

# MasterTop TC 942

## Innowacyjna powłoka wierzchnia o wyjątkowej łatwości czyszczenia i odporności na zarysowania dla rozwiązań w trudnych warunkach użytkowania

### OPIS WYROBU

MasterTop TC 942 jest pigmentowaną, bezrozpuszczalnikową, dwuskładnikową powłoką wierzchnią tworzącą lekką, stabilną, twardą i trwałą powierzchnię z lekko fakturowanym wykończeniem z połyskiem, która charakteryzuje się wyjątkową odpornością na zarysowania i zużycie.

### ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Powłoka MasterTop TC 942 jest przeznaczona do zastosowania jako lekkie, stabilne, odporne na zużycie wykończenie do sztywnych i półsztywnych powłok głównych MasterTop, takich jak MasterTop BC 372 i BC 375N. Zob. poszczególne karty danych systemów MasterTop 1912 i MasterTop 1913.

### CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- Następna generacja technologii poliuretanowej
- Wykończenie z połyskiem
- Fakturowane wykończenie poprawia właściwości antypoślizgowe
- Bez NMP, APEO, LZO, glikolu i rozpuszczalników
- Bardzo niska emisyjność (według AgBB)
- Odporność na ścieranie
- Wyjątkowa łatwość czyszczenia umożliwiająca łatwe utrzymanie
- Zwiększona odporność na zarysowania i zużycie
- Duża siła krycia nawet przy małym zużyciu
- Stabilne zachowanie pod wpływem promieni UV
- Łatwość czyszczenia: niskie koszty utrzymania
- Duża trwałość
- Trwałe właściwości estetyczne

### WSTĘPNE PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powłoka, na którą nakładany jest środek MasterTop TC 942, musi być czysta, sucha, wolna od oleju, smaru, luźnych cząstek i innych substancji mogących negatywnie wpłynąć na przyczepność. Podłoże powinno mieć temperaturę co najmniej 3°K powyżej punktu rosy.

### SPOSÓB NAKŁADANIA

Mieszanka MasterTop TC 942 jest dostarczana w opakowaniach roboczych ze składnikami w dokładnych proporcjach. Przed wymieszaniem należy doprowadzić składniki A i B do temperatury około 15-25°C. Wymieszać najpierw osobno składnik A i

składnik B. Przeleć całą zawartość składnika A do składnika B. **NIE MIESZAĆ RĘCZNIE.**

Mieszać wiertłem mechanicznym i łopatką z małą prędkością (ok. 300 obr./min) przez co najmniej 2 minuty. W celu zagwarantowania całkowitego wymieszania należy kilkakrotnie zeszkrobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas zanurzone w materiale powłokowym, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza. **NIE NAKŁADAĆ WPROST**

**Z POJEMNIKA UŻYTEGO DO MIESZANIA.** Po prawidłowym wymieszaniu do jednorodnej konsystencji wymieszane składniki A i B przelewa się do świeżego pojemnika i miesza przez kolejną minutę. Należy unikać suchych powierzchni brzegowych i przy zakładkach pracować na mokro, gdyż w przeciwnym razie na wykończonej powłoce widoczne będą ślady wałka. Sposób nakładania obejmuje 3 kroki. Nałożyć MasterTop TC 942 na warstwę podstawową za pomocą gumowej pacy. Za pomocą wałka z mikrofibry o długości włosia wynoszącej 11 mm ponownie gładko rozprowadzić materiał w kierunku poprzecznym. Następnie, chodząc po wcześniejszej warstwie w specjalnych butach, zakończyć nakładanie za pomocą nylonowego wałka o długości włosia wynoszącej 8 mm (o szerokości 40-60 cm). Więcej informacji można znaleźć w instrukcji montażu MasterTop TC 942.

MasterTop TC 942 utwardza się do powierzchni o lekkiej i charakterystycznej fakturze. Na czas utwardzania produktu mają wpływ temperatury otoczenia, produktu i podłoża. W niskiej temperaturze reakcje chemiczne ulegają spowolnieniu; wydłuża to czas zachowania właściwości roboczych mieszanki, czas otwarcia i czas utwardzenia. Wysoka temperatura przyspiesza reakcje chemiczne, w związku z czym podane wyżej ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu. W celu pełnego utwardzenia produktu temperatura materiału, podłoża i nakładania nie powinny spaść poniżej minimum. Po nałożeniu produkt powinien być chroniony przed bezpośrednią stycznością z wodą przez ok. 24 godziny (w temp. 15°C).

**Uwaga:** Ze względu na łatwość czyszczenia powłoki MasterTop TC 942 zabiegi pielęgnacyjne na początku nie są konieczne.

# MasterTop TC 942

**Innowacyjna powłoka wierzchnia o wyjątkowej łatwości czyszczenia i odporności na zarysowania dla rozwiązań w trudnych warunkach użytkowania**

## ZUŻYCIE

pigmentowana: 0,10 - 0,14 kg/m<sup>2</sup>

**Uwaga:** Nie należy rozcieńczać powłoki wierzchniej wodą. Nie przekraczać wartości maksymalnego zużycia.

## ŚRODEK CZYSZCZĄCY

Narzędzia wielokrotnego użytku należy niezwłocznie po użyciu dokładnie umyć preparatem MasterTop CLN 40 lub benzyną lakierniczą. Po utwardzeniu się materiału wymagane jest czyszczenie mechaniczne, które przebiega sprawniej po zanurzeniu narzędzi w preparacie MasterTop CLN 40.

## OPAKOWANIE

Powłoka MasterTop TC 942 pigmentowana dostarczana jest w opakowaniach roboczych o masie 12 kg.

## KOLORY

Mieszanka MasterTop TC 942 dostępna jest w ograniczonej gamie kolorów wg palety RAL. Dodatkowych informacji udziela lokalne biuro sprzedaży.

## PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w oryginalnych pojemnikach w suchym miejscu w temperaturze od 15 do 25°C. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Chronić przed przemarzaniem. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...”.

## DYREKTYWA 2004/42/WE (WYTYCZNE DOTYCZĄCE FARB)

Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami dyrektywy 2004/42/WE (dyrektywy w sprawie farb), a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.). Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/i typu SB wynosi 500 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO

w MasterTop TC 942 wynosi < 25 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

## OSTRZEŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym powłoka MasterTop TC 942 jest bezpieczna z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności: Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia. Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów, regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z poliuretanem i izocyjanianami.

## KONTAKT

W przypadku dalszych pytań należy skontaktować się z naszym lokalnym doradcą ds. sprzedaży lub bezpośrednio z nami: Performance Flooring

# MasterTop TC 942

**Innowacyjna powłoka wierzchnia o wyjątkowej łatwości czyszczenia i odporności na zarysowania dla rozwiązań w trudnych warunkach użytkowania**


Dane techniczne*				
Proporcja mieszania			wagowo	1 : 9
Zawartość cząstek stałych		pigmentowana	%	ok. 99
Gęstość	pigmentowana w temp. 23°C	Składnik A	g/cm <sup>3</sup>	1,18
		Składnik B	g/cm <sup>3</sup>	1,31
		Wymieszane	g/cm <sup>3</sup>	1,30
Lepkość	pigmentowana w temp. 23°C	Składnik A	mPa s	400
		Składnik B	mPa s	1100
		Wymieszane	mPa s	1000
Czas nakładania		w temperaturze 20°C	min	30
Zakres temperatur otoczenia i podłoża			°C °C	min. 10 maks. 30
Czas do nałożenia kolejnej powłoki		w temperaturze 20°C	h h	min. 12 maks. 24
Ruch pieszy o niewielkim natężeniu		w temp. 12°C / przy wilgotności względnej 50%	h	24
		w temp. 23°C / przy wilgotności względnej 50%	h	12
		w temp. 30°C / przy wilgotności względnej 50%	h	10
Pełne utwardzenie		w temperaturze 23°C	dni	7
Maks. wilgotność względna			% %	min. 30 maks. 90
Właściwości powierzchni			Półpołysk, lekka faktura	

\* Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjnie i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.

# MasterTop TC 942

Innowacyjna powłoka wierzchnia o wyjątkowej łatwości czyszczenia i odporności na zarysowania dla rozwiązań w trudnych warunkach użytkowania

## OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z EN 13813

	
BASF Coatings GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
16	
394102	
EN 13813: 2002	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Podkład z żywicy syntetycznej do zastosowań wewnątrz pomieszczeń	
Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	Bfl-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.

Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1913**

# MasterTop TC 942

**Innowacyjna powłoka wierzchnia o wyjątkowej łatwości czyszczenia i odporności na zarysowania dla rozwiązań w trudnych warunkach użytkowania**

**Dystrybutor:**

**BASF Polska Sp. z o.o.**

**Dział Master Builders Solutions**

ul. Kazimierza Wielkiego 58

32-400 Myślenice

tel. +48 12 372 80 00

fax. +48 12 372 80 10

[www.master-builders-solutions.basf.pl](http://www.master-builders-solutions.basf.pl)

[budownictwo@basf.com](mailto:budownictwo@basf.com)

**Producent:**

BASF Construction Chemicals Europe AG

Hardmatt 434

CH-5082 Kaisten

Tel.: +41 62 868 93 60

Faks: +41 62 868 93 59

BASF Coatings GmbH

Donnerschweer Str. 372

D-26123 Oldenburg

Tel.: +49 441 3402 251

Faks: +49 441 3402 333

Mitglied der



**Zastrzeżenie:** Ze względu na dużą zmienność warunków montażu i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia, czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań”, można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z BASF w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób. ® = zarejestrowany znak towarowy grupy BASF w wielu krajach.