

MasterEase 3202

Low Viscosity Concrete Concept

Additivo superfluidificante a base di polimeri disperdenti di nuova generazione a reologia migliorata. Indicato per la realizzazione di calcestruzzi preconfezionati a basso rapporto A/C ed elevato mantenimento della lavorabilità in climi invernali. Esente da cloruri, conforme alle norme UNI EN 934-2 UNI EN 480 (1-2), UNI 10765, ASTM C 494-92 tipo F.

DESCRIZIONE E CAMPI DI APPLICAZIONE

MasterEase 3202 è un additivo superfluidificante a base di polimeri disperdenti di nuova generazione, studiato nei laboratori di ricerca di BASF Master Builders Solutions.

MasterEase 3202 è stato progettato in modo da impartire eccezionali proprietà reologiche al calcestruzzo fresco.

Il suo utilizzo facilita il pompaggio del calcestruzzo ottimizzando e velocizzando tutte le operazioni di posa in opera e finitura del calcestruzzo.

MasterEase 3202 è stato appositamente studiato per la confezione di calcestruzzo preconfezionato a basso rapporto acqua-cemento e buon mantenimento di lavorabilità, ottime resistenze meccaniche sia alle brevi che lunghe stagionature e durevole secondo EN 206-1 e UNI 11104.

MasterEase 3202 è consigliato per migliorare la reologia del calcestruzzo, rendendo gli impasti meno viscosi. Consigliato per climi invernali.

IL CONCETTO DI LOW VISCOSITY CONCRETE

La serie MasterEase 3200 si basa sulla chimica di un polimero innovativo studiato e brevettato dai ricercatori della BASF. Il meccanismo d'azione di MasterEase 3200 si diversifica dai classici policarbossilati in quanto le nuove molecole di polimero disperdente facilitano lo scorrimento delle particelle di cemento riducendone la viscosità.

Questo permette di migliorare in modo significativo le proprietà reologiche del calcestruzzo trattato con MasterEase 3200, conferendogli una minore soglia di scorrimento, minore viscosità ed ottimo mantenimento di lavorabilità anche con bassi rapporti acqua cemento.

La nuova chimica di MasterEase 3200, consente in aggiunta, di confezionare impasti in calcestruzzo meno sensibili alle variazioni di composizione, in particolare alle variazioni di umidità degli aggregati.

PRESTAZIONI CARATTERISTICHE BENEFICI PER IL PRECONFEZIONATORE

Il concetto di **Low Viscosity Concrete** e l'impiego di MasterEase 3202 offre al produttore di calcestruzzo preconfezionato una serie di vantaggi sia di tipo tecnico che di tipo logistico. MasterEase 3202 permette di:

- ridurre il contenuto d'acqua rispetto ai più efficaci superfluidificanti a base di policarbossilato;
- confezionare calcestruzzo Reoplastico e/o Reodinamico a bassissimo rapporto acqua-cemento;
- mantenere a lungo la lavorabilità evitando il problema delle aggiunte d'acqua a piè d'opera;
- **migliorare la reologia dell'impasto e ridurre la viscosità anche a bassi rapporti acqua cemento;**
- **facilita, velocizza ed ottimizza le operazioni di pompaggio, posa in opera e finitura del calcestruzzo;**
- ottimizzare la produzione di calcestruzzi per manufatti durabili in opera, conformi alle norme EN 206-1 e UNI 11104;
- migliorare, rispetto ad un superfluidificante tradizionale, la resistenza a compressione e flessione sia a breve che a lunga stagionatura, l'aderenza alle barre di armatura di presollecitazione ed ordinaria, il modulo elastico, il ritiro igrometrico, la deformazione viscosa (creep) e ridurre la permeabilità all'acqua.

CARATTERISTICHE DI MODULARITÀ

Si raccomanda l'utilizzo combinato con:

- additivo aerante della linea MasterAir per l'ottenimento di calcestruzzi durevoli ai cicli di gelo e disgelo (secondo UNI EN 206-1 e UNI 11104);
- modificatore di viscosità ad alte prestazioni **MasterMatrix SDC per la confezione di calcestruzzi SDC;**
- silice fume attivata e compattata MasterLife MS 610 per migliorare ulteriormente la durabilità in ambienti particolarmente aggressivi o per calcestruzzo ad altissima resistenza ($R_{ck} \geq 100$ MPa) oppure con pozzolana artificiale (metacaolino) MasterLife MK 828.

MasterEase 3202

Low Viscosity Concrete Concept

Additivo superfluidificante a base di polimeri disperdenti di nuova generazione a reologia migliorata. Indicato per la realizzazione di calcestruzzi preconfezionati a basso rapporto A/C ed elevato mantenimento della lavorabilità in climi invernali. Esente da cloruri, conforme alle norme UNI EN 934-2 UNI EN 480 (1-2), UNI 10765, ASTM C 494-92 tipo F.

Inoltre si raccomanda l'impiego dei prodotti ausiliari:

- additivo liquido per la riduzione del ritiro idraulico di conglomerati a base cementizia MasterLife SRA 915;
- agente stagionante MasterKure per la protezione delle parti di calcestruzzo fresco esposte all'aria;
- agente disarmante della linea MasterFinish per facilitare le operazioni di scasso e per migliorare il facciavista.

MODALITA' D'USO

MasterEase 3202 è un liquido pronto all'uso che viene introdotto in betoniera dopo che gli altri componenti del calcestruzzo siano stati caricati e miscelati.

- L'aggiunta di additivo sugli aggregati o cemento asciutti è

da sconsigliare perché fa diminuire l'effetto fluidificante o di riduzione dell'acqua. Per ottenere il massimo effetto fluidificante è opportuna l'aggiunta dell'additivo al calcestruzzo umido (consistenza S1) dopo aver introdotto l'80-90% dell'acqua di impasto e ben mescolato la miscela.

- Qualora fosse previsto l'impiego di calcestruzzo a bassa consistenza (S1 o S2) il massimo effetto di riduzione d'acqua si ottiene dopo aver ben miscelato i solidi e l'80-90% dell'acqua d'impasto necessaria per avere la stessa consistenza senza additivo.

Compatibilità

MasterEase 3202 non è compatibile con gli additivi della linea MasterRheobuild.

Dati tecnici	
Forma	Liquido
Peso specifico (g/ml a 20°C)	1,029 – 1,069

DOSAGGIO

MasterEase 3202 viene generalmente utilizzato a dosaggio ottimale da 0,5 a 1,0 litri per 100 kg di legante.

Dosaggi diversi sono possibili in relazione alle specifiche condizione di lavoro, ed in ogni caso dopo aver consultato il personale tecnico della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

CONFEZIONE E STOCCAGGIO

MasterEase 3202 è disponibile in cisterne da 1.000 e sfuso in autocisterna. Campionature disponibili in tanichette da 10 litri. Si consiglia di conservare il prodotto ad una temperatura non inferiore ai +5°C. In caso di congelamento riscaldare il prodotto ad almeno 30°C e rimescolare.

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

Dal 16/12/1992 BASF Construction Chemicals Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI EN ISO 9001. Inoltre il Sistema di Gestione Ambientale è certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001 ed il Sistema di Gestione Sicurezza è certificato secondo la norma OHSAS 18001. Sostenibilità ambientale: Socio Green Building Council dal 2009.

BASF Construction Chemicals Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italy

T +39 0422 429200 F +39 0422 421802

<http://www.master-builders-solutions.basf.it> e-mail: infomac@basf.com

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Agosto 2019

