

# MasterInject 1325

## Poliuretanowa, elastyczna żywica iniekcyjna o niskiej lepkości i natychmiastowym spienianiu (iniekcyjna piana tamponażowa)

### OPIS

MasterInject 1325 to dwuskładnikowa, poliuretanowa żywica iniekcyjna o niskiej lepkości służąca do zatrzymywania wody przez blokowanie pustek i pęknięć przez wytworzenie piany o wysokiej rozszerzalności (1:40 – poliuretanowa piana iniekcyjna służąca do czasowych tamponaży). Jest przeznaczona specjalnie do zastosowań, w przypadku których woda wypływa z pęknięć w dużych ilościach.

### ZAKRES ZASTOSOWAŃ

MasterInject 1325 służy do zatrzymywania przepływu wody przez pęknięcia:

- Zatrzymywanie przepływu wody w pęknięciach.
- Impregnacja wodoodporna połączeń betonowych w konstrukcjach podziemnych (tunele i przejścia podziemne).
- Impregnacja wodoodporna studni i sztolni.
- Impregnacja wodoodporna pęknięć betonu.
- Uszczelnianie złączy kompensacyjnych tam, zbiorników itp.
- Uszczelnianie połączeń zbiorników, cieków wodnych itp.

### CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- Niska lepkość gwarantuje doskonałą penetrację drobnych szczelin.
- Substancja bezrozpuszczalnikowa.
- Możliwość stosowania w mokrych pęknięciach.
- Odporność na hydrolizę, odporność na stały kontakt z wodą.
- Efekt uszczelniający tworzącej się piany rozpoczyna się w momencie kontaktu piany z wodą.
- Tworzenie stałej piany, która pełni funkcję bariery hamującej przepływ wody.
- Piana tworzy się kilka sekund po kontakcie z wodą. Czas rozszerzania zależy od dodanego składnika utwardzającego oraz temperatury.

### SPOSÓB NAKŁADANIA

Nakładanie piankowej poliuretanowej żywicy iniekcyjnej

jest trudną operacją wymagającą odpowiedniego przeszkolenia. Ponieważ warunki lokalne oraz wymagania robocze mogą być bardzo różne, należy wykonać stosowne uzgodnienia między osobą nakładającą środek a klientem/inżynierem nadzorującym.

### a) Przygotowanie powierzchni

Pęknięcia należy oczyścić z zanieczyszczeń i kurzu. Brzegi pęknięć mogą być wilgotne/mokre, ale muszą być czyste i wolne od błota. Przed rozpoczęciem iniekcji należy zaplanować położenie iniektorów.

Zależnie od szerokości pęknięcia otwory należy wywiercić po jego obu stronach pod kątem 45° względem powierzchni. Otwory powinny znajdować się w odległości 10–20 cm od pęknięcia i być na tyle głębokie, aby przechodziły przez płaszczyznę pęknięcia na jej drugą stronę. Odległość między otworami powinna wynosić 20 do 30 cm; do otworów należy wsunąć iniektory z zaworem przeciwwrotnym.

- MasterSeal 590/MasterFlow 920 AN do iniekcji pęknięć w ciągu 30-60 minut lub do powierzchni wilgotnych.
- Odpowiedniego rodzaju zaprawy/zaczyny MasterBrace/MasterEmaco na bazie epoksydowej do iniekcji pęknięć pod wysokim ciśnieniem po ok. 24 godzinach. W celu wyboru materiału do uszczelnienia kalamitki należy skonsultować się z lokalnym przedstawicielem Master Builders Solutions.

### b) Mieszanie

Wyrób MasterInject 1325 ma postać dwóch osobnych składników. Ilość składnika B wpływa na czasu nakładania i utwardzania żywicy.

W zależności od pożądanego czasu nakładania i utwardzania należy określić ilość składnika B w stosunku do ilości jednostkowej składnika A. Dodać składnik B do składnika A i intensywnie mieszać przez około 2 minuty za pomocą odpowiedniego mieszadła mechanicznego. Należy uzyskać jednorodną mieszaninę bez widocznych smug.

# MasterInject 1325

## Poliuretanowa, elastyczna żywica iniekcyjna o niskiej lepkości i natychmiastowym spienianiu (iniekcyjna piana tamponażowa)

Uwaga: Poszczególne stosunki i temperatury wyszczególniono w tabeli z czasami reakcji.

Składnik A: 25,0 kg

Składnik B: 2,5 kg

### c) Nakładanie

Przed rozpoczęciem iniekcji należy sprawdzić (za pomocą sprężonego powietrza) szczelność dopasowania i uszczelnienia oraz drożność iniektorów. Właczyć mieszankę MasterInject 1325 za pomocą odpowiedniego sprzętu do iniekcji pod niskim lub wysokim ciśnieniem. Kontakt z wodą powoduje utworzenie piany.

W przypadku iniekcji do pęknięć niezawierających wody należy do nich wcześniej wprowadzić wodę, aby wywołać efekt piany.

W przypadku pęknięć pionowych iniekcję należy przeprowadzać od dołu do góry.

Zaczynając od położonego najniżej iniektora, włączać żywicę MasterInject 1325 do momentu, aż materiał wypełniający będzie widoczny przy kolejnym iniektorze.

### WYDAJNOŚĆ KRYCIA

1,03 kg/litr

### WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE

Narzędzia oraz mieszadło należy umyć natychmiast po wykorzystaniu za pomocą odpowiednich środków czyszczących (zapytać o nie lokalnego przedstawiciela firmy Master Builders Solutions). Po utwardzeniu możliwe jest tylko mechaniczne usuwanie materiału.

### UTWARDZANIE

Poszczególne stosunki i temperatury wyszczególniono w tabeli z czasami reakcji.

### CZAS NAKŁADANIA

Poszczególne stosunki i temperatury wyszczególniono w tabeli z czasami reakcji.

### OPAKOWANIE

Wyrób MasterInject 1325 jest dostępny w opakowaniach o masie 27,5 kg.

### PRZECHOWYWANIE

Przed użyciem przechowywać w temperaturze otoczenia, z dala od bezpośredniego działania promieni słonecznych, w chłodnych i suchych warunkach magazynowych, ponad poziomem gruntu na paletach chronionych przed deszczem.

### OKRES PRZECHOWYWANIA

12 miesięcy w wyżej opisanych warunkach przechowywania.

### WAŻNE WSKAZÓWKI

- Projekt i nakładanie powinny być wykonywane przez odpowiednio wykwalifikowany i kompetentny personel.
- Aby dopasować czasy reakcji, przez rozpoczęciem nakładania należy przeprowadzić próby z różnymi stosunkami mieszania.
- Nie wolno stosować proporcji innych niż zalecane bez wcześniejszej konsultacji z lokalnym przedstawicielem firmy Master Builders Solutions.
- Czas reakcji zależy od temperatury konstrukcji nośnej oraz temperatury wyrobu.
- Nie nakładać w temperaturach poniżej +5°C ani powyżej 30°C. Przygotowując mniejsze ilości mieszanki, należy sprawdzić, czy proporcje są odpowiednie. Nie dodawać żadnych innych substancji, które mogą wpływać na właściwości produktu. W przypadku wysokich temperatur otoczenia wyrób należy przechowywać w wentylowanym pomieszczeniu i chronić go przed działaniem promieni słonecznych.
- Przy nakładaniu tego wyrobu należy obowiązkowo stosować urządzenia ochrony osobistej i odzież ochronną. Szczegółowe informacje znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS).
- Nie dodawać żadnych innych substancji, które mogą wpływać na właściwości produktu.

# MasterInject 1325

## Poliuretanowa, elastyczna żywica iniekcyjna o niskiej lepkości i natychmiastowym spienianiu (iniekcyjna piana tamponażowa)

### OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM I TRANSPORT

Podczas używania tego produktu należy stosować zwykłe środki zapobiegawcze dotyczące obchodzenia się z produktami chemicznymi, tj. nie należy na przykład jeść, palić i pić w trakcie pracy oraz należy umyć ręce podczas przerw lub po zakończeniu pracy.

Dokładne informacje dotyczące bezpieczeństwa w zakresie obchodzenia się z tym produktem i jego transportu znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS). W celu uzyskania pełnych informacji na temat bezpieczeństwa i higieny tego

produktu należy zapoznać się z odpowiednią kartą charakterystyki w zakresie bezpieczeństwa i higieny.

Utylizację produktu i pojemnika należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującym prawem miejscowym. Odpowiedzialność w tym zakresie spoczywa na właścicielu wyrobu.

### Czas reakcji

Stosunek mieszania (skł. A/B) : 25 / 2,5

Parametr	Jednostka	Czas reakcji					
		+5	+10	+15	+20	+25	+30
Temperatura	°C	+5	+10	+15	+20	+25	+30
Rozpoczęcie reakcji	sekundy	19	15	11	9	9	8
Koniec reakcji	sekundy	135	125	75	60	58	55
Współczynnik spieniania	-	29	33	37	53	45	43
Wilgotność względna	%	55	55	55	55	55	55

### Czas reakcji

Stosunek mieszania (skł. A/B) : 25 / 1,25

Parametr	Jednostka	Czas reakcji					
		+5	+10	+15	+20	+25	+30
Temperatura	°C	+5	+10	+15	+20	+25	+30
Rozpoczęcie reakcji	sekundy	35	20	18	18	17	11
Koniec reakcji	sekundy	215	160	145	128	110	100
Współczynnik spieniania	-	28	43	41	48	47	47
Wilgotność względna	%	55	55	55	55	55	55

# MasterInject 1325

**Poliuretanowa, elastyczna żywica iniekcyjna o niskiej lepkości i natychmiastowym spienianiu (iniekcyjna piana tamponażowa)**

Dane produktu				
Parametr		Norma	Dane	Jednostka
Baza chemiczna		-	Poliuretanowa	-
Kolor		-	Żółto-brązowy	-
Gęstość (23°C)	Skł. A. Skł. B.	DIN 52713/ISO 2811-1	1,19 1,07	g/cm <sup>3</sup>
Lepkość (mieszaniny)	8°C 23°C	EN ISO 3219	980 485	mPa.s
Rozszerzalność piany (23°C)	10% Skł. B 5% Skł. B	-	> 1:40 > 01:45	-
Temperatura zapłonu	Skł. A. Skł. B.	-	180 110	stopnie Celsjusza
Temperatura nakładania (otoczenie i podłoże)		-	+5 do +30	stopnie Celsjusza

**Zastrzeżenie:**

Ze względu na dużą zmienność warunków montażu i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia, czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań”, można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z BASF w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające.

**BASF Construction Chemicals**

c/o PCI Augsburg GmbH  
Piccardstrasse 11  
D-86159 Augsburg  
Tel.: +49 (0)821 5901 357  
Faks: +49 (0)821 5901 317

Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, masy itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

® = zarejestrowany znak towarowy grupy BASF w wielu krajach.

Karta danych technicznych wyrobu MasterInject 1325 – 1. wydanie 10.2013.