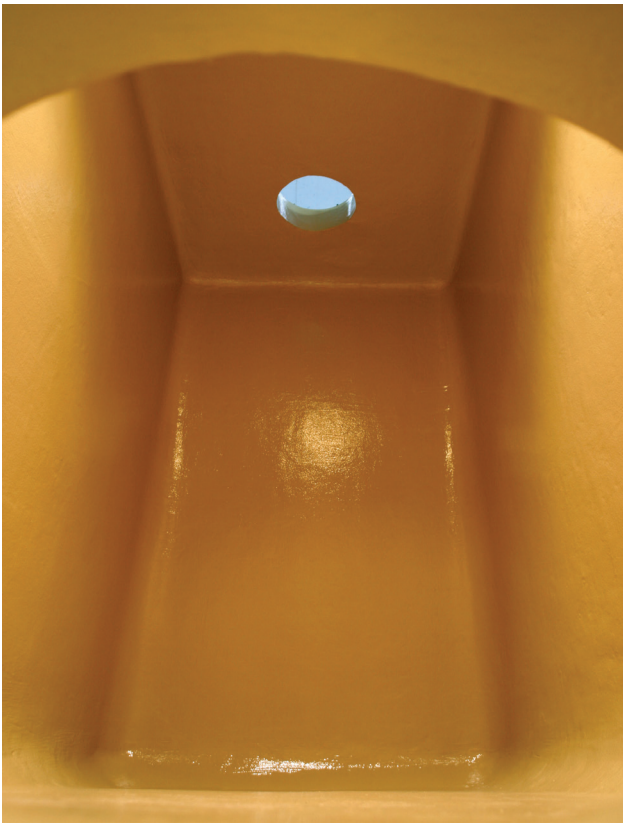


MasterSeal M 391

Revêtement d'étanchéité à base de résine époxydique bicomposant

Description

MasterSeal M 391 est un revêtement époxydique bicomposant, d'aspect brillant, conforme au règlement UE n°10/2011 concernant les matériaux et objets en matière plastique destinés à entrer en contact avec les denrées alimentaires.



Domaines d'application

MasterSeal M 391 est principalement recommandé pour l'étanchéité des cuves et rétentions recevant du vin, des huiles végétales, des céréales et des réservoirs d'eau potable.

Propriétés

- 100 % Extrait sec
- Formulation conforme à la limite et à la restriction du règlement CE n° 1895/2005 concernant les NOGE et les BADGE (dérivés époxydiques)
- Conforme à la norme EN 1504-2 (protection des bétons)
- Ne contient pas d'amine aromatique, de phtalate ou d'alcool benzylique
- Certification pour contact eau potable suivant le Décret Ministériel Italien DM 174
- Certification suivant règlement EU 10/2011 (Commission Européenne 14/01/2011) pour les tests de migration suivants :

MasterSeal M 391

Produits	Types	MasterSeal M 391
Ethanol 10 %	A	Jaune et rouge
Acide acétique 3 %	B	Jaune et rouge
Ethanol 20 %	C	Jaune et rouge
Huiles végétales	D2	Bleu clair et blanc
Eau potable	--	Bleu clair et blanc

Mise en œuvre

a - Préparation du support

Support à base de liant hydraulique

Avant d'appliquer le primaire MasterSeal P 385, il est indispensable de vérifier que le support béton n'est pas endommagé ou contaminé par des huiles, graisses ou autres substances. Tout béton endommagé ou contaminé doit être éliminé ou réparé à l'aide de produits de la gamme MasterEmaco ou PCI Nanocrete.

Le primaire MasterSeal P 385 doit être appliqué sur des surfaces sablées (ceci ne s'applique pas aux surfaces réparées avec Repafast / Polycrét ou PCI Nanocret), nettoyées et débarrassées de la poussière à l'aide d'air comprimé.

Support Fer/Acier

L'application sur l'acier ne nécessite pas de primaire.

Le fer et l'acier doivent être préparés de manière adéquate par un sablage approprié, afin d'obtenir le degré de finition Sa 2 1/2 ou SIS Sa 3 (SSPC - SP 5) avec un profil de niveau 11 du Rugotest No. 3.

b - Application du primaire MasterSeal P 385

MasterSeal P 385 doit être appliqué sur support saturé et sec. Les supports fortement poreux doivent être imprégnés d'eau avant l'application de MasterSeal P 385 et tout excès d'eau essuyé avec des chiffons ou jet d'air. La température d'application doit être comprise entre + 5° C et + 40° C.

Verser le composant B (durcisseur) dans le composant A (résine) et mélanger soigneusement à l'aide d'un malaxeur jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Ajouter ensuite le composant C (agrégat) en poursuivant le mélange jusqu'à obtenir un mélange lisse et sans grumeau.

MasterSeal P 385 peut être appliqué au couteau à enduit pour les travaux de remplissage peu profonds, ou dilué avec 10 à 20 % d'eau lors de l'application avec une brosse, un rouleau ou un pulvérisateur.

Dans le cas de la pulvérisation, MasterSeal P 385 étant abrasif, il est conseillé d'utiliser un équipement de type airless et de nettoyer soigneusement les outils immédiatement après l'utilisation avec de l'eau et un détergent.

Le produit doit toujours être appliqué en deux couches, en respectant un intervalle de 16 à 24 heures.

Le durcissement complet est de 7 jours à + 20° C et 65 % d'humidité relative (correspondant à la fin du processus d'hydratation et un usage optimal). Cependant, il peut être recouvert avec le MasterSeal M 391 après 48 heures minimum, dans un environnement bien ventilé. Pour chaque cas spécifique, vérifier que l'humidité de la surface n'est pas supérieure à 4 %.

MasterSeal P 385	
Durée de vie en pot	1 heure à + 20° C
Ratio mélange	
Composant A	21 %
Composant B	21 %
Composant C	58 %
Recouvrement par un revêtement résine à + 20° C (Temps mini.)	48 heures
Températures de service	- 20° C à + 80° C
Durcissement complet	7 jours (à + 20° C)

c - Température et humidité

MasterSeal M 391 ne contient pas d'amine aromatique ni de bisphénol F, et de ce fait, est conforme aux réglementations européennes concernant les matériaux en contact avec les denrées alimentaires. Cette formulation spécifique oblige à accorder une plus grande attention à la phase d'application afin de répondre aux exigences de sécurité alimentaire et de durabilité de l'intervention.

MasterSeal M 391 possède une sensibilité à l'humidité atmosphérique, surtout à basse température. Il est donc important de prévoir une circulation d'air sur le chantier afin de maintenir une humidité relative inférieure à 50 %. En présence d'humidité élevée, un blanchiment léger ou un suintement peut se produire. Ces défauts, purement superficiels, doivent toujours être éliminés par un procédé de lavage avant que les réservoirs ne soient remplis.

MasterSeal M 391

d - Application de MasterSeal M 391 jaune et rouge

Mélanger les deux composants avec un malaxeur à hélice. Le produit a une durée de vie limitée une fois le pot ouvert. Pour cette raison, il doit être appliqué au rouleau (seulement pour de petites surfaces et donc par petites quantités) ou par pulvérisation mais uniquement en utilisant un équipement airless avec bi-mélangeur de type WIWA Duomix Série 230, WIWA FlexiMix II ou équivalent.

Application en deux couches pour un total de 0,6 kg/m².

Pulvérisateur Airless	
Diamètre de la buse	00,026 à 0,030 inches
Angle de pulvérisation	50 à 80°
Pression en buse	200 à 250 bars
Débit minimale	10 litres/minutes
Diamètre du tuyau	3/8 inches
Longueur maximale de tuyau	10 m
Filtre	60 Mesh (équivalent à 250 µ d'ouverture et 590 mesh/cm ²)

e - Application de MasterSeal M 391 bleu clair et blanc

Mélanger les deux composants avec un malaxeur à hélice. MasterSeal M 391 peut être appliqué au rouleau ou avec un pulvérisateur type airless.

Application en deux couches pour un total de 0,6 kg /m².

Il est conseillé de préparer uniquement la quantité de produit applicable pendant sa durée de vie en pot.

Des températures élevées accélèrent le durcissement et réduisent le temps d'application.

Pulvérisateur Airless	
Diamètre de la buse	0,018 à 0,023 inches
Pression en buse	180 à 220 bars
Ratio de compression	60/1

Points particuliers

- Ne pas appliquer à des températures inférieures à + 5° C ni supérieures à + 40° C
- Ne pas ajouter de solvant, de sable ou autres produits qui pourraient affecter les propriétés du produit
- MasterSeal M 391 NE DOIT PAS être dilué

Nettoyage des outils

Nettoyer soigneusement les outils immédiatement après utilisation avec un diluant.

Procédure de nettoyage des surfaces avant remplissage des cuves et réservoirs

Attendre au moins 2 semaines après l'application de MasterSeal M 391 pour procéder à la mise en service des réservoirs.

En hiver, les températures basses persistantes peuvent allonger le temps de durcissement.

Avant de remplir les réservoirs avec les denrées alimentaires, il est essentiel de les laver avec une solution aqueuse à 10 % de soude pour désinfecter les surfaces et éliminer les sels présents, puis procéder à un rinçage complet avec de l'eau chaude.

Ce procédé peut provoquer une légère perte de brillance du film qui n'affecte pas la performance du revêtement.

Consommation

La consommation de MasterSeal M 391 est d'environ 0,6 kg/m² en deux couches.

La consommation mentionnée ci-dessus est donnée à titre indicatif et peut être supérieure.

Couleurs

MasterSeal M 391 est disponible dans les couleurs suivantes :

- Jaune¹ : spécifique au contact avec le vin blanc
- Rouge¹ : spécifique au contact avec le vin rouge



MasterSeal M 391

- Bleu clair et blanc¹ : spécifiques au contact avec huile, céréale, eau potable, et autres denrées



¹ Ce nuancier est fourni à titre indicatif, il ne peut servir de références contractuelles.

Conditionnement

MasterSeal M 391 jaune/rouge est disponible en kit de :

75,00 kg (application par pulvérisation)

Composant A	2 x 25,00 kg
Composant B	25,00 kg

7,5 kg (application manuelle)

Composant A	5,00 kg
Composant B	2,50 kg

MasterSeal M 391 bleu clair/blanc est disponible en kit de 20,20 kg :

Composant A	16,00 kg
Composant B	4,20 kg

Durée de vie

Consulter la date de péremption figurant sur l'emballage.

Stockage

MasterSeal M 391 doit être stocké dans son emballage d'origine, hermétiquement fermé à l'abri de la chaleur et de l'humidité. Eviter les températures supérieures à + 30° C.

Précautions d'emploi

Dans son état durci MasterSeal M 391 est physiologiquement non dangereux.

Lors de sa mise en œuvre les mesures de protection suivantes sont indispensables :

- Eviter de respirer les vapeurs
- Eviter tout contact direct avec la peau
- Porter des gants et des lunettes de protection
- En cas de contact avec les yeux, consulter immédiatement un médecin
- Pendant la mise en œuvre et la pose, ne pas manger, ne pas fumer et tenir éloigné de toute source d'ignition
- Porter un masque de protection respiratoire pendant l'application
- Dans les zones bien aérées, un masque combiné de filtre à particules et de filtre à charbon doit être porté ; lors de l'application dans des zones mal aérées ou dans les pièces fermées le port d'un casque de protection intégrale est obligatoire, tant pour l'opérateur que pour les assistants
- Les informations sur les dangers spécifiques et les conseils de sécurité se trouvent dans nos fiches de données de sécurité. Vous y trouverez également les informations relatives au transport et à l'élimination des déchets
- Les directives des organismes professionnels concernant le maniement des epoxy et des isocyanates sont à observer

MasterSeal M 391

Caractéristiques MasterSeal M 391 Jaune/Rouge

Densité	g/cm ³	A : 1,5 ± 0,02 B : 1,5 ± 0,02 A + B : 1,5 ± 0,02
Viscosité (+ 23° C)		
Composant A rouge		10.000
Composant A jaune	MPas	13.600
Composant B		8.100
Mélange rouge		9.100
Mélange jaune		11.730
Extrait sec	%	100
Durée de vie en pot	min.	20
Rapport de mélange en poids et en volume		2 composants A / 1 composant B
Sec au toucher (+ 20° C)	h	4 à 8
Entièrement sec (+ 20° C)	h	18 à 48
Recouvrable (+ 20° C)	h	18 à 36
Polymérisation complète (+ 20° C)		7
Température de service (air)	° C	- 20 à + 80

MasterSeal M 391

Caractéristiques MasterSeal M 391 Bleu clair/Blanc

Densité	g/cm ³	A : 1,5 ± 0,02 B : 1,5 ± 0,02 A + B : 1,5 ± 0,02
Viscosité (+ 23° C) Composant A blanc Composant A bleu clair Composant B Mélange blanc / bleu clair	MPas	4.080 4.500 250 3.050
Extrait sec	%	100
Durée de vie en pot	min.	60
Rapport de mélange en poids et en volume		4 composants A / 1 composant B
Sec au toucher (+ 20° C)	h	6 à 8
Entièrement sec (+ 20° C)	h	24 à 36
Recouvrable (+ 20° C)	h	24 à 48
Polymérisation complète (+ 20° C)		7
Température de service (air)	° C	- 20 à + 80

MasterSeal M 391


Caractéristiques*			
Adhérence au béton MC (0,40) EN 1766	EN 1542	MPa	> 3 (Fissuration du support)
Coefficient d'absorption d'eau	EN 1062-3	kg·m ⁻² ·h ^{-0.5}	< 0,1
Résistance à l'abrasion (Taber H22 1000g/1000 cycles)	EN ISO 5470-1	mg	Perte de masse < 100
Résistance aux impacts (Classe I : 4 Nm, Classe II : 10 Nm, Classe III : 20 Nm)	EN ISO 6272	-	Classe II
Perméabilité à la vapeur d'eau Classe I Sd < 5 m (Perméable) Classe II Sd ≥ 5 et ≤ 50 m Classe III Sd > 50 (Non Perméable)	EN ISO 7783-1	-	Classe III
Perméabilité au CO ₂	EN 1062-6	m	Sd > 50
Vieillessement artificiel	EN 1062-11		Pas de formation de cloque, de fissure ou d'écaillage (jaunissement)
Résistance à la pression positive	EN 12390-8	bars	5
Résistance à la pression négative avec MasterSeal P 385	UNI 8298-8	bars	2,5

*Ces valeurs sont données à titre indicatif et ne peuvent servir à l'élaboration de spécifications.

Remarque : Les temps de durcissement sont mesurés à + 21° C ± 2° C et 60 % ± 10 % d'humidité relative. Des températures et /ou une humidité relative plus élevées peuvent réduire ces durées, et inversement. Les données techniques indiquées sont des résultats statistiques et ne correspondent pas à des minima garantis. Les tolérances sont celles décrites dans la caractéristique spécifiée.

MasterSeal M 391

Marquage CE : EN 1504-2

	
BASF Construction Chemicals Spain, S.L. Carretera del Mig, 216 08907 L'Hospitalet del Llobregat, Spain 13 00271 - 0099/CPD/B15/0044	
EN 1504-2	
Produit de protection de surface EN 1504-9 Chapitre 1.3/2.2/5.1/6.1/8.2	
Classement au feu	E _{fl}
Absorption capillaire	≤ 0,1 kg/m ² ·h ^{0,5}
Perméabilité à l'eau	Classe III
Perméabilité au CO ₂	Sd < 500 m
Force d'adhérence	> 3N/mm ²
Résistance à l'abrasion (Taber)	Perte de masse < 100
Résistance à l'impact	Classe II
Substances dangereuses	Conforme 5.3 (EN 1504-2)

BASF France SAS - Division Construction Chemicals a couvert sa responsabilité civile tant en exploitation qu'après livraison de ses produits par une police d'assurance souscrite auprès de la Compagnie HDI Gerling France. Les garanties de cette police sont complétées par la police "parapluie" responsabilité civile du Groupe souscrite auprès de la société d'assurances HDI Gerling Allemagne.

BASF France SAS - Division Construction Chemicals
Z.I. Petite Montagne Sud - 10, Rue des Cévennes - Lisses - 91017 Evry Cedex
Tél. : 01 69 47 50 00 Fax : 01 60 86 06 32 www.master-builders-solutions.basf.com

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci. L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec l'une de nos agences BASF France SAS - Division Construction France.

Conformément à la réglementation en vigueur, nos Fiches de Données de Sécurité (FDS) sont transmises automatiquement (par courrier postal ou électronique) aux clients livrés. En dehors de cette situation, contacter votre chargé de Clientèle pour tout autre besoin de FDS.