

# MasterBrace® ADH 1406

**Тиксотропный состав на основе эпоксидной смолы, предназначенный для склеивания и анкеровки различных материалов, фиксации уплотнительной ленты для швов, а также в качестве шпатлёвки для выравнивания поверхности в композитной системе MasterBrace®.**



## Области применения

- склеивание старого бетона с новым;
- для скрепления различного вида строительных материалов;
- анкеровка стальной арматуры;
- укрепление входов для инъектирования;
- склеивание пластин;
- крепление стальных балок;
- в качестве хим.анкеров в бетонных и кирпичных стенах;
- фиксация уплотнительной ленты для швов.

## Преимущества

- пастообразная консистенция;
- прекрасная адгезия к бетону и стали;
- химостойкость;
- тиксотропность
- не содержит растворителей

## Основа материала

Тиксотропный двухкомпонентный состав на основе эпоксидной смолы

## Подготовка основания

Бетонное основание не должно иметь следов обработки герметиками, масляных пятен, цементного молочка, рыхлого материала, пыли и других загрязнений, препятствующих адгезии. Рекомендуемая прочность на сжатие не менее 15 МПа. Поверхность должна быть сухой (содержание влаги в бетоне не должно превышать 4%).

Поверхность должна быть подготовлена. Наиболее подходящий метод очистки – пескоструйная или бластинг-обработка поверхности. Удалить оксиды стали. Металлические поверхности очистить с помощью пескоструйной или бластинг-обработки и обработать растворителем, не образующим пленку на поверхности, например, ацетоном.

## Смешивание:

MasterBrace ADH 1406 состоит из двух компонентов и поставляется готовым к использованию и в нужных для смешивания пропорциях. Температура материала перед смешиванием должна быть в пределах от +15 до +25°C.

Влить Компонент «В» в емкость с Компонентом «А» без остатка его в ведре и перемешать миксером, оснащённым шнековой насадкой на малой скорости (~300 об/мин) в течение 3 минут до образования однородной смеси. При приготовлении (перемешивании) состава следует избегать попадания воздуха в смесь.

Частичное смешивание компонентов настоятельно не рекомендуется.

Для установки анкеров диаметр отверстия пробуривают на 6 мм больше диаметра анкерного болта на проектную глубину. Отверстия необходимо обеспылить. Приготовленная смесь закладывается в пистолет для инъекций с подходящей для отверстия насадкой с последующим заполнением отверстия на 2/3 глубины. Анкерный болт устанавливается поступательно-вращательным движением в проектное положение.

## Нанесение

MasterBrace ADH 1406 наносится на загрунтованную поверхность, пользуясь стальным шпателем, на вертикальные поверхности толщиной от 2 до 30 мм. Для установки анкеров диаметр отверстия пробуривают на 6 мм больше диаметра анкерного болта и на проектную глубину. Отверстия должны быть очищены металлической щёткой и обеспылены сжатым воздухом. Приготовленный материал заложить в инъекционный пистолет с подходящей для отверстия насадкой и заполнить на 2/3 глубины. Устано-

вить анкерный болт в отверстие поступательно-вращательным движением.

### Расход

Примерно 1.7 кг/м<sup>2</sup> на каждый мм слоя.

### Очистка инструментов

После использования MasterBrace ADH 1406 всё оборудование и инструменты должны быть очищены с помощью растворителя и протерты ветошью. Затвердевший материал на инструментах и смесителе может быть удален механическим способом либо с помощью горячего воздуха или горелки.

### Внимание:

- во время нанесения температура основания и окружающей среды должна быть в пределах от +5 до +30°C;
- время жизни и переработки искусственных смол зависит от влажности основания и окружающей температуры: при низких температурах время жизни готового состава увеличивается, и, напротив, высокие температуры ускоряют реакцию;
- MasterBrace P 3500 поставляется в вёдрах пригодных для прямого смешивания двух компонентов;
- не добавлять растворитель в смесь во время нанесения;
- перемешивание осуществляется миксером, не допускается перемешивание вручную.

### Условия хранения

Срок хранения 18 месяцев при температуре (+5°C ÷ +25°C).

### Упаковка

MasterBrace ADH 1406 поставляется в комплектах по 5 кг:

компонент «А»: 3,75 кг (ведро);

компонент «В»: 1,25 кг (ведро).

### Примечание

Условия производства работ и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем предоставить лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашему сегодняшнему уровню осведомленности и опыту.

Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.

Для получения дополнительной информации следует обращаться за рекомендациями к специалистам ООО «БАСФ Строительные системы».

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

MasterBrace ADH 1406 PTA	эпоксидная смола
MasterBrace ADH 1406 PTB	отвердитель
Цвет	серый
Плотность после смешивания, кг/л	1,70 ± 0,05
Прочность на сжатие (20°C) TS EN 196 1 день 7 дней	30 Н/мм <sup>2</sup> 75 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на изгиб (20°C) TS EN 196 1 день 7 дней	17 Н/мм <sup>2</sup> 25 Н/мм <sup>2</sup>
Адгезионная прочность через 7 дней к бетону к стали	> 3.0 Н/мм <sup>2</sup> > 3.5 Н/мм <sup>2</sup>
Толщина нанесения	мин. 2 мм макс. 30 мм
Температура нанесения, °C	от +5 до +30
Время переработки (20°C)	40 мин
Следующий слой наносить через (20°C)	18 - 24 часа
Полный набор заложенных свойств 20°C	7 дней

**ООО «БАСФ Строительные системы»**

Офис в Москве: +7 495 225 6436

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 332 0412

Офис в Казани: +7 843 212 5506

Офис в Краснодаре: +7 861 202 22 99

Офис в Новосибирске: +7 913 917 8056

Email: [stroysist@basf.com](mailto:stroysist@basf.com)[www.master-builders-solutions.basf.ru](http://www.master-builders-solutions.basf.ru)

® = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира.