

MasterTop P 687 W AS

Primário condutivo epoxy, bicomponente e de base aquosa

DESCRIÇÃO

MasterTop P 687 W AS é um primário condutivo epoxy, bicomponente, de base aquosa, baixa viscosidade, cor preta e que não contém solventes

CAMPOS DE APLICAÇÃO

MasterTop P 687 W AS foi desenvolvido para uso em interiores como camada condutiva sobre suportes minerais, como betão e argamassa previamente preparados com primário.

MasterTop P 687 W AS aplica-se nos sistemas MasterTop 1270 AS, MasterTop 1270 AS-R, MasterTop 1278 AS, MasterTop 1278 AS-R, MasterTop 1324 AS e MasterTop 1324 ESD para aplicações em pavimentos onde sejam necessárias propriedades antiestáticas.

PROPRIEDADES E VANTAGENS

- Baixa viscosidade;
- Fácil de aplicar;
- Propriedades antiestáticas;
- Deverá sempre ser revestido com um sistema antiestático.


PREPARAÇÃO DO SUPORTE

MasterTop P 687 W AS deve ser aplicado sobre um suporte preparado e com primário aplicado da gama MasterTop. O suporte deve ser capaz de suportar as cargas previstas e encontrar-se livre de partículas soltas e desagregáveis, assim como substâncias que impeçam a aderência, tais como óleos, gorduras, marcas de borracha, restos de outros tratamentos ou outros contaminantes.

Em caso de necessidade, o primário condutivo deverá ser reaplicado. Depois da preparação, a resistência à tração do suporte deverá ser superior a 1,5 MPa e o conteúdo de humidade residual do suporte deve ser inferior a 4%.

A temperatura do suporte deve ser de pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho. Os correspondentes sistemas de impermeabilização e barreira de vapor do suporte devem estar corretamente instalados e manter a sua função ao longo do tempo.

Para suportes diferentes de betão ou argamassas cimentícias consultar a BASF Portuguesa, S.A.

	
BASF Coatings GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg 09 168701-EN 13813 SR-AR1- B1,5-IR4-E _{II}	
Recobrimento / revestimento à base de resina sintética para uso em construções (sistemas de construção de acordo com a respetiva ficha técnica)	
Reacção ao fogo*	E_{II}
Emissão de substâncias corrosivas	SR
Permeabilidade à água	NPD
Permeabilidade ao vapor de água	NPD
Resistência ao desgaste (BCA)	AR1
Aderência	B1,5
Resistência ao impacto	IR4
Isolamento acústico	NPD
Absorção acústica	NPD
Resistência térmica	NPD
Resistência química	NPD
Resistência ao deslizamento	NPD

*Consultar reacção ao fogo na ficha de sistema MasterTop 1270 AS segundo a EN 13501-1

NPD – Desempenho não determinado

MODO DE APLICAÇÃO

MasterTop P 687 W AS apresenta-se em embalagens com as proporções adequadas ao seu uso e mistura. Em caso algum são recomendáveis misturas parciais.

Antes de efetuar a mistura, a temperatura de ambos os componentes deverá encontrar-se entre +15°C e +25°C.

Verter por completo a parte B dentro da embalagem da parte A. Não misturar manualmente. Misturar com um berbequim provido de um agitador de baixas rotações (aprox. 300 rpm) durante pelo menos 3 minutos. Assegurar que o berbequim toca nas laterais e no fundo da embalagem durante várias vezes para assegurar uma mistura completa. Manter o agitador submerso na mistura para evitar a introdução de ar na mesma. Depois de uma mistura adequada até obter uma mistura homogénea verter as partes A e B misturadas num recipiente limpo e voltar a misturar durante pelo menos 1 minuto.

MasterTop P 687 W AS

Primário condutivo epoxy, bicomponente e de base aquosa

Depois de misturado, MasterTop P 687 W AS deverá ser vertido sobre o suporte preparado e deverá ser espalhado com um rolo ou pincel. Em superfícies horizontais, o material é distribuído com uma talocha de borracha e terminado com um rolo de pintura. Não diluir MasterTop P 687 W AS.

O tempo de cura do material encontra-se influenciado pela temperatura ambiente, material e suporte. A baixas temperaturas as reações químicas diminuem o tempo de trabalhabilidade e o tempo aberto prolonga-se, assim como os tempos de cura.

A temperaturas elevadas, as reações químicas aceleram e consequentemente os prazos reduzem.

MasterTop P 687 W AS não demonstra claramente o fim de tempo de trabalhabilidade. Para uma completa cura, a temperatura durante a aplicação, assim como a temperatura do material e suporte não deverá cair abaixo do nível mínimo. A temperatura do suporte deve ser de pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho.

Depois da aplicação, o material deve ser protegido do contacto directo com a água durante aproximadamente 24 horas (a 20°C). Dentro deste período, o contacto com água pode causar eflorescências e pegajosidade superficial que deverão ser eliminados no caso de surgimento.

A carbamatação do primário condutivo MasterTop P 687 W AS tem influência sobre a condutividade do revestimento posterior e deverá ser previamente eliminada.

CONSUMO

O consumo normalmente é entre 0,12-0,15 Kg/m².

Para mais informação, consultar as fichas de sistema MasterTop 1270 AS, MasterTop 1270 AS-R, MasterTop 1278 AS, MasterTop 1278 AS-R, MasterTop 1324 AS e MasterTop 1324 ESD.

LIMPEZA DE FERRAMENTAS

As ferramentas reutilizáveis devem ser limpas cuidadosamente com solventes do tipo isopropanol.

EMBALAGEM E ARMAZENAMENTO

MasterTop P 687 W AS apresenta-se em conjuntos de 15 Kg na cor preta. Pode ser armazenado nas suas embalagens originais bem fechadas e em local fresco e seco, a temperaturas entre os +15°C e os +25°C. Não expor à luz solar direta e proteger da geada, vento e chuva. Consultar na embalagem a caducidade do produto armazenado nestas condições.

DIRECTIVA EU 2004/42 (DECOPAINT GUIDELINE)

Este produto cumpre com a diretiva 2004/42/EG EU (Decopaint Directive) relativa à emissão de compostos orgânicos voláteis (COV) contendo menos do que o limite máximo permitido de COV (stage 2, 2010).

Segundo a diretiva 2004/42/EG EU o conteúdo máximo permitido de COV para um produto de categoria IIA/j do tipo wb é de 140g/l. O conteúdo de COV para o MasterTop P 687 W AS é < 140 g/l.

MANUSEAMENTO E TRANSPORTE

Para o manuseamento do produto deverão ser cumpridas as medidas preventivas habituais relativas ao manuseamento de produtos químicos como por exemplo, não comer, não fumar nem beber durante a aplicação e lavar as mãos antes de uma pausa e na conclusão do trabalho.

Pode consultar-se informação de segurança específica relativa ao manuseamento e transporte do produto na Ficha de Segurança do mesmo. A eliminação do produto e da embalagem do mesmo deve ser realizada de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do aplicador final do produto.

DEVE TER-SE EM CONTA

- Não adicionar água, solvente ou outras substâncias que possam afetar as propriedades do material.

MasterTop P 687 W AS

Primário condutivo epoxy, bicomponente e de base aquosa

Dados Técnicos		
Características	Unidades	Valores
Relação da mistura:	em peso	2 : 3
Valores de sólidos (em volume):	%	35
Densidade:	g/cm ³	1,06
Tempo de trabalhabilidade (15 kg) (a 20°C / 60% H.R.):	min	60
Intervalo para reaplicação (a 10°C):	h	min. 18 / máx. 48
(a 20°C):	h	min. 12 / máx. 36
(a 30°C):	h	min. 8 / máx. 24
Totalmente curado (a 20°C):	d	5
Temperatura de aplicação e do suporte:	°C	min. 10
	°C	max. 30
Humidade máxima relativa:	%	75
*Temperaturas superiores podem reduzir estes tempos e vice-versa. Os dados técnicos aqui apresentados são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos.		

NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são suscetíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

BASF Portuguesa, S.A. reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

Edição: 26/10/2017

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova

CONTACTO:

BASF Portuguesa, S.A.

Rua 25 de Abril, n.º 1

2685-368 PRIOR-VELHO

Tel: 21 949 99 00 / Fax: 21 949 99 45

Encomendas EBE:

Tel.: 21 949 99 30 / Fax.: 21 949 99 48

encomendas-ebeportugal@basf.com

geral-ebeportugal@basf.com

Del. Norte: Edifício ANF - Centro Empresarial

Rua Eng.º Ferreira Dias, n.º 728 - Fração 1.03/4

4100-246 Porto

Tel.: 22 615 96 00 / Fax: 22 617 75 10

www.master-builders-solutions.basf.pt