

MasterFlow 952

Argamassa fluída, sem retracção, para enchimentos e ancoragens de precisão

MasterFlow 952
MasterFlow 952 plus

DESCRIÇÃO

MasterFlow 952 é uma argamassa à base de cimento, adjuvantes especiais e agregados seleccionados.

CAMPO DE APLICAÇÃO

- Enchimentos de bancadas de maquinarias;
- Ancoragens de maquinaria;
- Nivelamento de apoios de pontes;
- Bases de nivelamento em juntas de pontes;
- Ancoragens de pernos;
- Reparação de betão em cofragem ou projecção;
- Reforço de elementos de betão (pilares, vigas, ...) por encamisamento.

Para outras aplicações não mencionadas acima, contactar a BASF Portuguesa, S.A.

PROPRIEDADES

- Retracção compensada;
- Consistência superfluida sem segregação nem exsudação depois de amassado;
- Elevadas resistências iniciais e finais;
- Elevado poder autonivelante e de enchimento;
- Uma vez endurecido é impermeável à água, óleos, gorduras e a todos os derivados de petróleo;
- Livre de cloretos e de substâncias agressivas para o betão ou para o ferro;
- Excelente aderência.

MODO DE APLICAÇÃO

(a) Suporte: deve estar firme, limpo, rugoso e livre de óleos, gorduras, pinturas, restos de óleos, descofrantes, pó, etc.

Deverá humedecer-se até à sua saturação, que se conseguirá até o suporte não absorver mais água passados alguns minutos da sua aplicação.



BASF Construction Chemicals España, S.L.
Carretera del Mig, 219
08907 L'Hospitalet de Llobregat (Barcelona)
09
00213 – 0099/CPR/B15/0014

EN 1504 - 6

Argamassa cimentícia fluída para ancoragens

Resistência ao deslocamento por extensão sob carga de 75 KN	≤ 0,6 mm
Teor de cloretos	≤ 0,05%
Reacção ao fogo	Classe A1
Substâncias perigosas	Cumprir com 5.4

Suportes especialmente absorventes ou muito porosos deverão levar primário com ponte de união epoxy MasterEmaco P 2000 BP ou MasterEmaco P 200.

Nos enchimentos de furações deve eliminar-se o pó e restos de sujidade assim como a água dos poços de água com ar pressurizado.

A temperatura do suporte deverá ter uma temperatura mínima de +5°C e de máximo + 30°C e deverão ser uniformes durante aplicação e o endurecimento.

MasterFlow 952

Argamassa fluída, sem retracção, para enchimentos e ancoragens de precisão

(b) Mistura: num recipiente limpo que contenha 2/3 de água prevista, verter pouco a pouco MasterFlow 952, enquanto se mistura cuidadosamente.

Adicionar a restante água pouco a pouco. Não deve adicionar-se mais água do que a recomendada. Pode amassar-se com agitadora

a baixas rotações, betoneira ou misturadora tipo Collomix.

Para a mistura de MasterFlow 952 Plus, deverá colocar-se na betoneira 2/3 da água prevista e 1 saco de MasterFlow 982 F. Adicionar 2 sacos de MasterFlow 952 pouco a pouco com o resto da água.

(c) Aplicação: depois de misturado proceder-se ao enchimento previsto.

Deve evitar-se trajectos excessivamente longos entre o local da mistura e de aplicação na obra, uma vez que o transporte do produto pode provocar uma decantação. Para enchimentos é conveniente verter o material ajudando a sua progressão com uma vareta.

Para enchimentos inferiores deve prever-se uma saída de ar colocando um tubo de plástico que se extrai lentamente.

No caso de utilização de argamassas de consistência plástica, será necessário auxiliar a compactação através de uma ligeira vibração.

(d) Realização de ancoragens: para enchimento de ancoragens e fixação de pernos, deverá realizar-se um furo com as dimensões segundo a tabela seguinte:

Argamassa de ancoragem	Diâmetro mínimo do furo
MasterFlow 952 MasterFlow 952 Plus	Ø barra + 30 mm Ø barra + 100 mm

O comprimento da ancoragem deverá dimensionar-se em função da posição da mesma e das tracções a que vai ser submetida.

Para o seu enchimento, verte-se a argamassa misturada até 25% da profundidade total do orifício, depois introduz-se o perno a ancorar e volta-se a encher de argamassa até derramar ligeiramente.

Em enchimentos de orifícios profundos deve assegurar-se uma saída de ar através da colocação de um tubo de plástico.

(d) Cura: uma vez vertido, MasterFlow 952 deve ser protegido do sol, vento, etc. É conveniente tapá-lo com serapilheiras húmidas durante 2 ou 3 dias.

A operação de cura é imprescindível em todos os casos, para evitar a evaporação de água de hidratação e assegurar que o produto alcance as propriedades previstas.

No caso de enchimento sob cofragens deverá esperar-se 24 horas para realizar a descofragem (a 20°C).

RENDIMENTO / DOSAGEM

MasterFlow 952: aproximadamente 2,3 Kg de argamassa amassada por litro de volume de enchimento.

MasterFlow 952 Plus: aproximadamente 2,4 Kg de argamassa amassada por litro de volume de enchimento. Estes consumos são teóricos e deverão ser determinados para cada obra em particular, mediante ensaios representativos "in situ".

EMBALAGEM / ARMAZENAMENTO

MasterFlow 952 é fornecido em sacos de 25 kg e big-bags de 1000 kg.

MasterFlow 952 Plus: 2 sacos de MasterFlow 952 + 1 saco de MasterFlow 982 F.

Armazenar o produto nas suas embalagens originais fechadas, em lugar seco, fresco e bem arejado.

Nestas condições o produto tem uma conservação de 12 meses.

MasterFlow 952

Argamassa fluída, sem retracção, para enchimentos e ancoragens de precisão

LIMPEZA DE FERRAMENTAS

As ferramentas podem ser limpas enquanto o produto ainda estiver fresco. Depois de endurecido, só poderá ser removido mecanicamente.

MANUSEAMENTO E TRANSPORTE

Para manuseamento do produto, deverão ser cumpridas as medidas preventivas habituais relativas ao manuseamento de produtos químicos como por exemplo, não comer, não fumar nem beber durante a aplicação e lavar as mãos antes de uma pausa e na conclusão do trabalho.

Pode consultar-se informação de segurança específica relativa ao manuseamento e transporte do produto na Ficha de Segurança do mesmo.

A eliminação do produto e da embalagem do mesmo, deve ser realizada de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do aplicador final do produto.

DEVE TER-SE EM CONTA

- Não adicionar mais água à argamassa que tenha perdido a sua consistência, nem reamassar;
- Não aplicar sobre suportes a temperaturas inferiores a +5°C nem superiores a +30°C;
- Não adicionar cimento, areia nem outras substâncias que possam afectar as propriedades do material;
- No caso de enchimentos de espessuras superiores às indicadas como máximo devem manter-se as cofragens durante pelo menos 3 dias;
- De acordo com a norma EN 1337-11 "Instalação de Apoios Estruturais", será necessário reforçar com armaduras os enchimentos de mais de 5 cm de espessura.

MasterFlow 952

Argamassa fluída, sem retracção, para enchimentos e ancoragens de precisão

Dados Técnicos			
Características	Unidades	MasterFlow 952	MasterFlow 952 Plus
Densidade da argamassa :	g/cm ³	aprox. 2,3	aprox. 2,4
Espessuras aplicáveis:	g/cm ³	de 15 a 52	mais de 52
Água de amassadura (consistência fluída):	litros	aprox. 3,25 l / saco	aprox. 6,75 l /conj.75kg
Tempo de maturação:	min.	aprox. 5	aprox. 5
Tempo de aplicação:	min.	aprox. 30	aprox. 30
Temperatura de aplicação: (suporte e material):	°C	de + 5° a +30	de +5 a +30
Expansão em fresco (C. fluída):	%	aprox. 1	aprox. 0,8
Módulo E (segundo EN 13412):	N/mm ²	29000	-
Resistências mecânicas segundo EN 12190.			
Conservação de provetes prismáticos para argamassa tipo CC (argamassa à base de ligantes hidráulicos): Após as primeiras 24 horas, a conservação é em imersão em água a 21+2°C durante 27 dias.			
Resistencias mecânicas (MPa):	a 20°C		
Resist. Flexotraccção a 20°C (Consist. fluída) após:	N/mm ²	aprox. 7 aprox. 10 aprox. 11	aprox. 7 aprox. 10 aprox. 11
1 dia:			
7 dias:			
28 dias:			
Resist. Compressão a 20°C (Consist. fluída) após:	N/mm ²	aprox. 35 aprox. 60 aprox. 80	aprox. 35 aprox. 60 aprox. 80
1 dia:			
7 dias:			
28 dias:			
Os tempos de endurecimento são medidos entre 20 °C e 65% de H.R. Temperaturas superiores e/ou H.R. inferiores podem reduzir estes tempos e vice-versa. Os dados técnicos apresentados são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos. Caso se pretendam dados de controlo, deverão ser solicitadas as "especificações de venda" do produto ao nosso departamento técnico.			

MasterFlow 952

Argamassa fluída, sem retracção, para enchimentos e ancoragens de precisão

NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

BASF Portuguesa, S.A. reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

Edição: 21/01/2016

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova

CONTACTO:

BASF Portuguesa, S.A.

Rua 25 de Abril, n.º 1

2685-368 PRIOR-VELHO

Tel.: 21 949 99 00 / Fax: 21 949 99 45

Encomendas EBE:

Tel.: 21 949 99 30 / Fax.: 21 949 99 48

encomendas-ebeportugal@basf.com

geral-ebeportugal@basf.com

Del. Norte: Edifício ANF - Centro Empresarial
Rua Eng.º Ferreira Dias, n.º 728 - Fração 1.03/4
4100-246 Porto

Tel.: 22 615 96 00 / Fax: 22 617 75 10

www.master-builders-solutions.basf.pt