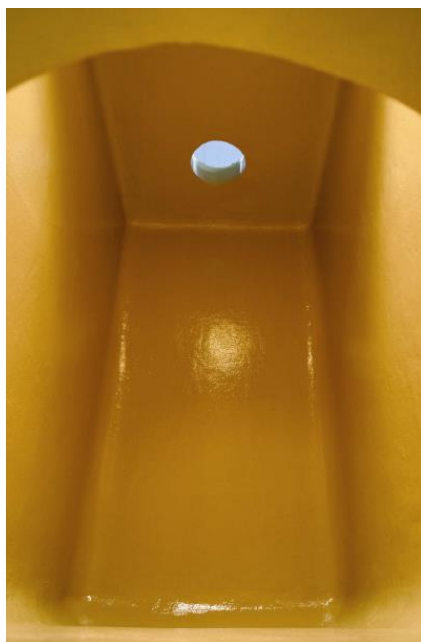


MasterSeal M 391

Powłoka epoksydowa z połyskiem przeznaczona do kontaktu z żywnością i wodą pitną, zgodnie z rozporządzeniem UE nr 10/2011

OPIS

MasterSeal M 391 jest powłoką epoksydową z połyskiem, przeznaczoną do kontaktu z wodą pitną i certyfikowaną do kontaktu z żywnością zgodnie z rozporządzeniem UE nr 10/2011.



Produkt MasterSeal M 391 jest dostępny w następujących wersjach:

- **Żółty**, specjalnie do kontaktu z białym winem
- **Czerwony**, specjalnie do kontaktu z czerwonym winem



- **Jasnoniebieski** i biały, specjalnie do kontaktu z olejem, zbożami, wodą pitną i innymi rodzajami żywności



ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Powłoka MasterSeal M 391 jest zalecana głównie do izolacji wodochronnej naczyń do wina oraz zbiorników do przechowywania oleju roślinnego, zasobników na zboża i cystern do wody pitnej.

W przypadku zastosowania innego niż tu wymienione należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem Master Builders Solutions.



CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- 100% zawartość cząstek stałych
- receptura opracowana zgodnie z limitami i ograniczeniem przewidzianym w rozporządzeniu WE nr 1895/2005 w odniesieniu do NOGE i BADGE (pochodne epoksydowe)
- certyfikowany zgodnie z EN 1504-2 (ochrona betonu)

MasterSeal M 391

Powłoka epoksydowa z połyskiem przeznaczona do kontaktu z żywnością i wodą pitną, zgodnie z rozporządzeniem UE nr 10/2011

- nie zawiera amin aromatycznych, ftalanów ani alkoholu benzylowego
- certyfikowany do kontaktu z wodą pitną zgodnie z włoskim dekretem ministerialnym DM 174
- certyfikowany zgodnie z rozporządzeniem WE nr 10/2011 (Komisji Europejskiej z dnia 14.1.2011 r.) dla badań migracji z użyciem następujących płynów modelowych:

Płyn modelowy	Rodzaj	MasterSeal M 391 kolor
Etanol 10%	A	Żółty i czerwony
Kwas octowy 3%	B	Żółty i czerwony
Etanol 20%	C	Żółty i czerwony
Olej roślinny	D2	Jasnoniebieski i biały
Woda pitna	--	Jasnoniebieski i biały

SPOSÓB NAKŁADANIA

a) Przygotowanie powierzchni

Przed nałożeniem gruntu MasterSeal P 385 należy koniecznie sprawdzić, czy powierzchnie betonowe nie są uszkodzone lub zanieczyszczone olejami, smarami lub innymi substancjami. Obluzowany, uszkodzony lub zanieczyszczony beton musi zostać usunięty i naprawiony z zastosowaniem produktów z gamy MasterEmaco. Środek MasterSeal P 385 musi być nakładany na powierzchnie poddane piaskowaniu (nie dotyczy to obszarów naprawianych za pomocą produktów MasterEmaco), które zostały oczyszczone i odpylone sprężonym powietrzem.

W przypadku nakładania MasterSeal M 391 na stal nie wymaga się gruntu. Powierzchnie stalowe muszą być poddane piaskowaniu do stopnia SIS Sa 3 (SSPC - SP 5) z profilem równym stopniowi 11 wzorca chropowatości Rugotest nr 3.

Nakładanie powinno odbywać się w temperaturze między +5°C a +40°C.

b) Nakładanie gruntu MasterSeal P 385

Produkt powinien być nakładany na nasączone podłoża o suchej powierzchni. Powierzchnie o dużej wchłaniałości powinny być zatem przed nałożeniem

MasterSeal P 385 nasączone wodą, a nadmiar wody należy usunąć ścierką lub strumieniem powietrza.

Wlać składnik B (utwardzacz) do składnika A (baza) i dokładnie wymieszać je ze sobą do uzyskania jednolitej mieszaniny.

Następnie dodać składnik C (kruszywo), mieszając cały czas mieszadłem mechanicznym. Kontynuować mieszanie do uzyskania gładkiej, pozbawionej grudek mieszaniny.

Produkt MasterSeal P 385 może być nakładany w postaci nierozcieńczonej gładzikiem do płytkich wypełnień lub w postaci rozcieńczonej w 10-20% wodą w przypadku nakładania pędzlem, wałkiem lub natryskiem. Zawsze nakładać materiał w dwóch warstwach w odstępie 16-24 godzin.

MasterSeal P 385 jest chropowaty i dlatego zalecane jest używanie bezpowietrznego sprzętu do membran. Bezpośrednio po użyciu dokładnie oczyścić narzędzia robocze wodą i detergentem.

Ukończenie procesu uwodnienia i osiągnięcie zdatności do użytku błony utworzonej przez ten produkt w przewidzianych warunkach zachodzi po 7 dniach w temperaturze 20°C i przy wilgotności względnej 65%. Może ona być jednak pokryta produktem MasterSeal M 391 już po upływie 48 godzin (ale nie wcześniej) w środowisku o dobrej wentylacji. W każdym szczególnym przypadku należy kontrolować, czy wilgotność powierzchni nie przekracza 4%.

Dane techniczne MasterSeal P 385

Czas zachowania właściwości roboczych	1 h w temp. +20°C
Proporcje mieszania	21% A, 21% B, 58% C
Czas do nakładania kolejnych powłok żywicznych w temp. 20°C (min./maks. po czyszczeniu)	48 h - bez ograniczeń
Temperatura robocza	-20°C – +80°C
Suchy utwardzony	7 dni (w temp. +20°C)

c) Temperatura i wilgotność

Niezawierająca amin aromatycznych ani bisfenolu F receptura środka MasterSeal 391 M sprawia, że jest on

MasterSeal M 391

Powłoka epoksydowa z połyskiem przeznaczona do kontaktu z żywnością i wodą pitną, zgodnie z rozporządzeniem UE nr 10/2011

zgodny z przepisami europejskimi dotyczącymi materiałów przeznaczonych do kontaktu z żywnością. Jednocześnie w związku z tymi ograniczeniami konieczne jest zwrócenie większej uwagi na etap nakładania w celu sprostania wymaganiom bezpieczeństwa żywności i trwałości działania.

MasterSeal M 391 charakteryzuje się pewną wrażliwością na wilgotność atmosferyczną, szczególnie w niskich temperaturach. Dlatego ważne jest zapewnienie cyrkulacji powietrza w miejscu prowadzenia robót w celu utrzymania wilgotności względnej poniżej 50%.

W przypadku dużej wilgotności mogą wystąpić takie zjawiska jak blaknięcie i powstawanie połysku. Tego rodzaju defekty, wyłącznie powierzchniowe, muszą być zawsze usuwane podczas procesu mycia, przed napełnieniem zbiorników.

Produktu NIE wolno rozcieńczać.

d) Nakładanie MasterSeal M 391, wersji żółtej i czerwonej

Wymieszać dwa składniki przed użyciem, korzystając z wiertarki z nasadką ubijającą.

Produkt ma ograniczony czas zachowania właściwości roboczych. Z tego powodu może być nakładany wałkiem (tylko na małej powierzchni, a związku z tym w małej ilości) lub natryskowo, lecz tylko z użyciem sprzętu bezpowietrznego z mieszadłem podwójnym, takim jak WIWA Duomix serii 230, WIWA FlexiMix II lub równoważnym. Zawsze zaleca się wykonanie dwóch warstw w celu osiągnięcia całkowitej ilości 0,6 kg/m².

e) Nakładanie MasterSeal M 391, wersji jasnoniebieskiej i białej

Wymieszać dwa składniki przed użyciem, korzystając z wiertarki z nasadką ubijającą. Produkt może być nakładany wałkiem lub natryskiem bezpowietrznym. Zawsze zaleca się wykonanie dwóch warstw w celu osiągnięcia całkowitej ilości 0,6 kg/m².

Pompa bezpowietrzna	
Średnica równoważna dyszy	0,018 - 0,023 cala
Ciśnienie dyszy	180 – 220 barów
Współczynnik kompresji	60 / 1

Zaleca się przygotowywać za każdym razem tylko taką ilość produktu, jaka może być nałożona w czasie zachowania jego właściwości roboczych. Wysokie temperatury przyspieszają utwardzanie i skracają czas urabialności przygotowanego materiału.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Dokładnie oczyścić narzędzia robocze rozcieńczalnikiem do wyrobów epoksydowych E100.

PROCEDURA CZYSZCZENIA POWIERZCHNI PRZED NAPEŁNIENIEM ZBIORNIKÓW

Odczekać co najmniej 2 tygodnie po nałożeniu produktu MasterSeal M 391 zanim zbiorniki zostaną przywrócone do eksploatacji. Zimą utrzymująca się niska temperatura może wydłużyć czas utwardzania. Przed napełnieniem zbiorników środkami spożywczymi zasadnicze znaczenie ma umycie ich 10% wodnym roztworem sody w celu zdezynfekowania powierzchni i usunięcia wszelkich obecnych soli. Następnie należy wykonać dokładne płukanie gorącą wodą. Proces ten może spowodować nieznaczną utratę połysku błony, co nie wpływa na właściwości użytkowe powłoki.

MasterSeal M 391

Powłoka epoksydowa z połyskiem przeznaczona do kontaktu z żywnością i wodą pitną, zgodnie z rozporządzeniem UE nr 10/2011

Parametr	Jednostka	Dane
Gęstość	g/cm ³	A : 1,5 ± 0,02 B: 1,5 ± 0,02 A+B: 1,5 ± 0,02
Zawartość cząstek stałych objętościowo	%	100
Czas zachowania właściwości roboczych	min	20
Proporcja mieszania wagowo i objętościowo		2 A / 1 B
Suchy w dotyku	h	20°C: 4- 8
Suchy dogłębnie	h	20°C: 18-48
Czas do nakładania kolejnych powłok	h	20°C: 18-36
Temperatura eksploatacji (powietrze)	°C	-20 do +80
Całkowite utwardzenie	dni	7 (20°C)

Dane produktu MasterSeal M 391, wersja jasnoniebieska/biała

Parametr	Jednostka	Dane
Gęstość	g/cm ³	A : 1,5 ± 0,02 B: 1,5 ± 0,02 A+B: 1,5 ± 0,02
Zawartość cząstek stałych objętościowo	%	100
Czas zachowania właściwości roboczych	min	60
Proporcja mieszania wagowo i objętościowo		4 A / 1 B
Suchy w dotyku (20°C)	h	6 - 8
Suchy dogłębnie (20°C)	h	24 - 36
Czas do nakładania kolejnych powłok (20°C)	h	24 - 48
Temperatura eksploatacji (powietrze)	°C	-20 do +80
Całkowite utwardzenie	dni	7 (20°C)

MasterSeal M 391

Powłoka epoksydowa z połyskiem przeznaczona do kontaktu z żywnością i wodą pitną, zgodnie z rozporządzeniem UE nr 10/2011

Dane dotyczące produktu			
Parametr	Norma	Jednostka	Dane
Przyczepność do podłoża betonowego MC (0,40) wg EN 1766	EN 1542	MPa	> 3 (rysy podłoża)
Współczynnik wchłaniania wody	EN 1062-3	kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}	< 0,1
Odporność na ścieranie (obciążenie ściernicą 1000 g H22/1000 cykli)	EN ISO 5470 - 1	mg	Utrata masy < 100
Odporność na uderzenie (klasa I: 4 Nm, klasa II: 10 Nm, klasa III: 20 Nm)	UNE EN ISO 6272	-	Klasa II
Przepuszczalność pary wodnej mierzona jako równoważna grubość warstwy powietrza Sd klasa I: Sd < 5 m, (przepuszczalna), klasa II: Sd ≥ 5 i ≤ 50 m, klasa III: Sd > 50 (nieprzepuszczalna)	EN ISO 7783 - 1	-	Klasa III
Przepuszczalność CO ₂ mierzona jako równoważna grubość warstwy powietrza Sd	EN 1062-6	m	Sd > 50
Odporność na sztuczne warunki atmosferyczne (2000 h w warunkach promieniowania UV i kondensacji)	EN 1062-11		Brak pęcherzy, rys lub złuszczeń (żółknięcie)
Odporność na nadciśnienie	EN 12390-8	bar	5
Odporność na podciśnienie z produktem MasterSeal P 385	UNI 8298-8	bar	2,5

Uwaga: Czas utwardzania jest mierzony w temperaturze 21°C ± 2°C i przy wilgotności względnej 60% ± 10%. Wyższa temperatura i/lub większa wilgotność względna mogą skrócić ten czas, i odwrotnie. Podane dane techniczne są wynikami statystycznymi i nie odpowiadają gwarantowanym wartościom minimalnym. Wartości tolerancji zostały opisane w odpowiednich właściwościach użytkowych.

Zastrzeżenie:

Ze względu na dużą zmienność warunków instalacji i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia, czy żądany wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań”, można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, bez uprzedniej konsultacji z BASF, a także za ewentualne szkody z tego wynikające.

BASF Construction Chemicals
c/o PCI Augsburg GmbH
Piccardstrasse 11
D-86159 Augsburg
Tel.: +49 (0)821 5901 357
Faks: +49 (0)821 5901 317

Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie stanowią właściwości produktów obowiązujących na mocy umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy wynikają z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla ochrony udzielanej na mocy przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Karta danych technicznych MasterSeal M 391 – 3. wydanie 04/2015.

© = zarejestrowany znak towarowy grupy BASF w wielu krajach