

MasterSeal 933

Adesivo para bandas de selagem de juntas

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Resina epoxy bicomponente sem solventes.

CAMPO DE APLICAÇÃO

- Aplicável em interiores e exteriores em superfícies não transitadas;
- Colocação de bandas MasterSeal 933 em juntas de dilatação, em muros de depósitos, canais, túneis, depósitos de contenção, caves, garagens, etc.;
- Aplicável em juntas de dilatação que tenham de suportar fortes movimentos, juntas irregulares, etc.;
- Aplicável em juntas de dilatação onde não seja possível a utilização de mástiques.

Para outras aplicações não mencionadas acima, contactar a BASF Portuguesa, S.A.

PROPRIEDADES

- Excelente aderência sem primário sobre betão, argamassa, etc.;
- Impermeável à água e ao vapor de água;
- Endurecimento sem fissuração nem retração;
- Resistente a saís de degelo e a ciclos gelo/degelo;
- Elevada resistência mecânica e química;
- Boa aderência sobre suportes ligeiramente húmidos;
- Apto para contacto com água potável, segundo RD 140/2003.

MODO DE UTILIZAÇÃO

(a) Preparação do suporte: Deve estar firme (resistência à tracção mínima de 1N/mm²), limpo, livre de restos de descofrantes, ceras resíduos químicos, pó, leitadas de cimento, etc.

O suporte pode estar húmido mas não molhado. Deverão ser reparados os cantos de juntas excessivamente deteriorados de modo a que o adesivo se aplique sobre o suporte firme e resistente.

(b) Mistura: o produto é fornecido em dois componentes pré doseados em quantidades certas para a sua mistura. Não são recomendáveis, em caso algum misturas parciais. Adicionar o componente II sobre o componente I, misturar com um agitador mecânico de baixas rotações (máximo 400 rpm) até obter uma argamassa homogénea e sem grumos.

Para uma maior segurança da mistura, verter o conteúdo das duas embalagens num recipiente limpo e repetir a mistura.

(c) Aplicação: deverá aplicar-se uma camada fina com uma talocha ou espátula na vertical de MasterSeal 933 de forma a facilitar a aderência sobre o suporte. Colocar a banda de selagem na sua localização definitiva (consultar a ficha técnica do produto MasterSeal 933) de modo a que o lado da lâmina fique embebido no adesivo. Adicionar mais material sobre a lâmina a alisar. Proteger a aplicação, da chuva e da geada durante as primeiras 48 horas, no mínimo.

RENDIMENTO / DOSAGEM

O consumo habitual de MasterSeal 933 é de aproximadamente 1,7 kg/m²/mm de espessura (aproximadamente 0,8 a 1 kg/m de junta).

Estes consumos são aproximados e dependem da rugosidade do suporte. Recomenda-se realizar um ensaio representativo "in situ", para calcular o consumo real.

LIMPEZA DE FERRAMENTAS E UTENSÍLIOS DE TRABALHO

Quando ainda fresco, pode limpar-se com solvente orgânico. Depois de endurecido só pode ser removido mecanicamente.

MANUSEAMENTO E TRANSPORTE

Para o manuseamento do produto deverão ser cumpridas as medidas preventivas habituais relativas ao manuseamento de produtos químicos como por exemplo, não comer, não fumar nem beber durante a aplicação e lavar as mãos antes de uma pausa e na conclusão do trabalho.

Pode consultar-se informação de segurança específica relativa ao manuseamento e transporte do produto na Ficha de Segurança do mesmo.

A eliminação do produto e da embalagem do mesmo deve ser realizada de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do aplicador final do produto.

MasterSeal 933

Adesivo para bandas de selagem de juntas

EMBALAGEM / ARMAZENAMENTO

MasterSeal 933 é fornecido em conjuntos de 5 kg. Pode armazenar-se durante 12 meses em local fresco e seco e nas suas embalagens originais fechadas.

DEVE TER-SE EM CONTA

- Não aplicar sobre suportes com temperaturas inferiores a +10 °C;
- Para a aplicação de outros tipos de bandas de selagem de juntas (PVC, HYPALON, etc) consultar a BASF Portuguesa, S.A.;
- Não devem realizar-se misturas parciais do conteúdo das embalagens de ambos os componentes;
- Não adicionar água, solventes ou outras substâncias que possam afectar as propriedades do material endurecido;
- MasterSeal 933 é um produto de base epoxy pelo que, como todos estes, amarelece quando aplicado no exterior pelo efeito dos raios U.V.;
- A camada mínima aplicada entre MasterSeal 933 e a banda é de 3 mm;
- Em tempo quente deve manter-se o material frio e protegido da luz solar directa. O período real de trabalho em época de calor pode prolongar-se se se mantiver o material frio, tanto antes como depois da mistura, e se se introduzir num recipiente com uma mistura de água fria e gelo;
- Antes de realizar a mistura, comprovar a identificação correcta das embalagens dos diferentes componentes;
- MasterSeal 933 é um adesivo epoxy de endurecimento lento. No caso de necessitar de um rápido endurecimento é preferível o uso dos adesivos MasterBrace ADH 1460.

MasterSeal 933

Adesivo para bandas de selagem de juntas

Dados Técnicos		
Características	Unidades	Valores
Densidade:	g/cm ³	aprox. 1,7
Espessura aplicável:	mm	máx. 3
Temperatura de aplicação (suporte e material)	°C	de +10 a +30
Tempo de mistura:	minutos	mínimo 3
Pot-life: +10°C +20°C	minutos minutos	aprox. 90 aprox. 60
Tempo de espera entre camadas: +10°C +20°C	horas horas	entre 12 e 24 entre 12 e 24
Transitável após: +10°C +20°C	horas horas	aprox. 24 aprox. 24
Endurecimento total após: +10°C +20°C	dias dias	aprox. 7 aprox. 7
Resistência à temperatura: Em seco Em humidade contínua	°C °C	de -20 a +80 de -20 a +80
Aderência sobre betão seco:	N/mm ²	> 4,5 (ruptura em betão)
Aderência sobre aço:	N/mm ²	> 10,5

Os tempos de endurecimento são medidos a 20°C e 65% de H.R. Temperaturas superiores e/ou H.R. inferiores podem reduzir estes tempos e vice-versa. Os dados técnicos aqui apresentados são fruto de resultados estatísticos. Caso se pretendam valores de controlo, podem ser solicitados ao nosso Departamento Técnico.

MasterSeal 933

Adesivo para bandas de selagem de juntas

NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

BASF Portuguesa, S.A. reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

Edição: 16/10/2017

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova

CONTACTO:

BASF Portuguesa, S.A.

Rua 25 de Abril, n.º 1

2685-368 PRIOR-VELHO

Tel.: 21 949 99 00 / Fax: 21 949 99 45

Encomendas EBE:

Tel.: 21 949 99 30 / Fax.: 21 949 99 48

encomendas-ebeportugal@basf.com

geral-ebeportugal@basf.com

Del. Norte: Edifício ANF - Centro Empresarial

Rua Eng.º Ferreira Dias, n.º 728 - Fração 1.03/4

4100-246 Porto

Tel.: 22 615 96 00 / Fax: 22 617 75 10

www.master-builders-solutions.basf.pt