

# MasterSeal CR 171

(nowa udoskonalona receptura, zastępująca MASTERFLEX 700 FR do wylewania)

Dwuskładnikowe szczeliwo płynne do spoin na bazie wielosiarczku, odporne na działanie substancji chemicznych, posiadające europejską aprobatę techniczną

## OPIS

MasterSeal CR 171 to dwuskładnikowe płynne szczeliwo do spoin na bazie wielosiarczku, odporne na działanie substancji chemicznych z systemem utwardzania na bazie tlenku manganu.

## ZAKRES ZASTOSOWAŃ

MasterSeal CR 171 wykorzystywany jest do uszczelniania poziomych spoin podłogowych pomiędzy elementami budowlanymi w strefie ruchu pieszego i kołowego (nachylenie do 2%), zwłaszcza w miejscach, gdzie wymagane jest skuteczne uszczelnienie przed substancjami stwarzającymi zagrożenie dla wody, np. w punktach napełniania na stacjach benzynowych oraz w innych konstrukcjach szczelnych.

W przypadku zastosowania innego niż tu wymienione należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem Master Builders Solutions.

## CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- produkt elastyczny; dopuszczalne całkowite odkształcenie do 30%
- nie zawiera chlorowanych parafin
- produkt zaaprobowany przez DIBt (Deutsches Institut für Bautechnik) do zastosowania w lokalizacjach, w których odbywa się napełnianie zbiorników substancjami stanowiącymi zagrożenie dla wody, a także magazynowanie i przeladunek tych substancji
- produkt odporny na działanie paliw, olejów oraz wielu innych substancji chemicznych (lista chemikaliów i substancji, na których działanie produkt jest odporny, podana jest w europejskiej aprobacie technicznej)
- dostępny w kolorze czarnym i szarym

## SPOSÓB NAKŁADANIA (a)

### Przygotowanie powierzchni

Wszystkie podłoża (nowe i stare) muszą być w dobrym stanie konstrukcyjnym, wolne od mleczka cementowego i luźnych cząstek, oczyszczone z oleju, smaru, śladów gumy, plam farby i innych zanieczyszczeń pogarszających przyczepność.

Temperatura powierzchni styku musi wynosić przynajmniej 3 °C powyżej temperatury punktu rosy otoczenia.

	
1213,0767	
<b>BASF Bautechnik GmbH</b> <b>Dr.-Albert-Frank-Str. 32</b> <b>D-83308 Trostberg</b>	
13	
DE0200/01	
<b>ETA-12/0485</b> Uszczelnianie szczelin <b>MasterSeal CR 171</b>	
Reakcja na ogień	Klasa E
Dopuszczalny materiał stykowy	Beton, włókno beton, beton polimerowy na bazie nienasyconych żywic poliestrowych, stal nierdzewna, stal powlekana Cd
Dopuszczalny zakres rozszerzania, ściskania i ścinania	Dopuszczalny zakres odkształcenia zgodnie z załącznikiem 7 do europejskiej aprobaty technicznej
Dopuszczalne poziomy użytkowości na drogach	t0 (ruch pieszego) t1 (ruch pojazdów na kołach pneumatycznych)
Odporność na substancje	Odporność na substancje zgodnie z załącznikiem 2 i 3 do europejskiej aprobaty technicznej

## (b) Wkładka uszczelniająca

Nie dopuścić do łączenia trypunktowego i zagwarantować zalecaną głębokość penetracji szczeliwa, używając wkładki uszczelniającej o strukturze zamkniętokomórkowej. W przypadku spoin płaskich nie dopuścić do łączenia trypunktowego, wykorzystując taśmę antyadhezyjną. Zamontować wkładkę uszczelniającą ściskając ją i umieszczając w kanale spoiny bez jej rozciągania wzdłuż. Nie dopuścić do przebicia wkładki podczas montażu.

# MasterSeal CR 171

**(nowa udoskonalona receptura, zastępująca MASTERFLEX 700 FR do wylewania)**

**Dwuskładnikowe szczeliwo płynne do spoin na bazie wielosiarczku, odporne na działanie substancji chemicznych, posiadające europejską aprobatę techniczną**

W celu uzyskania gładkiej, wyraźnie zaznaczonej spoiny zamaskować jej brzegi taśmą samoprzylepną przed uszczelnieniem. Po wygładzeniu powierzchni spoiny natychmiast usunąć taśmę.

## (c) Powłoka gruntująca

MasterSeal CR 171 należy zawsze nakładać na zagruntowane powierzchnie:

Dobór gruntu:

- MasterSeal P 117: do stosowania na podłożach nasiąkliwych (np. beton, zaprawy cementowe itp.)
- MasterSeal P 107: do podłoży nienasiąkliwych i stali nierdzewnej
- MasterSeal P 127: do podłoży ze stali miękkiej

Umożliwić środkowi gruntującemu odparowanie przed nałożeniem szczeliwa i nałożyć MasterSeal CR 171 przed upływem czasu zachowania właściwości roboczych gruntu. Nie gruntować i nie dopuścić do przebicia wkładki uszczelniającej.

Uwaga:

Grunt poprawia przyczepność, jednak nie zastępuje prawidłowego przygotowania podłoża ani też nie spowoduje znaczącego wzrostu siły wiązania.

Dodatkowe informacje podano w kartach technicznych gruntów MasterSeal P.

## (d) Mieszanie

Substancja MasterSeal CR 171 jest dostarczana w formie składnika A i B, w odpowiednich proporcjach.

Składnik B należy dodać w całości do składnika A za pomocą kielni. Oba składniki należy dokładnie wymieszać za pomocą wolnoobrotowego mieszalnika działającego z prędkością ok. 300 obr./min. Podczas mieszania należy zwrócić uwagę, by produkt na dnie i przy krawędziach pojemnika także był mieszany. Zakończyć mieszanie dopiero po uzyskaniu jednolitej, bezsmugowej substancji. Czas mieszania nie może być krótszy niż 3 minuty. Podczas mieszania temperatura obu składników musi mieścić się w zakresie od 15 do 25°C. Nie należy wylewać materiału bezpośrednio z pojemnika.

## (e) Nakładanie

Po zakończeniu mieszania można wprowadzić produkt do ręcznego pistoletu natryskowego lub umieścić pojemnik w zespole ciśnieniowym wyposażonym w przewód elastyczny i dyszę.

Nie wolno wykorzystywać krawędzi spoiny jako powierzchni przylegania. Pęcherzyki powietrza powstałe na powierzchni po nałożeniu produktu można usunąć w czasie obróbki szczeliwa za pomocą suchego, miękkiego pędzla.

Czynniki takie jak temperatura otoczenia oraz temperatura powlekannej konstrukcji mają znaczący wpływ na proces nakładania i twardnienia produktu. Niskie temperatury powodują wydłużenie czasu reakcji chemicznych, tzn. czasu obróbki i twardnienia substancji. Wyższe temperatury przyspieszają reakcje chemiczne i skracają ich czas. Aby zapewnić pełne stwardnienie produktu, temperatura materiału i konstrukcji nie może spaść poniżej minimalnej granicy w dowolnym miejscu lub w dowolnym czasie podczas procesu twardnienia.

## APROBATY

Produkt MasterSeal CR 171 został przebadany zgodnie z zasadami udzielania aprobaty przez DIBt dla systemów uszczelnień w lokalizacjach, w których odbywa się napełnianie zbiorników substancjami stanowiącymi potencjalne zagrożenie dla wody, a także magazynowanie i przeladunek tych substancji. Produkt uzyskał poniższą aprobatę:

– ETA-12/0486

## WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE

Narzędzia z naniesionym świeżym materiałem czyścić można rozpuszczalnikowym środkiem czyszczącym lub np. MasterSeal Cleaner G

Po utwardzeniu/wyschnięciu możliwe jest tylko czyszczenie mechaniczne.

# MasterSeal CR 171

(nowa udoskonalona receptura, zastępująca MASTERFLEX 700 FR do wylewania)

Dwuskładnikowe szczeliwo płynne do spoin na bazie wielosiarczku, odporne na działanie substancji chemicznych, posiadające europejską aprobatę techniczną

## WYDAJNOŚĆ KRYCIA

Wydajność krycia zależy od wielkości spoiny.

Szerokość spoiny (mm)	Głębokość spoiny (mm)	Zużycie ml/m
10	10	100
15	12-15	180-225
20	16-20	320-400
25	20-25	500-625
30	24-30	720-900
35	28-35	980-1225
40	32-40	1280-1600

Wartość zużycia jest teoretyczna i zależy w szczególności od równości spoiny. W niektórych przypadkach do ustalenia faktycznego zużycia konieczne może być przeprowadzenie prób w miejscu aplikacji.

## KOLORY

Szary i czarny

## OPAKOWANIE

Substancja MasterSeal CR 171 jest dostarczana w zestawach 4 l oraz 10 l.

## PRZECHOWYWANIE

Szczelnie zamknięte opakowania można przechowywać w suchym miejscu w temperaturze między +15 a 25 °C.

## OKRES PRZECHOWYWANIA

18 miesięcy (składnik A) i 9 miesięcy (składnik B) w zamkniętych, oryginalnych opakowaniach przy przechowywaniu w powyższych warunkach.

## WAŻNE WSKAZÓWKI

- Produkt MasterSeal CR 171 można wykorzystywać tylko do zastosowań przemysłowych.
- Produkt MasterSeal CR 171 nie może być narażony na stałe działanie wody.

## OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM I TRANSPORT

Podczas używania tego produktu należy stosować zwykłe środki zapobiegawcze dotyczące obchodzenia się z produktami chemicznymi, tj. nie należy na przykład jeść, pić ani palić tytoniu w trakcie pracy oraz należy myć ręce podczas przerw lub po zakończeniu pracy.

Dokładne informacje dotyczące bezpieczeństwa w zakresie obchodzenia się z tym produktem i jego transportu znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS). W celu uzyskania pełnych informacji na temat bezpieczeństwa i higieny tego produktu należy zapoznać się z odpowiednią kartą charakterystyki w zakresie bezpieczeństwa i higieny.

Utylizację produktu i pojemnika należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującym prawem miejscowym. Odpowiedzialność w tym zakresie spoczywa na właścicielu wyrobu.

# MasterSeal CR 171

(nowa udoskonalona receptura, zastępująca MASTERFLEX 700 FR do wylewania)

Dwuskładnikowe szczeliwo płynne do spoin na bazie wielosiarczku, odporne na działanie substancji chemicznych, posiadające europejską aprobatę techniczną

Dane produktu			
Parametr	Metoda	Jednostka	Dane
Proporcja mieszanki A:B	-	wagowo	100 : 9
Gęstość	-	g/ml	1,65
Zawartość cząstek stałych	-	-	100 %
Lepkość	-		produkt nadający się do wylewania
Czas obróbki	-	min	60 - 120
Czas twardnienia	-	h	24 - 48
Temperatura nakładania	-	°C	5 - 40
Twardość, skala Shore'a A	ISO 7619-1		ok. 25
Napężenie rozciągające – 120% wydłużenia	EN 28340	N/mm <sup>2</sup>	ok. 0,20 (w temp. + 20 °C)
			ok. 0,40 (w temp. - 20 °C)
Powrót	EN 27389	%	ok. 90
Dopuszczalne odkształcenie całkowite	-	%	ok. 30
Zakres temperatur roboczych (bez chem.)	-	°C	od -20 do +60

**Uwaga:** Wartości zmierzono w temperaturze 23°C ± 2°C i przy wilgotności względnej 50% ± 10%. Wyższa temperatura i/lub większa wilgotność względna mogą skrócić ten czas, i odwrotnie. Podane dane techniczne są wynikami statystycznymi i nie odpowiadają gwarantowanym wartościom minimalnym.

# MasterSeal CR 171

(nowa udoskonalona receptura, zastępująca MASTERFLEX 700 FR do wylewania)

Dwuskładnikowe szczeliwo płynne do spoin na bazie wielosiarczku, odporne na działanie substancji chemicznych, posiadające europejską aprobatę techniczną

Odporność chemiczna					
Środek	Stęż.	Odporność	Środek	Stęż.	Odporność
<b>Kwasy nieorganiczne</b>					
kwas borowy	nas.	+	kwas chlorowodorowy	10%	(+)
kwas fluorowodorowy	10%	(+)	kwas chlorowodorowy	stęż.	-
kwas fosforowy	10%	+	kwas siarkowy	25%	(+)
kwas fosforowy	25%	(+)	kwas siarkowy	40%	-
kwas azotowy	10%	+			
<b>Oleje</b>					
biopaliwo		++	olej rycynowy		++
olej wiertniczy		++	olej silikonowy		++
olej hamulcowy		+	Skydrol		++
olej napędowy		++	olej smołowy		+
olej hydrauliczny		+	terpentyna		+
<b>Kwasy organiczne</b>					
kwas mrówkowy	5%	+	kwas mlekowy	40%	+
kwas mrówkowy	10%	(+)	kwas mlekowy	stęż.	(+)
kwas mrówkowy	98%	-	kwas oleinowy	50%	(+)
kwas benzoesowy	nas.	+	kwas szczawiowy	10%	+
kwas bursztynowy	20%	+	kwas szczawiowy	nas.	(+)
kwas octowy	10%	(+)	kwas winowy	15%	+
kwas octowy	60%	-	kwas cytrynowy	20%	+
kwas maleinowy	20%	+			
<b>Roztwory alkaliczne</b>					
roztwór alkoholowy sody kaustycznej	10%	+	wodorotlenek potasu	20%	++
amoniak	25%	++	soda kaustyczna	10%	++
wodorotlenek wapnia	nas.	++			

# MasterSeal CR 171

(nowa udoskonalona receptura, zastępująca MASTERFLEX 700 FR do wylewania)

Dwuskładnikowe szczeliwo płynne do spoin na bazie wielosiarczku, odporne na działanie substancji chemicznych, posiadające europejską aprobatę techniczną

Odporność chemiczna					
Środek	Stęż.	Odporność	Środek	Stęż.	Odporność
<b>Roztwory soli</b>					
chlurek glinu	35%	+	dwuchromian potasu	20%	+
azotan amonu	40%	+	azotan potasu	40%	+
fosforan amonu	40%	+	nadmanganian potasu	2%	+
siarczan amonu	40%	+	siarczan miedzi	25%	+
chlurek baru	40%	+	octan sodu	nas.	+
siarczan baru	40%	+	węglan sodu	nas.	+
chlurek wapnia	40%	+	chlurek sodu	nas.	+
azotan wapnia	40%	+	azotan sodu	nas.	+
siarczan żelaza (II)	40%	+	fosforan jednosodowy	10%	+
węglan potasu	15%	+			
<b>Rozpuszczalniki organiczne</b>					
benzyna, standard i super		++	ksylen		+
benzen		(+)	tetrachloroetylen		(+)
paliwo do silników odrzutowych, IP4		++	dwuchlorobenzen		+
ropa naftowa		++	dimetyloanilina		+
styren		-	dimetyloformamid		(+)
benzyna lakowa		++	trójchloroetylen		(+)
toluen		+	czterochlorek węgla		-
<b>Aldehydy</b>					
benzaldehyd		-	formaldehyd	35%	-
aldehyd krotonowy		-	aldehyd cynamonowy		(+)

# MasterSeal CR 171

(nowa udoskonalona receptura, zastępująca MASTERFLEX 700 FR do wylewania)

Dwuskładnikowe szczeliwo płynne do spoin na bazie wielosiarczku, odporne na działanie substancji chemicznych, posiadające europejską aprobatę techniczną

Odporność chemiczna					
Środek	Stęż.	Odporność	Środek	Stęż.	Odporność
<b>Alkohole</b>					
alkohol benzylowy		(+)	alkohol izobutyłowy		++
alkohol etylowy	50%	++	alkohol izopropylowy		++
alkohol etylowy	96%	+	krezol	5%	(+)
glikol etylenowy		++	alkohol metylowy		+
alkohol furfuryłowy		+	fenol	5%	+
gliceryna		++	fenol	nas.	(+)
<b>Ketony</b>					
aceton		+	keton metyloowo-etyłowy		+
acetofenon		+	keton metyloizobutyłowy		+
cykloheksanon		(+)			
<b>Estry</b>					
octan butylu		+	octan metyloglikolowy		+
octan etylu		+			
<b>Inne</b>					
woda destylowana		+	Nadtlenek wodoru		+
serwatka		++			

+ odporność bez występowania zmian

- brak odporności

(+) odporność z występującymi zmianami (lekko pęcznienie) Jedyne do okazjonalnego kontaktu lub w przypadku rozbryzgan, z założeniem okresowego czyszczenia.

#### Zastrzeżenie:

Ze względu na dużą zmienność warunków montażu i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia, czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań”, można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z BASF w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające.

Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

#### BASF Construction Chemicals

c/o PCI Augsburg GmbH  
Piccardstrasse 11  
D-86159 Augsburg  
Tel. +49 (0)821 5901 357  
Faks: +49 (0)821 5901 317

Karta danych technicznych MasterSeal CR 171 – 2. wydanie 04.2015.

® = zarejestrowany znak towarowy grupy BASF w wielu krajach