

MasterEmaco A 220

Antes: PCI EMULSION

Adjuvante líquido para a preparação de argamassas melhoradas

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

MasterEmaco A 220 é uma dispersão aquosa, de resinas especiais modificadas.

CAMPO DE APLICAÇÃO

- MasterEmaco A 220 é um adjuvante líquido baseado em resinas especiais para a melhoria de argamassas de obra e produção de leitadas de impregnação e pontes de união;
- Confeção de argamassas para a reparação de betão, pavimentos, camadas de desgaste e rebocos;
- Criação de argamassas para revestimentos lisos, reparações não estruturais, etc.;
- Argamassas de cimento para rebocos sobre muros de betão e alvenaria. Argamassas de cal e argamassas/rebocos bastardos de cimento e cal;
- Preparação de argamassas adaptadas para a colocação de cerâmicas de elevada absorção de água sobre betão;
- Preparação de pontes de união de betão e primários para a colocação de betão ou argamassa frescos sobre betão endurecido.

Para outras aplicações não mencionadas acima, contactar a BASF Portuguesa, S.A.

PROPRIEDADES

- Resistente à saponificação,
- Elastifica ligeiramente as argamassas adjuvadas;
- Melhora a aderência, especialmente sobre suportes absorventes.
- Plastifica a massa e permite reduzir a água da amassadura;
- Aumenta as resistências mecânicas das argamassas tanto na compressão como flexotraccção;
- Facilita o endurecimento das argamassas sem fissuração;
- Aumenta a resistência à abrasão das argamassas;
- Aumenta a compacidade e a impermeabilidade das argamassas.



MODO DE UTILIZAÇÃO

(a) Suporte: O suporte deve estar firme e limpo. Não deve conter leitadas de cimento superficial, pó, restos de gorduras, descofrantes e óleos, pinturas antigas, etc. Deve humedecer-se com um mínimo de 12 horas antes da aplicação da ponte de união.

Em caso de existir armaduras à vista, as mesmas deverão ser desoxidadas completamente e revestidas com um produto protector da corrosão como o MasterEmaco P 2000 BP.

(b) Confeção de pontes de união: nos casos em que seja necessário uso de pontes de união, poderá ser realizado a partir da mistura de MasterEmaco A 220 com cimento, agregado e água nas devidas proporções e segundo a tabela de aplicação.

(c) Aplicação de pontes de união: aplicar com um pincel ou rolo sobre o suporte previamente preparado, saturando-se com água 12 horas antes da aplicação da ponte de união, evitando a formação de charcos. Colocar a argamassa sobre a ponte de união ainda fresca.

MasterEmaco A 220

Antes: PCI EMULSION

Adjuvante líquido para a preparação de argamassas melhoradas

(d) Confecção de argamassas melhoradas: a dosagem da argamassa realizar-se-á a partir de cimento, agregados e um líquido de amassadura composto por água e MasterEmaco A 220 nas proporções recomendadas na tabela de aplicação.

Disponer num recipiente limpo a água da amassadura prevista e adicionar MasterEmaco A 220 e enquanto se homogeneiza com um berbequim (a baixas rotações) provido de um agitador tipo M17, adicionar os agregados e o cimento.

Continuar a misturar até obter uma massa homogénea e sem grumos.

(e) Aplicação da argamassa: a argamassa recém misturada deverá ser aplicada sobre a ponte de união ainda fresca com talocha, colher de pedreiro ou régua, compactando bem.

A argamassa recém aplicada deverá ser protegida da secagem repentina mediante uma cura que se prolongará durante pelo menos 2 dias. Para isso poder ser realizada uma rega periódica, revestir com plásticos ou serapilheiras húmidas ou usar líquidos de cura adequados.

LIMPEZA DE FERRAMENTAS

Quando ainda fresco, pode ser limpo com água. Após endurecimento, apenas pode ser eliminado mecanicamente.

RENDIMENTO / DOSAGEM

Consultar a tabela de aplicação (ver pág. 3).

Consultar a tabela de consumo (ver pág. 4).

EMBALAGEM / ARMAZENAMENTO

MasterEmaco A 220 é fornecido em embalagens de 25 Kg. Pode ser armazenado durante aproximadamente 12 meses nas suas embalagens originais fechadas e em local fresco e seco.

Evitar durante o transporte e/ou armazenamento temperaturas inferiores a 0° C.

MANUSEAMENTO E TRANSPORTE

Para o manuseamento do produto deverão ser cumpridas as medidas preventivas habituais relativas ao manuseamento de produtos químicos como por exemplo, não comer, não fumar nem beber durante a aplicação e lavar as mãos antes de uma pausa e na conclusão do trabalho.

Pode consultar-se informação de segurança específica relativa ao manuseamento e transporte do produto na Ficha de Segurança do mesmo.

A eliminação do produto e da embalagem do mesmo deve ser realizada de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do aplicador final do produto.

DEVE TER-SE EM CONTA

- Recomenda-se sempre a realização de ensaios prévios antes da utilização do adjuvante;
- Não usar dosagens inferiores ou superiores à recomendadas sem a prévia consulta da BASF Portuguesa;
- Não usar em caso algum MasterEmaco A 220 misturado unicamente com água como ponte de união;
- Não adicionar mais água nem reamassar a argamassa que tenha perdido a sua consistência.

MasterEmaco A 220

Antes: PCI EMULSION

Adjuvante líquido para a preparação de argamassas melhoradas

Tabelas de dosagem			
Função	Campo de aplicação	Relação da mistura (volume)	Aplicação
Pontes de união	Para aplicação de revestimentos monolíticos e argamassas sobre betão velho. Para betão novo sobre betão velho.	Cimento/agregado= 1:1 MasterEmaco A 220/água=1:2	Aplicar com uma escova de pêlo curto duro. Não deixar secar a ponte de união. Aplicar a argamassa ou betão sobre a ponte de união fresca. Em grandes superfícies trabalhar por fases.
	Preparação de superfícies de betão liso antes da colocação de cerâmicas.	Cimento/ agregado= 1:3 MasterEmaco A 220/água= 1:2	Lançar a argamassa com a colher de pedreiro alisando-a ligeiramente. Após o endurecimento humedecer e aplicar a cerâmica normalmente.

Função	Campo de aplicação	Relação da mistura (volume)	Aplicação
Argamassas melhoradas	Argamassa para reparação de superfícies de betão e rebocos.	Cimento /agregado= 1:2 a 1:3 MasterEmaco A 220/ água = 1:2 Camadas com mais de 10 mm. MasterEmaco A 220/ água = 1:3	Camadas até 10 mm. Usar talocha e colher de pedreiro para alisar e compactar.
	Rebocos exteriores sobre superfícies lisas de betão e tijolo.	Cimento /agregado= 1:2 a 1:4 MasterEmaco A 220/ água = 1:2	Lançar a argamassa com a colher de pedreiro, alisando-a ligeiramente. Usar talocha ou colher de pedreiro para alisar e compactar. Aplicar sobre ponte de união fresca.
	Rebocos sobre betão e obras industriais em silos, depósitos de água.	Cimento / agregado= 1:3 MasterEmaco A 220/ água = 1:3	Aplicar a argamassa com talocha em camadas finas sobre a ponte de união fresca e deixar endurecer no mínimo 24 horas. Colocar antes de rebocar ou aplicar em camadas de 3 a 5 mm.
	Rebocos de argamassa de cal-cimento.	Ligante / agregado= 1:3 MasterEmaco A 220/ água = 1:3	Aplicar a argamassa com talocha em camadas finas sobre a ponte de união fresca e deixar endurecer no mínimo 24 horas. Colocar tacos antes de rebocar ou aplicar em camadas de 3 a 5 mm.
	Argamassa fina para espatulado de superfícies de betão irregular com chochos e vazios	Cimento: / agregado= 1:2 a 1:3 MasterEmaco A 220/ água = 1:2	Aplicar a argamassa espatulada sobre a ponte de união fresca evitando usar camadas grossas. Alisar com talocha.

MasterEmaco A 220

Antes: PCI EMULSION

Adjuvante líquido para a preparação de argamassas melhoradas

Tabelas de consumos			
Função	Campo de aplicação	Consumo aproximado MasterEmaco A 220 (g/m ²)	Consumo aproximado ponte de união (Kg/m ²)
Pontes de união	Para aplicação de revestimento monolítico e argamassas sobre betão velho.	150 - 250	1,8 - 2
	Para betão novo sobre betão velho.		
	Preparação de superfícies de betão liso antes da colocação de cerâmicas.	100 - 150	2 - 2,1

Função	Campo de aplicação	Consumo aproximado MasterEmaco A 220 (kg/m ³ de argamassa)	Consumo aproximado ponte de união(Kg/m ² /mm)
Argamassas melhoradas	Argamassa para reparação de superfícies de betão e rebocos.	65 - 125	1,8 - 2
	Rebocos exteriores sobre superfícies lisas de betão e tijolo.	80 - 150	2 - 2,1
	Rebocos sobre betão e obras industriais em silos, depósitos de águas	100	2
	Rebocos de argamassa de cal-cimento.	75 - 100	2 - 2,1
	Argamassa fina para espátulado de superfícies de betão irregular com chuchos e vazios.	125 - 175	2 - 2,1

Os consumos indicados são aproximados e dependem da dosagem usada, da granulometria do agregado usado e da consistência da argamassa preparada

MasterEmaco A 220

Antes: PCI EMULSION

Adjuvante líquido para a preparação de argamassas melhoradas

Dados técnicos		
Características	Unidades	Valores
Aspecto físico:	-	Líquido branco
Densidade (20°C):	g/cm ³	Aprox. 1,1
pH (20°C):	-	8,5 ± 1
Ponto de inflamação:	°C	> 100
Solubilidade em água	-	Totalmente solúvel em água

Os dados técnicos apresentados são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos. Caso se pretendam dados de controlo, deverão ser solicitadas as "especificações de venda" do produto ao nosso departamento técnico

NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

BASF Portuguesa, S.A. reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

Edição: 12/06/2014

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova

CONTACTO:**BASF Portuguesa, S.A.**

Rua 25 de Abril, n.º 1

2685-368 PRIOR-VELHO

Tel: 21 949 99 00 / Fax: 21 949 99 45

Encomendas EBE:

Tel.: 21 949 99 30 / Fax.: 21 949 99 48

encomendas-ebeportugal@basf.comgeral-ebeportugal@basf.com

Del. Norte: Rua Manuel Pinto de Azevedo, 626

4100-320 PORTO

Tel: 22 615 96 00 / Fax: 22 617 75 10

www.master-builders-solutions.basf.pt