

MasterTop BC 309

Dwuskładnikowe, przezroczyste, bezrozpuszczalnikowe (charakterystyka „Total Solid”) spoiwo epoksydowe

OPIS WYROBU

MasterTop BC 309 jest bezrozpuszczalnikową, przezroczystą i płynną dwuskładnikową żywicą epoksydową o małej lepkości.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Żywica MasterTop BC 309 jest przeznaczona do użytku w strefach przemysłowych i dekoracyjnych. Żywica MasterTop BC 309 może być wykorzystywana jako spoiwo do posadzek kamiennych i posadzek z kwarcu barwionego. Po utwardzeniu daje efekt połysku.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- Mała lepkość
- Mała intensywność zapachu
- Łatwość nakładania
- Doskonałe właściwości mechaniczne
- Ograniczone żółknięcie pod wpływem promieniowania UV
- Duża odporność chemiczna

SPOSÓB NAKŁADANIA

Mieszanka MasterTop BC 309 jest dostarczana w opakowaniach roboczych ze składnikami w dokładnych proporcjach. Przed wymieszaniem doprowadzić składniki A i B do temperatury około 15-25 °C. Wlać całą zawartość części B do pojemnika z częścią A. **NIE MIESZAĆ RĘCZNIE.** Mieszać wiertarką mechaniczną z założonym mieszadłem z bardzo małą prędkością (ok. 300 obr./min) przez co najmniej 3 minuty. W celu zagwarantowania całkowitego wymieszania należy kilkakrotnie zeszkobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas zanurzone w materiale powłokowym, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza. **NIE NAKŁADAĆ WPROST Z ORYGINALNEGO POJEMNIKA.** Po prawidłowym wymieszaniu do jednorodnej konsystencji wymieszane składniki A i B przelać do świeżego pojemnika i mieszać przez kolejną minutę. Po wymieszaniu żywica MasterTop BC 309 jest nakładana na przygotowane podłoże za pomocą pacy zębatej lub rakli. Rozmiar zębów należy dobrać odpowiednio do wymaganej grubości warstwy (dopilnować, by nie przekroczyć maksymalnej zalecanej wydajności krycia). W celu usunięcia pęcherzyków powietrza bezpośrednio po nałożeniu przewalkować wałkiem z kolcami. Na powierzchniach posypywanych mieszankę MasterTop BC 309 nakłada się wałkiem. W przypadku posadzek kamiennych do wstępnie zmieszanego spoiwa dodaje się barwiony lub suszony w piecu piasek krzemionkowy (lub inne wypełniacze), ciągle mieszając. Dopilnować, by wypełniacz uległ dokładnemu zawilgoceniu. Zaprawę rozprowadza się na podłożu za pomocą pacy, następnie poziomuje z użyciem szablonów paskowych, a

ostatecznie poziomuje i zagęszcza pacą lub zacieraczką elektryczną.

Na urabialność żywic reaktywnych wpływa temperatura otoczenia i podłoża. W niskiej temperaturze reakcje chemiczne ulegają spowolnieniu; wydłuża to czas zachowania właściwości roboczych mieszanki, czas do nałożenia kolejnej powłoki i czas otwarcia. Jednocześnie zwiększa się lepkość, co prowadzi do większego zużycia. Wysoka temperatura przyspiesza reakcje chemiczne, w związku z czym wyżej podane ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu w wysokiej temperaturze. W celu pełnego utwardzenia materiału temperatura podłoża i temperatura robocza nie mogą spaść poniżej minimum. Należy przestrzegać ograniczeń wilgotności względnej (minimalnej, maksymalnej).

Po nałożeniu produkt powinien być chroniony przed bezpośrednią stycznością z wodą przez ok. 24 godziny (w temp. 20°C). W tym czasie styczność z wodą powoduje powstawanie białych plam na powierzchni (tworzenie się karbaminianu) i/lub lepkość, które negatywnie wpływają na przyczepność między warstwami i muszą zostać usunięte. Oprócz powyższych ograniczeń stosuje się odpowiednie wytyczne dotyczące tego rodzaju zastosowania żywic reaktywnych w branży betoniarskiej.

WSTĘPNE PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powlekane podłoża muszą być stabilne, suche i nośne, pozbawione swobodnych, kruchych cząstek oraz substancji utrudniających przyczepność, takich jak oleje, smary, ślady gumy, farby lub inne zanieczyszczenia. Co do zasady wymagane jest wstępne przygotowanie podłoża przez piaskowanie lub śrutowanie, mycie ciśnieniowe, szlifowanie lub usuwanie powłok (wraz z czynnościami następczymi).

Po wstępnym przygotowaniu podłoża przyczepność warstwy do podłoża musi wynosić co najmniej 1,5 N/mm² (sprawdzić za pomocą atestowanego przyrządu do badania wytrzymałości na odrywanie np. „Herion”, tempo przyrostu obciążenia 100 N/s). Zawartość wilgoci w betonie nie powinna być wyższa niż 3% w całości (sprawdzić np. za pomocą przyrządu do pomiaru wilgoci). Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3°C wyższa od aktualnej temperatury punktu rosy. Ponadto należy stosować wytyczne dotyczące wymogów w zakresie powlekania podłoża betonowych.

MasterTop BC 309

Dwuskładnikowe, przezroczyste, bezrozpuszczalnikowe (charakterystyka „Total Solid”) spoiwo epoksydowe

ZUŻYCIE

Jako środek gruntujący:

Przy stosowaniu w charakterze środka gruntującego zużycie wynosi zazwyczaj między 0,3-0,5 kg/m², w zależności od faktury powierzchni i porowatości podstawy.

Jako posadzka kamienna:

Wsypanać jeden worek kwarcu o masie 25 kg do beczki i dodać 2,0 kg żywicy MasterTop BC 309 (tzn. 8% żywicy MasterTop BC 309). Mieszać do czasu zwilżenia żywicą całego kwarcu w zbiorniku. Nakładać mieszankę pacą na dobrze przygotowaną powierzchnię.

Zastosowanie jako posadzka z kwarcu barwionego:

Wymieszać 1 część żywicy MasterTop BC 309 z 2 częściami MasterTop F1X. Mieszać do czasu zwilżenia żywicą całego kwarcu w zbiorniku. Nakładać mieszankę pacą lub wałkiem gumowym ząbkowanym na dobrze przygotowaną powierzchnię. Posypywać powierzchnię barwionym piaskiem kwarcowym aż do zakończenia przyjmowania.

Po utwardzeniu usunąć nadmiar barwionego piasku kwarcowego i nałożyć żywicę Master Top BC 309 jako powłokę wierzchnią (0,5-0,8 kg/m²).

ŚRODEK CZYSZCZĄCY

Narzędzia wielokrotnego użytku muszą być dokładnie oczyszczone za pomocą preparatu MasterTop CLN 44 lub np. izopropanolu.

OPAKOWANIE

Żywica MasterTop BC 309 jest dostarczana w opakowaniach roboczych o masie 20 kg i/lub w beczkach o masie 180 kg w odniesieniu do każdego składnika.

KOLOR

Bezbarwna, przezroczysta

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w oryginalnych beczkach w suchych warunkach i w temperaturze między 15 a 25°C. Nie wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych i zapobiegać spadkowi temperatury poniżej podanego wcześniej zakresu (krystalizacja). Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...”.

DYREKTYWA 2004/42/WE (WYTYCZNE DOTYCZĄCE FARB)

Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami dyrektywy 2004/42/WE (dyrektywy w sprawie farb), a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.). Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/J typu SB wynosi 500 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w MasterTop BC 309 wynosi < 70 g/l (w gotowym wyrobie).

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym mieszanka MasterTop BC 309 jest bezpieczna z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności: Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia. Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów, regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z żywicami epoksydowymi.

KONTAKT

W przypadku dalszych pytań należy skontaktować się z naszym lokalnym doradcą ds. sprzedaży lub bezpośrednio z nami:

Performance Flooring

BASF Construction Chemicals Europe AG

Hardmatt 434

CH-5082 Kaisten

Tel.: +41 62 868 93 60

Faks: +41 62 868 93 59

BASF Coatings GmbH

Donnerschweer Str. 372

D-26123 Oldenburg

Tel.: +49 441 3402 251

Faks: +49 441 3402 333

MasterTop BC 309

Dwuskładnikowe, przezroczyste, bezrozpuszczalnikowe (charakterystyka „Total Solid”) spoiwo epoksydowe

Mitglied der




Dane techniczne*			
Proporcja mieszania		wagowo	3 : 1
Gęstość	Składnik A	g/cm ³	1,13
	Składnik B	g/cm ³	0,97
	Wymieszane	g/cm ³	1,11
Lepkość po wymieszaniu		w temperaturze 23°C	mPa s
Czas zachowania właściwości roboczych		w temperaturze 23°C	min
Czas do nałożenia kolejnej powłoki/gotowość do ruchu	w temperaturze 10°C	h	min. 36
	w temperaturze 23°C	dni	maks. 4
	w temperaturze 30°C	h	min. 24
		dni	maks. 2
		h	min. 12
		dni	maks. 1
Pełne utwardzenie/gotowość do ekspozycji na chemikalia	w temperaturze 10°C	dni	7
	w temperaturze 23°C	dni	5
	w temperaturze 30°C	dni	3
Temperatury podłoża i nakładania		°C	min. 10
		°C	maks. 30
Maks. dopuszczalna wilgotność względna	w temp. 10°C w temp. T° >23°C	%/ %	75 /85
Dane techniczne po utwardzeniu produktu*			
Twardość, skala Shore'a D			85
Ścieralność metodą Tabera	CS 10, 1KG, 1000U	mg	20
Wytrzymałość na ściskanie	EN 12190	N/mm ²	65
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu	EN 12190	N/mm ²	72
Wytrzymałość na rozciąganie	DIN 51220	N/mm ²	45
Moduł sprężystości	EN 13412	N/mm ²	1800

* Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjnie i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.

MasterTop BC 309

Dwuskładnikowe, przezroczyste, bezrozpuszczalnikowe (charakterystyka „Total Solid”) spoiwo epoksydowe

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z EN 13813

	
BASF Coatings GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
16	
230901	
EN 13813: 2002	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Podkład z żywicy syntetycznej do zastosowań wewnątrz pomieszczeń	
Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	Cfl-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.

Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1209 R**

MasterTop BC 309

Dwuskładnikowe, przezroczyste, bezrozpuszczalnikowe (charakterystyka „Total Solid”) spoiwo epoksydowe

Zastrzeżenie:

Ze względu na dużą zmienność warunków montażu i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia, czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań”, można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z BASF w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające.

Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.