

MasterEmaco P 4000

Speciale malta cementizia a granulometria finissima, monocomponente, fluida, indicata per riprese di getto ad elevata funzione strutturale, anche in presenza di umidità. Permette di effettuare applicazioni fino a temperature di -5°C. E' utilizzata in sostituzione delle tradizionali resine per riprese di getto.

DEFINIZIONE DEL MATERIALE

MasterEmaco P 4000 è una speciale malta cementizia monocomponente, a granulometria finissima, che miscelato con acqua permette di ottenere una miscela di ottima lavorabilità, per realizzare riprese di getto.

Non essendo a base resina, garantisce una migliore compatibilità con i supporti, una migliore durabilità ed una più semplice applicazione anche dal punto di vista della salute degli operatori.

PRINCIPALI CAMPI DI APPLICAZIONE

MasterEmaco P 4000 è stato progettato per eseguire mediante colaggio applicazioni di riprese di getto tra calcestruzzo fresco ed indurito.

CARATTERISTICHE

Le caratteristiche peculiari di MasterEmaco P 4000 sono:

- MasterEmaco P 4000 risponde ai limiti di accettazione indicati nella normativa UNI EN 1504 parte 6 ed è marcato CE;
- L'applicazione del prodotto è semplice e molto meno vincolata alle temperature ambientali, problema che spesso limita l'impiego delle tradizionali resine strutturali in particolare sotto i +10°C; è infatti possibile l'applicazione fino a -5°C;
- Elevata compatibilità chimica e "monoliticità" con il supporto (quindi simili moduli elastici, simili coefficienti di dilatazione termica), problema che spesso limita l'impiego delle tradizionali resine strutturali e che comunque non garantisce l'ottenimento di un insieme supporto-ancorante di tipo monolitico;

- Elevata durabilità, elevata adesione ed in generale elevate prestazioni meccaniche,
- Semplice da usare, privo di odori fastidiosi tipici delle resine tradizionali;
- Può essere applicato anche su supporti umidi problema che spesso limita l'impiego delle tradizionali resine strutturali;
- Elevata resistenza alle alte temperature (ad esempio in caso di urto ed incendio) grazie alla natura dell'ancorante.

PRESTAZIONI

Le prestazioni sotto riportate sono ottenute a T=20°C; Ur > 90%

Descrizione	Prestazione
Caratteristiche di adesione a 28 gg: - primer-calcestruzzo (tipo C 0,40), UNI EN 1542 (trazione diretta)	> 3,0 MPa
Caratteristiche a compressione, UNI EN 12190 - Resistenza 24 ore 28 gg - Modulo elastico a 7 gg	> 20 MPa > 55 MPa >20.000 MPa
Resistenza a trazione per flessione, UNI EN 196-1 - 24 ore - 28 gg	> 4 MPa > 8 MPa

CONSUMO E CONFEZIONE

1,4 ÷ 2,0 kg/m² in funzione della scabrezza del supporto.
Disponibile in sacchi da 10 kg (Il consumo è indicativo e dipende dalla finitura del supporto).

MasterEmaco P 4000

Speciale malta cementizia a granulometria finissima, monocomponente, fluida, indicata per riprese di getto ad elevata funzione strutturale, anche in presenza di umidità. Permette di effettuare applicazioni fino a temperature di -5°C. E' utilizzata in sostituzione delle tradizionali resine per riprese di getto.

SCHEDA APPLICATIVA

STOCCAGGIO

Conservare in luogo asciutto e fresco tra +5°C e +30°C.

TEMPERATURA

MasterEmaco P 4000 può essere impiegato quando la temperatura dell'ambiente è compresa tra - 5°C e +35°C. Qualora la temperatura, al momento dell'applicazione, sia compresa tra - 5 e +5 °C lo sviluppo delle resistenze meccaniche risulterà più lento. Si consiglia di utilizzare acqua di impasto con temperatura compresa tra +18 ÷ +25°C.

Qualora la temperatura, al momento dell'applicazione, sia compresa tra +30 e +35°C, si consiglia di utilizzare acqua d'impasto a bassa temperatura (+5 ÷ +10°C) e di applicare il prodotto nelle ore meno calde della giornata.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici su cui andrà colato MasterEmaco P 4000 dovranno essere preparate mediante sabbiatura o scarifica e successivamente pulite con aria compressa. I sottofondi dovranno essere inumiditi ma privi di acqua stagnante.

Si precisa inoltre che in presenza di temperature al di sotto dello zero, si dovrà verificare l'assenza di ghiaccio o sim. sulla superficie oggetto di ripresa di getto.

MISCELAZIONE

Miscelare per 3-4 minuti, con frusta montata su trapano a bassa velocità, l'intero contenuto dei sacchi con il quantitativo minimo d'acqua previsto (pari al 18%) fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. Aggiungere poi eventualmente altra acqua (senza superare il quantitativo massimo previsto (pari al 21%).

APPLICAZIONE

Applicare mediante pennello, rullo o a spruzzo sulla superficie precedentemente preparata (vedasi paragrafo precedente).

La ripresa di getto dovrà avvenire necessariamente sulla malta MasterEmaco P 4000 non ancora indurita rispettando i seguenti tempi di ricopertura:

- 10°C entro 2 ore
- 20°C entro 60 minuti
- 30°C entro 45 minuti

Dal 16/12/1992 BASF Construction Chemicals Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI-EN ISO 9001. Il Sistema di Gestione Ambientale è inoltre certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001.

BASF Construction Chemicals Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italy

T +39 0422 429200 F +39 0422 421802

<http://www.master-builders-solutions.basf.it>

e-mail: infomac@basf.com

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Settembre 2016