

MasterRoc TIX 710

Speciale malta cementizia a granulometria finissima, monocomponente, a consistenza plastico/tixotropica, espansiva, indicata per l'ancoraggio di tiranti/chiodature e riempimenti/sigillature rigide in generale, anche in calotta

DEFINIZIONE DEL MATERIALE

MasterRoc TIX 710 è una malta cementizia monocomponente, con granulometria massima pari a 0,5 mm, espansiva, con consistenza plastica/tixotropica che miscelata con acqua permette di ottenere una miscela di ottima lavorabilità a consistenza plastica/tixotropica, per applicazioni di ancoraggio di tiranti, di riempimenti rigidi come ad esempio interspazi su conci e/o elementi prefabbricati.

PRINCIPALI CAMPI DI APPLICAZIONE

MasterRoc TIX 710 è un ancorante a consistenza plastica, per applicazioni quali:

- ancoraggi e/o chiodature di barre di acciaio e/o vetroresina (VTR) all'interno di fori realizzati anche in calotta;
- sigillatura rigida di giunti tra elementi prefabbricati quali ad esempio conci in galleria.
- riempimenti in genere, quali ad esempio quelli presenti tra rivestimento ed ammasso in galleria.



MasterRoc TIX 710 può essere utilizzato anche in presenza di supporto umido o bagnato.

CARATTERISTICHE

- Grazie alla speciale lavorabilità permette applicazioni in ancoraggi/riempimenti anche in calotta senza particolari cedimenti e sfridi,
- Può essere pompata per il riempimento dei fori anche profondi, garantendo quindi un semplice riempimento e mantenendo la lavorabilità per 90 minuti circa,
- MasterRoc TIX 710 risponde ai limiti di accettazione indicati nella normativa UNI EN 1504 parte 6 (Ancoraggio dell'armatura di acciaio),
- Elevata durabilità, elevata adesione ed in generale elevate prestazioni meccaniche,
- Può essere applicato anche su supporti umidi,
- Elevata resistenza alle alte temperature (ad esempio in caso di urto ed incendio) grazie alla natura cementizia del materiale.

CE	
1305	
BASF Construction Chemicals Italia spa Via Vicinale delle Corti, 21 Treviso 16 IT0096/01	
EN 1504-3	
Malta CC per ripristini strutturali di strutture in calcestruzzo. EN 1504-3 metodi 3.1/3.2/3.3/4.4/7.1/7.2	
Resistenza a compressione:	Classe R4
Contenuto di cloruri:	≤ 0,05%
Adesione al supporto:	≥ 2,0 MPa
Resistenza a carbonatazione	Specificata superata
Modulo elastico:	≥ 20 GPa
Compatibilità termica: Gelo-disgelo, temporali, cicli a secco	≥ 2,0 MPa (adesione dopo i cicli)
Assorbimento capillare:	≤ 0,5 Kg/m ² ·h ^{0,5}
Reazione al fuoco:	Classe A1
Sostanze pericolose:	Vedi SDS

MasterRoc TIX 710

Speciale malta cementizia a granulometria finissima, monocomponente, a consistenza plastico/tixotropica, espansiva, indicata per l'ancoraggio di tiranti/chiodature e riempimenti/sigillature rigide in generale, anche in calotta

PRESTAZIONI

(Ci si riferisce ad una consistenza, UNI EN 13395/1 pari a 190-200 mm assenza di bleeding; T = 20 °C, Ur > 90 %)

Metodo di prova	Prestazione
Adesione calcestruzzo, UNI 1542	> 2,0 MPa
Adesione calcestruzzo per taglio, UNI EN 12615	> 6,0 MPa
Espansione in fase plastica a 24 ore secondo UNI 8996	> 1,0%
Tempo di lavorabilità dell'impasto	> 90 minuti a 20°C
Impermeabilità all'acqua - in pressione, UNI EN 12390/8 - assorbimento capillare, UNI EN 13057	profondità media penetrazione < 20 mm
Resistenza ai cicli di gelo-disgelo con sali disgelanti misurata come adesione UNI EN 1542 dopo i cicli UNI EN 13687/1 su supporto di tipo MC 0,40	≥ 2 MPa dopo 50 cicli
Modulo elastico, UNI EN 13412	22.000 (± 2.000) MPa
Resistenza a compressione, UNI EN 12390/3 (a 20°C)	1 g > 18 MPa 7 g > 40 MPa 28 g > 50 MPa

CONFEZIONE

Sono disponibili sacchi da 25 kg.
Consumo 1,73 kg/lt di miscela.

SCHEDA APPLICATIVA

STOCCAGGIO

Conservare in luogo asciutto e fresco tra +5°C e +30°C.

TEMPERATURA

MasterRoc TIX 710 può essere impiegato quando la temperatura dell'ambiente è compresa tra + 5°C e +30°C.

MISCELAZIONE

Miscelare per 3-4 minuti, con frusta montata su trapano a bassa velocità e/o con idoneo miscelatore, l'intero contenuto dei sacchi con il quantitativo minimo d'acqua previsto (pari al 20%) fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. In funzione della consistenza necessaria aggiungere poi eventualmente altra acqua (senza superare il quantitativo massimo previsto pari al 22%).

APPLICAZIONE

PER CHIODATURE

Riempire il foro pompando il prodotto miscelato con la pressione necessaria in funzione della profondità e dimensioni del foro, dopo aver preliminarmente posizionato il tirante.

PER SIGILLATURE RIGIDE

Riempire il giunto pompando il prodotto miscelato con la pressione necessaria in funzione della profondità e dimensioni del giunto da riempire.

Dal 16/12/1992 BASF Construction Chemicals Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI EN ISO 9001. Inoltre il Sistema di Gestione Ambientale è certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001 ed il Sistema di Gestione Sicurezza è certificato secondo la norma OHSAS 18001. Sostenibilità ambientale: Socio Green Building Council dal 2009.

BASF Construction Chemicals Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italy

T +39 0422 429200 F +39 0422 421802

<http://www.master-builders-solutions.basf.it> e-mail: infomac@basf.com

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Aprile 2018