

MasterSeal CR 460

Joint de sol à base de résine polyuréthane bicomposante

Description

MasterSeal CR 460 est un joint à base de résine polyuréthane bicomposante à couler, autolissant, possédant de bonnes résistances chimiques.

Domaines d'application

Conçu en complément de la gamme de revêtements polyuréthanes hautes performances Ucrete, MasterSeal CR 460 est utilisé pour traiter les différents joints de revêtements de sol industriels, particulièrement lorsqu'ils sont soumis à de fortes contraintes chimiques, thermiques, mécaniques et/ou de trafic. MasterSeal CR 460 est parfaitement adapté pour les industries agroalimentaire, chimique, pharmaceutique, les industries métallurgiques et le génie-civil.

Propriétés

- Longévité
- Bonne résistance chimique
- Résistance à l'usure
- Résistance aux intempéries
- Application aisée
- Nettoyage et entretien faciles

Résistances chimiques

MasterSeal CR 460 résiste aux projections des produits chimiques suivants :

- Acides minéraux dilués : chromique, chlorhydrique, nitrique, phosphorique et sulfurique
- Alcalis dilués
- Nombreux acides organiques dilués
- Graisse, huile et sucre
- Huile minérale
- Nombreux hydrocarbures, carburants, alcools et sels
- Produits de nettoyage et détergents

MasterSeal CR 460 possède une résistance limitée aux acides organiques et minéraux concentrés et aux alcalis, ainsi qu'à certains solvants organiques agressifs, tels que le xylène et l'acétone, mais dans la pratique bon nombre de ces solvants s'évaporent et provoquent peu de dommages.

Mise en oeuvre

Qualité du support

Les supports doivent être propres, exempts de poussière ou de débris de béton, les supports hydrauliques doivent être secs (humidité résiduelle maxi 4 %). Toute trace de contaminants, tels que huiles, graisses, résidus de peinture, produits chimiques, mousses et laitance doivent être éliminés. Les supports en acier ou en fer doivent être dérouillés et décalaminés.

Préparation des supports

Afin de garantir l'application et les performances de MasterSeal CR 460, une préparation de surface soignée du support est nécessaire.

Pour des raisons pratiques, les méthodes de préparation de surface seront limitées au ponçage au disque diamant. Le brossage mécanique ne devra être utilisé que dans le cas où les autres méthodes ne peuvent être employées.

Quel que soit le procédé, il est indispensable de s'assurer de l'état de surface des bords du joint à traiter (surface propre).

Le joint doit pouvoir absorber librement d'éventuels mouvements, pour ce faire, on utilisera un fond de joint polyéthylène expansé à alvéoles fermées.

Mélange du primaire MasterSeal P 460

Mélanger les deux composants prédosés de MasterSeal P 460 à l'aide d'un mélangeur basse vitesse (400 t/mn). Veiller à bien mélanger tout le produit y compris les résidus adhérents aux parois du bidon.

Mélange du joint MasterSeal CR 460

Utiliser uniquement des kits complets.

Mélanger le contenu du seau du composant A à l'aide d'un mélangeur basse vitesse (400 t/mn) pendant environ 30 secondes, de façon à disperser toute sédimentation.

Ajouter le contenu du bidon du composant B et mélanger à nouveau pendant 1 à 2 minutes maximum afin d'éviter l'entraînement de bulles d'air dans le produit. S'assurer qu'il ne reste pas de résidu sur les parois du récipient.

MasterSeal CR 460

Application

La température d'application doit être comprise entre + 5° C et + 40° C, celle du support sera supérieure d'au moins 3° C à celle du point de rosée. Ne pas appliquer le produit si un phénomène de condensation est susceptible de se produire avant polymérisation complète.

- Appliquer MasterSeal P 460 Primer au pinceau sur le support, ainsi qu'une couche très mince (+/- 100 µm) sur les lèvres du joint
- Alors que MasterSeal P 460 est encore collant au toucher (entre 30 mn et 2 heures après son application, selon la température) verser MasterSeal CR 460 de façon à remplir le joint à niveau. Eliminer les bulles d'air emprisonnées à l'aide d'une spatule.

Pour garantir la meilleure adhérence possible il est important que lors de l'application du MasterSeal CR 460, MasterSeal P 460 soit encore collant. Si ce n'est pas le cas il faut appliquer une deuxième couche de MasterSeal P 460 avant de couler MasterSeal CR 460.

Polymérisation

Valeurs de référence à des températures comprises entre + 15° C et + 25° C :

	MasterSeal P 460	MasterSeal CR 460
DPU (mn)	50 - 60	100 - 120
Trafic léger (h)		24
Trafic intense (h)		48

Si la température descend au-dessous de + 10° C, MasterSeal CR 460 sera sec au toucher au bout de 24 heures et le retour à un trafic léger pourra se faire après 48 heures.

Consommation

MasterSeal P 460

50 à 80 ml/Unité

MasterSeal CR 460

Le tableau suivant peut être utilisé comme guide :

Joint (largeur x profondeur)		Consommation	
mm	g/mm linéaire	ml/unité	
7 x 5	55	55	
10 x 6	100	30	
15 x 10	235	13	
20 x 10	320	9	
30 x 15	720	4	

Nettoyage et élimination des déchets

Le nettoyage des équipements et de l'outillage doit être effectué à bonne distance des zones traitées. Un solvant peut être utilisé pour nettoyer les équipements, les outillages et les projections mais seulement après que celles-ci aient tout d'abord été absorbées par de la sciure de bois ou tout moyen absorbant approprié. Respecter les précautions d'usage en manipulant les solvants et prendre soin d'éviter tous déversements accidentels ou projections sur les surfaces appliquées.

Les bidons du composant B doivent être décontaminés à l'aide d'une solution aqueuse de soude à 5 % (carbonate de sodium ou soude de lavage), avant d'être mis en décharge.

Entretien

Afin de prolonger leur durée de vie, tous les joints nécessitent un contrôle et un nettoyage régulier ainsi que l'élimination rapide des projections de produits chimiques.

Couleurs

MasterSeal CR 460 est disponible dans les 8 coloris de la gamme Ucrete : Bleu, crème, gris, jaune, orange, rouge, vert-marron et vert.

MasterSeal CR 460

Nettoyage et entretien

Un nettoyage régulier et une élimination rapide des projections de produits chimiques prolongeront la durée de vie des joints d'étanchéité.

De nombreux produits et équipements de nettoyage de sols sont disponibles sur le marché et leurs fournisseurs tout à fait qualifiés pour vous renseigner sur la méthode de nettoyage la plus appropriée ; les consulter ou contacter votre Agent BASF France - Division Construction Chemicals.

Conditionnement

MasterSeal P 460

Composant A	Bidon de 0,474 kg
Composant B	Bidon de 0,178 kg

MasterSeal CR 460

Composant A	Bidon de 2,822 kg
Composant B	Bidon de 0,178 kg

Durée de vie

Consulter la date de péremption mentionnée sur l'emballage.

Stockage

Les MasterSeal P 460 et MasterSeal CR 460 doivent être conservés à une température comprise entre + 15° C et + 25° C, dans leur emballage d'origine.

Précaution d'emploi

Dans son état durci MasterSeal CR 460 est physiologiquement non-dangereux. Lors de sa mise en œuvre les mesures de protection suivantes sont indispensables :

- Eviter de respirer les vapeurs
- Eviter tout contact direct avec la peau
- Porter des gants et des lunettes de protection
- En cas de contact avec les yeux, consulter immédiatement un médecin
- Pendant la mise en oeuvre et la pose, ne pas manger
ne pas fumer et se tenir éloigné de toute source d'ignition

Pour de plus amples informations sur les recommandations d'hygiène et de sécurité, les règlements de transport et de traitement des déchets, veuillez vous reporter à la Fiche de Données de Sécurité.

Directive européenne 2004/42

(Directive decopaint)

MasterSeal CR 460 est conforme à la directive Européenne 2004/42/EG (directive Deco-paint) et contient moins de COV que la limite autorisée (stage 2, 2010).

En accord avec la directive Européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit de catégorie IIA / j type sb est de 500 g/l (Limite: stage 2, 2010). La quantité de COV du MasterSeal CR 460 est < 500 g/l (pour le produit prêt pour utilisation).

MasterSeal CR 460

Caractéristiques*	
Densité	1550 - 1600 kg/m ³
Résistance à la traction (ISO R 527)	1,6- 2,0 Mpa
Rupture à l'allongement (ISO R 527)	20 - 23 %
Dureté Shore A (Norme DIN 53505)	env. 80
Allongement maxi (mm) en fonction de la dimension des joints (l x p en mm)	
7 x 5	1,4
10 x 6	1,8
15 x 10	2,2
20 x 10	2,5
30 x 15	3,0

*Ces valeurs sont données à titre indicatif et ne peuvent servir à l'élaboration de spécifications.

BASF France SAS - Division Construction Chemicals a couvert sa responsabilité civile tant en exploitation qu'après livraison de ses produits par une police d'assurance souscrite auprès de la Compagnie HDI Gerling France. Les garanties de cette police sont complétées par la police "parapluie" responsabilité civile du Groupe souscrite auprès de la société d'assurances HDI Gerling Allemagne.

BASF France SAS - Division Construction Chemicals
Z.I. Petite Montagne Sud - 10, Rue des Cévennes - Lisses - 91017 Evry Cedex
Tél. : 01 69 47 50 00 Fax : 01 60 86 06 32 www.master-builders-solutions.basf.com

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci.

L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec l'une de nos agences BASF France SAS - Division Construction France.

Conformément à la réglementation en vigueur, nos Fiches de Données de Sécurité (FDS) sont transmises automatiquement (par courrier postal ou électronique) aux clients livrés. En dehors de cette situation, contacter votre chargé de Clientèle pour tout autre besoin de FDS.