

MasterEmaco N 905 FC

Malta cementizia, premiscelata, polimero modificata, bicomponente, tixotropica, indicata per rasature di elementi in calcestruzzo per spessori da 1 a 5 mm.

DEFINIZIONE DEL MATERIALE

Malta cementizia bicomponente, polimero modificata, con inibitore di corrosione organico (disperso nel componente B), avente consistenza tixotropica, applicabile per spessori fino a 5 mm a spruzzo o a cazzuola americana in acciaio inox su elementi in cemento armato.

PRINCIPALI CAMPI DI APPLICAZIONE

MasterEmaco N 905 FC è indicato per rasare elementi in calcestruzzo che presentino imperfezioni esecutive quali vespai, scadente faccia vista ed in particolar modo assenza di copriferro. In quest'ultimo caso è consigliabile la preventiva protezione delle barre d'armatura mediante applicazione del passivante MasterEmaco P 5000 AP.


CARATTERISTICHE

MasterEmaco N 905 FC risponde ai limiti di accettazione indicati nella UNI EN 1504/3

Le caratteristiche peculiari di MasterEmaco N 905 FC sono:

- facilità di applicazione;
- elevata adesione al calcestruzzo e alla malta da ripristino;
- resistenza alla cavillatura in fase plastica: per minimizzare gli effetti del ritiro
- in fase plastica, possibile in ambiente molto secco e ventilato, MasterEmaco N 905 FC è arricchito di fibre PAN a base di poliacrilonitrile, che consentono la efficace distribuzione delle tensioni. Questa caratteristica, associata ad una corretta frattazzatura combatte efficacemente la formazione di fessure da ritiro plastico.



| | |
|---|---|
|  1305 BASF Construction Chemicals Italia spa Via Vicinale delle Corti, 21 Treviso 13 IT0028/01 | |
| EN 1504-2 EN 1504-3 Malta cementizia bicomponente polimero modificata, per rasature con spessore da 1 a 5 mm. EN 1504-2 metodi 2.2/8.2 EN 1504-3 metodi 3.1/3.2/4.4/7.1/7.2 | |
| Resistenza a compressione: | Classe R2 |
| Contenuto di cloruri: | < 0,05% |
| Adesione al supporto: | $\geq 0,8\text{MPa}$ (1504-3) $\geq 1,0\text{MPa}$ senza traffico (1504-2) $\geq 2,0\text{MPa}$ con traffico (1504-2) |
| Permeabilità al vapore acqueo | classe I $S_D \leq 5\text{ m}$ |
| Compatibilità termica: parte 1 gelo - disgelo | $\geq 0,8\text{MPa}$ (1504-3) $\geq 1,0\text{MPa}$ senza traffico (1504-2) $\geq 2,0\text{MPa}$ con traffico (1504-2) |
| Assorbimento capillare: | $< 0,5\text{ Kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$ (1504-3) $< 0,1\text{ Kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$ (1504-2) |
| Reazione al fuoco: | Classe E |
| Sostanze pericolose: | Conforme 5.4 |

CONSUMO E CONFEZIONE

1.55 kg/m² (A+B) spessore 1 mm.

5 Sacchi (A) da 25 kg + tanica (B) (MasterEmaco A 955) da 25,5 kg.

MasterEmaco N 905 FC

Malta cementizia, premiscelata, polimero modificata, bicomponente, tixotropica, indicata per rasature di elementi in calcestruzzo per spessori da 1 a 5 mm.

PRESTAZIONI

Le prestazioni sotto riportate sono ottenute con una consistenza 180-190 mm, UNI EN 13395/1, in assenza di bleeding. La modificazione polimerica richiede che la miscelazione per il confezionamento dei provini sia di tipo lento e continuo.

| Requisiti | Limiti di accettazione | Prestazione |
|--|--|--|
| Resistenza a compressione, UNI EN 12190 | a 28 gg ≥ 15 MPa | 1 g > 8 MPa 7 gg > 18 MPa 28 gg > 25 MPa |
| Resistenza a trazione per flessione, UNI EN 196/1 | --- | 1 g > 2 MPa 7 gg > 4 MPa 28 gg > 6 MPa |
| Adesione al calcestruzzo, UNI EN 1542 su supporto di tipo MC 0,40 (avente rapporto a/c = 0,40) secondo UNI EN 1766 | $\geq 0,8$ MPa | ≥ 2 MPa |
| Resistenza ai cicli di gelo-disgelo con sali disgelanti misurata come adesione UNI EN 1542 dopo i cicli UNI EN 13687/1 su supporto di tipo MC 0,40 | $\geq 0,8$ Mpa dopo 50 cicli | ≥ 2 MPa |
| Impermeabilità all'acqua misurata come coefficiente di assorbimento capillare, UNI EN 13057 | $\leq 0,5$ kg·m ⁻² ·h ^{-0,5} | < 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5} |
| Modulo elastico, UNI EN 13412 | ---- | 11.000 (± 2.000) MPa |

SCHEDA APPLICATIVA

STOCCAGGIO

La temperatura dell'ambiente di stoccaggio del componente B, deve essere mantenuta tra +5° e +40°C. In caso di congelamento il componente B non potrà più essere riutilizzato. Tutti i componenti dovranno essere conservati ermeticamente chiusi nei contenitori originali, in ambiente asciutto e riparato.

PREPARAZIONE DEL CALCESTRUZZO DI SUPPORTO

Preparazione mediante sabbiatura o idrosabbiatura di tutte le superfici da rasare per asportare le parti superficiali incoerenti o contaminate e per garantire un minimo di ruvidità.

PULIZIA DELLE BARRE D'ARMATURA AFFIORANTI

Nel caso ci siano barre d'armatura affioranti (cioè privi di copriferro) sarà fondamentale verificare la condizione del calcestruzzo che li avvolge, con particolare riguardo al grado di carbonatazione ed alla presenza di cloruri. Verificata la coesione e l'assenza di contaminazione di tale calcestruzzo si provvederà alla pulizia delle barre d'armatura preferibilmente mediante sabbiatura. Nel caso in cui il calcestruzzo che avvolge le barre d'armatura risulti

contaminato, sarà necessario asportarlo e si dovranno quindi adottare tecnica d'intervento e materiali congruenti con gli spessori da ripristinare.

PULIZIA DEL CALCESTRUZZO DI SUPPORTO

La pulizia del calcestruzzo di supporto si dovrà effettuare mediante lavaggio.

APPLICAZIONE

MasterEmaco N 905 FC può essere applicato quando la temperatura dell'ambiente è compresa tra +5 °C e +40 °C. Quando la temperatura è di 5 ÷ 10°C lo sviluppo delle resistenze meccaniche è più lento, si consiglia comunque di conservare i sacchi e le confezioni del componente B in un ambiente riscaldato e di applicare la malta nelle ore centrali della mattina.

Per applicazioni in climi freddi si consiglia di additivare MasterEmaco N 905 FC con specifico accelerante (liquido privo di cloruri) al dosaggio di 1 litro per ogni tanica di componente B. Si sconsiglia comunque la messa in opera del prodotto se la temperatura raggiunge 0 °C al momento dell'applicazione e/o durante la fase di indurimento.

MasterEmaco N 905 FC

Malta cementizia, premiscelata, polimero modificata, bicomponente, tixotropica, indicata per rasature di elementi in calcestruzzo per spessori da 1 a 5 mm.

PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

La miscelazione dovrà essere eseguita preferibilmente mediante betoniera aggiungendo gradualmente al componente A in polvere (sacchi) il componente B liquido. Qualora si usi un trapano con frusta è necessario mescolare a bassa velocità, per non favorire l'inglobamento d'aria nella malta. La miscelazione dovrà protrarsi fino ad ottenere un impasto plastico, omogeneo e privo di grumi. E' sconsigliata la miscelazione a mano. Con una tanica da 25,5 kg di componente B si impastano 5 sacchi da 25 kg di componente A (rapporto B/A =20%). Non è necessaria alcuna aggiunta di acqua. La quantità di componente B può variare in funzione della temperatura (in generale la domanda di componente B cresce all'aumentare della temperatura) e delle modalità applicative.

APPLICAZIONE

MasterEmaco N 905 FC deve essere applicato su superfici perfettamente sabbiate, pulite e coerenti, è consentita l'applicazione su superfici umide ma prive di velo d'acqua. Solo nel caso di superfici in cls di supporto particolarmente assorbenti e/o particolarmente esposte ad alte temperature e vento, si consiglia di inumidire il supporto. E' comunque sconsigliata l'applicazione su superfici sature di acqua come avviene per esempio per superfici dove l'acqua ha ristagnato per ore.

MasterEmaco N 905 FC va applicato in spessori da 1 a 5 mm mediante cazzuola americana in acciaio inox, (piccole superfici) o mediante macchine spruzzatrici (superfici estese) a coclea o a pistone (non a ciclo continuo). Durante le fasi di interruzione dello spruzzo (in funzione anche della temperatura esterna) è necessario prevedere l'accurata pulizia delle tubazioni e della pompa stessa mediante acqua in pressione e palla di gomma morbida pulisci tubi.

FRATTAZZATURA

La frattazzatura dovrà eseguirsi, utilizzando un frattazzo di spugna, dopo un tempo opportuno dall'applicazione in funzione delle condizioni climatiche.

L'intervallo di tempo tra l'applicazione e la finitura con frattazzo è stabilito in funzione del primo irrigidimento della malta, che si determina quando, appoggiando una

mano sulla superficie, le dita non affondano ma lasciano una leggera impronta sulla malta. Una corretta frattazzatura sarà indispensabile per contrastare efficacemente la formazione di microfessure derivanti dal ritiro plastico.

STAGIONATURA

Per ottenere in opera il massimo delle prestazioni che la linea MasterEmaco può fornire è necessaria una corretta stagionatura, operazione efficace e semplice con l'uso dei prodotti stagionanti BASF.

PROTEZIONE

Per aumentare la durabilità complessiva degli interventi di ripristino è sempre consigliato applicare su tutta la struttura un sistema protettivo elastico che sia in grado di realizzare la continuità delle superfici esterne.

La protezione del sistema è realizzata con l'applicazione di MasterProtect 220 (a base di elastomeri poliuretanic) o con MasterProtect 325 EL (a base di elastomeri acrilici in dispersione acquosa).



We create chemistry

MasterEmaco N 905 FC

Malta cementizia, premiscelata, polimero modificata, bicomponente, tixotropica, indicata per rasature di elementi in calcestruzzo per spessori da 1 a 5 mm.

Dal 16/12/1992 BASF Construction Chemicals Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI EN ISO 9001. Inoltre il Sistema di Gestione Ambientale è certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001 ed il Sistema di Gestione Sicurezza è certificato secondo la norma OHSAS 18001. Sostenibilità ambientale: Socio Green Building Council dal 2009.

BASF Construction Chemicals Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italy

T +39 0422 429200 F +39 0422 421802

<http://www.master-builders-solutions.basf.it> e-mail: infomac@basf.com

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Maggio 2016