



ZASTOSOWANIE POLIMOCZNIKA ALIFATYCZNEGO MASTERSEAL M 699 W BASENACH KĄPIELOWYCH

Janusz Banera – Sales Manager Performance Flooring & Waterproofing
Jakub Sąsiadek – Product Manager Waterproofing Systems

BASF Polska Sp. z o.o.

Dział Master Builders Solutions
ul. Kazimierza Wielkiego 58, 32-400 Myślenice
tel.: 12 372 80 00
faks: 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.basf.pl
budownictwo@basf.com

Istnieje wiele różnych systemów wykonania powłok w basenach kąpielowych, jednak nie wszystkie z dostępnych na naszym rynku rozwiązań mogą zostać użyte w basenach zewnętrznych w naszych warunkach klimatycznych. W basenach kąpielowych mamy bowiem do czynienia z bardzo trudnymi warunkami wymagającymi zastosowania materiałów o wysokiej estetyce, stabilności kolorystycznej, szczelności, wysokiej elastyczności, odporności chemicznej i mechanicznej. Środki chemiczne stosowane do utrzymania wody w odpowiedniej czystości i likwidacji glonów są tak agresywne, że niewiele z dostępnych materiałów może je wytrzymać bez zmiany wyglądu, koloru i własności. Szczególnie niebezpieczna jest utrata twardości, która naraża powłokę na uszkodzenie mechaniczne, rozdarcie czy nawet uszkodzenie podczas używania myjki ciśnieniowej.

POWŁOKA POLIMOCZNIKOWA W BASENACH

Innowacyjną i nowoczesną technologią stosowaną w basenach kąpielowych (zarówno wewnętrznych, jak i zewnętrznych) są natryskowe systemy polimocznikowe. Sama technika natrysku **zapewnia jedyną w swoim rodzaju ciągłą powłokę**, na którą nie ma wpływu kształt basenu, geometria podłoża, czy rodzaje załamań płaszczyzn. Materiał w ciekłej postaci podczas natrysku idealnie dopasowuje się do kształtu powierzchni, na którą osiada i niemal natychmiast zastyga (w 6 sekund), zarówno na powierzchni izolowanej konstrukcji, jak i wokół wszystkich



Aplikacja MasterSeal M 699 – wykonawca i autor zdjęć firma Super-Bau



Aplikacja MasterSeal M 699 – wykonawca i autor zdjęć firma Super-Bau

detali armatury. Należy jednak pamiętać, że elementy z materiałów innych niż beton (jak np. rury stalowe, elementy ze stali nierdzewnej czy PVC) wymagają zastosowania przed natryskiem odpowiedniego promotora adhezji.

POLIMOCZNIK AROMATYCZNY A POLIMOCZNIK ALIFATYCZNY

Polimocznik jest bardzo dobrym materiałem do wykonywania wszelkiego typu wodoszczelnych i chemoodpornych zabezpieczeń technicznych w zbiornikach wody pitnej, oczyszczalniach ścieków, na dachach, parkingach, zbiornikach na wodę procesową lub na cele ppoż., zbiornikach fermentacyjnych, kanalizacji, tacach awaryjnych pod zbiornikami w zakładach chemicznych i wielu zbiornikach na ciecze w rolnictwie. Jednak we wszystkich wyżej wymienionych przypadkach 90% znaczenia odgrywają aspekty użytkowe i techniczne, jak: odporność chemiczna, wytrzymałość termiczna i mechaniczna, szczelność, elastyczność i zdolność przesklepiania rys, a co najwyżej 10% to aspekty estetyczne.

Przy basenach kąpielowych proporcje te są odmienne, tu estetyka jest bardzo ważna i należy pamiętać, że zdecydowana większość polimoczników dostępnych na rynku to **polimoczniki aromatyczne** – podlegające zmianie koloru pod wpływem promieniowania UV (nastonecznienia). Jakkolwiek promieniowanie UV nie zmienia parametrów technicznych stuprocentowego polimocznika (bo hybrydy polimocznikowej tak), to jednak projektując basen wykonany w technologii polimocznika aromatycznego, należy wziąć pod uwagę utratę walorów estetycznych.

Oczywiście powłokę polimocznikową można zabezpieczyć przed zmianą koloru pod wpływem promieniowania UV, wykonując na niej warstwę lakieru zapewniającego stabilność kolorystyczną. Do tego zastosowania wykorzystuje się alifatyczne poliuretany, lecz w wielu przypadkach takie rozwiązanie okazuje się nietrwale, ponieważ po okresie kilku miesięcy, w najlepszym wypadku 2–3 lat powłoka lakieru pod wpływem działania wody chlorowanej zaczyna odchodzić od powłoki polimocznikowej.

Dlatego do wykonywania polimocznikowych powłok w nieckach basenów kąpielowych zalecamy stosowanie **polimocznika alifatycznego**, który przy zapewnieniu parametrów technicznych i właściwości analogicznych do polimocznika aromatycznego cechuje się także **stabilnością kolorystyczną**.

Takim właśnie materiałem jest **polimocznik alifatyczny firmy BASF o nazwie MasterSeal M 699**.

Przy zastosowaniu odpowiedniego promotora adhezji charakteryzuje się bardzo dobrą przyczepnością do różnych podłoży, takich jak stal nierdzewna, beton, sklejka, PVC, płytki ceramiczne itd. System ten można stosować zarówno na nowo budowanych konstrukcjach betonowych, jak również jako powłoka przy renowacjach każdego rodzaju niecki basenowej.

WSPARCIE TECHNICZNE NA KAŻDYM ETAPIE REALIZACJI INWESTYCJI – SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!