

REPUBLICQUE ALGERIENNE DEMOCRATIQUE ET POPULAIRE  
الجمهورية الجزائرية الديمقراطية الشعبية

وزارة السكن و العمران و المدينة  
MINISTERE DE L'HABITAT DE L'URBANISME ET DE LA VILLE

Centre National d'Etudes et de  
Recherches Intégrées du Bâtiment

المركز الوطني للدراسات  
و الأبحاث المتكاملة للبناء



Réf : DTEM/.../2015

SOUIDANIA le: 1 AVR. 2015

DEPARTEMENT TECHNIQUE ESSAIS ET MESURES

## RAPPORT D'ESSAI

PRESTATIONS REALISEES : Essais sur adjuvant MASTER ROC 160

A la demande de : S.A.R.L BASF Construction Chemicals Algeria

LIEU DES ESSAIS : LABORATOIRE MATERIAUX ET COMPOSANTS

NATURE DES ESSAIS : Essais expérimentaux sur la base des normes : NA 1942,  
NA 427 et EN 934-5

### OBSERVATIONS :

Le présent procès verbal comporte 03 pages. Les résultats obtenus ne sont pas généralisables sans justification de la représentativité des échantillons et des essais.

CITE NOUVELLE EL MOKRANI SOUIDANIA - ALGER

☎ : (021) 38 - 03 - 68 - Fax : (021) - 38- 04 - 31

E-Mail : cnerib@mhuv.gov.dz / mail@cnerib.edu.dz



## 1. INTRODUCTION

A la demande de la société S.A.R.L BASF Construction Chemicals Algeria, le Centre National d'Etudes et de Recherches Intégrées du Bâtiment (CNERIB) a procédé à des essais sur l'adjuvant MASTER ROC 160. Ce produit a été prélevé et remis par les soins du client.

D'après la fiche technique de ce produit, l'adjuvant MASTER ROC160 est un accélérateur de prise sans alcalins destiné au béton projeté.

Le présent compte rendu a pour objet d'évaluer, pour un dosage de 6%, les performances de cet adjuvant selon les exigences de la norme EN 934-5.

A la demande du client, les essais demandés sont :

- Temps du début de prise
- Fin de prise
- Résistance à la compression à 28 et 90 jours

## 2. Définition

Un adjuvant accélérateur de prise est un adjuvant qui permet de diminuer le temps de début de transition du mélange, pour passer de l'état plastique à l'état rigide.

## 3. DETERMINATION DES TEMPS DE PRISE

L'essai a été réalisé sur mortier selon les modalités de la norme NA 1942. Les résultats obtenus sont indiqués dans le tableau 1.

Tableau 1 : Valeurs des temps de prise à 20°C

Désignation	Temps (mn)	Exigence (mn)
Début de prise	7	≤ 10
Fin de prise	12	≤ 60

Les résultats obtenus sont conformes.

## 4. RESISTANCE EN COMPRESSION

Le tableau 2 récapitule les résultats d'essais mécaniques en compression, réalisés selon les modalités de la norme NA 427.

Tableau 2 : Valeurs des résistances en compression à 28 et 90 jours

Désignation	Rc (MPa)	$\frac{Rc\text{ Adju.}}{Rc\text{ T}}$ (%)	Exigence
			$\frac{Rc\text{ Adju.}}{Rc\text{ T}}$ (%)
TEMOIN à 28j	37.40	92.24	≥ 90
Master Roc 160 à 28j	34.50		
Master Roc 160 à 90j	45.63	Rc <sub>90</sub> ≥ Rc <sub>28</sub>	

Le résultat obtenu satisfait à l'exigence de résistance en compression demandée.

## 5. CONCLUSION

Les résultats obtenus sur l'adjuvant MASTER ROC 190 testé, pour un dosage de 6 %, sont conformes aux valeurs exigées par la norme EN 934-5.

Le chargé des essais

MA. HADJ CHERIF


