

**Hanke:**  
Forchem Oy

**Sijainti:**  
Rauma

**Valmistuminen:**  
2014

**Omistaja:**  
Respol Group

**Urakoitsija:**  
Lännen Pintakäsittely Oy

**Teollisuusala:**  
Kemianteollisuus

**Käytetyt tuotteet ja määrät:**  
Ucrete UD200 harmaa 12 mm,  
650 m<sup>2</sup>, n. 15500 kg, Ucrete  
Primer  
Ucrete RG harmaa 9 mm,  
n. 250 jm, n. 500 kg ja Ucrete  
Primer RG, n.250jm, n.5kg

**Myynnin yhteystiedot:**  
Jouko Oksanen, Myynti-insinööri  
Puh. 010 830 2067  
Jouko.oksanen@basf.com

## Forchem Oy Rauma



Referenssi kohteemme Raumalla: Forchem Oy

### Taustatiedot

Raakamäntyöljyä jalostavan Forchem Oy:n tehdas Raumalla on maailman suurin mäntyöljyn kuivatusyksikkö. Forchem jalostaa mäntyöljyä kemianteollisuuden erikoistuotteiden jatkojalostukseen, biopolttoaineita energian tuotantoon ja valmistaa liikennepolttoaineiden raaka-ainetta.

### Valintakriteerit

Asiakkaalla aikaisemmin ollut lattiapinnoitteena sekä akryylibetonia että epoksihiertomassaa. Tehdasympäristössä, jossa lattiat jatkuvasti sekä kovassa lämpötilarasituksessa että kemikaalirasituksessa, eivät perinteiset lattiapinnoitteet kuitenkaan kestäneet kuin hetken ja lattioiden puhtaanapitäminen oli myös lähes mahdotonta. Vanhasta pinnoitteesta oli pintalakka monin paikoin syöpynyt kokonaan pois ja pinnoite useasta paikasta irtoi alustastaan. Forchemilla oltiin jatkuvassa korjauskierteessä lattioiden osalta, joka jo itsessään aiheutti kustannuksia, sekä haittasi myös tuotantoa.

**Yhteystiedot:**  
BASF Oy  
Puh. 010 830 2000  
Lyhtytie 3, 111710 Riihimäki  
www.master-builders-solutions.basf.fi

# Forchem Oy

## Rauma



Ucrete UD200 12 mm harmaa

### Pinnoitusratkaisumme

Kun 2012 kartoitettiin Forchemin kriteereitä lattioiden osalta, jäi lopulta vain yksi varteenotettava vaihtoehto, joka kestäisi siihen kohdistuvat lämpö- ja kemikaalirasitukset, ei olisi liukas ja olisi kuitenkin helposti puhdistettavissa. Forchemin vaatimukseen pystyttiin vastaamaan Ucrete UD200 pinnoitteella.

Forchemin mäntyöljytislaamon pumppuhuoneen n. 75 m<sup>2</sup> ja vuonna 2013 valmistuneen laajennusosan n. 580 m<sup>2</sup> lattiapinnoitukset tehtiin 12 mm harmaalla Ucrete UD200 polyuretaanibetonipinnoitteella.

Kesällä 2012 tehtiin ensimmäinen koealue pumppuhuoneeseen 12 mm Ucrete UD200 ”pahimpaan paikkaan”. Koealueen ollessa puolen vuoden jälkeen edelleen moitteettomassa kunnossa päädyttiin pinnoittamaan pumppuhuone kokonaisuudessaan 12 mm Ucrete UD200:lla.

Aiemmin pumppuhuoneeseen asennettu parin neliön koepala oli jopa niin lujasti kiinni alustassaan, että se saatiin irti vasta vesipiikkaamalla, kertoili kunnossapitopäällikkö Forchemilta.

Kun laajennusosan pinnoitus tuli ajankohtaiseksi 2013 lopulla, päädyttiin Forchemilla luonnollisesti Ucrete UD200 polyuretaanibetonipinnoitteeseen. Pinnoitteen vahvuudeksi valittiin kauttaaltaan 12 mm, millä saavutetaan suurimmat lämpötila-kesto-ominaisuudet. Näin lattia on käyttövalmis vuosikymmeniksi eteenpäin, vaikka tuotantoalueilla tapahtuisikin muutoksia, ei lattian pinnoitevahvuuksiin tarvitse tehdä korjauksia tai muutoksia.

### Lattian hyödyt asiakkaalle

- Nopea asentaa
- Kestää jopa +130°C lämpötiloja
- Liuotteeton ja turvallinen ympäristölle
- Erinomainen kemiallinen kestävyys
- Joustava ja kovia iskuja kestävä
- Liukkaudenesto
- Täysin läpäisemätön

### Projektin tiedot lyhyesti

- Pumppuhuone 75 m<sup>2</sup>
- Laajennusosa 580 m<sup>2</sup>
- Ucrete DU200 12 mm harmaa polyuretaanipinnoite

### Master Builders Solutions BASF:lta

Master Builders Solutions –tuote- ja palveluvalikoima tarjoaa monenlaisia kemikaaleja sekä tuotteita rakennusten ja infrastruktuurien uudistuotantoon, kunnossapitoon ja korjaukseen. Yhtenäisen tuotemerkin avulla BASF kokoaa eri puolilta maailmaa saamansa asiantuntemuksen yhteen. Palvelemme asiakasta hankkeiden suunnittelusta aina valmistamiseen saakka yhdistämällä paikallisen osaamisen ja rakennushankkeista eri puolilta maailmaa saamamme kokemuksen.

Lisätietoja:

[www.master-builders-solutions.basf.fi](http://www.master-builders-solutions.basf.fi)