

MasterEmaco N 5200

Uniwersalna, szybko wiążąca, modyfikowana polimerami, wzmocniona włóknem zaprawa naprawcza i wyrównująca

OPIS

MasterEmaco N 5200 to uniwersalna, jednoskładnikowa, modyfikowana polimerami, szybko wiążąca, reprofiliująca i wyrównująca zaprawa naprawcza, spełniająca wymogi części 3 klasy R2 nowej normy europejskiej EN 1504.

MasterEmaco N 5200 to gotowy do użycia materiał zawierający specjalne cementy odporne na siarczany (HSR LA), dobrze uziarnione piaski, spoiwa hydrauliczne, specjalnie dobrane polimery i włókna (poliakrylonitryl) zmniejszające skurcz i poprawiające właściwości fizyczne oraz właściwości związane z nakładaniem. Aby znacząco zmniejszyć skurcz, wykorzystana została nanotechnologia. Po zmieszaniu z wodą tworzy silnie tiksotropową zaprawę, którą można łatwo nakładać ręcznie lub pacą w warstwach o grubości 3-100 mm.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Zaprawę MasterEmaco N 5200 można stosować wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń, na płaszczyznach poziomych, pionowych i sufitowych, zarówno w środowisku suchym, jak i wilgotnym.


Zaprawa MasterEmaco N 5200 jest przeznaczona do niekonstrukcyjnych napraw elementów betonowych, takich jak:

- Krawędzie balkonów
- Elewacje budynków
- Ścianki attykowe
- Panele prefabrykowane
- Krawędzie belek

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- Opracowana z użyciem najnowszej nanotechnologii w celu zminimalizowania skurczu i tendencji do powstawania spękań.
- Znakomite właściwości aplikacyjne pozwalające na dobre wyciucie pacy.
- Gładka, kremowa, ale jednocześnie niespływająca konsystencja zaprawy.
- Doskonale właściwości w przypadku nakładania grubej warstwy – grubość jednej warstwy może wynosić 80-100 mm w zastosowaniach na powierzchniach poziomych i pionowych, a na powierzchniach sufitowych 70-80 mm.

- Łatwość formowania profili i narożników bez użycia szalunku.
- Powłoka wyrównująca i zaprawa naprawcza do łatania nawierzchni w jednym.
- Możliwość nakładania kolejnej warstwy po zaledwie 4 godzinach.
- Dobry przyrost wytrzymałości, przekraczający wymogi części 3 klasy R2 normy EN 1504.
- Niski moduł sprężystości.
- Niska zawartość chromianów (Cr[VI] < 2 ppm).
- Nie zawiera chlorków.
- Samoutwardzalna, nie ma potrzeby długotrwałego utwardzania z zastosowaniem wody lub w wysokiej wilgotności, jak również nie jest konieczne przykrywanie folią na dłużej niż 24 godziny.

 0749	
BASF Belgium Coordination Center Comm. V. Business Belux - Construction Chemicals Nijverheidsweg 89. 83945 Ham	
06 BE0030/OI	
EN 1504-3 Produkt do niekonstrukcyjnej naprawy betonu Zaprawa PCC (na bazie cementu hydraulicznego, modyfikowana polimerami)	
EN 1504-3 Zasady 3.1 / 3.2 / 3.3 / 4.4 / 7.1 / 7.2	
Wytrzymałość na ściskanie	Klasa R2
Zawartość jonów chlorkowych	≤ 0,05%
Przyleganie	≥ 0,8 MPa
Kompatybilność termiczna - cykliczne zamrażanie-rozmrażanie - cykliczny efekt burzy - cykle termiczne na sucho	≥ 0,8 MPa ≥ 0,8 MPa ≥ 0,8 MPa
Absorpcja kapilarna	≤ 0,5 kg/m ² x h ^{0,5}
Reakcja na ogień	A1
Substancje niebezpieczne	Spełnia wymogi pkt 5.4

MasterEmaco N 5200

Uniwersalna, szybko wiążąca, modyfikowana polimerami, wzmocniona włóknem zaprawa naprawcza i wyrównująca

SPOSÓB NAKŁADANIA

a) Przygotowanie powierzchni

Twardość i wytrzymałość betonu to coraz istotniejsze parametry w odniesieniu do przygotowania podłoża. Ma to szczególne znaczenie w przypadku naprawy i/lub ochrony betonu, opracowanej zgodnie z najnowocześniejszą technologią. Dlatego też zaleca się wcześniejsze przeprowadzenie diagnostyki w celu dokonania właściwych wyborów i przyjęcia właściwego sposobu przygotowania podłoża pod kątem tych parametrów. Więcej informacji można uzyskać u przedstawiciela Master Builders Solutions.

Aby zapewnić dobrą przyczepność, beton musi być w pełni utwardzony, czysty i nieuszkodzony. Należy usunąć wszystkie luźne fragmenty betonu i zaprawy, pył, smar, olej itd.

Uszkodzony lub zanieczyszczony beton powinien zostać usunięty, tak aby odsłonić powierzchnię z kłińcem. Zaleca się stosowanie bezudarowych/wibracyjnych metod oczyszczania, np. śrutowania, piaskowania lub czyszczenia wodą pod wysokim ciśnieniem. Kruszywo powinno być wyraźnie widoczne na powierzchni konstrukcji betonowej po jej przygotowaniu.

Naciąć krawędzie naprawianego miejsca pionowo na minimalną głębokość 3 mm.

Jeśli zbrojenie jest odsłonięte, należy oczyścić je przynajmniej do poziomu Sa 2 według ISO 8501-1 / ISO 12944-4. Upewnić się, że tylna część pręta zbrojeniowego także jest czysta. Tylko w przypadku zanieczyszczenia betonu chlorkami lub gdy grubość pokrycia wynosi mniej niż 5 mm, zbrojenie należy zabezpieczyć, używając podkładu MasterEmaco P 5000 AP (zob. karta danych technicznych).

Przygotowane podłoże należy zwilżyć, najlepiej 24 godziny wcześniej, ale nie mniej niż na 2 godziny przed nałożeniem zaprawy MasterEmaco N 5200. Powierzchnia musi być nasycona, lecz bez zastoisk wody.

Dla zwiększenia grubości powłoki lub podczas pracy na dużych powierzchniach nałożyć warstwę szepną lub kontaktową zaprawy MasterEmaco N 5200.

Alternatywnie grunt MasterEmaco P 5000 AP można nałożyć jako zaczyn wiążący.

Nałożyć zaprawę MasterEmaco N 5200 na zaczyn wiążący w układzie „mokre na mokre”.

b) Mieszanie

Worki z zaprawą MasterEmaco N 5200 należy otwierać na krótką chwilę przed rozpoczęciem mieszania. Nie należy używać zawartości uszkodzonych lub otwartych worków. Wlać minimalną ilość wody zarobowej do czystego naczynia.

Wymagana ilość wody zarobowej: 3,5-4,0 litry na worek o masie 20 kg, w zależności od wymaganej konsystencji. Dodawać proszek MasterEmaco N 5200 w sposób szybki i ciągle, a następnie przez 3 minuty mieszać za pomocą mocnej, wolnoobrotowej wiertarki elektrycznej (maksymalnie 400 obr./min) z odpowiednim mieszadłem, aż do uzyskania plastycznej, bezgrudkowej konsystencji zaprawy. Używać wyłącznie czystej, niezanieczyszczonej wody.

Pozostawić zaprawę na 2-3 minuty, a następnie ponownie wymieszać masę, w razie potrzeby dostosowując konsystencję.

W wyjątkowych warunkach (np. gorący klimat), gdy zaprawa zacznie się przedwcześnie wiązać, wystarczy ją ponownie wymieszać.

Uwaga: nie rozcieńczać zaprawy dodatkową ilością wody. W razie potrzeby dodać wody, ale nigdy nie przekraczać maksymalnej wodożądności!

c) Nakładanie

Powierzchnia musi być nasycona, lecz bez zastoisk wody. Aby zapewnić optymalne utwardzanie produktu, temperatura podczas nakładania zaprawy MasterEmaco N 5200 powinna wynosić pomiędzy +5°C a +30°C.

Zaprawę MasterEmaco N 5200 można nakładać ręcznie lub pacą na żadaną grubość 3-100 mm.

Nałożyć wymieszaną zaprawę MasterEmaco N 5200 bezpośrednio na przygotowane wilgotne podłoże lub w układzie „mokre na mokre” na zagruntowaną powierzchnię.

Cienka warstwa zatarta na ostro lub warstwa kontaktowa, uzupełniająca wymaganą grubość w układzie „mokre na mokre”, poprawi przyczepność na mokro i spoiłość zaprawy. Wygładzanie lub wykańczanie pacą lub gąbką można rozpocząć natychmiast, gdy zaprawa zacznie twardnieć, najczęściej po upływie około 45-60 minut w temperaturze

MasterEmaco N 5200

Uniwersalna, szybko wiążąca, modyfikowana polimerami, wzmocniona włóknem zaprawa naprawcza i wyrównująca

20°C.

W takich warunkach środowiskowych kolejną warstwę zaprawy MasterEmaco N 5200 można nałożyć po upływie około 4 godzin.

Więcej informacji można uzyskać u eksperta Master Builders Solutions. W niższych temperaturach i/lub przy większej wilgotności czasy te ulegną wydłużeniu.

WYDAJNOŚĆ KRYCIA

Do przygotowania 1 m³ świeżej zaprawy potrzeba ok. 1 600 kg proszku. Z worka zawierającego 20 kg proszku wymieszanego z wodą w proporcji 3,7 litra/worek otrzymuje się ok. 12,5 litra zaprawy.

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE

Narzędzia i mieszadło należy niezwłocznie po użyciu dokładnie umyć wodą. Po utwardzeniu możliwe jest tylko mechaniczne usuwanie materiału.

UTWARDZANIE

Całkowite utwardzenie następuje po 28 dniach od nałożenia przy stałej temperaturze wynoszącej 23°C.

CZAS NAKŁADANIA

30-45 minut w temperaturze otoczenia i podłoża wynoszącej 20°C.

OPAKOWANIE

Zaprawa MasterEmaco N 5200 jest dostępna w workach o masie 20 kg.

PRZECHOWYWANIE

Przed użyciem przechowywać w temperaturze otoczenia, z dala od bezpośredniego działania promieni słonecznych, w chłodnych i suchych warunkach magazynowych, ponad poziomem gruntu na paletach chronionych przed deszczem.

OKRES PRZECHOWYWANIA

12 miesięcy w wyżej opisanych warunkach przechowywania.

WAŻNE WSKAZÓWKI

- Nie nakładać MasterEmaco N 5200 w temperaturach poniżej +5°C ani powyżej 30°C.
- Nie dodawać cementu, piasku ani innych substancji, które mogą wpływać na właściwości materiału.
- Nigdy nie dolewać wody ani nie dosypywać świeżej zaprawy do mieszanki, która zaczęła się już wiązać.
- Zachowywać proporcje wody zarobowej w zalecanych granicach.
- Chronić świeżo nałożony materiał przed deszczem przez co najmniej 24 godziny.
- W suchych, gorących i wietrznych warunkach dla optymalnego utwardzania zastosować np. mieszankę utwardzającą MasterKure.

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM I TRANSPORT

Podczas używania tego produktu należy stosować zwykłe środki zapobiegawcze dotyczące obchodzenia się z produktami chemicznymi, tj. nie należy na przykład jeść, palić i pić w trakcie pracy oraz należy umyć ręce podczas przerw lub po zakończeniu pracy.

Dokładne informacje dotyczące bezpieczeństwa w zakresie obchodzenia się z tym produktem i jego transportu znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS). W celu uzyskania pełnych informacji na temat bezpieczeństwa i higieny tego produktu należy zapoznać się z odpowiednią kartą charakterystyki w zakresie bezpieczeństwa i higieny.

Utylizację produktu i pojemnika należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującym prawem miejscowym. Odpowiedzialność w tym zakresie spoczywa na właścicielu wyrobu.

MasterEmaco N 5200

Uniwersalna, szybko wiążąca, modyfikowana polimerami, wzmocniona włóknem zaprawa naprawcza i wyrównująca

Dane produktu				
Parametr		Norma	Dane	Jednostka
Baza chemiczna		-	Cement	-
Kolor		-	Szary	-
Uziarnienie	maksymalne	-	1,0	mm
Zawartość jonów chlorkowych		EN 1015-17	≤ 0,03	%
Grubość warstwy	minimalna maksymalna	-	3 100	mm
Gęstość świeżej zaprawy		-	ok. 1,9	g/cm ³
Ilość wody zarobowej na worek 20 kg		-	ok. 3,5-4,0	l
Czas nakładania ¹		-	30-45	min
Czas wiązania ¹	początek koniec	-	45-75 60-120	min
Temperatura nakładania (otoczenie i podłoże)		-	+5 do +30	stopnie Celsjusza
Wytrzymałość na ściskanie	1 dzień 28 dni	EN 12190	≥ 10 ≥ 30	N/mm ²
Przyczepność do betonu	28 dni	EN 1542	≥ 1,8	N/mm ²
Przyczepność do betonu po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu (50 cykli z zastosowaniem soli)	28 dni	EN 13687-1	≥ 1,7	N/mm ²
Przyczepność do betonu po cyklicznym efekcie burzy (50 cykli)	28 dni	EN 13687-2	≥ 1,9	N/mm ²
Przyczepność do betonu po cyklach termicznych na sucho (50 cykli)	28 dni	EN 13687-4	≥ 1,9	N/mm ²
Absorpcja kapilarna	28 dni	EN 13057	≤ 0,5	kg.m ⁻² .h ^{-0,5}
Tendencja do powstawania spękań (I)		Pierścień Coutinho	Brak pęknięć	Do 180 dni
Tendencja do powstawania spękań (II)		Typ DIN V	Brak pęknięć	Do 180 dni

Uwaga: ¹ Czas utwardzania jest mierzony w temperaturze 21°C ± 2°C i przy wilgotności względnej 60% ± 10%. Wyższe temperatury spowodują skrócenie powyższych czasów, a niższe ich wydłużenie. Podane dane techniczne są wynikami statystycznymi i nie odpowiadają gwarantowanym wartościom minimalnym. Wartości tolerancji zostały opisane w odpowiednich właściwościach użytkowych.

MasterEmaco N 5200

Uniwersalna, szybko wiążąca, modyfikowana polimerami, wzmocniona włóknem zaprawa naprawcza i wyrównująca

Zastrzeżenie:

Ze względu na dużą zmienność warunków montażu i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia, czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań”, można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z BASF w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające.

BASF Construction Chemicals

c/o PCI Augsburg GmbH
Piccardstrasse 11
D-86159 Augsburg
Tel.: +49 (0)821 5901 357
Faks: +49 (0)821 5901 317

Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

® = zarejestrowany znak towarowy grupy BASF w wielu krajach.

Karta danych technicznych MasterEmaco N 5200 – 1. wydanie 10.2013.