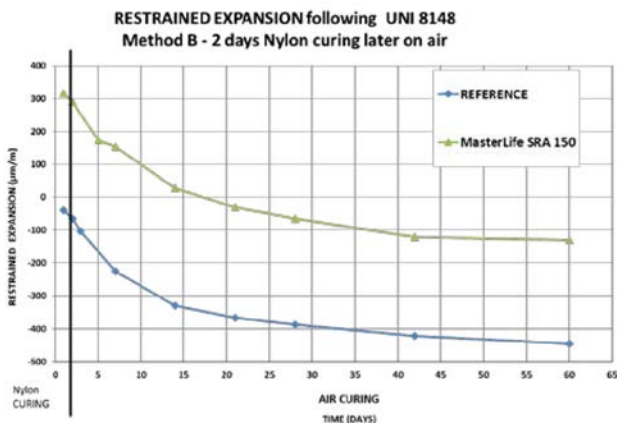


MasterLife SRA 150

Środek ekspansywny do produkcji betonu o obniżonym skurczu

SPOSÓB DZIAŁANIA

MasterLife SRA 150 jest nieorganicznym, proszkowym dodatkiem kompensującym zmiany objętościowe w betonie dzięki efektowi kontrolowanej ekspansji. Produkt jest na bazie klinkieru wzbogaconego wolnym wapnem z dodatkami krzemianu wapnia, glinianu, glinożelazianu i siarczanu. W kontakcie z wodą następuje proces uwadniania tlenów, czego efektem jest ekspansja ograniczająca skurcz betonu. W odróżnieniu od standardowych dodatków kompensujących skurcz opartych na procesie powstawania ettringitu, MasterLife SRA 150 działa szybciej i jego pełną efektywność zaobserwować można już w ciągu jednego dnia.



Rys. 1. Redukcja skurczu betonu dzięki MasterLife SRA 150. CEM I 42,5 R=300 kg/m³, woda =180 kg/m³, kruszywo 1975kg/m³, MasterLife SRA 150= 20 kg/m³.

WŁAŚCIWOŚCI

Wykorzystanie MasterLife SRA 150 prowadzi do:

- ograniczenia skurczu szczególnie plastycznego,
- zmniejszenia ryzyka spękań w okresie początkowego dojrzewania betonu, kiedy jego odporność na pęknięcia jest najmniejsza,
- wyeliminowania kosztownych napraw betonu związanych z pęknięciami osłabiającymi wytrzymałość, trwałość i szczelność betonu,
- wyeliminowaniu pęknięć stanowiących drogę do transporty agresywnych związków w głąb betonu i rozwoju procesów korozyjnych.

SPOSÓB STOSOWANIA

Zalecane dozowanie 20 ÷ 40 kg na m³. Wymagana ilość dodatku zależy od pożądanych efektów i musi zostać ustalona na podstawie prób. Najlepsze efekty uzyskuje się wprowadzając dodatek razem z cementem lub przed.

ZASTOSOWANIE

Domieszka może być wykorzystana do produkcji betonu o ograniczonym skurcz, co jest szczególnie istotne w przypadku:

- jastrychów cementowych, posadzek, stropów,
- elementów o małym przekroju porzecznym lub bardzo długich,
- betonów SCC,
- betonów UHPC oraz HPC,
- betonów dla konstrukcji hydrotechnicznych oraz masywnych.

Dla zapewnienia pożądanej konsystencji należy zastosować domieszki plastyfikujące serii MasterPozzolith BV lub upłynniające MasterRheobuild, MasterPolyheed lub MasterGlenium. MasterLife SRA 150 może być stosowany w połączeniu z domieszkami opóźniającymi MasterSet R, przyspieszającymi MasterPozzolith 501HE lub MasterX-SEED 100.

Nie zaleca się stosowania dodatku wszędzie tam gdzie wymagana jest wysoka kontrola procesów ekspansyjnych np. wypełnianie otworów iniekcyjnych czy kotwienie gwoździ gruntowych. Do tego typu aplikacji zaleca się stosowanie produktów MasterEmaco lub MasterRoc.

ZALECENIA BEZPIECZEŃSTWA

MasterLife SRA 150 jest substancją niebezpieczną zgodnie z rozporządzeniem UE 1272 (CLP).

W celu uzyskania szczegółowych informacji prosimy o zapoznanie się z kartą charakterystyki produktu.

MasterLife SRA 150

Środek ekspansywny do produkcji betonu o obniżonym skurczu

Właściwości fizyko-chemiczne	
Surowiec podstawowy	tlenek wapnia, siarczan wapnia, krzemian wapniowy, glinian i glinożelazian
Forma	Proszek
Kolor	Szary
Gęstość właściwa	3,0 ÷ 3,4 kg/L
Magazynowanie i Transport	
Minimalny okres przydatności	24 miesięcy
Warunki przechowywania	Oryginalne pojemniki w temperaturze 5°C do + 30°C. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem i mrozem.
Towary niebezpieczne zgodnie z ADR / SDR	Nieklasyfikowany jako niebezpieczny
Rodzaje opakowań	Worek – 20 kg

BASF Polska Sp. z o.o. Dział Master Builders Solutions
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
Poland

T: +48 12 372 80 00
F: +48 12 372 80 00

www.master-builders-solutions.basf.pl
budownictwo@basf.com

Informacje techniczne odnośnie wydajności naszego wyrobu odpowiadają stanowi naszej dzisiejszej wiedzy i doświadczeniu. Określa to standard naszej staranności. Dane techniczne nie są wiążące z prawnego punktu widzenia, w związku z czym stosowanie produktu powinno być dostosowane do warunków lokalnych poprzez wykonanie odpowiednich prób i badań. Gwarancja jakości obejmuje jedynie sprzedaż i dostawę produktu, nie obejmuje sposobu magazynowania przez klienta.

08.06.2018