

MasterCast 402

Componente chiave della tecnologia 4 VALUE

Additivo a base di polimeri innovativi, per la realizzazione di manufatti in calcestruzzo estruso e per la realizzazione di manufatti in calcestruzzo terra umida. Esente da cloruri.

DESCRIZIONE E CAMPI DI APPLICAZIONE

MasterCast 402 è il componente principale della tecnologia **4 VALUE**.

MasterCast 402 è stato appositamente studiato per la confezione di manufatti in calcestruzzo terraumida, quali masselli, blocchi, cordoli, tubi, tegole, etc. ed in calcestruzzo estruso, come solai alveolari, travetti precompressi, etc.

MasterCast 402 si adatta alle specifiche esigenze del produttore, offrendo diversi vantaggi:

- Economia di processo
- Incremento prestazionale
- Miglioramento estetico
- Durabilità

4 VALUE

Il concetto 4 VALUE si basa sui quattro valori che la nuova tecnologia offre al produttore:

ECONOMICO

Ottimizzazione del mix design, riduzione del ciclo produttivo, riduzione degli scarti di lavorazione.

PRESTAZIONALE

Incremento prestazionale del prodotto finito secondo i requisiti previsti dai nuovi standard europei (EN 1338, EN 1339, EN 1340 etc), resistenze a compressione e taglio.

ESTETICO

Maggior chiusura e miglior finitura superficiale dei manufatti, migliore colorazione.

DURABILITA'

Miglior resistenza ai cicli di gelo e disgelo e all'abrasione.

LA CHIMICA DI MASTERCAS

Il 4 VALUE è il risultato di anni di studi condotti nei laboratori di Ricerca BASF Construction Chemicals Italia Spa. Le innovative molecole di MasterCast permettono di disperdere in modo ottimale i granuli di cemento esercitando un effetto tribologico che garantisce un'efficace compattazione. MasterCast permette una crescita omogenea dei prodotti di idratazione del cemento, ottimizzando le prestazioni della pasta di cemento.

PRESTAZIONI CARATTERISTICHE VANTAGGI PER IL PRODUTTORE:

Il concetto 4 VALUE e l'utilizzo di MasterCast 402, offrono al produttore di manufatti in calcestruzzo una serie di vantaggi sia sul processo produttivo, che sul prodotto finale. Per la confezione di **manufatti in calcestruzzo estruso** MasterCast 402 permette di:

- Migliorare l'estrudibilità e compattabilità del calcestruzzo, ottenendo un avanzamento più veloce dell'estrusore.
- Accelerare le resistenze meccaniche alle brevi stagionature anche in clima invernale in modo da poter anticipare la movimentazione dei manufatti.
- Migliorare la tolleranza alla variazione dell'acqua di impasto, riducendo al minimo gli scarti.
- Ottimizzare economicamente il mix design del calcestruzzo.
- Realizzare manufatti più chiusi e con una migliore finitura ed aspetto superficiale.

Per la realizzazione di **manufatti in calcestruzzo terra umida** MasterCast 402 permette inoltre di:

- Migliorare la riempibilità e compattabilità del calcestruzzo, ottenendo la riduzione dei tempi di riempimento degli stampi e la loro vibrazione.
- Realizzare manufatti più chiusi e con una migliore finitura ed aspetto superficiale.
- Incrementare le resistenze a compressione finali e la resistenza ai cicli di gelo e disgelo secondo UNI EN 1338, UNI EN 1339, UNI EN 1340 per i masselli, cordoli e piastre, ed EN 771 e 772 per i blocchi.

MasterCast 402

Componente chiave della tecnologia 4 VALUE

Inoltre si raccomanda l'impiego dei prodotti ausiliari:

- agente disarmante della linea MasterFinish RL per facilitare le operazioni di scassero e per migliorare il facciavista;
- agente protettivo MasterFinish MPT 299 per la cura e la pulizia dei macchinari.

Compatibilità

MasterCast 402 è compatibile con gli additivi della linea MasterRheobuild e della linea MasterGlenium.

Dati tecnici	
Forma	Liquido
Peso specifico (g/ml a 20°C)	1,020 - 1,040

MODALITA' D'USO

MasterCast 402 è un additivo pronto all'uso da aggiungere al calcestruzzo, insieme all'acqua d'impasto.

DOSAGGIO

MasterCast 402 viene utilizzato a dosaggio che può variare da 0,4 - 1,0 litri per 100 kg di cemento.

Dosaggi diversi sono possibili in relazione alle specifiche condizione di lavoro, ed in ogni caso dopo aver consultato il personale tecnico della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

CONFEZIONE E STOCCAGGIO

MasterCast 402 è disponibile in cisterne da 1.000 litri e sfuso in autocisterna. Campionature disponibili in tanichette da 10 litri.

Si consiglia di conservare il prodotto ad una temperatura non inferiore ai +5°C. In caso di congelamento riscaldare il prodotto ad almeno 30°C e rimescolare.

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

Dal 16/12/1992 BASF Construction Chemicals Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI EN ISO 9001. Inoltre il Sistema di Gestione Ambientale è certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001 ed il Sistema di Gestione Sicurezza è certificato secondo la norma OHSAS 18001. Sostenibilità ambientale: Socio Green Building Council dal 2009.

BASF Construction Chemicals Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italy

T +39 0422 429200 F +39 0422 421802

<http://www.master-builders-solutions.basf.it> e-mail: infomac@basf.com

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Settembre 2016

