

**Projet :**

Unité de production de lait en poudre

**Localisation :**

Carhaix (29)

**Maître d'Ouvrage :**

Groupes Sodiaal France & Synutra Chine

**Maître d'Oeuvre :**

Idec Thébaud Ingénierie

**Année de réalisation :**

2015

**Domaine d'application :**

Industrie agroalimentaire

**Surface :**

22.000 m<sup>2</sup>

**Système :**

Ucrete

**Produits :**

Ucrete Primer LC

Ucrete Primer SC

Ucrete Primer LC AS

Ucrete MF

Ucrete MF AS

Ucrete UD 200SR

## Unité de production de lait infantile Systèmes Ucrete



Notre référence en France : Unité de production de lait infantile - Carhaix

### Description du projet

Afin de répondre aux besoins du marché chinois de lait infantile, la société Synutra a fait appel au savoir faire français pour la réalisation d'une usine, dont la capacité de production permettrait de fournir 120.000 tonnes de poudre de lait par an (1.000.000 L de lait par jour). Cette unité de production est la plus grande d'Europe.

### Particularité du projet

De part sa proximité avec les producteurs de lait, la ville de Carhaix offre toutes les conditions requises à la réalisation d'une unité de production de lait infantile devant répondre aux besoins du marché chinois. Synutra voulait avoir la garantie du respect des normes sanitaires exigé à tous les stades du processus : contrôle de la collecte du lait, fabrication et conditionnement du produit fini.

# Unité de production de lait infantile

## Systèmes Ucrete



Zone de production



Tour de séchage



Zone de dépotage

Notre référence en France : Unité de production de lait infantile - Carhaix

### Impératifs / Défis à relever

- Hygiène et sécurité alimentaires
- Haute résistance mécanique
- Haute résistance thermique
- Haute résistance chimique
- Revêtement antistatique suivant la norme EN 1081 pour la zone AGC (Automatic Guided Vehicles)
- Faibles émissions de COV

### Avantages / Spécificités

- Les systèmes Ucrete bénéficient de près de 50 années d'expérience
- Certification Indoor Air Comfort Gold
- Classement A+ selon protocole AFSSET
- 1 seul fournisseur pour 3 systèmes de revêtements de sol spécifiques
- 2 partenaires de Master Builders Solutions pour l'application

### Consommations

■ Ucrete Primer LC	41.870 kg
■ Ucrete Primer SC	555 kg
■ Ucrete Primer LC AS	4.374 kg
■ Ucrete MF	103.548 kg
■ Ucrete MF AS	9.795 kg
■ Ucrete UD 200SR	27.778 kg

### Solutions retenues

3 zones sont à réaliser exigeant des systèmes de revêtements de sols spécifiques pour chacune d'entre-elles :

- 1 aire de dépotage  
Ucrete UD 200SR : hautes résistances mécaniques et thermiques auxquelles s'ajoutent la maîtrise du coefficient de glissance
- 1 zone de production & 1 tour de séchage  
Ucrete MF : haute nettoyabilité, sans joint, faibles émissions de COV
- 1 zone de stockage automatique  
Ucrete MF AS : propriétés antistatiques, sans joint, faibles émissions de COV.

### Master Builders Solutions de BASF

La marque Master Builders Solutions regroupe toute l'expertise de BASF dans la chimie de la construction. Nos solutions sont destinées aux nouvelles constructions autant qu'aux travaux de réparation, de maintenance ou de rénovation de structures existantes. Master Builders Solutions s'appuie sur plus d'un siècle d'expérience acquis par BASF dans le secteur de la construction. BASF dispose d'un réseau international d'experts de la construction dont le savoir-faire et l'expérience constituent le coeur de Master Builders Solutions. Nous vous offrons toutes les solutions d'une large gamme adaptée à vos défis spécifiques dans le domaine de la construction.

Plus d'information :  
BASF France SAS  
Division Construction Chemicals  
ZI Petite Montagne Sud - 10, Rue des Cévennes  
Lisses - 91017 EVRY Cedex  
Tél : 33 (0) 1 6947 5000 - Fax : 33 (0) 1 6086 0632  
[www.master-builders-solutions.basf.fr](http://www.master-builders-solutions.basf.fr)