

# MasterTop BC 372

**Revestimento epoxy autonivelante que não contém solventes, de baixas emissões (conforme a AgBB) para a realização de pavimentos.**

## DESCRIÇÃO

MasterTop BC 372 é um revestimento epoxy bicomponente autonivelante, pigmentado e que não contém solventes.

## CAMPOS DE APLICAÇÃO

MasterTop BC 372 aplica-se como revestimento autonivelante e é adequado para uso industrial com desgastes médio-altos. MasterTop BC 372 aplica-se sobre betão e argamassa. MasterTop BC 372 pode ser carregado com agregados MasterTop F1 e até uma relação de 1:0,7 em peso, dependendo da temperatura e da espessura de aplicação necessária em obra. MasterTop BC 372 é utilizado nos sistemas MasterTop 1273, MasterTop 1273 R e MasterTop 1273 E.

Para outras aplicações não mencionadas acima, contactar a BASF Portuguesa, S.A.

## PROPRIEDADES E VANTAGENS

- Apresenta excelentes resistências mecânicas;
- Aplicação como camada base em sistemas autonivelantes e com recobrimento em sistemas multicamada;
- Não contém solventes;
- Emissões muito baixas: conforme a AgBB;
- Muito resistente em uso industrial com desgastes médio-altos;
- Resistência à abrasão;
- Fácil de aplicar;
- Facilidade de limpeza e manutenção;
- Impermeabilidade à água e vapor de água;
- Muito resistente à água, água do mar, e águas residuais, assim como a diferentes álcalis, ácidos diluídos, salmoura, óleos minerais, lubrificantes e combustíveis.

## PREPARAÇÃO DO SUPORTE

MasterTop BC 372 deve ser aplicado sobre um suporte preparado e com primário aplicado. O suporte deve ser capaz de suportar as cargas previstas e estar livre de partículas soltas e desagregáveis, assim como substâncias que impeçam a aderência, tais como óleos, gorduras, marcas de borracha, restos de outros tratamentos e outros contaminantes.



BASF Construction Chemicals España, S.L.

Carretera del Mig, 219

08907 L'Hospitalet de Llobregat

13

237203 - EN 13813:2002 SR-B1,5-AR1-IR4-Bfl-s1

**Recobrimento / revestimento à base de resina sintética para uso em construções (sistemas de construção de acordo com a respectiva ficha técnica)**

<b>Reacção ao fogo*</b>	<b>B<sub>fl</sub>-s1</b>
<b>Emissão de substâncias corrosivas</b>	<b>SR</b>
<b>Permeabilidade à água</b>	<b>NPD</b>
<b>Permeabilidade ao vapor de água</b>	<b>NPD</b>
<b>Resistência ao desgaste (BCA)</b>	<b>AR1</b>
<b>Aderência</b>	<b>B 1,5</b>
<b>Resistência ao impacto</b>	<b>IR4</b>
<b>Isolamento acústico</b>	<b>NPD</b>
<b>Absorção acústica</b>	<b>NPD</b>
<b>Resistência térmica</b>	<b>NPD</b>
<b>Resistência química</b>	<b>NPD</b>

\* Referente ao sistema MasterTop 1273 de acordo com EN 13501-1

NPD – Desempenho não determinado

A textura superficial deverá ser de poro aberto, pelo que é necessário realizar um tratamento de afagamento, granalhagem ou desbaste. Não se aconselha a realização desta preparação por processo de lixamento.

Depois da preparação do suporte, a resistência à tracção do suporte deve ser superior a 1,5 MPa e o conteúdo de humidade residual do suporte deve ser inferior a 4% (em condições normais, equivalente a um betão a 28 dias).

O primário tem como objectivo penetrar nos poros do betão, selando-os e promovendo tanto a adequada aderência ao suporte, como evitar o aparecimento de bolhas de ar no revestimento posterior de MasterTop BC 372.

# MasterTop BC 372

## Revestimento epoxy autonivelante que não contém solventes, de baixas emissões (conforme a AgBB) para a realização de pavimentos.

Respeitar o tempo de espera entre primários e MasterTop BC 372. Existem diferentes tipos de primários de acordo com as condições do suporte.

A temperatura do suporte deve ser de pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho. Os correspondentes sistemas de impermeabilização e barreira de vapor do suporte devem estar correctamente instalados e manter a sua função ao longo do tempo. Não aplicar MasterTop BC 372 sobre suportes de betão que apresentem exsudação ou onde possam aparecer subpressões por água ou por vapor de água.

Em relação ao procedimento, devem seguir-se as respectivas guias para a aplicação de resinas reactivas sobre suportes.

Para suportes distintos de betão e argamassas cimentícias, consultar a BASF Portuguesa.

### MODO DE APLICAÇÃO

MasterTop BC 372 é fornecido em embalagens pré-doseadas com a relação da mistura exacta e pronto a usar.

Em caso algum são recomendadas misturas parciais. Antes de efectuar a mistura, a temperatura de ambos os componentes deve encontrar-se entre 15 e 25 °C.

Verter por completo a parte B dentro da embalagem da parte A.

Não misturar manualmente. Misturar com um berbequim provido de um agitador a baixas rotações (aprox. 300 rpm) durante pelo menos 3 minutos. Passar pelas laterais e o fundo da embalagem várias vezes para assegurar uma mistura completa. Manter o agitador submerso na mistura para evitar a introdução de ar na mesma.

Depois de uma mistura adequada e até obter uma mistura homogénea, verter as partes A e B misturadas num recipiente limpo e voltar a misturar durante pelo menos 1 minuto.

No caso de adicionar MasterTop F1, este é adicionado depois de terem sido misturados os dois componentes misturando até obter uma massa homogénea.

Depois de misturado, MasterTop BC 372 aplica-se sobre o suporte previamente preparado, utilizando uma talocha dentada.

O tamanho do dente deverá ser seleccionado em função da espessura necessária em cada camada (não espalhar na relação máxima recomendada). Para eliminar o ar oculto passar o rolo de picos depois da aplicação. Em sistemas de multicamadas MasterTop BC 372 aplica-se com um rolo.

O tempo de cura do material encontra-se influenciado pela temperatura ambiente, do material e suporte. A baixas temperaturas, as reacções químicas diminuem, o tempo de trabalhabilidade e o tempo aberto prolongam-se, assim como os tempos de cura.

As temperaturas elevadas aceleram as reacções químicas pelo que conseqüentemente, os prazos reduzem. Para uma cura completa, a temperatura durante a aplicação, assim como a temperatura do material e suporte não devem cair abaixo do limite mínimo.

Depois da aplicação, o material deve ser protegido do contacto directo com água durante aprox. 24h (a 20°C). Dentro deste período, o contacto com água pode causar eflorescências e pegajosidade superficial.

Os carbamatos têm um notável efeito sobre o revestimento e devem ser eliminados em caso de aparecimento.

Para a aplicação em suportes verticais, recomenda-se misturar com aproximadamente 0,6% em peso de MasterTop TIX 9.

Para a confecção de meias canas e/ou espatulado de suportes verticais, recomenda-se misturar com aprox. 5-6% em peso de MasterTop TIX 9.

A percentagem exacta de MasterTop TIX 9 será em função do grau de tixotropicidade que se deseja obter no revestimento a aplicar, assim como a própria viscosidade da resina, a usar, temperatura de aplicação e técnicas utilizadas.

O consumo exacto deverá ajustar-se a cada obra em particular através de ensaios representativos "in situ".

# MasterTop BC 372

**Revestimento epoxy autonivelante que não contém solventes, de baixas emissões (conforme a AgBB) para a realização de pavimentos.**

## CONSUMO

Como camada base para sistemas autonivelantes sobre superfícies lisas:

Aprox. 3,3 – 3,7 kg/m<sup>2</sup> dependendo da proporção de mistura (consumo total incluindo MasterTop F1, com uma relação de mistura de 1:0,7).

Como recobrimento em sistemas multicamadas:

Aprox. 0,8 -1,2 kg/m<sup>2</sup> (aplicação com rolo sem carga adicional), dependendo do sistema e da rugosidade superficial.

Para mais informação, consultar Fichas de sistemas MasterTop 1273 (autonivelante) MasterTop 1273 R (multicamada) e MasterTop 1273 E (multicamadas de baixa espessura).

Estes consumos são aproximados e dependem da rugosidade e absorção do suporte. O consumo exacto deverá ajustar-se a cada obra em particular através de ensaios representativos “in situ”.

## LIMPEZA DE FERRAMENTAS

As ferramentas reutilizáveis devem ser limpas com solvente tipo Isopropanol.

## EMBALAGEM E ARMAZENAMENTO

MasterTop BC 372 apresenta-se em conjuntos de 30 kg e nas seguintes cores standard:

RAL 7030 – Cinza

RAL 3013 – Vermelho

RAL 6025 – Verde

Também disponível nos RAL's 1001, 1014, 1015, 3009, 3013, 5007, 5014, 7001, 7016, 7023, 7035, 7038, e 7040 assim como nos RAL's aprox. 1013, 5024, 6011, 6021 e 9001.

Consultar a BASF para outras cores.

Armazenar nas suas embalagens em local seco e a temperaturas entre +15°C e ° 25°C. Proteger das geadas e não expor à acção directa do sol, vento, chuva, etc.

Consultar o rótulo da embalagem para verificação do tempo de conservação de acordo com as condições anteriormente mencionadas.

## MANUSEAMENTO E TRANSPORTE

Para o manuseamento do produto, deverão ser cumpridas as medidas preventivas habituais relativas ao manuseamento de produtos químicos como por exemplo, não comer, não fumar nem beber durante a aplicação e lavar as mãos antes de uma pausa e na conclusão do trabalho. Pode consultar-se informação de segurança específica relativa ao manuseamento e transporte do produto na Ficha de Segurança do mesmo. A eliminação do produto e da embalagem do mesmo deve ser realizada de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do aplicador final do produto.

## DIRECTIVA EU 2004/42 (DECOPAINT GUIDELINE)

Este produto cumpre com a directiva 2004/42/EG EU (Decopaint Directive) relativa à emissão de compostos orgânicos voláteis (COV) contendo menos do que o limite máximo permitido de COV (stage 2, 2010).

Segundo a directiva 2004/42/EG EU o conteúdo máximo permitido de COV para um produto de categoria IIA/j tipo sb é de 500 g/l. O conteúdo de COV para o MasterTop BC 372 é < 500 g/l.

## DEVE TER-SE EM CONTA

- MasterTop BC 372 é um produto epoxy. Pode ser aplicado no exterior, mas deve-se ter em conta que pode amarelecer pelo efeito dos raios U.V.
- Não aplicar sobre suportes a temperaturas inferiores a +10°C nem superiores a +30°C, em ambientes com humidade relativa > 75% ou noutras circunstâncias que possam produzir a carbamatação do MasterTop BC 372;
- Não adicionar água, solvente ou outras substâncias que possam afectar as propriedades do material.
- Comprovar a inocuidade dos produtos de limpeza a usar sobre o MasterTop BC 372;
- Depois da sua aplicação o MasterTop BC 372 deve ser protegido do contacto directo com água, humidade ambiente elevada, etc, durante os primeiros 7 dias; É muito importante a fase de homogeneização do componente I na sua própria embalagem para obter cores uniformes.

# MasterTop BC 372

Revestimento epoxy autonivelante que não contém solventes, de baixas emissões (conforme a AgBB) para a realização de pavimentos.

Dados Técnicos		
Características	Unidades	Valores
Relação da mistura (em peso):	-	100 :18
Densidade (a 20°C):		
Parte A	g/cm <sup>3</sup>	1,70
Parte B	g/cm <sup>3</sup>	1,02
Mistura	g/cm <sup>3</sup>	1,60
Viscosidade (a 23°C):		
Parte A	mPas	5600
Parte B	mPas	150
Mistura	mPas	1850
Tempo de trabalhabilidade (a 20°C):	Min.	30
Gel Time	Min.	100 – 170
Intervalo para voltar a aplicar / apto para tráfego pedonal:		
(a 10°C)	h	Min. 30
	d	Max. 3
(a 23°C)	h	Min. 10
	d	Max. 2
Totalmente curado / pronto para exposição química (a 20°C):	d	5
Temperatura de aplicação e do suporte:	°C	Min. 10
	°C	Max. 30
Humidade máxima relativa:	%	75

Dados Técnicos do material curado		
Características	Unidades	Valores
Dureza Shore D (7 dias a 23°C):	-	81
Resistência à compressão:	N/mm <sup>2</sup>	79
Abrasão Taber (28 dias a 23°C):	mg	28
Temperaturas superiores e inferiores podem reduzir estes tempos e vice-versa. Temperaturas superiores e inferiores podem reduzir estes tempos e vice-versa. Os dados técnicos apresentados são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos.		

# MasterTop BC 372

Revestimento epoxy autonivelante que não contém solventes, de baixas emissões (conforme a AgBB) para a realização de pavimentos.

## INFORMAÇÃO GERAL DE RESISTÊNCIAS QUÍMICAS

Composto químico	MasterTop BC 372
Acetona	(+)
Ácido acético 5%	(+)
Amoníaco 32%	+, mate
Líquido de travões	+
Butanol	+
Hidróxido de cálcio saturado	+
Solução de soda cáustica 10%	+
Solução de soda cáustica 50%	+
Ácido crômico 20%	+, descoloração
Ácido cítrico 10%	+
Gasóleo	+
Óleo de motor	+
Etanol	(+)
Acetato de etila	(+)
Solução de cloreto férrico	+
Formaldeído 38%	+
Ácido fórmico 2%	(+)
Ácido fórmico 5%	-
Sumo de frutas	+
Óleo de aquecimento	+
Óleo hidráulico	+
Ácido clorídrico 20%	+, descoloração
Ácido fluorídrico 20%	-
Água oxigenada 30%	(+), mate
Combustível de avião	+
Querosene	+
Ácido láctico 10%	+
Solução de cloreto de magnésio 35%	+
Metanol	-
Cloreto de metileno	-
Metil-etil-cetona	-
Ácido nítrico 10%	+
Ácido nítrico 20%	(+)
Ácido oxálico 10%	+
Fenol 2%	+
Ácido fosfórico 20%	(+), mate, descoloração
Solução de hidróxido de potássio 50%	+
Propanol	+
Skydrol 500 P	(+)
Carbonato de sódio saturado	+
Solução de cloreto de sódio, qualquer concentração	+
Solução de sulfato de sódio, qualquer concentração	+
Açúcar	+
Ácido sulfúrico 40%	+, mate, descoloração
Ácido sulfúrico 90%	-

# MasterTop BC 372

Revestimento epoxy autonivelante que não contém solventes, de baixas emissões (conforme a AgBB) para a realização de pavimentos.

Composto químico	MasterTop BC 372
Óleo de transmissão	+
Aguarrás	+
Óleos vegetais	+
Água	+
Xileno	+

+	Resistente durante 3 meses
(+)	Resistente durante 3 dias
-	Não resistente

## SUSTENTABILIDADE

Com o compromisso de desenvolver e produzir produtos e sistemas sustentáveis para os nossos clientes, a BASF registou o produto **MasterTop BC 372** na plataforma DGNB (Conselho Alemão de Construção Sustentável - German Sustainable Building Council), exibindo a marcação DGNB. Uma construção sustentável é o requisito e exigência das empresas em todo o mundo, com a finalidade de proporcionar um ambiente seguro e de longa duração para as próximas gerações. DGNB proporciona certificações para os edifícios sustentáveis. O selo DGNB Navigator permite demonstrar o nosso compromisso com a sustentabilidade, proporcionando aos clientes, a orientação necessária e transparência para a escolha dos produtos e sistemas de pavimentos com a informação necessária para construir projetos sustentáveis.

Para mais informação:

<http://www.dgnb.de/en/>

<http://www.dgnb-navigator.de/Navigation/Home?language=en>



Mitglied der



**DGNB**  
Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen e.V.  
German Sustainable Building Council



# MasterTop BC 372

Revestimento epoxy autonivelante que não contém solventes, de baixas emissões (conforme a AgBB) para a realização de pavimentos.

## NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

BASF Portuguesa, S.A. reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

**Edição: 07/09/2018**

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova

## CONTACTO:

**BASF Portuguesa, S.A.**

Rua 25 de Abril, n.º 1

2685-368 PRIOR-VELHO

Tel.: 21 949 99 00 / Fax: 21 949 99 45

**Encomendas EBE:**

Tel.: 21 949 99 30 / Fax.: 21 949 99 48

[encomendas-ebeportugal@basf.com](mailto:encomendas-ebeportugal@basf.com)

[geral-ebeportugal@basf.com](mailto:geral-ebeportugal@basf.com)

Del. Norte: Edifício ANF - Centro Empresarial

Rua Eng.º Ferreira Dias, n.º 728 - Fração 1.03/4

4100-246 Porto

Tel.: 22 615 96 00 / Fax: 22 617 75 10

[www.master-builders-solutions.basf.pt](http://www.master-builders-solutions.basf.pt)