

MasterRoc MP 364 Flex

Résine d'injection urée-silicate ignifuge bicomposant, hautement réactive, pour la stabilisation des sols.

Description

Le MasterRoc MP 364 Flex est une résine d'injection urée-silicate, non solvantée, bicomposant spécifiquement conçue pour stabiliser rapidement les gisements houillers, les couches rocheuses et les sols.

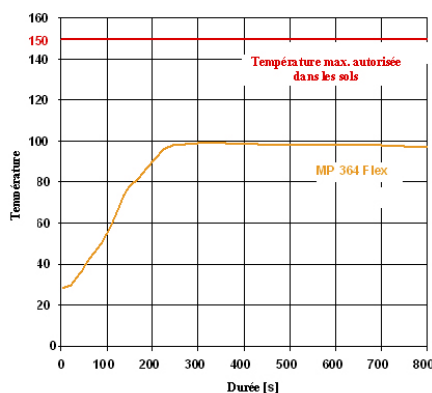
Domaines d'utilisation

- Consolidation de la roche fracturée, des sables et des graviers ainsi que des matériaux de décharge
- Réparation des structures sous-marines
- Réparation de grosses fissures dans le béton
- Stabilisation des gisements houillers et des couches rocheuses

Propriétés

- Le volume du MasterRoc MP 364 Flex n'augmente pas, que ce soit avec ou sans contact avec l'eau.
- N'absorbe pas l'eau
- Pénètre dans les fissures d'une largeur excédant 0,14 mm
- Présente une bonne adhérence sur surfaces humides
- Réagit rapidement, même sous l'eau
- Le MasterRoc MP 364 Flex est spécifiquement adapté là où une flexibilité et une résistance structurale sont nécessaires
- Ignifuge

Graphique des températures de réaction



Procédure d'application

Les composants A et B sont prêts à l'emploi. Ils sont injectés selon la proportion de 1 : 1 en volume, en utilisant une pompe d'injection bicomposant équipée d'un dispositif de mélange en ligne statique.

Recommandations spéciales

Remarque : le temps de réaction d'expansion de la mousse dépend de façon significative de la température de la résine polyuréthane, de la roche et de la nappe phréatique. Conserver les deux composants dans un endroit à une température d'au moins + 15 °C avant de les appliquer.

Pour obtenir le meilleur mélange possible des composants lors de l'injection, il est essentiel d'inclure un dispositif de mélange en ligne statique raccordé à la tête de mélange. La longueur du dispositif de mélange statique doit être approximativement de 32 cm pour obtenir un mélange correct.

Nettoyage de l'équipement d'injection

Lors de courtes interruptions d'injection, ne pomper que le composant A dans la buse de mélange statique en ligne. Après l'injection et avant de ranger l'équipement, nettoyer la pompe et les deux conduites d'injection (composant A et composant B) avec le MasterRoc MP PU Cleaner par pompage.

Si l'équipement n'est pas utilisé pendant moins d'une semaine, les conduites d'injection peuvent être laissées avec le produit.

S'assurer que l'extrémité des conduites a été obturée à l'aide des bouchons de sécurité.

Pour nettoyer les pièces de fixation et d'accouplement ainsi que les composants machine individuels, il est nécessaire d'utiliser le MasterRoc MP PU Cleaner.

MasterRoc MP 364 Flex

Conditionnement

Le MasterRoc MP 364 Flex est disponible dans les conditionnements suivants :

Composant A	Bidon de 36,00 kg
Composant B	Bidon de 28,50 kg

Durée de vie

MasterRoc MP 364 Flex a une durée de vie de 24 mois à compter de sa date de fabrication.

Stockage

MasterRoc MP 364 Flex doit être stocké à une température comprise entre + 5° C et + 35° C maximum dans son emballage d'origine, à l'abri du gel.

Précautions d'emploi

Se reporter à la fiche de données de sécurité du produit pour les mesures de sécurité.

Eviter tout contact avec la peau et les yeux en utilisant l'équipement de protection individuel nécessaire (combinaison, gants et lunettes de protection).

En cas de contact avec la peau, laver soigneusement à l'eau et au savon. En cas de contact avec les yeux, rincer abondamment à l'aide d'un bassin oculaire rempli d'eau claire et consulter un médecin.

Les produits durcis sont sans danger.

Ne pas introduire les produits non durcis dans un réseau d'égout ni dans les cours d'eau.

Tout déversement doit être collecté en utilisant une matière absorbante (sable et sciure) et mis au rebut conformément aux réglementations locales.

MasterRoc MP 364 Flex

Caractéristiques

Couleur	
Composant A	Incolore
Composant B	Marron foncé
Viscosité (+ 23° C)	
Composant A	500 mPa.s
Composant B	180 mPa.s
Densité (+ 23° C)	
Composant A	1,49 kg/L
Composant B	1,18 kg/L
Point Eclair	
Composant A	non applicable
Composant B	> + 200° C
Rapport de mélange A/B	en volume : 1 : 1 en poids : 100 : 79
Propriétés physiques (à + 23° C)	
Temps d'écoulement	90 s. + 30
Temps de prise	2 min. 30s. + 30
Facteur d'expansion de la mousse	1
Mesure de l'adhérence par essai de flexion	6,3 N/mm ²
Déformation maxi.	1400 Nm
Température maxi. de réaction	+ 99° C
Temps limite*	< 5 min.

*Temps nécessaire pour atteindre une adhérence de 1 MPa dans des conditions de laboratoire.

BASF France SAS - Division Construction Chemicals a couvert sa responsabilité civile tant en exploitation qu'après livraison de ses produits par une police d'assurance souscrite auprès de la Compagnie HDI Gerling France. Les garanties de cette police sont complétées par la police "parapluie" responsabilité civile du Groupe souscrite auprès de la société d'assurances HDI Gerling Allemagne.

BASF France SAS - Division Construction Chemicals
Z.I. Petite Montagne Sud - 10, Rue des Cévennes - Lisses - 91017 Evry Cedex
Tél. : 01 69 47 50 00 Fax : 01 60 86 06 32 www.master-builders-solutions.basf.com

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci.

L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec l'une de nos agences BASF France SAS - Division Construction France.

Conformément à la réglementation en vigueur, nos Fiches de Données de Sécurité (FDS) sont transmises automatiquement (par courrier postal ou électronique) aux clients livrés. En dehors de cette situation, contacter votre chargé de Clientèle pour tout autre besoin de FDS.