

Project:

Delino bvba

Locatie:

Knokke-Heist

Project uitvoering:

2009

Opdrachtgever(s):

Delino

Applicator/Contractor:

Isba

Markt sector:

Voedingsindustrie

Toegepaste producten: m² & hoeveelheden:

Ucrete, ca 500 m²

Delino bvba

Uitbreiding en renovatie magazijn en productiezones



Onze referentie in Knokke-Heist (België): Uitbreiding en renovatie

Achtergrond

Delino, een ambitieus familiebedrijf gespecialiseerd in de productie en verdeling van kwalitatieve sauzen.

Een grondige verbouwing en de nieuwbouw van een magazijn waren de aanleiding om goed na te denken over het geschikte vloersysteem.

De vloeren in de waszone, de weegzone en de warme productiezone waren beschadigd en werden in het vernieuwingsproject mee opgenomen.

De uitdaging

Elke zone heeft zijn specifieke vereisten wat de vloer betreft. De vloer in het magazijn moest slijtvast zijn vanwege het heftruckverkeer. De vloer voor de wasplaats en de warme productiezone moest vochtbestendig zijn, bestand zijn tegen temperatuurschokken en antislip zijn. Een bijkomende eis voor de waszone was dat de vloer naadloos moest aansluiten op het nieuwe afdroiprooster. Voor de warme zone was de eis dat deze zo snel mogelijk weer in gebruik kon worden genomen.

Contact:

BASF Belgium Coordination Center Comm V
Business Belux Construction Chemicals
Nijverheidsweg 89, 3945 Ham

T +32-11 34 04 34
F +32-11 40 13 92

NL: +31 162-425 190
NL: +31 162-427 452

E-mail adres :

basf-cc-be@basf.com
basf-cc-nl@basf.com

Delino bvba

Uitbreiding en renovatie, magazijn, productiezones



Onze referentie in Knokke-Heist (België): Delino bvba

Onze oplossing

Voor de waszone en productiezone werd gekozen voor **Ucrete HF100RT**, een vochtbestendige zwaar belastbare industrievloer met lichte structuur, geschikt voor zowel droge als natte omgeving. Het magazijn werd gekozen voor een **Ucrete MF**, geschikt voor droge omgevingen met zware belasting. Dit alles in de gele Ucrete-kleur.

Door goede planning en uitvoering kon de productie na 1 week weer worden opgestart.

Voordelen voor de klant

- Ucrete heeft een gesloten structuur, geeft bacteriegroei geen kans
- Ucrete is slijtvast waardoor het bestand is tegen veelzijdig en zwaar heftruckverkeer
- De structuur van Ucrete HF100RT geeft de juiste antislipvereisten waardoor het weer veilig werken is.
- Ucrete biedt een hoge thermische weerstand en is hierdoor de perfecte vervanger voor de tegelvloer in de warme productiezone
- Ucrete kan snel worden geplaatst en is snel terug belastbaar waardoor de productie na 5 werkdagen alweer kon worden opgestart.
- Ucrete naadloos vloersysteem sluit perfect aan bij het afdruiptooster dat in de vloer is verwerkt
- De gele uitstraling, mosterdgeel geeft een warme uitstraling

Projectdetails ca 800 m²

- Ucrete HF100RT voor waszone en warme productiezone
- Ucrete MF voor magazijn

Master Builders Solutions van BASF

Master Builders Solutions omvat alle expertise van BASF om chemische productoplossingen voor nieuwbouw, onderhoud, reparatie en renovatie van gebouwen te ontwikkelen.

De kennis en de deskundigheid van het wereldwijde team van bouwdeskundigen van BAQF vormen de kern van Master Builders Solutions. Deze experts staan voor u klaar om om samen met u een oplossing te zoeken voor uw specifiek bouwproject.

Meer informatie is beschikbaar op de website:

<https://www.master-builders-solutions.basf.be>

<https://www.master-builders-solutions.basf.nl/nl-nl>