

MasterAir 150 MHK

Domieszka napowietrzająca w postaci mikrosfery syntetycznej

SPOSÓB DZIAŁANIA

MasterAir 150 MHK jest domieszką do betonu i zapraw na bazie elastycznych pustych polimerowych mikrosfer. Podobnie jak w przypadku standardowych środków napowietrzających, zapewnienie odporności na działanie mrozu polega na utworzeniu w matrycy cementowej sieci mikropustek sferycznych, o średnicy nie większej niż 250 μm w odległości od siebie 150 do 200 μm . Gwarantuje to kompensację naprężeń wywołanych zmianą objętości w wyniku zamarzania wody. MasterAir 150 MHK powstał z myślą o betonach, których napowietrznie jest bardzo trudne z punktu widzenia stabilności produkcji np. betonu SCC lub niemożliwe tak jak w przypadku niektórych betonów architektonicznych.

WŁAŚCIWOŚCI

Z MasterAir 150 MHK możliwa jest:

- produkcja betonu odpornego na zamrażanie/rozmarzanie również w obecności środków odładzających,
- produkcja betonu architektonicznego spełniającego wymagania betonu mrozoodpornego z zachowaniem niskiej zawartości powietrza,
- produkcja betonu mrozoodpornego niewrażliwego na czynniki dotychczas istotne przy standardowych napowietrzaczach np. zmienna temperatura.

SPOSÓB STOSOWANIA

Zalecane dozowanie wynosi $2 \div 5 \text{ kg/m}^3$. Ostateczna wielkość dozowania domieszki zależy od wymagań klas ekspozycji i receptury mieszanki betonowej i musi być ustalona drogą doświadczalną.

MasterAir 150 MHK powinien być dodawany przed wprowadzeniem innych domieszek do betonu (na przykład plastyfikatorów i superplastyfikatorów). Możliwe jest wymieszanie MasterAir 150 MHK z częścią wody zarobowej przed dodaniem do betonu, dla łatwiejszej dyspersji domieszki w mieszance betonowej.

Kontrola zawartości domieszki w mieszance betonowej nie może się odbywać przy pomocy standardowej metody ciśnieniowej wg. PN-EN 12350-7. Konieczne jest wykorzystanie procedury wg. Normy ASTM C-173/C-173M-01.

ZASTOSOWANIE

Domieszka przeznaczona jest szczególnie do produkcji betonów, których klasy ekspozycji przewidują zagrożenie ze strony mrozu oraz soli odładzających, a wykorzystanie standardowych domieszek napowietrzających jest utrudnione :

- betonów SCC i ASCC,
- betonów architektoniczne,
- betonów dla obiektów mostowych.

MasterAir 150 MHK może być stosowany w kombinacji zarówno z plastyfikatorami serii MasterPozzolith BV jak i superplastyfikatorami MasterPolyheed, MasterRheobuild lub MasterGlenium.

DOKUMENTY DOPUSZCZAJĄCE

Europejska aprobatą techniczną ETA-13/0391

ZALECENIA BEZPIECZEŃSTWA

MasterAir 150 MHK nie jest substancją niebezpieczną zgodnie z rozporządzeniem UE 1272 (CLP).

W celu uzyskania szczegółowych informacji prosimy o zapoznanie się z kartą charakterystyki produktu.

MasterAir 150 MHK

Domieszka napowietrzająca w postaci mikrosfery syntetycznej

Właściwości fizyko-chemiczne	
Surowiec podstawowy	Polimer akrylonitrylowy
Forma	Granulat
Kolor	Biały
Gęstość	0,2 g/cm ³
Zawartość chlorków	≤ 0,2 % masy
Zawartość alkaliów	≤ 0,1 % masy
Magazynowanie i Transport	
Minimalny okres przydatności	24 miesięcy
Warunki przechowywania	Oryginalne pojemniki w temperaturze 5°C do + 30°C. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem i mrozem.
Towary niebezpieczne zgodnie z ADR / SDR	Nieklasyfikowany jako niebezpieczny
Rodzaje opakowań	Worek – 2 kg; Karton – 8 worków; Paleta – 12 kartonów

BASF Polska Sp. z o.o. Dział Master Builders Solutions
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
Poland

T: +48 12 372 80 00
F: +48 12 372 80 00

www.master-builders-solutions.basf.pl
budownictwo@basf.com

Informacje techniczne odnośnie wydajności naszego wyrobu odpowiadają stanowi naszej dzisiejszej wiedzy i doświadczeniu. Określa to standard naszej staranności. Dane techniczne nie są wiążące z prawnego punktu widzenia, w związku z czym stosowanie produktu powinno być dostosowane do warunków lokalnych poprzez wykonanie odpowiednich prób i badań. Gwarancja jakości obejmuje jedynie sprzedaż i dostawę produktu, nie obejmuje sposobu magazynowania przez klienta.

08.06.2018