

MasterCast 925

Antes: RHEOMIX 925

Retardador de presa para argamassas produzidas em central

Campos de aplicação

MasterCast 925 é um adjuvante líquido criado para a produção em central de argamassas que necessitem de um elevado tempo de trabalhabilidade.

MasterCast 925 é adequado para todo o tipo de argamassas baseadas em cimento e que necessitem de um prolongado tempo de trabalhabilidade

Para outras aplicações não indicadas consultar a BASF Portuguesa, S.A.

Vantagens

- Aumenta o tempo de trabalhabilidade da argamassa.
- Melhora a resistência da argamassa;
- Aumenta o rendimento de hidratação do cimento.
- Reduz a fissuração da argamassa;
- Permite otimizar o rendimento produtivo em obra.

Rendimento / Dosagem

Entre 0,1 e 1,5 % sobre o peso do cimento (ligante), dependendo do retardamento de presa desejado, das condições climáticas e dos materiais usados para a produção da argamassa.

Estas dosagens são orientativas. Deverão ser realizados ensaios prévios para definir as dosagens ótimas.

Modo de aplicação

MasterCast 925 adiciona-se directamente na água de amassadura, durante a produção da argamassa na central. Não adicionar o adjuvante sobre a massa seca de cimento e agregados.

Para obter um adequado rendimento de MasterCast 925, o mesmo deverá ser adicionado ao adjuvante MasterCast 550 para evitar a segregação da argamassa e obter assim o tempo de trabalhabilidade desejado.

Limpeza de ferramentas

A limpeza do equipamento e ferramentas pode ser feita com água, de preferência quente.

Embalagem e armazenamento

MasterCast 925 é fornecido em bidons de 230 Kg.

Armazenar em local seco e fresco, nas embalagens originais fechadas, até 12 meses aproximadamente.

Precauções de segurança

Recomenda-se observar as precauções habituais quando se trabalha com produtos químicos, utilizando luvas e óculos de protecção.

Lavar as mãos entre pausas e no final do trabalho. Não comer, beber ou fumar durante a aplicação.

Não é um produto de transporte rodoviário perigoso.

Deve ter-se em conta

Recomenda-se sempre a realização de ensaios antes da utilização do produto.

Não utilizar dosagens inferiores ou superiores às recomendadas sem a consulta prévia à BASF Portuguesa, S.A.

MasterCast 925

Antes: RHEOMIX 925

Retardador de presa para argamassas produzidas em central

Características técnicas	
Função principal:	Retardador de presa.
Efeito secundário:	Excessivo retardamento de presa por sobredosagem.
Marcação CE:	Segundo EN 934-3:2003 como T3.
Aspecto:	Líquido azulado transparente.
Densidade:	1,170 ± 0,03 g/cm ³
pH:	8 ± 1
Viscosidade 20° C Brookfield Sp00/100rpm:	< 30 cps.
Teor em iões cloreto:	≤ 0,1 %

Os dados técnicos aqui apresentados são fruto de resultados estatísticos. Caso se pretendam valores de controlo, podem ser solicitados ao nosso Departamento Técnico.



MARCAÇÃO CE DE PRODUTO SOB A
DIRECTIVA UE DE PRODUTOS DE
CONSTRUÇÃO DA UNIÃO EUROPEIA

NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

BASF Portuguesa, S.A. reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

Edição: 01/02/2014

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova

CONTACTO:**BASF Portuguesa, S.A.**

Rua 25 de Abril, n.º 1

2689-538 PRIOR-VELHO

Tel.: 21 949 99 00 / Fax: 21 949 99 45

Encomendas EBE:

Tel.: 21 949 99 30 / Fax.: 21 949 99 48

encomendas-ebeportugal@basf.comgeral-ebeportugal@basf.com

Del. Norte: Rua Manuel Pinto de Azevedo, 626

4100-320 PORTO

Tel: 22 615 96 00 / Fax: 22 617 75 10

www.master-builders-solutions.basf.pt