

MasterSeal CR 171

(formulă nouă, îmbunătățită, înlocuiește MASTERFLEX 700 FR lichid)

Produs bicomponent polisulfidic pentru etanșarea îmbinărilor, aplicat prin turnare, rezistent chimic, cu Agreement Tehnic European (ETA)

DESCRIERE

MasterSeal CR 171 este un material bicomponent rezistent la agenți chimici, polisulfidic, cu consistență lichidă, destinat etanșării îmbinărilor, cu un sistem de întărire pe bază de oxid de mangan.

DOMENIU DE APLICARE

MasterSeal CR 171 este utilizat pentru etanșarea rosturilor de pardoseli pe suprafețe expuse traficului pietonal și auto (înclinație de până la 2%), mai ales în cazul în care este necesară o etanșare eficientă împotriva posibilelor substanțe poluante pentru apă, de exemplu, pentru piste de aeroporturi, în zonele de realimentare la stațiile de combustibili și pentru alte spații închise.

Contactați reprezentantul local Master Builders Solutions cu privire la orice aplicație care nu este menționată aici.

CARACTERISTICI ȘI AVANTAJE

- » elastic, până la 30% din deformația admisibilă totală
- » fără parafine clorurate
- » aprobat pentru utilizarea în spații de depozitare, manipulare și umplere cu substanțe periculoase pentru apă de către DIBt (Deutsches Institut für Bautechnik)
- » rezistent la combustibili, uleiuri și un număr mare de alți agenți chimici (a se vedea lista de agenți și substanțe chimice din agreementul tehnic european)
- » disponibil în negru și gri

METODĂ DE APLICARE

(a) Pregătirea suprafeței

Toate elementele suport (vechi și noi) trebuie să fie intacte structural, fără lapte de ciment sau particule desprinse, fără urme de ulei și vaselină, bucăți de cauciuc, pete de vopsea sau alte impurități ce pot afecta aderența.

Temperatura suprafețelor de contact trebuie să fie cu cel

puțin 3 ° C peste temperatura punctului de condens a mediului ambiant.

 1213,0767	
BASF Bautechnik GmbH Dr.-Albert-Frank-Str. 32 D-83308 Trostberg	
13 DE0201/01	
ETA-12/0486 Joint sealing system MasterSeal CR 171	
Reaction to fire	Class E
Admissible contact material	Concrete, fibre concrete, polymer-concrete on UP resin base, stainless steel, CD-coated steel
Admissible extension, compression and shear distances	Admissible deformation distances according to Annex 7 of the ETA
Admissible levels of road serviceability	t0 (trafficable with pedestrians) t1 (trafficable with pneumatic tyres)
Resistance to media	Resistance to media in accordance with Annex 2 and 3 of the ETA

(b) Fund de rost

Se va preveni aderența în trei puncte și se va asigura grosimea recomandată pentru etanșare cu ajutorul unui cordon expandabil (fund de rost) pentru etanșarea rosturilor. Pentru rosturi plate pentru a preveni prinderea punctuală trebuie utilizată banda adeziva de protecție.

Instalați fundul de rost apăsându-l și derulându-l în rost fără

MasterSeal CR 171

(formulă nouă, îmbunătățită, înlocuiește MASTERFLEX 700 FR lichid)

Produs bicomponent polisulfidic pentru etanșarea îmbinărilor, aplicat prin turnare, rezistent chimic, cu Acord Tehnic European (ETA)

a-l tensiona pe lungime.

A se evita perforarea acestuia pe parcursul instalării.

Pentru a realiza o îmbinare netedă, clar definită, protejați marginile rostului cu bandă auto-adezivă înainte de aplicare. Îndepărtați banda imediat după ce suprafața sigilantului este netezită.

(c) Strat de grund

MasterSeal CR 171 trebuie întotdeauna aplicat pe o suprafață grunduită.

Selectarea grundului:

- » MasterSeal P 117: pentru substraturi absorbante (ex. beton, mortare pe bază de ciment, etc.)
- » MasterSeal P 107: pentru substraturi non-absorbante și oțel inoxidabil
- » MasterSeal P 127: pentru straturi suport din oțel moale

Trebuie permisă întărirea parțială a grundului înaintea aplicării produsului. MasterSeal CR 171 se aplică înainte de finalizarea întăririi grundului, când acesta este ușor lipicios. A nu se rupe sau perfora fundul de rost.

De reținut:

Grundul ajută la creșterea aderenței dar nu este un substitut pentru pregătirea corectă a stratului suport și nu ameliorează rezistența în mod semnificativ.

Pentru mai multe detalii vă rugăm să consultați fișa corespunzătoare de date tehnice a grundurilor din gama MasterSeal P .

(d) Amestecare

MasterSeal CR 171 este livrat în două părți A și B, în raportul corect. Întreaga parte B trebuie adăugată la partea A, folosind o spatulă.

Cele două componente se amestecă bine cu un agitator lent la aproximativ 300 rpm. Materialul din partea de jos și de pe marginile recipientului trebuie, de asemenea, amestecate. Amestecarea continuă până când se obține o pastă omogenă fără noroi. Cele două părți trebuie

amestecate pentru cel puțin trei minute.

În timpul amestecării, temperatura celor două componente trebuie să fie între 15 și 25 ° C. Materialul nu trebuie turnat direct din recipient.

(e) Aplicare

După amestecare, materialul poate fi folosit fie utilizând un pistol de pulverizare manual fie introducând recipientul într-un mecanism acționat de presiune cu furtun și duză.

Marginea de îmbinare nu trebuie folosită ca o suprafață de aderență. Pe durata timpului de prelucrare a materialului de etanșare, orice bule care pot apărea pe suprafața executată pot fi îndepărtate acționând ușor cu o perie moale, uscată.

Temperatura ambiantă și temperatura elementului de etanșat sunt foarte importante pentru aplicare și întărire. La temperaturi scăzute, reacțiile chimice decurg mai lent, prin urmare și timpul de întărire va fi mai mare. La temperaturi mai ridicate, reacțiile chimice sunt mai rapide și timpii vor fi mai scurți. Pentru a se asigura o întărire completă, temperatura materialului și a structurii de etanșat nu trebuie să scadă sub limita admisă în niciun loc sau moment din timpul de întărire.

AGREMENTE TEHNICE

MasterSeal CR 170 a fost testat în conformitate cu principiile de acord a DIBt pentru sisteme de etanșare în spații pentru depozitare, umplere și manipulare de lichide potențial poluante pentru apă. Acordul tehnic următor a fost obținut:

– ETA-12/0486

FINISAJ ȘI CURĂȚARE

Instrumentele se curăță de materialul proaspăt cu un solvent sau un agent de curățare precum MasterSeal Cleaner G.

Odată uscate/întărite ele pot fi curățate doar mecanic.

ACOPERIRE

Consumul depinde de mărimea rostului.

MasterSeal CR 171

(formulă nouă, îmbunătățită, înlocuiește MASTERFLEX 700 FR lichid)

Produs bicomponent polisulfidic pentru etanșarea îmbinărilor, aplicat prin turnare, rezistent chimic, cu Acord Tehnic European (ETA)

Lățime rost (mm)	Adâncime rost (mm)	Consum ml/m
10	10	100
15	12-15	180-225
20	16-20	320-400
25	20-25	500-625
30	24-30	720-900
35	28-35	980-1225
40	32-40	1280-1600

Acest consum este teoretic și depinde în mare de uniformitatea rostului. În cazuri speciale un calcul bazat pe teste în șantier devine necesar.

CULORI

Gri și negru.

AMBALARE

MasterSeal CR 170 este disponibil în kituri de 4 L 10 L.

DEPOZITARE

Recipientele închise trebuie depozitate într-un loc uscat, la temperaturi între +15 și 25 °C.

TERMEN DE VALABILITATE

9 luni în ambalajul original sigilat, dacă este păstrat în condițiile de depozitare de mai sus.

ATENȚIONĂRI

- MasterSeal CR 171 este doar pentru uz industrial.
- MasterSeal CR 171 nu este potrivit pentru imersare continuă în apă.

MANIPULARE ȘI TRANSPORT

La utilizarea acestui produs chimic, se vor lua măsurile preventive uzuale: în timpul aplicării produsului nu se va mânca, nu se va bea și nu se va fuma. Măinile se vor spăla înainte de a lua o pauză sau la terminarea lucrului. Informațiile specifice de securitate se găsesc în Fișa de Siguranță a produsului. Pentru informații complete privind sănătatea și siguranța produsului, trebuie consultată Fișa de Sănătate și siguranță la pagina relevantă chestiunii în cauză.

Evacuarea produsului și a ambalajului său trebuie efectuate conform prevederilor locale legale în vigoare.

Responsabilitatea pentru aceasta revine beneficiarului final al produsului.

MasterSeal CR 171

(formulă nouă, îmbunătățită, înlocuiește MASTERFLEX 700 FR lichid)

Produs bicomponent polisulfidic pentru etanșarea îmbinărilor, aplicat prin turnare, rezistent chimic, cu Acord Tehnic European (ETA)

Date Produs			
Proprietate	Metodă	Unitate	Date
Raport de amestec A:B	-	După greutate	100 : 9
Densitate	-	g/ml	1.65
Conținut material solid	-	-	100 %
Consistența	-		Produs fluid
Timpul de formare a peliculei	-	min	60 - 120
Timp de întărire	-	h	24 - 48
Temperatura de aplicare	-	° C	5 - 40
Duritate Shore tip A	ISO 7619-1		aprox. 25
Efortul tangențial pentru o alungire de 120%	EN 28340	N/mm ²	aprox. 0.20 (at + 20 °C)
			aprox. 0.40 (at - 20 °C)
Capacitatea de revenire	EN 27389	%	aprox. 90
Deformația totală maxim admisă	-	%	aprox. 30
Temperatura de exploatare (fără expunere la substanțe chimice)	-	°C	De la -20 până la + 60

Notă: Valorile sunt măsurate la 23°C ± 2°C și umiditate relativă de 50% ± 10%. Temperatura și/sau umiditate relativă mai ridicate pot să scurteze acești timpi, și respective și vice-versa. Datele tehnice prezentate sunt rezultate statistice și nu presupun un minim garantat.

MasterSeal CR 171

(formulă nouă, îmbunătățită, înlocuiește MASTERFLEX 700 FR lichid)

Produs bicomponent polisulfidic pentru etanșarea îmbinărilor, aplicat prin turnare, rezistent chimic, cu Acord Tehnic European (ETA)

Rezistență chimică					
Mediu	Conc.	Rezistență	Mediu	Conc.	Rezistență
Acizi anorganici					
acid boric	sat.	+	acid clorhidric	10%	(+)
acid fluorhidric	10%	(+)	acid clorhidric	conc.	-
acid fosforic	10%	+	acid sulfuric	25%	(+)
acid fosforic	25%	(+)	acid sulfuric	40%	-
acid azotic	10%	+			
Uleiuri					
combustibil bio		++	ulei de ricin		++
ulei de foraj		++	ulei de silicon		++
ulei de frână		+	skydrol		++
păcură		++	ulei de gudron		+
ulei hidraulic		+	ulei de terebentina		+
Acizi organici					
acid formic	5%	+	acid lactic	40%	+
acid formic	10%	(+)	acid lactic	conc.	(+)
acid formic	98%	-	acid oleic	50%	(+)
acid benzoic	sat.	+	acid oxalic	10%	+
acid succinic	20%	+	acid oxalic	sat.	(+)
acid acetic	10%	(+)	acid de vin	15%	+
acid acetic	60%	-	acid citric	20%	+
acid maleic	20%	+			
Soluții alcaline					
sodă caustică alcoolică	10%	+	hidroxid de potasiu	20%	++
amoniac	25%	++	sodă caustică	10%	++
hidroxid de calciu	sat.	++			

MasterSeal CR 171

(formulă nouă, îmbunătățită, înlocuiește MASTERFLEX 700 FR lichid)

Produs bicomponent polisulfidic pentru etanșarea îmbinărilor, aplicat prin turnare, rezistent chimic, cu Acord Tehnic European (ETA)

Rezistență chimică					
Mediu	Conc.	Rezistență	Mediu	Conc.	Rezistență
Alcool					
alcool benzilic		(+)	izobutanol		++
alcool etilic	50%	++	izopropanol		++
alcool etilic	96%	+	cresol	5%	(+)
etilen glicol		++	alcool metilic		+
alcool furfurilic		+	fenol	5%	+
glicerină		++	fenol	sat.	(+)
Cetone					
acetonă		+	metiletil cetonă		+
acetofenonă		+	metilizobutil cetonă		+
ciclohexanonă		(+)			
Ester					
acetat de butil		+	acetat de metilglicol		+
acetat de etil		+			
Altele					
apă distilată		+	peroxid de hidrogen		+
zer		++			

+ rezistent, fără modificări

- nu rezistă

(+) rezistent, dar cu modificări (umflare ușoară). Doar pentru contact ocazional sau pentru stropire, cu curățare periodică.

MasterSeal CR 171

(formulă nouă, îmbunătățită, înlocuiește MASTERFLEX 700 FR lichid)

Produs bicomponent polisulfidic pentru etanșarea îmbinărilor, aplicat prin turnare, rezistent chimic, cu Acord Tehnic European (ETA)

Rezistență chimică					
Mediu	Conc.	Rezistență	Mediu	Conc.	Rezistență
Soluții salină					
clorură de aluminiu	35%	+	dicromat de potasiu	20%	+
azotat de amoniu	40%	+	azotat de potasiu	40%	+
fosfat de amoniu	40%	+	permanganat de potasiu	2%	+
sulfat de amoniu	40%	+	sulfat de cupru	25%	+
clorură de bariu	40%	+	acetat de sodiu	sat.	+
sulfat de bariu	40%	+	carbonat de sodiu	sat.	+
clorură de calciu	40%	+	clorură de sodiu	sat.	+
azotat de calciu	40%	+	nitrat de sodiu	sat.	+
sulfat de fier	40%	+	fosfat de sodiu primar	10%	+
carbonat de potasiu	15%	+			
Solvenți organici					
benzină – normală și super		++	xilen		+
benzen		(+)	perclorotilenă		(+)
combustibil avioane, IP4		++	diclorbenzen		+
Petrol		++	dimetilamină		+
stiren		-	dimetilformamidă		(+)
white spirit		++	triclorotilenă		(+)
toluen		+	clorură de tetra carbon		-
Aldehide					
benzaldehydă		-	formaldehydă	35%	-
crotonaldehydă		-	aldehydă cinamică		(+)

Declinarea răspunderii

Toate informațiile și recomandările tehnice din acest document sunt bazate pe cunoștințele și experiența noastră actuală. Acest document servește la descrierea compoziției acestui produs, a caracteristicilor și a capacității sale de prelucrare și punere în operă, în condițiile respectării instrucțiunilor de transport, depozitare și prelucrare. Producătorul nu își asumă nicio responsabilitate dacă aceste condiții nu sunt respectate. Datorită numeroșilor factori care pot afecta rezultate finale, nu se pot garanta anumite proprietăți ale produsului sau adecvabilitatea acestuia pentru o utilizare specifică.

Cumpărătorul are obligația de a testa adecvabilitatea produsului înainte de a proceda la aplicarea completă a acestuia. Performanțele produsului trebuie verificate prin teste efectuate de experți calificați și adaptate scopului, condițiilor locale, influențelor externe, etc.

Orice descrieri, desene, fotografii, date, proporții, greutatea, etc. menționate în acest document pot fi modificate fără vreo informare prealabilă. Este responsabilitatea beneficiarului produsului nostru să se asigure că sunt respectate toate drepturile de proprietate, legile și reglementările existente.

Data: 01.01.2015