

MasterTop P 617

Primário epoxy, bicomponente, isento de solventes, para uso geral, para revestimentos sintéticos sobre suportes minerais

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

MasterTop P 617 é um primário epoxy bicomponente de baixa viscosidade e isento de solventes (100 % sólidos).

CAMPOS DE APLICAÇÃO

MasterTop P 617 foi desenvolvido para uso em interiores e exteriores como primário sobre suportes minerais, tais como betão e argamassa com os sistemas de pavimentos MasterTop e os sistemas de impermeabilização Master-Seal. É possível utilizar como primário espatulado adicionando MasterTop F1 numa proporção de 1:0,5 até 1:2. MasterTop P 617 cumpre com os requisitos das normas competentes no que diz respeito ao efeito da humidade ascendente.

MasterTop P 617 foi ensaiado e classificado pelas suas baixas emissões em sistemas como MasterTop 1325.

Em geral os sistemas correspondentes de impermeabilização e barreira de vapor do suporte devem estar correctamente instalados e manter a sua função ao longo do tempo.

Para outras aplicações não mencionadas acima, contactar a BASF Portuguesa, S.A.


PROPRIEDADES E BENEFÍCIOS

- Baixa viscosidade;
- Fácil de aplicar;
- Excelente penetração no suporte;
- Sela poros e capilares;
- Excelente aderência sobre o suporte;
- Baixas emissões.

MODO DE APLICAÇÃO

MasterTop P 617 é fornecido em embalagens que estão pré-doseadas com a relação de mistura exacta, pronta a usar. Antes da mistura, os componentes A e B deverão estar a uma temperatura aproximada entre 15°C a 25°C. Verter completamente a parte B na embalagem da parte A. Não misturar manualmente.

Misturar com um berbequim provido de um agitador a baixas rotações (aprox. 300 rpm) durante pelo menos 3 minutos. Realizar várias passagens pelas laterais e fundo da embalagem, para assegurar uma mistura completa.

	
BASF Construction Chemicals España, S.L. Carretera del Mig, 219 08907 L'Hospitalet de Llobregat 13 161701 - EN 13813 SR-B1,5-Cfl-s1	
Revestimento sintético	
Primário epoxy para recobrimentos sintéticos sobre suportes de betão e argamassa para uso em construções (sistemas de construção de acordo com a respectiva ficha técnica)	
Reacção ao fogo*	Cfl-s1
Emissão de substâncias corrosivas	SR
Permeabilidade à água	NPD
Permeabilidade ao vapor de água	NPD
Resistência ao desgaste (BCA)	NPD
Aderência	B 1,5
Resistência ao impacto	NPD
Isolamento acústico	NPD
Absorção acústica	NPD
Resistência térmica	NPD
Resistência química	NPD

*Referente ao comportamento do sistema correspondente segundo EN 13501-1

NPD = Prestação não determinada

Durante a mistura, manter as palas do agitador submergidas no material para evitar a oclusão de ar. Depois de uma correcta mistura até obter uma consistência homogénea, verter as partes A e B já misturadas, numa embalagem nova e limpa, e misturar durante mais 1 minuto.

MasterTop P 617 deve ser aplicado quando a temperatura ambiente é constante ou se encontra a decrescer, com a finalidade de diminuir o risco de formação de bolhas pela ascensão de ar do betão – argamassa.

Depois de misturado, MasterTop P 617 é aplicado sobre o suporte previamente preparado, mediante espatulado ou rodo de goma e acabamento de rolo de pêlo curto.

Recomenda-se o espalhamento de MasterTop F5 sobre o primário fresco para melhorar a aderência.

MasterTop P 617

Primário epoxy, bicomponente, isento de solventes, para uso geral, para revestimentos sintéticos sobre suportes minerais

O tempo de cura do material é influenciado pela temperatura ambiente, material e suporte. A baixas temperaturas, as reacções químicas são lentas, o tempo de trabalhabilidade e o tempo aberto é prolongado, assim como os tempos de cura. A elevadas temperaturas aceleram as reacções químicas, pelo que conseqüentemente, os prazos reduzem-se. Para uma cura completa, a temperatura durante a aplicação, assim como a temperatura do material e suporte não devem ficar abaixo do limite mínimo.

Depois da aplicação, o material deve ser protegido do contacto directo com água durante aprox. 24 h (a 20°C).

Dentro deste período, o contacto com água pode causar eflorescências e pegajosidade superficial que devem ser eliminados em caso de surgimento. A temperatura do suporte deve ser de pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho, tanto durante a aplicação, como durante um período de 24 horas, depois da aplicação (a 15°C).

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

Qualquer tipo de suporte (novos e velhos) devem encontrar-se estruturalmente sãos, secos e isentos de partículas soltas e desagregáveis, assim como substâncias que impeçam a aderência, tais como óleos, gorduras, marcas de borracha, restos de outros tratamentos ou contaminantes.

A textura superficial deverá ser de poro aberto, pelo que é necessário realizar no início destes trabalhos um tratamento de fresagem, granalhagem ou desbaste. Não é aconselhável a preparação do suporte através de lixagem. Depois da preparação do suporte, a resistência à tracção do suporte deve ser superior a 1,5 Mpa (ensaio de pull-off) e o conteúdo de humidade residual do suporte deve ser inferior a 4% (em condições normais, equivalente a um betão de 28 dias).

Respeitar o tempo de espera entre MasterTop P 617 e os revestimentos posteriores. Os correspondentes sistemas de impermeabilização e barreira de vapor devem estar correctamente instalados e manter a sua função por um período de tempo.

Não aplicar MasterTop P 617 sobre suportes de betão que apresentem exsudação ou onde possam aparecer subpressões de água ou por vapor de água. Para suportes diferentes de betão- argamassas cimentícias consultar a BASF Portuguesa.

CONSUMO

O consumo normalmente é entre 0,3-0,5 Kg/m², dependendo do grau de carga, condições e porosidade do suporte. Recomenda-se uma segunda aplicação entre 0,2 – 0,4 Kg/m² de MasterTop P 617 para suportes muito absorventes e com a finalidade de melhorar a protecção face à humidade ascendente. Sobre o primário fresco, aplicar MasterTop F5 num consumo de aproximadamente 1kg/m² aplicado uniformemente e sem excesso. Estes consumos são teóricos e dependem da rugosidade do suporte, da técnica de aplicação e das condições específicas de cada obra. Para a determinação dos consumos exactos devem ser realizados ensaios representativos “in situ”.

LIMPEZA DE FERRAMENTAS

Enquanto fresco, podem ser limpas com diluente universal. Após endurecimento, apenas pode ser eliminado mecanicamente.

EMBALAGEM E ARMAZENAMENTO

MasterTop P 617 apresenta-se em conjuntos de 18 Kg, e líquido transparente. Pode ser armazenado nas suas embalagens originais bem fechadas e em local fresco e seco, a temperaturas entre os +15°C e os +25°C.

Não expor à luz solar directa e proteger da geada, vento e chuva. Consultar na embalagem a caducidade do produto armazenado nestas condições.

DIRECTIVA EUROPEIA 2004/42/EG (DECO-PAINT GUIDELINE)

Este produto está conforme a Directiva Europeia 2004/42/EG relativa à limitação das emissões de compostos orgânicos voláteis (COV) e não supera o limite máximo permitido COV (Nível 2,2010).

Segundo a directiva o máximo permitido de conteúdos COV para os produtos da categoria IIA/j tipo sb é de 500 g/l. o conteúdo de COV para MasterTop P 617 pronto para a sua aplicação é inferior a 500 g/l.

MasterTop P 617

Primário epoxy, bicomponente, isento de solventes, para uso geral, para revestimentos sintéticos sobre suportes minerais

MANIPULAÇÃO E TRANSPORTE

Para manuseamento do produto, deverão ser cumpridas as medidas preventivas habituais relativas ao manuseamento de produtos químicos como por exemplo, não comer, não fumar nem beber durante a aplicação e lavar as mãos antes de uma pausa e na conclusão do trabalho. Pode consultar-se informação de segurança específica relativa ao manuseamento e transporte do produto na Ficha de Segurança do mesmo.

A eliminação do produto e da embalagem do mesmo deve ser realizada de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do aplicador final do produto.

Ver etiqueta y hoja de seguridad del producto.

DEVE TER-SE EM CONTA

- Não adicionar água, solventes ou outras substâncias que possam afectar as propriedades do material.
- Respeitar os tempos de aplicação de recobrimentos poliméricos posteriores;
- Não adicionar solventes ou outras substâncias que possam afectar as propriedades do material.

Dados Técnicos			
Relação da mistura:		em peso	100 : 43
Densidade:	a 23 °C	g/cm ³	1,07
Viscosidade:	a 23 °C	mPas	490
Tempo de trabalhabilidade (conjunto de 30 kg):	a 12 °C	min.	60
	a 20 °C	min.	30
	a 30 °C	min.	15
Intervalo para voltar a aplicar:	a 10 °C	h	min. 24 / máx. 48
	a 23 °C	h	min. 7 / máx. 36
	a 30 °C	h	min. 3 / máx. 24
Totalmente curado / pronto para exposição química:	a 12 °C		5
	a 20 °C	d	3
	a 30 °C		2
Temperatura de aplicação e do suporte:		°C	min. 8
		°C	max. 30
Humidade relativa máxima:	a 10 °C	%	75
	> 23 °C	%	85

Dados técnicos do material curado			
Dureza Shore D:	7 dias		84
Resistência à compressão:	28 dias	N/mm ²	81
Resistência à tracção:	7 dias	N/mm ²	28

Temperaturas superiores podem reduzir estes tempos e vice-versa. Os dados técnicos apresentados são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos.

MasterTop P 617

Primário epoxy, bicomponente, isento de solventes, para uso geral, para revestimentos sintéticos sobre suportes minerais

SUSTENTABILIDADE

Com o compromisso de desenvolver e produzir produtos e sistemas sustentáveis para os nossos clientes, a BASF registou o produto **MasterTop P 617** na plataforma DGNB (Conselho Alemão de Construção Sustentável - German Sustainable Building Council), exibindo a marcação DGNB. Uma construção sustentável é o requisito e exigência das empresas em todo o mundo, com a finalidade de proporcionar um ambiente seguro e de longa duração para as próximas gerações. DGNB proporciona certificações para os edifícios sustentáveis. O selo DGNB Navigator permite demonstrar o nosso compromisso com a sustentabilidade, proporcionando aos clientes, a orientação necessária e transparência para a escolha dos produtos e sistemas de pavimentos com a informação necessária para construir projetos sustentáveis.

Para mais informação:

<http://www.dgnb.de/en/>

<http://www.dgnb-navigator.de/Navigation/Home?language=en>

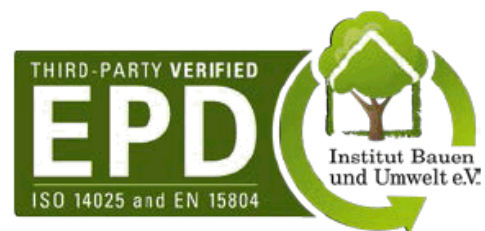


Mitglied der



DGNB

Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen e.V.
German Sustainable Building Council



MasterTop P 617

Primário epoxy, bicomponente, isento de solventes, para uso geral, para revestimentos sintéticos sobre suportes minerais

NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

BASF Portuguesa, S.A. reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

Edição: 13/04/2015

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova

CONTACTO:

BASF Portuguesa, S.A.

Rua 25 de Abril, n.º 1

2685-368 PRIOR-VELHO

Tel.: 21 949 99 00 / Fax: 21 949 99 45

Encomendas EBE:

Tel.: 21 949 99 30 / Fax.: 21 949 99 48

encomendas-ebeportugal@basf.com

geral-ebeportugal@basf.com

Del. Norte: Rua Manuel Pinto de Azevedo, 626

4100-320 PORTO

Tel: 22 615 96 00 / Fax: 22 617 75 10

www.master-builders-solutions.basf.pt