

Ucrete DP Fast

Revêtement de sol multicouche à base de polyuréthane à hautes performances

Description

Ucrete DP Fast se décline en une gamme de revêtements de sol Ucrete particulièrement développée pour les industries agroalimentaire, chimique, pharmaceutique et cuisines collectives.

Les différentes versions disponibles ; 3 épaisseurs conjuguées avec 3 degrés de résistance à la glissance, permettent de proposer une solution optimale d'une durabilité exceptionnelle.

Ces 9 versions couvrent la majeure partie des cas de figures rencontrée dans les industries où résistances chimique, mécanique et sanitaire sont exigées ; elles permettent de bénéficier des larges avantages des solutions Ucrete par rapport aux autres solutions en résine ou carrelage.

Ce développement est le résultat de notre savoir faire éprouvé depuis plus de 40 ans avec les systèmes Ucrete.

Performances

Ucrete DP Fast est conforme aux directives sur la glissance des sols : Article 156 - paragraphe 22 établies par le bureau Health & Safety Executive UK.

Agrément liste CNAMTS.

Le test de glissance TRRL, avec la roue type 4s en caoutchouc permet d'obtenir les résultats suivants, en fonction du type d'aggrégats utilisé soit :

Ucrete DP 10	35 - 40
Ucrete DP 20	40 - 50
Ucrete DP 30	50 - 70

Par ailleurs, les essais suivant la norme DIN 51130 donnent les valeurs suivantes :

Ucrete DP 10	R11
Ucrete DP 20	R13/V4
Ucrete DP 30	R13/V8

Les aggrégats très durs utilisés dans les versions DP 20 et DP 30 assurent une résistance à la glissance, même dans des postes de travail très sollicités. Cependant, glissance et nettoyage des sols sont deux éléments étroitement liés et doivent être pris en compte lors du choix de la rugosité de l'Ucrete DP Fast.

Résistance à la température

La technologie Ucrete est basée sur une résine dont le point de ramollissement se situe au delà de + 130° C.

Un revêtement de 9 mm supporte des expositions continues jusqu'à + 130° C sans risque de destruction, en tenant compte de la nature chimique des effluents projetés.

Résistance à la température Ucrete DP Fast 10, 20 et 30		
Epaisseurs	Températures négatives	Températures positives
4 mm	- 15° C	+ 70° C
6 mm	- 25° C	+ 80° C
9 mm	- 40° C	+ 120° C

Non-contaminant

A l'image de tous les revêtements de la famille Ucrete, ceux-ci ne contaminent pas les denrées avoisinantes, conformément au test réalisé par Campden.

Résistances chimiques

Exemples de résistances aux produits communément rencontrés dans les industries agroalimentaires auxquels Ucrete DP Fast résiste parfaitement :

- Acide acétique dilué à 50 % entrant dans la composition des vinaigres, sauces, conserves etc...
- Acide lactique à concentration maximale, jusqu'à des températures de + 60° C : industries des produits laitiers
- Acide oléique concentré, jusqu'à + 60° C : acide résultant de l'oxydation des graisses animales et végétales largement utilisé dans les industries agroalimentaires de transformation et de préparation.
- Acide citrique concentré, présent dans les industries des boissons et de la transformation des fruits
- Méthanol et éthanol à 100 % : solvants rencontrés en industrie pharmaceutique

N.B. Une décoloration, en cas d'agression très forte peut être constatée, sans nuire à la bonne tenue chimique ou mécanique de Ucrete DP Fast.

Résistance à l'impact

Un module d'élasticité plus faible que les revêtements traditionnels, couplé avec des granulats très durs, rendent l'Ucrete DP Fast particulièrement résistant aux impacts importants et répétés.

Perméabilité

Absorption 0 selon test CP.BM2/67/2.

Ucrete DP Fast

Couleurs

Ucrete DP Fast est disponible dans les 9 couleurs standards de la gamme Ucrete : bleu, crème, gris, jaune, jaune clair, orange, rouge, verts, vert-marron.

La formulation des Ucrete est essentiellement destinée à proposer des revêtements offrant des résistances chimiques et mécaniques exceptionnelles. De ce fait, certains composants présentent des stabilités aux UV qui peuvent générer, pour certaines couleurs, des variations de teintes en fonction des expositions.

Composition des systèmes

Ucrete DP Fast existe en 3 degrés de finition différents : DP 10, DP 20 et DP 30.

Ces finitions peuvent en outre être obtenues sur des couches de masse ayant des épaisseurs de 4, 6 ou 9 mm en fonction des agressions auxquelles le sol sera exposé.

Structure de chaque système :

Ucrete DP 10 Fast	Ucrete DP 20 Fast	Ucrete DP 30 Fast
Couche de masse 4 mm : Ucrete BC 4	Couche de masse 4 mm : Ucrete BC 4	Couche de masse 4 mm : Ucrete BC 4
6 mm : Ucrete BC 6	6 mm : Ucrete BC 6	6 mm : Ucrete BC 6
9 mm : Ucrete BC 9	9 mm : Ucrete BC 9	9 mm : Ucrete BC 9
Charge MasterTop F5	Charge Ucrete Charge F20	Charge Ucrete Charge F25
Finition Ucrete DP TC		

Le détail des procédures des mise en oeuvre est, comme pour toute la gamme Ucrete, repris dans le guide de mise en oeuvre.

Sachant que la résistance thermique d'un sol est la combinaison de son épaisseur et de la nature chimique, la version 4 mm présente une résistance thermique continue

à des effluents à + 70° C, la version 6 mm à des expositions continues à + 80° C et des lavages occasionnels à la vapeur, la version 9 mm à + 120° C en immersion permanente et aux lavages à la vapeur

Nature du support

Le béton devra être sec et présenter une résistance à la traction à 1,5 MPa. Les joints de fractionnement et de dilatation devront apparaître dans le revêtement final et être remplis au MasterSeal CR 460 ou faire l'objet d'un traitement approprié.

Dans le cas de bétons très poreux ou très irréguliers, il peut être envisagé un traitement préalable à partir des Ucrete Primer FS.

Conditions d'application

Les conditions optimales de mise en oeuvre sont de + 15° C à + 25° C. Certaines conditions de mise en oeuvre sont en dehors de cette plage et doivent nécessiter des mesures particulières, puisque la viscosité et la rapidité de prise peuvent fortement varier. Un composant complémentaire peut être nécessaire à des températures élevées de mise en oeuvre ou pour des zones présentant des pentes importantes.

Remise en service rapide

Comme précédemment, la remise en service des zones traitées dépend de la température ambiante. A + 15° C la remise en service se fait sous 24 heures pour un trafic léger et 36 heures pour une remise en exploitation définitive.

Consommation

La consommation est fonction de l'état de surface du support mais également de l'épaisseur désirée et selon les contraintes thermique et chimique rencontrées.

Epaisseurs	types de BC utilisés	kg/m ²
4 mm	BC 4	8 à 9 kg
6 mm	BC 6	12 à 13 kg
9 mm	BC 9	18 à 19 kg

Ucrete DP Fast

Conditionnement

BC 4	Partie 1	2,52 kg
	Partie 2	2,86 kg
	Partie 3	13,00 kg
	Partie 4	0,50 kg
BC 6	Partie 1	2,52 kg
	Partie 2	2,86 kg
	Partie 3	17,30 kg
	Partie 4	0,50 kg
BC 9	Partie 1	2,52 kg
	Partie 2	2,86 kg
	Partie 3	21,00 kg
	Partie 4	0,50 kg

Directive européenne 2004/42 (Directive decopaint)

Ce produit est conforme à la directive européenne 2004/42/EG et contient moins de COV que la limite autorisée (Stage 2, 2010). En accord avec la directive européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit de catégorie IIA / j Type sb est de 500 g/l (Limite: Stage 2, 2010) pour le produit prêt à l'emploi. La quantité de COV max. de Ucrete DP Fast est inférieure à <10g/l COV pour le produit prêt à l'emploi.

Stockage

Ucrete DP Fast doit être stocké dans un endroit sec à une température comprise entre + 15° C et + 25° C.

Eviter l'exposition aux rayons directs du soleil.

Durée de vie

Consulter la date de péremption sur l'emballage.

Précaution d'emploi

Dans son état durci, Ucrete DP Fast n'a pas d'effet physiologique connu. Lors de sa mise en œuvre les mesures de protection suivantes sont indispensables :

- Eviter de respirer les vapeurs
- Eviter tout contact direct avec la peau
- Porter des gants et des lunettes de protection
- En cas de contact avec les yeux, consulter immédiatement un médecin

Lors de la mise en oeuvre et la pose, ne pas manger , ne pas fumer et se tenir éloigné de toute source d'ignition

Les informations sur les dangers particuliers et les conseils de sécurité se trouvent dans nos fiches de données de sécurité. Vous y trouverez également les informations relatives au transport et à l'élimination des déchets.

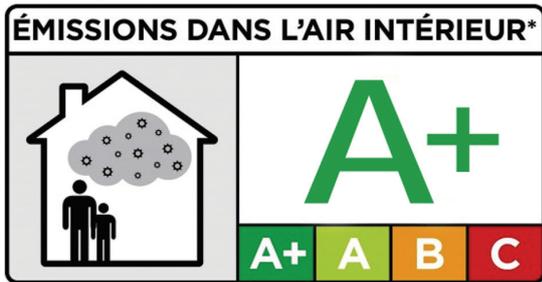
Ucrete DP Fast

Caractéristique

(mesurées sur des éprouvettes âgées de 28 jours à + 20° C)

Masse volumique (BS 6319:Part 5)	2000 - 2090 kg/m ³
Résistance à la compression (BS 6319:Part 2)	48 - 58 MPa
Résistance à la traction (ISO R527)	5 - 7 MPa
Résistance à la flexion (ISO 178)	12 - 14 MPa
Module d'élasticité (BS 6319:Part 6)	3250 - 5000 MPa
Adhérence sur béton (BS 6319:Part 4)	Rupture du béton
-Coefficient de dilatation thermique (ASTM C531:Part 4.5)	2 - 6 X 10 ⁻⁵ ° C-1
Conductivité thermique (BS 874)	1.1 W/m° C
Tenue à la flamme (BS 476:Part 7)	Classe 2

Ucrete DP Fast



*Informations sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

	
BASF Construction Chemicals 19 Broad Ground Road Lakeside, Redditch B98 8YP - Great Britain	
4	
01040054, 01040055, 01040056	
EN 13813:2002	
Revêtement mortier de résine	
Comportement au feu	Bfl-s1
Libération de substances corrosives	NPD
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance mécanique	NPD
Résistance à l'usure	AR0,5
Résistance à l'arrachement	B>2,0
Résistance aux impacts	> IR 4
Absorption phonique	NPD
Isolation thermique	NPD
Résistance chimique	NPD
Résistance électrique	NPD

BASF France SAS - Division Construction Chemicals a couvert sa responsabilité civile tant en exploitation qu'après livraison de ses produits par une police d'assurance souscrite auprès de la Compagnie HDI Gerling France. Les garanties de cette police sont complétées par la police "parapluie" responsabilité civile du Groupe souscrite auprès de la société d'assurances HDI Gerling Allemagne.

BASF France SAS - Division Construction Chemicals
Z.I. Petite Montagne Sud - 10, Rue des Cévennes - Lisses - 91017 Evry Cedex
Tél. : 01 69 47 50 00 Fax : 01 60 86 06 32 www.master-builders-solutions.basf.com

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci.

L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec l'une de nos agences BASF France SAS - Division Construction France.

Conformément à la réglementation en vigueur, nos Fiches de Données de Sécurité (FDS) sont transmises automatiquement (par courrier postal ou électronique) aux clients livrés. En dehors de cette situation, contacter votre chargé de Clientèle pour tout autre besoin de FDS.