

MasterTop P 604

Primário epoxy bicomponente, pré-carregado para revestimentos sintéticos sobre suportes minerais.

DESCRIÇÃO

MasterTop P 604 é um primário epoxy bicomponente pré-carregado e de baixa viscosidade.

CAMPOS DE APLICAÇÃO

MasterTop P 604 foi desenvolvido para uso em interiores como selagem de poros, promotor de aderência e/ou camada de regularização sobre suportes minerais tais como betão e argamassa. Como camada de regularização pode ser carregado com MasterTop F1 na relação de 1:0,5 a 1:0,8. MasterTop P 604 foi ensaiado nas emissões do sistema MasterTop 1273 e cumpre o requisitos AgBB. MasterTop P 604 é um primário com um conteúdo de 100% sólidos segundo as especificações do "Deutsche Bauchemie"

Para outras aplicações não mencionadas acima, contactar a BASF Portuguesa, S.A.


PROPRIEDADES E VANTAGENS

- Baixa viscosidade;
- Fácil de aplicar;
- Boa penetração no suporte;
- Sela os poros e os capilares;
- Excelente aderência sobre o suporte;
- Pré-carregado;
- Muito baixas emissões do sistema.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

Qualquer tipo de suporte (novos ou velhos) devem encontrar-se estruturalmente são, seco e isento de partículas soltas e desagregáveis, assim como substâncias que impeçam a aderência, tais como óleos, gorduras, marcas de borracha, restos de outros tratamentos ou outros contaminantes.

A textura superficial deverá ser de poro aberto, pelo que é necessário realizar no início destes trabalhos um tratamento de fresagem, granalhagem ou desbaste. Não é aconselhável a preparação do suporte através de lixamento.

	
BASF Construction Chemicals España, S.L. Carretera del Mig, 219 08907 L'Hospitalet de Llobregat 13 160401 - EN 13813 SR-B1,5- Bfl-s1	
Revestimento sintético	
Primário epoxy para recobrimentos sintéticos sobre suportes de betão e argamassa para uso em construções (sistemas de construção de acordo com a respectiva ficha técnica)	
Reacção ao fogo*	Bfl-s1
Emissão de substâncias corrosivas	SR
Permeabilidade à água	NPD
Permeabilidade ao vapor de água	NPD
Resistência ao desgaste (BCA)	NPD
Aderência	B 1,5
Resistência ao impacto	NPD
Isolamento acústico	NPD
Absorção acústica	NPD
Resistência térmica	NPD
Resistência química	NPD

*Referido ao comportamento do sistema MasterTop 1273 segundo EN 13501-1

NPD-prestação não determinada

Depois da preparação do suporte, a resistência à tracção do suporte deve ser superior a 1,5 Mpa e o conteúdo de humidade residual do suporte deve ser inferior a 4% (em condições normais, equivalente a um betão de 28 dias).

Respeitar o tempo de espera entre MasterTop P 604 e os revestimentos posteriores.

Os correspondentes sistemas de impermeabilização e barreira de vapor devem estar correctamente instalados e manter a sua função ao longo da vida útil do pavimento.

MasterTop P 604

Primário epoxy bicomponente, pré-carregado para revestimentos sintéticos sobre suportes minerais.

Não aplicar MasterTop P 604 sobre suportes de betão, que possam apresentar supressões de água ou por vapor de água. Para suportes diferentes de betão ou argamassas cimentícias consultar a BASF Portuguesa.

MODO DE APLICAÇÃO

MasterTop P 604 apresenta-se em embalagens com as proporções adequadas ao seu uso e mistura. Em caso algum são recomendáveis misturas parciais.

Antes de efectuar a mistura, a temperatura de ambos os componentes deverá encontrar-se entre +15°C e +25°C.

Verter por completo a parte B dentro da embalagem da parte A. Não misturar manualmente. Misturar com um berbequim provido de um agitador de baixas rotações (aprox. 300 rpm) durante pelo menos 3 minutos. Assegurar que o berbequim toca nas laterais e no fundo da embalagem durante várias vezes para assegurar uma mistura completa. Manter o agitador submerso na mistura para evitar a introdução de ar na mesma. Depois de uma mistura adequada até obter uma mistura homogénea verter as partes A e B misturadas num recipiente limpo e voltar a misturar durante pelo menos 1 minuto.

Nota: Para a embalagem de bidões, é necessário realizar uma pré-mistura da parte A com um agitador mecânico dado que o produto poderá encontrar-se decantado. Uma vez homogeneizado o produto, procede-se à dosagem e mistura com a parte B de acordo com as relações de mistura estabelecidas: (100:27), seguindo o procedimento anteriormente indicado.

MasterTop P 604 deve ser aplicado quando a temperatura ambiente seja constante ou se encontra a decrescer com a finalidade de diminuir o risco de formação de bolhas pela ascensão de ar do betão – argamassa. Depois de misturado, MasterTop P 604 aplica-se sobre o suporte previamente preparado, mediante espatulado ou rolo de pelo curto. Para revestimentos de poliuretano, recomenda-se o espalhamento de MasterTop F5 sobre o primário fresco para melhorar a aderência.

O tempo de cura do material encontra-se influenciado pela temperatura ambiente, material e suporte. A baixas temperaturas as reacções químicas diminuem o tempo de trabalhabilidade e o tempo aberto prolonga-se, assim como os tempos de cura.

A temperaturas elevadas, as reacções químicas aceleram e conseqüentemente os prazos reduzem. Para uma cura completa, a temperatura durante a aplicação, assim como a temperatura do material e suporte não devem cair abaixo do limite mínimo.

Depois da aplicação, o material deve ser protegido do contacto directo com a água durante aproximadamente 24 horas (a 20°C). Dentro deste período, o contacto com água pode causar eflorescências e pegajosidade superficial que deverão ser eliminados no caso de surgimento. A temperatura do suporte deve estar pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho durante a aplicação e pelo menos nas primeiras 24 horas desde a aplicação (a 15°C).

CONSUMO

O consumo normalmente é entre 0,3-0,8 Kg/m², dependendo do grau de carga, condições e porosidade do suporte. Recomenda-se uma segunda aplicação entre 0,2 – 0,4 Kg/m² de MasterTop P 604 para suportes muito absorventes e melhorar a protecção face a humidade ascendente. Sobre o primário fresco, aplicar MasterTop F5 num consumo de aproximadamente 1kg/m² aplicado uniformemente e sem excesso.

Estes consumos são teóricos e dependem da rugosidade do suporte, da técnica de aplicação e das condições específicas de cada obra. Para a determinação dos consumos exactos devem ser realizados ensaios representativos "in situ".

LIMPEZA DE FERRAMENTAS

As ferramentas reutilizáveis devem ser limpas cuidadosamente com solventes do tipo isopropanol.

MasterTop P 604

Primário epoxy bicomponente, pré-carregado para revestimentos sintéticos sobre suportes minerais.

EMBALAGEM E ARMAZENAMENTO

MasterTop P 604 apresenta-se em conjuntos de 30 Kg e bidões de 270 kg da parte A e em 200 Kg da parte B na cor amarela clara. Pode ser armazenado nas suas embalagens originais bem fechadas e em local fresco e seco, a temperaturas entre os +15°C e os +25°C. Não expor à luz solar directa e proteger da geada, vento e chuva. Consultar na embalagem a caducidade do produto armazenado nestas condições.

DIRECTIVA EU 2004/42 (DECOPAINT GUIDELINE)

Este produto cumpre com a directiva 2004/42/EG EU (Decopaint Directive) relativa à emissão de compostos orgânicos voláteis (COV) contendo menos do que o limite máximo permitido de COV (stage 2, 2010).

Segundo a directiva 2004/42/EG EU o conteúdo máximo permitido de COV para um produto de categoria IIA/j é de 500g/l. O conteúdo de COV para o MasterTop P 604 é < 500 g/l.

MANUSEAMENTO E TRANSPORTE

Para o manuseamento do produto deverão ser cumpridas as medidas preventivas habituais relativas ao manuseamento de produtos químicos como por exemplo, não comer, não fumar nem beber durante a aplicação e lavar as mãos antes de uma pausa e na conclusão do trabalho.

Pode consultar-se informação de segurança específica relativa ao manuseamento e transporte do produto na Ficha de Segurança do mesmo.

A eliminação do produto e da embalagem do mesmo deve ser realizada de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do aplicador final do produto.

DEVE TER-SE EM CONTA

- Não adicionar água, solvente ou outras substâncias que possam afectar as propriedades do material; Respeitar os tempos de aplicação de recobrimentos poliméricos posteriores.

Dados Técnicos			
Relação da mistura:		em peso	100 : 27
Densidade:	a 23 °C	g/cm ³	1,44
Viscosidade:	a 23 °C	mPas	1100
Tempo de trabalhabilidade: (conjunto de 30 kg)	a 12 °C	min.	60
	a 20 °C	min.	30
	a 30 °C	min.	15
Intervalo para reaplicação:	a 10 °C	h	Min. 16
		h	Máx. 48
	a 23 °C	h	Min. 6
		h	Máx. 48
	a 30 °C	h	Min. 3
	h	Máx. 24	
Totalmente curado / pronto para a exposição química:	a 12 °C	d	5
	a 20 °C	d	3
	a 30 °C	d	2
Temperatura de aplicação e do suporte:		°C	min. 8
		°C	max. 30
Humidade máxima relativa:	a 10 °C	%	75
	> 23 °C	%	85

MasterTop P 604

Primário epoxy bicomponente, pré-carregado para revestimentos sintéticos sobre suportes minerais.

Dados Técnicos do material curado			
Dureza Shore D	7 dias	23°C	88
Resistência à compressão	28 dias	N/mm ²	55
Resistência à tração	28 dias	N/mm ²	10

Temperaturas superiores podem reduzir estes tempos e vice-versa. Os dados técnicos aqui apresentados são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos.

SUSTENTABILIDADE

Com o compromisso de desenvolver e produzir produtos e sistemas sustentáveis para os nossos clientes, a BASF registou o produto **MasterTop P 604** na plataforma DGNB (Conselho Alemão de Construção Sustentável - German Sustainable Building Council), exibindo a marcação DGNB. Uma construção sustentável é o requisito e exigência das empresas em todo o mundo, com a finalidade de proporcionar um ambiente seguro e de longa duração para as próximas gerações. DGNB proporciona certificações para os edifícios sustentáveis. O selo DGNB Navigator permite demonstrar o nosso compromisso com a sustentabilidade, proporcionando aos clientes, a orientação necessária e transparência para a escolha dos produtos e sistemas de pavimentos com a informação necessária para construir projetos sustentáveis.

Para mais informação:

<http://www.dgnb.de/en/>

<http://www.dgnb-navigator.de/Navigation/Home?language=en>

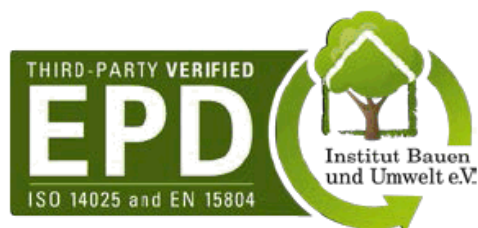


Mitglied der



DGNB

Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen e.V.
German Sustainable Building Council



MasterTop P 604

Primário epoxy bicomponente, pré-carregado para revestimentos sintéticos sobre suportes minerais.

NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

BASF Portuguesa, S.A. reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

Edição: 13/04/2015

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova

CONTACTO:

BASF Portuguesa, S.A.

Rua 25 de Abril, n.º 1

2685-368 PRIOR-VELHO

Tel: 21 949 99 00 / Fax: 21 949 99 45

Encomendas EBE:

Tel.: 21 949 99 30 / Fax.: 21 949 99 48

encomendas-ebeportugal@basf.com

geral-ebeportugal@basf.com

Del. Norte: Rua Manuel Pinto de Azevedo, 626

4100-320 PORTO

Tel: 22 615 96 00 / Fax: 22 617 75 10

www.master-builders-solutions.basf.pt