

# Dossier de presse



## **Efficacité décuplée pour le concept Low Viscosity Concrete avec le nouveau très performant MasterEase 3700**

- Réduction de la viscosité des bétons
- Optimisation de la performance des bétons
- Amélioration de la durabilité des bétons

Master Builders Solutions®, initiateur du concept remarqué et exclusif Low Viscosity Concrete, propose un nouveau superplastifiant haut réducteur d'eau qui intensifie son efficacité.

Grâce à une formulation spécifique intégrant des polymères à liaison chimique « flexible » inédits dans la chimie de la construction, le MasterEase 3700 va offrir une solution performante pour les

Janvier 2017  
Communication professionnelle  
Au nom de BASF  
Sandrine WIART  
Téléphone +33 (0) 1 3494-7733  
Mobile +33 (0) 6 0944-6437  
s.wiart@sfr.fr

BASF France SAS  
Division Construction Chemicals  
ZI Petite Montagne Sud – 10, Rue des Cévennes  
Lisses – 91017 EVRY Cedex  
Téléphone +33 (0) 1 6947-50 00  
Fax +33 (0) 1 6086-0632  
www.master-builders-solutions.basf.fr

professionnels du béton de la production en centrale BPE ou centrale de chantier jusqu'à la mise en œuvre du béton par pompage fait doublon avec ci-dessous

Avec des propriétés rhéologiques exceptionnelles, une viscosité réduite de 30 % par rapport à un superplastifiant standard, la capacité de compenser les pertes de consistance du béton, notamment à T30, une efficacité inégalée avec les ciments bas alcalins, avec les granulats difficiles et aussi additions cimentaires secondaires, un maintien de maniabilité jusqu'à 3 heures selon les formulations, MasterEase 3700 va changer les habitudes et les performances.

*« MasterEase 3700 est né du concept Low Viscosity Concrete, il est le fruit d'une étroite collaboration entre notre Centre technique de Lisses et nos laboratoires R et D basés en Allemagne. Nous sommes maintenant en mesure d'apporter une solution efficace sur les bétons visqueux ayant des pertes de maniabilité rapides »* déclare Nicolas Moins Directeur Technique et Marketing Admixture Systems France.

Autant d'impacts sur la facilité de pompage, la logistique chantier, la simplification des opérations de finition, le gain de temps ! Et à terme d'obtenir un béton plus durable, d'une qualité supérieure et un parement amélioré.

### **MasterEase 3700 : La maîtrise des polymères, des propriétés rhéologiques très avancées**

Le MasterEase 3700, nouvelle génération de MasterEase, s'inscrit dans le concept Low Viscosity Concrete lancé il y a deux ans par Master Builders Solutions de BASF France SAS – Division Construction Chemicals.

Ce concept marquant pour le monde du béton et de la construction a ouvert de nouvelles perspectives aux professionnels du TP, du bâtiment et du Génie Civil. Il repose sur la connaissance acquise par BASF de la science du comportement et de la rhéologie du béton.

Se dégageant de la chimie des PCP arrivée proche de son apogée,

les laboratoires R&D découvraient une nouvelle chimie de polymères à propriétés chimiques et rhéologiques avancées et développaient le concept évolutif Low Viscosity Concrete. Celui-ci avait pour objectif de réduire la viscosité des bétons, d'améliorer la mise en place et le pompage de béton tout en augmentant les performances et la durabilité du béton.

## **MasterEase 3700 marque une étape nouvelle amplifiant encore les effets du concept**

### **Une compatibilité remarquable avec les ciments bas alcalins**

Grâce à ses propriétés le MasterEase 3700 offre désormais l'opportunité d'une utilisation sereine et régulière des ciments bas alcalins, des granulats réputés difficiles, quel que soit leur coefficient d'adsorption, leur géométrie ou leur propriété.

Il réagit tout aussi parfaitement en présence d'additions hydrauliques secondaires type laitiers de hauts fourneaux, cendres volantes, fumées de silice, fillers calcaires et métakaolin.

### **Et des applications très nombreuses**

MasterEase 3700 solutionne les problèmes liés au pompage du béton en BPE ou centrales sur chantier, est l'allié des BAP, des bétons de Génie Civil, des bétons fortement ferrailés et des BUHP, des bétons architectoniques comme des bétons de fondation (E/C bas et classes d'exposition élevées).

### **Des conséquences économiques, logistiques, pratiques très concrètes**

- Une mise en œuvre plus aisée

La diminution de la viscosité va faciliter le malaxage et le pompage (pression plus faible), de diminuer le temps de vidange des toupies, de faciliter les serrages des bétons à faible E/C.

- Réduire les coûts d'exploitation : un objectif atteint

Limitation des tâches, gain de temps réel, des opportunités

d'optimisation des formules, limitation du gaspillage de matières premières et d'usure du matériel, rentabilisation des transports.

### **Master Builders Solutions de BASF**

La marque Master Builders Solutions® regroupe toute l'expertise de BASF dans la chimie de la construction. Nos solutions sont destinées aux nouvelles constructions autant qu'aux travaux de réparation, de maintenance ou de rénovation de structures existantes. Master Builders Solutions s'appuie sur plus d'un siècle d'expérience acquis par BASF dans le secteur de la construction.

Notre expertise locale tire parti de l'expérience acquise grâce aux innombrables projets de construction auxquels nous avons participé à travers le monde.

La large gamme de produits regroupée sous la marque Master Builders Solutions comprend les adjuvants du béton, les additifs pour ciment, les solutions pour les travaux souterrains, les solutions pour les sols industriels et décoratifs, les solutions d'imperméabilisation, les systèmes d'étanchéité, les produits de réparation et de protection du béton ainsi que les mortiers industriels.

### **À propos du groupe BASF**

BASF crée de la chimie depuis 150 ans. Son portefeuille d'activités comprend des produits chimiques, des matières plastiques, des produits d'ennoblissement, des produits pour l'agriculture ainsi que du pétrole et du gaz. Nous associons succès économique, responsabilité sociale et protection de l'environnement. Grâce à nos Centres R & D, nous innovons et contribuons aux succès de nos clients ; nous répondons aux besoins actuels et futurs de la société.

Nos produits et systèmes aident à préserver les ressources naturelles, à assurer une alimentation et une nutrition saines, à améliorer la qualité de vie. Cette contribution, nous l'avons résumée dans notre objectif d'entreprise : nous créons de la chimie pour un avenir durable. En 2015, BASF a réalisé un chiffre d'affaires de 70 milliards d'euros et emploie plus de 112 000 collaboratrices et collaborateurs. BASF est cotée aux bourses de Francfort (BAS), de Londres (BFA) et de Zürich (BAS). Pour plus d'informations sur BASF, consultez notre site internet [www.basf.com](http://www.basf.com).

**FICHE PROFIL TECHNIQUE**  
**MasterEase 3700**

**Nom du produit**

**MasterEase 3700**

**Concept**

Low Viscosity Concrete

**Nature du produit** Superplastifiant Haut Réducteur d'Eau

**Famille** Adjuvant

**Composition** Nouvelle chimie de polymères à liaison flexible et à propriétés rhéologiques avancées

### **Caractéristiques principales**

- Très forte diminution de la viscosité et maintien de la rhéologie sans retard de prise jusqu'à 2 à 3 heures
- Compensation des pertes de consistance à T30 pour les cas difficiles
- Très bonne compatibilité avec les ciments bas alcalins

### **Destinations**

- Béton pompé
- BPE
- Centrale de chantier
- Béton de Génie Civil et BUHP
- Fondation
- Béton architectonique

### **Concept exclusif BASF Low Viscosity Concrete**

- Baisse conséquente de la viscosité
- Amélioration de la mise en place et du pompage du béton
- Augmentation des performances et de la durabilité du béton
- Fabrication en France

### **Caractéristiques réglementaires et qualitatives**

- NF 934-2
- CE
- Marque NF (NF 085)

### **Caractéristiques Sécurité**

- Transport : non classé

**Aspect**

Liquide

**Caractéristiques techniques**

- Densité : 1,08
- ES : 32,8
- pH : 5,7 ± 2,0
- Chlore < 0,1 %

**Durée de vie**

12 mois à compter de sa date de fabrication

**Stockage**

A une température > à + 5° C

**Conditionnement**

- Bidon de 10 L, fût de 210 L, container de 1.000 L et vrac