

MasterFiber 150

(Anciennement MEYCO® FIB SP 650)

Fibre polypropylène de renforcement pour béton projeté.

DESCRIPTION

Cette fibre est extrudée à partir d'un homopolymère polypropylène naturel. Elle est façonnée en un profilé plat doté d'une surface spécifique de façon à l'ancrer dans une matrice cimentaire. Sa forme et la quantité importante de fibres par kg augmente sa capacité d'ancrage avec la matrice cimentaire qui confèrent un " renforcement " au béton projeté ainsi qu'une résistance et une ductilité au produit.

DOMAINES D'APPLICATION

Le **MasterFiber 150** est recommandé pour le renforcement du béton projeté par voie sèche et humide.

PROPRIETES

La fibre **MasterFiber 150** est facile d'emploi et facile à doser dans les mélanges de bétons. Elle est également très résistante aux attaques acides ou alcalines et convient par conséquent à toute utilisation en conditions souterraines humides.

CARACTERISTIQUES

Caractéristiques

• Dimensions (largeur x épaisseur)	1,8 x 0,13 mm
• Longueurs de la fibre	40, 50, 65 mm
• Coupe transversale de la fibre	0,234
• Densité	0,88 à 0,92 g/cm ³
• Couleur	Translucide, noire
• Point de fusion	165°C
• Point Eclair	330°C
• Résistance à la rupture	1004 N/mm ²
• Allongement à la rupture	24,4%
• Module d'élasticité du polymère	1550 MPa
• Absorption de l'eau	0
• Résistance aux acides et aux alcalis	élevée
• Test sur plaque EFNARC (joules)	700 à 800
• Test du panneau rond (J)	à 4,5 - 6 kg/m ³ 280 à 320 à 4,5 - 6 kg/m ³

DOS

Les fibres doivent être ajoutées en centrale après l'eau et les adjuvants.

Un malaxage de 2 à 3 minutes est nécessaire afin de garantir une répartition uniforme dans le mélange. L'addition des fibres peut entraîner une perte de la plasticité : cependant il est conseillé de ne pas rajouter d'eau mais d'élaborer une formulation avec une plasticité adaptée.

5 kg/m³ produiront typiquement une absorption d'énergie de 700 à 800 joules dans le cas d'un béton projeté in situ de 35 MPa. Des essais sur site doivent être toutefois réalisés pour déterminer les performances de la fibre et du mélange de béton projeté.

BASF Maroc S.A

7, Rue des Orchidées,
20250, Ain Sebâa - Casablanca.
Maroc.

Phone: +212 22 66 94 00

Fax : +212 22 35 01 36

www.basf.co.ma

MasterFiber 150

(Anciennement MEYCO® FIB SP 650)

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Produit extrêmement stable, pour de plus amples précisions consulter la Fiche de Données de Sécurité. En cas d'incendie, un dégagement de monoxyde de carbone, de dioxyde de carbone et d'autres gaz ou fumées peut toutefois se produire.

CONDITIONNEMENT

Les fibres sont conditionnées dans des boîtes cartonnées de 6 kg.



03/07 BASF-MA

* Les propriétés énumérées sont seulement à titre de conseils et ne constituent pas une garantie de performance.

REMARQUE

Pour plus d'informations, contactez votre représentant local BASF CC.

STOCKAGE

Produit très stable : aucun risque prévisible. A protéger du feu.

BASF Maroc S.A

7, Rue des Orchidées,
20250, Ain Sebâa - Casablanca.
Maroc.

Phone: +212 22 66 94 00

Fax : +212 22 35 01 36

www.basf.co.ma



The Chemical Company

MasterFiber 150

(Anciennement MEYCO® FIB SP 650)
