

MasterX-SEED 100

Domieszka przyspieszająca twardnienie materiałów cementowych

SPOSÓB DZIAŁANIA

MasterX-SEED 100 jest zawiesiną wodną zarodków krystalizacji w postaci nanocząstek. Zaprojektowana dla przyspieszenia procesu hydratacji cementu w wczesnym stadium (6 ÷ 12 godzin). Dzięki unikalnej i innowacyjnej technologii zarodkowania, wzrost kryształów uwodnionego krzemianu wapnia zostaje zdecydowanie przyspieszony. W przeciwieństwie do tradycyjnych domieszek przyspieszających zastosowanie zarodków fazy C-S-H jako aktywatorów prowadzi do budowy mikrostruktury o ulepszonych właściwościach znacznie podwyższając wytrzymałości wczesne betonu.

MasterX-SEED 100 stanowi podstawowy element opracowanej przez firmę BASF koncepcji **Crystal Speed Hardening™**. Oferuje ona dzięki unikalnej technologii krystalizacji:

- zmniejszenie zużycia energii,
- możliwość optymalizacji materiałowej,
- zwiększenie efektywności procesu produkcyjnego,
- przyspieszenie procesu twardnienia bez obniżenia jakości produkowanego betonu.

WŁAŚCIWOŚCI

Najnowsza technologia przyspieszania procesu twardnienia dzięki zarodkom krystalizacyjnym pozwala na:

- znaczne podniesienie wytrzymałości wczesnych,
- skrócenie czasu lub całkowite wyeliminowanie obróbki cieplnej,
- efektywniejsze wykorzystanie form dzięki wcześniejszemu rozszalowaniu (szybsza rotacja form lub szalunków),
- ograniczenia ilości cementu potrzebnej dla osiągnięcia wysokich wczesnych wytrzymałości,
- lepsze wykorzystanie możliwości produkcyjnych oraz przyspieszenie cyklu produkcyjnego,
- zwiększenie trwałości betonu.

SPOSÓB STOSOWANIA

Zalecane dozowanie 2 ÷ 4% w stosunku do masy cementu. Wyższe dozowania są możliwe, należy jednak je poprzedzić odpowiednimi badaniami. Wymagana ilość domieszki zależy od pożądanej konsystencji, która musi zostać ustalona na podstawie prób.

ZASTOSOWANIE

Domieszka może być wykorzystana do produkcji:

- szczególnie betonów dla prefabrykacji, od których wymaga się wysokich wytrzymałości wczesnych,
- elementów wymagających szybkiego rozformowania, dając możliwość efektywniejszego wykorzystania form,
- betonów z zastosowaniem mniej reaktywnych cementów,
- betonu w warunkach obniżonych temperatur.

DOKUMENTY DOPUSZCZAJĄCE

PN-EN 934-2 T7

ZALECENIA BEZPIECZEŃSTWA

MasterX-SEED 100 jest substancją niebezpieczną zgodnie z rozporządzeniem UE 1272 (CLP).

W celu uzyskania szczegółowych informacji prosimy o zapoznanie się z kartą charakterystyki produktu.

MasterX-SEED 100

Domieszka przyspieszająca twardnienie materiałów cementowych

Właściwości fizyko-chemiczne	
Surowiec podstawowy	Faza C-S-H
Forma	Ciecz
Kolor	Biały
Gęstość (w 20°C)	1,135 ± 0,02 g/cm ³
pH (w 20°C):	11,5 ± 2,0
Zawartość chlorków	≤ 0,1 % masy
Zawartość alkaliów	≤ 4,0 % masy
Magazynowanie i Transport	
Minimalny okres przydatności	6 miesięcy
Warunki przechowywania	Oryginalne pojemniki w temperaturze 5°C do + 30°C. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem i mrozem.
Towary niebezpieczne zgodnie z ADR / SDR	Nieklasyfikowany jako niebezpieczny
Rodzaje opakowań	Kontener – 1150kg; Beczka – 220 kg; Kanister – 20 kg

BASF Polska Sp. z o.o. Dział Master Builders Solutions
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
Poland

T: +48 12 372 80 00

F: +48 12 372 80 00

www.master-builders-solutions.basf.pl
budownictwo@basf.com

Informacje techniczne odnośnie wydajności naszego wyrobu odpowiadają stanowi naszej dzisiejszej wiedzy i doświadczeniu. Określa to standard naszej staranności. Dane techniczne nie są wiążące z prawnego punktu widzenia, w związku z czym stosowanie produktu powinno być dostosowane do warunków lokalnych poprzez wykonanie odpowiednich prób i badań. Gwarancja jakości obejmuje jedynie sprzedaż i dostawę produktu, nie obejmuje sposobu magazynowania przez klienta.

08.06.2018