

MasterFinish RL 318

Antes: MasterFinish RL 318SB

Descofrante para elementos pré-fabricados, quando são exigidas propriedades anti-corrosivas às cofragens de aço

DESCRIÇÃO

MasterFinish RL 318 é um agente descofrante à base de óleos minerais refinados, aditivos biodegradáveis e solventes desaromatizados. MasterFinish RL 318 foi especialmente desenvolvido para proporcionar uma descofragem do betão fácil e completa das cofragens de aço e uma melhoria significativa da qualidade superficial do betão que adquire um aspecto liso, homogéneo e sem poros.

CAMPOS DE APLICAÇÃO

MasterFinish RL 318 foi desenvolvido para cofragens de aço, que são susceptíveis de criar ferrugem na produção de elementos pré-fabricados como lajes e elementos de paredes.

Pode ser aplicado em cofragens horizontais ou verticais aquecidas até 60°C.

VANTAGENS

MasterFinish RL 318 previne e elimina as manchas de ferrugem nos moldes de aço.

Graças aos inibidores de corrosão que contém e à sua excelente capacidade de espalhamento, o MasterFinish RL 318 assegura uma óptima protecção contra a corrosão.

Proporciona, de forma económica, uma superfície do betão melhorada através da redução do tempo de aplicação, rápida remoção, fácil e mais rápida limpeza dos moldes e de um aumento da durabilidade dos moldes.

Se o produto for aplicado em camadas finas, a aderência das camadas subsequentes (p.ex. pinturas) não é prejudicada. As espumas de poliestireno ou similares não são danificadas.

Excelente inibição da corrosão em cofragens de aço.

Pronto a usar.

Para todo o tipo de betões.

Para remoção normal ou retardada.



RENDIMENTO / DOSAGEM

O rendimento MasterFinish RL 318 depende do método de aplicação. Se aplicado uniformemente por projecção com uma pressão constante de 5 bars, em materiais metálicos ou impermeáveis, o rendimento é de 85 a 125 m²/litro.

MODO DE APLICAÇÃO

MasterFinish RL 318 é um produto pronto a aplicar que pode ser aplicado por projecção, trincha ou rolo em qualquer tipo de cofragens. A aplicação por projecção deve ser efectuada cuidadosamente de forma a obter uma cobertura satisfatória e uniforme.

A projecção deve ser feita a uma distância adequada da cofragem (aprox. 1 m) de forma que o descofrante fique uniformemente distribuído numa película fina. Durante a projecção, é imprescindível que a pressão seja adequadamente alta (4 - 5 bars) e que a pistola, especialmente o bico, seja completamente estanque para evitar gotejamentos. Quando se projecta com uma pistola manual portátil, tem-se verificado que os melhores resultados são obtidos quando se utilizam bicos "cortados" a um ângulo de projecção de 65 a 80° C.

COMPATIBILIDADE

MasterFinish RL 318 foi desenvolvido para cofragens de aço mas pode ser usado em todo o tipo de cofragem excepto de borracha ou polímeros não resistentes a óleos.

MasterFinish RL 318

Antes: MasterFinish RL 318SB

Descofrante para elementos pré-fabricados, quando são exigidas propriedades anti-corrosivas às cofragens de aço

O contacto com superfícies zincadas deve ser evitado porque a reacção com o descofrante pode causar o bloqueio do bico de projecção.

MasterFinish RL 318 não deve ser misturado com outros produtos.

EMBALAGEM E ARMAZENAMENTO

MasterFinish RL 318 é fornecido em depósitos de 980L. Deve ser armazenado nas embalagens originais seladas, a temperaturas entre -5 e +40 °C.

Se armazenado de acordo com as instruções do fabricante, tem um período de armazenamento de 18 meses.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Não são necessárias precauções especiais durante a utilização do produto. É, no entanto, recomendada a utilização de luvas e óculos de protecção. Não comer, beber ou fumar durante a aplicação. Seguir as regulamentações locais relativas a líquidos inflamáveis.

Características técnicas	
Aspecto:	Líquido amarelo transparente
Densidade:(20°C):	0,78 ± 0,02 g/cm ³
Viscosidade (20°C):	Aprox. 3 cSt
Teor em iões cloreto:	≤ 0,1%
Os dados técnicos aqui apresentados são fruto de resultados estatísticos. Caso se pretendam valores de controlo, podem ser solicitados ao nosso Departamento Técnico.	

NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

BASF Portuguesa, S.A. reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

Edição: 01/02/2014

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova

CONTACTO:

BASF Portuguesa, S.A.

Rua 25 de Abril, n.º 1

2689-538 PRIOR-VELHO

Tel.: 21 949 99 00 / Fax: 21 949 99 45

Encomendas EBE:

Tel.: 21 949 99 30 / Fax.: 21 949 99 48

encomendas-ebeportugal@basf.com

geral-ebeportugal@basf.com

Del. Norte: Rua Manuel Pinto de Azevedo, 626

4100-320 PORTO

Tel: 22 615 96 00 / Fax: 22 617 75 10

www.master-builders-solutions.basf.pt