

MasterInject 1776

Akrylowa żywica elastyczna o niskiej lepkości do uszczelniania oraz iniekcji kurtynowej betonu i zaprawy murarskiej w konstrukcjach podziemnych

OPIS

Wyrób MasterInject 1776 to rozpuszczalna w wodzie trzyskładnikowa akrylowa żywica iniekcyjna o niskiej lepkości. Służy do niskociśnieniowych iniekcji betonu i zaprawy murarskiej w celu stałego uszczelnienia rys oraz przy iniekcjach kurtynowych. Wyrób MasterInject 1776 może być stosowany w wilgotnych obszarach oraz pęknięciach; tworzy elastyczne i trwałe tworzywo sztuczne, które jest wytrzymałe na ciśnienie wody do 7 bar (przy stosowaniu z wyrobem MasterInject 1778). Ze względu na wysoką elastyczność oraz samoutwardzalność może w ograniczonym stopniu kompensować przemieszczenia pęknięć. Wyrób charakteryzuje się właściwościami spęczniającymi, ale po wyschnięciu istnieje możliwość odwrócenia procesu, co gwarantuje zachowanie właściwości samonaprawiania.

Wyrób MasterInject 1776 nie stwarza zagrożenia przy kontakcie z wodami gruntowymi i nie emituje niebezpiecznych substancji. Charakteryzuje się odpornością na działanie roztworów kwasowych i zasadowych, niektóre rozpuszczalniki oraz paliwa. Nie jest agresywny względem bitumu, ograniczników wody z PCW, betonu oraz stali zbrojeniowej.

Opcjonalnie: W celu zwiększenia elastyczności, trwałości oraz adhezji można zamienić wodę na ciekłą, polimerową substancję dyspersyjną MasterInject 1778.


ZAKRES ZASTOSOWAŃ

- Beton i zaprawy murarskie
- Zastosowania wewnętrzne i zewnętrzne
- Uszczelnianie pęknięć
- Iniekcja kurtynowa
- Iniekcje za pomocą pakarów i węży
- Iniekcja do obszarów wilgotnych lub z wodą stojącą

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- Bardzo niska lepkość gwarantuje doskonałą penetrację drobnych szczelin.
- Elastyczność oraz dobre właściwości w zakresie pęcznienia i samonaprawiania zapewniają ograniczoną kompensację przemieszczeń rys itp.
- Niska kurczliwość i stała konsystencja tworzywa zapewniają bardzo wysoką wodoszczelność.
- Tolerancja wilgoci zapewnia dobre wiązanie z wilgotnymi podłożami.
- Regulowany czas żelowania pozwala na dostosowywanie rozwiązań na miejscu iniekcji.

- Niemiecki certyfikat zgodności z wodą pitną (KTW), brak szkodliwości dla wód gruntowych.
- Nie zawiera rozpuszczalników.

	
BASF Bautechnik GmbH Dr.-Albert-Frank-Str. 32 D-83308 Trostberg	
13	
DE0207/01	
EN 1504-5	
Wyrób do iniekcji betonu EN 1504-5, metoda 1.5 U (S2) W (1) (1/2/3) (5/40)	
Wodoszczelność	Wodoszczelność przy 7*10 ⁵ p _a ≤ 60 mPas
Lepkość	Zaliczone
Odporność na korozję	Suszenie na powietrzu: ok. -15%
Zmiana objętości/masy przy suszeniu na powietrzu i zanurzeniu odladzającej	Zanurzenie w wodzie: ok. +20%
Czułość na wodę	Zaliczone
Czułość na cykle nawadniania/osuszania	Zaliczone
Trwałość (zgodność z betonem)	Zaliczone
Substancje niebezpieczne	Spełnia wymogi pkt 5.4 (EN 1504-5)

Uwaga: Oznaczenie CE dotyczy mieszaniny wyrobów MasterInject 1776 oraz MasterInject 1778.

MasterInject 1776

Akrylowa żywica elastyczna o niskiej lepkości do uszczelniania oraz iniekcji kurtynowej betonu i zaprawy murarskiej w konstrukcjach podziemnych

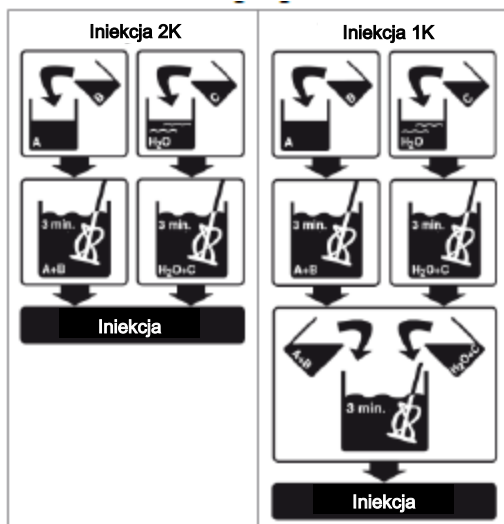
Sposób nakładania

Nakładanie żywicy iniekcyjnej o niskiej lepkości jest trudną operacją wymagającą odpowiedniego przeszkolenia. Ponieważ warunki lokalne oraz wymagania robocze mogą być bardzo różne, należy wykonać stosowne uzgodnienia między osobą nakładającą środek a klientem/inżynierem nadzorującym.

(a) Mieszanie

Wyrób MasterInject 1776 jest dostarczany w postaci trzech odrębnych składników, które należy zmieszać ze sobą w ramach wieloetapowego procesu.

Schemat mieszania



Dodać składnik B do składnika A, całkowicie opróżniając opakowanie składnika B i mieszać intensywnie przez około 3 minuty za pomocą odpowiedniego mieszadła mechanicznego. Wlać 21 litrów wody wodociągowej do osobnego pojemnika, dobrać ilość proszku-akceleratora (składnik C) (zob. tabela czasów otwartego schnięcia) i całkowicie rozpuścić proszek w wodzie. Obie mieszanki można teraz stosować za pomocą maszyn iniekcyjnych 2K. Przy korzystaniu z maszyn iniekcyjnych 2K

zmieszane składniki należy wykorzystać w ciągu 5 godzin od wymieszania.

UWAGA: W przypadku maszyn iniekcyjnych 1K należy zadbać, aby czas otwartego schnięcia był odpowiednio długi. Następnie dokładnie wymieszać dwie odrębne mieszanki i natychmiast wykorzystać. Aby rozpocząć proces utwardzania, należy zastosować co najmniej 40 g składnika C. Nie wolno przekraczać ilości 1000 g składnika Part C; jest to maksymalna ilość do przygotowania jednego zestawu wyrobu (20 kg składnika A + 0,5 kg składnika B). Ilość składnika B należy ograniczyć do 300 g w przypadku iniekcji w pobliżu stali zbrojeniowej.

c) Nakładanie

Przed rozpoczęciem iniekcji należy sprawdzić (za pomocą sprężonego powietrza) szczelność dopasowania i uszczelnienia oraz drożność iniektorów. Sprzęt i pojemniki muszą być suche.

Włóż mieszankę MasterInject 1776 za pomocą odpowiedniego sprzętu do iniekcji pod niskim ciśnieniem. Czas otwartego schnięcia wyrobu należy dobrać odpowiednio do procesu, stosowanej maszyny oraz czasu nakładania. W przypadku maszyn iniekcyjnych 1K zaleca się stosować niewielkie ilości wymieszanego wyrobu, aby zapewnić pełne wykorzystanie materiału.

Iniekcja materiału w rysy

W przypadku iniekcji materiału w rysy należy dobrać minimalny czas otwartego schnięcia na poziomie od 10 minut, aby zagwarantować absorpcję w rysę. W przypadku pęknięć pionowych lub pęknięć biegnących po przekątnej ku górze iniekcję należy przeprowadzać od dołu do góry. Zaczynając od położonego najniżej iniektora, właczać żywicę MasterInject 1776 do momentu, aż materiał wypełniający będzie widoczny przy kolejnym iniektorze. Proces należy kontynuować w odcinkach od iniektora do iniektora, aż do ostatniego z nich, położonego najwyżej.

W przypadku pęknięć poziomych lub pęknięć w poziomych posadzkach iniekcję należy prowadzić od jednego końca pęknięcia do drugiego. Właczać zaprawę MasterInject 1776 do momentu, aż materiał będzie widoczny przy kolejnym iniektorze. Proces należy kontynuować w odcinkach od iniektora do iniektora, aż do ostatniego z nich, położonego na drugim końcu rysy. Wywiercone otwory można wypełnić zaprawą naprawczą MasterSeal 590 lub MasterEmaco.

MasterInject 1776

Akrylowa żywica elastyczna o niskiej lepkości do uszczelniania oraz iniekcji kurtynowej betonu i zaprawy murarskiej w konstrukcjach podziemnych

Iniekcja kurtynowa:

W przypadku iniekcji kurtynowej należy dobrać minimalny czas otwartego schnięcia na poziomie od 4 do 6 minut, aby zagwarantować prawidłowe saturację podłoża. Upewnić się, że wywiercono odpowiednią ilość otworów wystarczającą do uzyskania kurtyny na całym obszarze. Wstrzyknąć materiał za pomocą odpowiedniej maszyny iniekcyjnej 2K z zewnętrzną pompą płuczącą (zalecenie dotyczące urządzenia można uzyskać od lokalnego przedstawiciela firmy Master Builders Solutions).

KRYCIE

1,03 kg/litr

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE

Narzędzia i mieszadło należy niezwłocznie po użyciu dokładnie umyć wodą z mydłem. Jeśli wyrób został utwardzony, urządzenia należy umieścić w wodzie. Spowoduje to spęcznienie żywicy i umożliwi oczyszczenie narzędzi.

UTWARDZANIE

W zależności od wykorzystanej ilości składnika C oraz temperatury otoczenia pełne utwardzenie uzyskuje się po 10 do 40 minutach.

CZAS NAKŁADANIA

W części z danymi znajduje się tabela czasu otwartego schnięcia.

OPAKOWANIE

Wyrób MasterInject 1776 jest dostępny w opakowaniach o masie 21,3 kg.

Składnik A: 20,0 kg

Składnik B: 1,0 kg

Składnik C: 0,3 kg

PRZECHOWYWANIE

Przed użyciem przechowywać w temperaturze otoczenia, z dala od bezpośredniego działania promieni słonecznych,

w chłodnych i suchych warunkach magazynowych, ponad poziomem gruntu na paletach chronionych przed deszczem.

OKRES PRZECHOWYWANIA

12 miesięcy w wyżej opisanych warunkach przechowywania.

WAŻNE WSKAZÓWKI

- Projekt i nakładanie powinny być wykonywane przez odpowiednio wykwalifikowany i kompetentny personel.
- Nie stosować wyrobu w temperaturach poniżej +5°C i powyżej +40 °C. W przypadku korzystania z niewielkich ilości wyrobu należy sprawdzić proporcje przy sporządzaniu mieszanin częściowych. Nie dodawać żadnych innych substancji, które mogą wpływać na właściwości produktu. W przypadku wysokich temperatur otoczenia wyrób należy przechowywać w wentylowanym pomieszczeniu i chronić go przed działaniem promieni słonecznych.
- Przy nakładaniu tego wyrobu należy obowiązkowo stosować urządzenia ochrony osobistej i odzież ochronną. Szczegółowe informacje znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS).
- Nie dodawać żadnych innych substancji, które mogą wpływać na właściwości produktu.

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM I TRANSPORT

Podczas używania tego produktu należy stosować zwykłe środki zapobiegawcze dotyczące obchodzenia się z produktami chemicznymi, tj. nie należy na przykład jeść, palić i pić w trakcie pracy oraz należy umyć ręce podczas przerw lub po zakończeniu pracy. Dokładne informacje dotyczące bezpieczeństwa w zakresie obchodzenia się z tym produktem i jego transportu znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS). W celu uzyskania pełnych informacji na temat bezpieczeństwa i higieny tego produktu należy zapoznać się z odpowiednią kartą charakterystyki w zakresie bezpieczeństwa i higieny.

Utylizację produktu i pojemnika należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującym prawem miejscowym. Odpowiedzialność w tym zakresie spoczywa na właścicielu wyrobu.

MasterInject 1776

Akrylowa żywica elastyczna o niskiej lepkości do uszczelniania oraz iniekcji kurtynowej betonu i zaprawy murarskiej w konstrukcjach podziemnych

Dane produktu					
Parametr	Norma			Dane	Jednostka
Baza chemiczna	-			Akrylowa	-
Kolor (po utwardzeniu)	-			Biały	-
Gęstość (23°C) (gotowe do użycia)	EN ISO 2811-1			1,03	g/cm ³
Lepkość (mieszanki) 20°C	Norma zakładowa, Brookfield DV-III+, wrzeciono LV-2, 250 obr./min			2,5	mPas
Wydłużenie przy zerwaniu	EN ISO 527-1			290	%
Stosunek spęczniania	Norma zakładowa (wzrost masy)			20	%
Temperatura nakładania (otoczenie i podłoże)	-			+5 do +40	°C
Czas otwartego schnięcia (min : s)					
Ilość akceleratora		Temperatura materiału i otoczenia			
Składnik C	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C
40 g	42:00	21:00	15:00	11:00	09:00
150 g	14:00	10:00	08:00	06:30	05:30
300 g	10:00	07:30	06:00	05:00	04:30
600 g	07:00	05:30	04:30	04:00	03:30
1000 g	05:00	04:00	03:30	03:00	02:00

Dystrybutor:

BASF Polska Sp. z o.o.

Dział Master Builders Solutions

ul. Kazimierza Wielkiego 58

32-400 Myślenice

tel. +48 12 372 80 00

fax. +48 12 372 80 10

www.master-builders-solutions.basf.pl

budownictwo@basf.com

Producent:

BASF Construction Chemicals

c/o PCI Augsburg GmbH

Piccardstrasse 11

D-86159 Augsburg

Tel. +49 (0)821 5901 357

Fax +49 (0)821 5901 317

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków montażu i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia, czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań”, można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z BASF w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób. ® = zarejestrowany znak towarowy grupy BASF w wielu krajach Karta danych technicznych wyrobu MasterInject 1776 – 3. wydanie 11.2016