

MasterSeal CR 170

(nowa udoskonalona receptura, zastępująca MASTERFLEX 700 FR do aplikatora pistoletowego)

Dwuskładnikowe szczeliwo do spoin na bazie wielosiarczku, niepowodujące marszczenia powłok, odporne na działanie substancji chemicznych, posiadające europejską aprobatę techniczną

OPIS

MasterSeal CR 170 to dwuskładnikowe szczeliwo do spoin na bazie wielosiarczku, niepowodujące marszczenia powłok, odporne na działanie substancji chemicznych z systemem utwardzania na bazie tlenku manganu.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Szczeliwo MasterSeal CR 170 wykorzystywane jest do uszczelniania spoin ściennych oraz nachylonych spoin podłogowych pomiędzy elementami budowlanymi w strefie ruchu pieszego i kołowego (nachylenie od 2%), zwłaszcza w miejscach, gdzie wymagane jest skuteczne uszczelnienie przed substancjami stwarzającymi zagrożenie dla wody, np. w punktach napełniania na stacjach benzynowych oraz w innych konstrukcjach szczelnych.

W przypadku zastosowania innego niż tu wymienione należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem Master Builders Solutions.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- produkt elastyczny; dopuszczalne całkowite odkształcenie do 30%
- nie zawiera chlorowanych parafin
- produkt zaaprobowany przez DIBt (Deutsches Institut für Bautechnik) do zastosowania w lokalizacjach, w których odbywa się napełnianie zbiorników substancjami stanowiącymi zagrożenie dla wody, a także magazynowanie i przeladunek tych substancji
- produkt odporny na działanie paliw, olejów oraz wielu innych substancji chemicznych (lista chemikaliów i substancji, na których działanie produkt jest odporny, podana jest w europejskiej aprobacie technicznej)
- dostępny w kolorze czarnym i szarym

SPOSÓB NAKŁADANIA (a)

Przygotowanie powierzchni

Wszystkie podłoża (nowe i stare) muszą być w dobrym stanie konstrukcyjnym, wolne od mleczka cementowego i luźnych cząstek, oczyszczone z oleju, smaru, śladów gumy, plam farby i innych zanieczyszczeń pogarszających przyczepność.

Temperatura powierzchni styku musi wynosić przynajmniej 3 °C powyżej temperatury punktu rosy otoczenia.

 1213	
BASF Bautechnik GmbH Dr.-Albert-Frank-Str. 32 D-83308 Trostberg 13 DE0200/01 ETA-12/0485 Uszczelnianie szczelin MasterSeal CR 170	
Reakcja na ogień	Klasa E
Dopuszczalny materiał stykowy	Beton, włókno beton, beton polimerowy na bazie nienasyconych żywic poliestrowych, stal nierdzewna, stal powlekana Cd
Dopuszczalny zakres rozszerzania, ściskania i ścinania	Dopuszczalny zakres odkształcenia zgodnie z załącznikiem 7 do europejskiej aprobaty technicznej t0 (ruch pieszego) t1 (ruch pojazdów na kołach pneumatycznych)
Dopuszczalne poziomy użytkowności na drogach	
Odporność na substancje	Odporność na substancje zgodnie z załącznikiem 2 i 3 do europejskiej aprobaty technicznej

(b) Wkładka uszczelniająca

Nie dopuścić do łączenia trypunktowego i zagwarantować zalecaną głębokość penetracji szczeliwa, używając wkładki uszczelniającej o strukturze zamkniętokomórkowej. W przypadku spoin płaskich nie dopuścić do łączenia trypunktowego, wykorzystując taśmę antyadhezyjną.

Zamontować wkładkę uszczelniającą ściskając ją i umieszczając w kanale spoiny bez jej rozciągania wzdłuż. Nie dopuścić do przebicia wkładki podczas montażu.

MasterSeal CR 170

(nowa udoskonalona receptura, zastępująca MASTERFLEX 700 FR do aplikatora pistoletowego)

Dwuskładnikowe szczeliwo do spoin na bazie wielosiarczku, niepowodujące marszczenia powłok, odporne na działanie substancji chemicznych, posiadające europejską aprobatę techniczną

W celu uzyskania gładkiej, wyraźnie zaznaczonej spoiny zamaskować jej brzegi taśmą samoprzylepną przed uszczelnieniem. Po wygładzeniu powierzchni spoiny natychmiast usunąć taśmę.

(c) Powłoka gruntująca

MasterSeal CR 170 należy zawsze nakładać na zagruntowane powierzchnie:

Dobór gruntu:

- MasterSeal P 117: do stosowania na podłożach nasiąkliwych (np. beton, zaprawy cementowe itd.)
- MasterSeal P 107: do podłoży nienasiąkliwych i stali nierdzewnej
- MasterSeal P 127: do podłoży ze stali miękkiej

Umożliwić środkowi gruntującemu odparowanie przed nałożeniem szczeliwa i nałożyć MasterSeal CR 170 przed upływem czasu zachowania właściwości roboczych gruntu.

Nie gruntować i nie dopuścić do przebicia wkładki uszczelniającej.

Uwaga:

Grunt poprawia przyczepność, jednak nie zastępuje prawidłowego przygotowania podłoża ani też nie spowoduje znaczącego wzrostu siły wiązania.

Dodatkowe informacje podano w kartach technicznych gruntów MasterSeal P.

(d) Mieszanie

Uzyskanie gotowości do użycia substancji dostarczonej w kartuszu 450 ml

Narzędzia

- Uchwyt do kartuszy
- Mieszadło do kartuszy (spiralne, wielkość dopasowana do wewnętrznej średnicy kartusza)
- Mieszalnik z regulacją obrotów w zakresie ok. 300 obr./min
- Pistolet natryskowy 0,6 l z zamontowanym tłokiem do kartuszy

Mieszanie substancji i napełnianie pistoletu natryskowego:

Założyć i odpowiednio zamocować kartusz w uchwycie. Spód kartusza musi ściśle przylegać do spodu uchwytu. (W innym przypadku spód może zostać wypchnięty w trakcie mieszania.)

Wprowadzić obracające się mieszadło do kartusza, wymieszać składniki oraz wyjąć z kartusza, nie zatrzymując obrotów. Składniki A i B (oddzielone za pomocą pasty rozdzielającej w kartuszu) należy mieszać przez przynajmniej 2 minuty. Podczas zakładania końcówki pistoletu zwrócić uwagę na szczelne osadzenie przedniej krawędzi kartusza przy dyszy pistoletu. W zależności od konstrukcji pistoletu może wystąpić konieczność założenia dodatkowej uszczelki w celu uniknięcia zabrudzenia dyszy podczas nakładania szczeliwa.

Uzyskanie gotowości do użycia substancji dostarczonej w puszkach 2,5 l

Narzędzia:

- Uchwyt pojemnika
- Łopatka do mieszania
- Dysza ssąca z uchwytem
- Mieszalnik z regulacją obrotów w zakresie ok. 300 obr./min
- Pistolet do nakładania z tłokiem ssawnym (można stosować pistolety o pojemności 0,6 - 1,5 l z odpowiednią dyszą ssącą)

Mieszanie substancji i napełnianie pistoletu do nakładania:

Zamocować pojemnik w uchwycie.

Składniki A i B (dostarczane w jednej puszcze, oddzielone od siebie za pomocą pasty rozdzielającej) należy dokładnie mieszać ze sobą przez co najmniej 3 minuty. Zakończyć mieszanie dopiero po uzyskaniu jednolitego, bezsmugowego szczeliwa.

Umieścić dyszę ssącą w puszcze, zamocować na niej pistolet do nakładania substancji i zassać substancję do pistoletu.

(e) Nakładanie

Aby uzyskać gładkie uszczelnienie spoin o czystych krawędziach, należy przed przystąpieniem do spoinowania lub gruntowania okleić krawędzie spoin lub ukosy krawędzi spoin taśmą samoprzylepną.

Zagruntowane ścianki boczne spoiny muszą być całkowicie suche przed przystąpieniem do spoinowania, a powłoka gruntowa musi

MasterSeal CR 170

(nowa udoskonalona receptura, zastępująca MASTERFLEX 700 FR do aplikatora pistoletowego)

Dwuskładnikowe szczeliwo do spoin na bazie wielosiarczku, niepowodujące marszczenia powłok, odporne na działanie substancji chemicznych, posiadające europejską aprobatę techniczną

utwardzać się przez określony czas. Należy zwrócić uwagę, by szczeliwo nałożone zostało równomiernie od dołu aż do górnej krawędzi spoiny, bez pęcherzyków powietrza.

W przypadku spoin o większych szerokościach zaleca się nakładanie szczeliwa warstwami, rozpoczynając po bokach sznura wypełniającego. Następnie należy wypełnić pozostałą przestrzeń. Nie wolno wykorzystywać krawędzi spoiny jako powierzchni przylegania. Po zakończeniu nakładania produktu wygładzić powierzchnię spoiny za pomocą kielni i usunąć taśmę samoprzylepną.

W razie potrzeby wygładzić powierzchnię spoiny miękkim pędzlem nasączonym środkiem wygładzającym, np. obojętnym roztworem mydlanym.

Czynniki takie jak temperatura otoczenia oraz temperatura uszczelnianej konstrukcji mają znaczący wpływ na proces nakładania i twardnienia produktu. Niskie temperatury powodują wydłużenie czasu reakcji chemicznych, tzn. czasu obróbki i twardnienia substancji. Wyższe temperatury przyspieszają reakcje chemiczne i skracają ich czas. Aby zapewnić pełne stwardnienie produktu, temperatura materiału i konstrukcji nie może spaść poniżej minimalnej granicy w dowolnym miejscu lub w dowolnym czasie podczas procesu twardnienia.

APROBATY

Produkt MasterSeal CR 170 został przebadany zgodnie z zasadami udzielania aprobaty przez DIBt dla systemów uszczelnień w lokalizacjach, w których odbywa się napełnianie zbiorników substancjami stanowiącymi potencjalne zagrożenie dla wody, a także magazynowanie i przeladunek tych substancji. Produkt uzyskał poniższą aprobatę:

– ETA-12/0485

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE

Narzędzia z naniesionym świeżym materiałem czyścić można rozpuszczalnikowym środkiem czyszczącym lub np. MasterSeal Cleaner G

Po utwardzeniu/wyschnięciu możliwe jest tylko czyszczenie mechaniczne.

WYDAJNOŚĆ KRYCIA

Wydajność krycia zależy od wielkości spoiny.

Szerokość spoiny (mm)	Głębokość spoiny (mm)	Zużycie ml/m
10	10	100
15	12-15	180-225
20	16-20	320-400
25	20-25	500-625
30	24-30	720-900
35	28-35	980-1225
40	32-40	1280-1600

Wartość zużycia jest teoretyczna i zależy w szczególności od równości spoiny. W niektórych przypadkach do ustalenia faktycznego zużycia konieczne może być przeprowadzenie prób w miejscu aplikacji.

KOLORY

Szary i czarny

OPAKOWANIE

Produkt MasterSeal M 170 jest dostępny w kartuszach 450 ml i puszkach 2,5 l

PRZECHOWYWANIE

Szczelnie zamknięte opakowania można przechowywać w suchym miejscu w temperaturze między +15 a 25 °C.

OKRES PRZECHOWYWANIA

9 miesięcy w nieotwartych, oryginalnych opakowaniach, jeżeli produkt jest przechowywany w wyżej opisanych warunkach przechowywania.

MasterSeal CR 170

(nowa udoskonalona receptura, zastępująca MASTERFLEX 700 FR do aplikatora pistoletowego)

Dwuskładnikowe szczeliwo do spoin na bazie wielosiarczku, niepowodujące marszczenia powłok, odporne na działanie substancji chemicznych, posiadające europejską aprobatę techniczną

WAŻNE WSKAZÓWKI

- Produkt MasterSeal CR 170 można wykorzystywać tylko do zastosowań przemysłowych.
- Produkt MasterSeal CR 170 nie może być narażony na stałe działanie wody.
- Najlepszy rezultat osiąga się, gdy spoiny są w środkowym punkcie projektowanej szerokości. W przypadku uszczelniania w różnych warunkach należy uwzględnić dodatkową pracę spoin i ocenić zachowanie wyrobu w zakresie jego elastyczności.

Dokładne informacje dotyczące bezpieczeństwa w zakresie obchodzenia się z tym produktem i jego transportu znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS). W celu uzyskania pełnych informacji na temat aspektów bezpieczeństwa i higieny tego produktu należy zapoznać się z odpowiednią kartą charakterystyki w zakresie bezpieczeństwa i higieny.

Utylizację produktu i pojemnika należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującym prawem miejscowym. Odpowiedzialność w tym zakresie spoczywa na właścicielu wyrobu.

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM I TRANSPORT

Podczas używania tego produktu należy stosować zwykłe środki zapobiegawcze dotyczące obchodzenia się z produktami chemicznymi, tj. nie należy na przykład jeść, pić ani palić tytoniu w trakcie pracy oraz należy myć ręce podczas przerw lub po zakończeniu pracy.

Dane produktu			
Parametr	Metoda	Jednostka	Dane
Proporcja mieszanki A:B	-	wagowo	100 : 9
Gęstość	-	g/ml	1,65
Zawartość cząstek stałych	-	-	100 %
Lepkość	-		tiksotropowa
Czas obróbki	-	min	30 - 120
Czas twardnienia	-	h	24 - 48
Temperatura nakładania	-	°C	5 - 40
Twardość, skala Shore'a A	ISO 7619-1		ok. 25
Napężenie rozciągające – 120% wydłużenia	EN 28340	N/mm ²	ok. 0,40 (w temp. + 20 °C)
			ok. 0,74 (w temp. -20° C)
Powrót	EN 27389	%	ok. 80
Dopuszczalne odkształcenie całkowite	-	%	30
Temperatura robocza (bez narażenia na substancje chemiczne)	-	°C	od -20 do +60

Uwaga: Wartości zmierzono w temperaturze 23°C ± 2°C i przy wilgotności względnej 50% ± 10%. Wyższa temperatura i/lub większa wilgotność względna mogą skrócić ten czas, i odwrotnie. Podane dane techniczne są wynikami statystycznymi i nie odpowiadają gwarantowanym wartościom minimalnym.

MasterSeal CR 170

(nowa udoskonalona receptura, zastępująca MASTERFLEX 700 FR do aplikatora pistoletowego)

Dwuskładnikowe szczeliwo do spoin na bazie wielosiarczku, niepowodujące marszczenia powłok, odporne na działanie substancji chemicznych, posiadające europejską aprobatę techniczną

Odporność chemiczna					
Środek	Stęż.	Odporność	Środek	Stęż.	Odporność
Kwasy nieorganiczne					
kwas borowy	nas.	+	kwas solny	10%	(+)
kwas fluorowodorowy	10%	(+)	kwas solny	stęż.	-
kwas fosforowy	10%	+	kwas siarkowy	25%	(+)
kwas fosforowy	25%	(+)	kwas siarkowy	40%	-
kwas azotowy	10%	+			
Oleje					
biopaliwo		++	olej rycynowy		++
olej wiertniczy		++	olej silikonowy		++
olej hamulcowy		+	Skydrol		++
olej napędowy		++	olej smołowy		+
olej hydrauliczny		+	terpentyna		+
Kwasy organiczne					
kwas mrówkowy	5%	+	kwas mlekowy	40%	+
kwas mrówkowy	10%	(+)	kwas mlekowy	stęż.	(+)
kwas mrówkowy	98%	-	kwas oleinowy	50%	(+)
kwas benzoesowy	nas.	+	kwas szczawiowy	10%	+
kwas bursztynowy	20%	+	kwas szczawiowy	nas.	(+)
kwas octowy	10%	(+)	kwas winowy	15%	+
kwas octowy	60%	-	kwas cytrynowy	20%	+
kwas maleinowy	20%	+			
Roztwory zasadowe					
roztwór alkoholowy sody kaustycznej	10%	+	wodorotlenek potasu	20%	++
amoniak	25%	++	soda kaustyczna	10%	++
wodorotlenek wapnia	nas.	++			

MasterSeal CR 170

(nowa udoskonalona receptura, zastępująca MASTERFLEX 700 FR do aplikatora pistoletowego)

Dwuskładnikowe szczeliwo do spoin na bazie wielosiarczku, niepowodujące marszczenia powłok, odporne na działanie substancji chemicznych, posiadające europejską aprobatę techniczną

Odporność chemiczna					
Środek	Stęż.	Odporność	Środek	Stęż.	Odporność
Roztwory soli					
chlerek glinu	35%	+	dwuchromian potasu	20%	+
azotan amonu	40%	+	azotan potasu	40%	+
fosforan amonu	40%	+	nadmanganian potasu	2%	+
siarczan amonu	40%	+	siarczan miedzi	25%	+
chlerek baru	40%	+	octan sodu	nas.	+
siarczan baru	40%	+	węglan sodu	nas.	+
chlerek wapnia	40%	+	chlerek sodu	nas.	+
azotan wapnia	40%	+	azotan sodu	nas.	+
siarczan żelaza (II)	40%	+	fosforan jednosodowy	10%	+
węglan potasu	15%	+			
Rozpuszczalniki organiczne					
benzyna, standard i super		++	ksylen		+
benzen		(+)	nadchloroetylen		(+)
paliwo do silników odrzutowych, IP4		++	dwuchlorobenzen		+
ropa naftowa		++	dimetyloanilina		+
styren		-	dimetyloformamid		(+)
benzyna lakowa		++	trójchloroetylen		(+)
toluen		+	czterochlorek węgla		-
Aldehydy					
benzaldehyd		-	formaldehyd	35%	-
aldehyd krotonowy		-	aldehyd cynamonowy		(+)

MasterSeal CR 170

(nowa udoskonalona receptura, zastępująca MASTERFLEX 700 FR do aplikatora pistoletowego)

Dwuskładnikowe szczeliwo do spoin na bazie wielosiarczku, niepowodujące marszczenia powłok, odporne na działanie substancji chemicznych, posiadające europejską aprobatę techniczną

Odporność chemiczna

Środek	Stęż.	Odporność	Środek	Stęż.	Odporność
Alkohole					
alkohol benzylowy		(+)	alkohol izobutyłowy		++
alkohol etylowy	50%	++	alkohol izopropylowy		++
alkohol etylowy	96%	+	krezol	5%	(+)
glikol etylenowy		++	alkohol metylowy		+
alkohol furfuryłowy		+	fenol	5%	+
gliceryna		++	fenol	nas.	(+)
Ketony					
aceton		+	keton metylo-etyłowy		+
acetofenon		+	keton metyloizobutyłowy		+
cykloheksanon		(+)			
Estry					
octan butylu		+	octan metyloglikolowy		+
octan etylu		+			
Inne					
woda destylowana		+	Nadtlenek wodoru		+
serwatka		++			

+ odporność bez występowania zmian

- brak odporności

(+) odporność z występującymi zmianami (lekkie pęcznienie) Jedynie do okazjonalnego kontaktu lub w przypadku rozbryzgnięcia, z założeniem okresowego czyszczenia.

Zastrzeżenie:

Ze względu na dużą zmienność warunków montażu i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia, czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań”, można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z BASF w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające.

BASF Construction Chemicals

c/o PCI Augsburg GmbH

Piccardstrasse 11

D-86159 Augsburg

Tel. +49 (0)821 5901 357

Faks: +49 (0)821 5901 317

Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Karta danych technicznych MasterSeal CR 170 – 2. wydanie 04.2015

® = zarejestrowany znak towarowy grupy BASF w wielu krajach