

MasterBrace® ADH 4000

Клей на эпоксидной основе для стержней и ламината FRP (Fibers Reinforced Polymers) системы MasterBrace

ОПИСАНИЕ

MasterBrace ADH 4000 – высокопрочный клей на эпоксидной основе, разработанный специально для системы усиления и восстановления несущей способности строительных конструкций MasterBrace.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

MasterBrace ADH 4000 используется для конструкционного монтажа всех видов ламелей и стержней системы MasterBrace на специально подготовленное основание.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- низкая вязкость и простота в нанесении;
- высокая прочность и адгезия;
- долговечность прочностных свойств;
- не содержит растворителей.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность должна быть чистой и прочной. Необходимо удалить с неё остатки предыдущих покрытий, цементного молочка, органических загрязнений и других веществ, которые могут препятствовать адгезии материала к основанию. Наиболее подходящим методом очистки является пескоструйная обработка.

Активные протечки в конструкции необходимо устранить с помощью быстротвердеющего состава MasterSeal® 590.

В случае низкой прочности основания (прочность на сжатие менее 15 МПа), ослабленные участки должны быть отремонтированы и поверхность перепрофилирована с применением или MasterEmaco® S 5400.

Перед применением клея дать ремонтному раствору созреть в течение 7 дней при 20°C. Поверхность ламелей на основе усиленных волокнами полимеров (FRP) должна быть очищена от масляных пятен и пыли. Для обезжиривания используют органический растворитель – ацетон, с расходом 0,4 л/м² поверхности. При этом одновременно удаляется графитовая пыль.

Для оснований любого типа в качестве грунтовки должен использоваться MasterBrace P 3500.

СМЕШИВАНИЕ

MasterBrace ADH 4000 состоит из двух компонентов и поставляется в ведрах в количествах, оптимальных для смешивания. Температура компонентов перед смешиванием должна быть в пределах от +15°C до +25°C.

Влить Компонент «В» в Компонент «А» без остатка его в ведре и смешать миксером, оснащённым шнековой насадкой, на малой скорости (~300 об/мин) в течение 3 минут до образования однородной смеси.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

MasterBrace ADH 4000 наносится на прогрунтованную поверхность основания.

Однородная смесь эпоксидного адгезива наносится на бетон с помощью стального шпателя, мастерка или др.

В области нанесения ламината бетонная поверхность должна быть полностью покрыта адгезивом толщиной 1 - 2 мм.

После этого на чистой и абсолютно сухой поверхности ламината формируется «Д» профиль из адгезива с помощью специально сделанного раздаточного устройства или мастерка, при этом номинальная толщина этого слоя в середине должна составлять 2 мм, сужаясь к краям до 1 мм.

Для обезжиривания поверхности ламината используют органический растворитель – ацетон, с расходом 0,4 л/м². При этом одновременно удаляется графитовая пыль.

После этого ламинат со слоем адгезива укладывается на покрытое основание, и прокатывается жёстким валиком для удаления воздуха.

РАСХОД

3 - 4 кг клея на 1 м² ламината.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После использования и во время применения MasterBrace ADH 4000 все оборудование и инструменты должны быть очищены с помощью растворителя и протерты ветошью. Затвердевший материал на инструментах и смесителе может быть удален только механическим способом, либо с помощью горячего воздуха или горелки.

ВНИМАНИЕ:

- во время нанесения температура основания и окружающей среды должны быть от +5°C до +30°C;
- время жизни и переработки искусственных смол зависит от влажности основания и окружающей температуры: при низких температурах времени жизни готового состава увеличивается, и, напротив, высокие температуры ускоряют реакцию;
- не добавлять растворитель в смесь во время нанесения;
- перемешивание осуществляется миксером, не допускается перемешивание вручную.

УПАКОВКА

MasterBrace ADH 4000 поставляется в комплектах по 6 кг (I тип) и 15 кг (II тип).

	I тип	II тип
компонент А	3 кг (ведро)	10 кг (2 ведра по 5кг)
компонент В	3 кг (ведро)	5 кг (ведро)

ХРАНЕНИЕ

Срок хранения 18 месяцев в оригинальной упаковке при температуре от +5°C до +25°C в неповрежденной заводской упаковке.

ПРИМЕЧАНИЕ

Условия производства работ и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем предоставить лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашим сегодняшним уровням осведомленности и опыта.

Потребитель самостоятельно несёт ответственность за неправильное применение материала.

Для получения дополнительной информации следует обращаться за рекомендациями к специалистам ООО «БАСФ Строительные системы»

Технические характеристики

MasterBrace ADH 4000	I тип	II тип
MasterBrace ADH 4000 РТА	эпоксидная смола	
MasterBrace ADH 4000 РТВ	отвердитель	
Плотность после смешивания, кг/л	1,58 - 0,05	1,44
Вязкость, МПа	1500 - 2500	пастообразная
Прочность на сжатие(20°C) TS EN 196 (7 дней), Н/мм ²	>40	92
Прочность на изгиб (20°C) TS EN 196 (7 дней), Н/мм ²	>20	70
Адгезионная прочность к бетону (7 дней), Н/мм ²	>3,0	7
Температура применения, °С	от +5 до +35	от +5 до +35
Время переработки (20°C), мин	30	50
Полный набор заданных параметров при 20°C, дни	7	7
Температура стеклования, °С	60	120
Расход, кг/м ²	3 - 4	3 - 4
Упаковка, кг	комп. А	10
	комп. В	5

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю.

ООО «БАСФ Строительные системы»

Офис в Москве: +7 495 225 6436

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 332 0412

Офис в Казани: +7 843 212 5506

Email: stroysist@basf.com

www.master-builders-solutions.basf.ru

Офис в Краснодаре: +7 861 202 22 99

Офис в Новосибирске: +7 913 917 8056