

MasterFiber® 151

Полипропиленовые волокна для повышения трещиностойкости и прочностных характеристик набрызг-бетона и бетона

ОПИСАНИЕ

MasterFiber® 151 – плоские фиброволокна, прессованные из полимера, которые применяются в бетонных смесях для набрызг-бетона и монолитных конструкций. Благодаря равномерному распределению фибры в составе смеси, достижению наилучшего сцепления в матрице цемента, достигается значительное увеличение прочности набрызг-бетона/ бетона на сжатие и на растяжение, повышение сопротивлению развития трещин и характеристик энергопоглощения.

Использование MasterFiber 151 может увеличить срок службы бетона за счет сопротивления воздействию окружающей среды (минерализованные воды, хлориды, агрессивные среды).

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется как усиливающий элемент при мокром способе набрызг-бетонирования:

- в тоннелестроении;
- в горнодобывающей отрасли;
- в других подземных работах.

УПАКОВКА

Фиброволокна MasterFiber 151 поставляются в мешках по 6 кг или в биг-бегах по 450 кг.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- MasterFiber 151 – безопасен в применении;
- Легко дозируются на заводе или в бетоносмесителях перед выполнением работ;
- Обладает высокой степенью устойчивости по отношению к агрессивному воздействию со стороны кислот и щелочей, поэтому фиброволокна подходят для применения в подземных сооружениях с повышенной влажностью;
- Применение фибронабрызг-бетона сокращает сроки строительства в сравнении

с технологией бетонирования с обычным армированием.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Описание	Значение
Тип полимера	Полиолефин
Цвет	Бесцветный
Дизайн	Моноволокно
Форма поперечного сечения	Плоская
Эквивалент диаметра сечения	0,85 мм ± 50%
Длина	50 мм ± 10%
Прочность на растяжение (EN 14889-2)	490 МПа ± 15%
Модуль упругости (EN 14889-2)	4 000 МПа ± 15%
Плотность	0,91 г/см ³
Температура плавления	160÷167 °C
Сопротивление кислотной/щелочной среде	Высокое
Количество фиброволокон в 1 кг	40 000
Срок годности	24 месяца

ДОЗИРОВКА И РАСХОД

Фиброволокна следует добавлять в бетон после добавления воды и химических добавок. Бетон следует перемешивать минимум 2-3 минуты с целью достижения равномерного распределения фиброволокон по всему составу бетонной смеси.

Обычно, при расходе 8 кг/м³ фиброволокна поглощают 600 Дж энергии при прочности готового торкретбетона 30 МПа. Тем не менее, необходимо выполнять предварительное тестирование на строительной площадке в целях определения характеристик фиброволокон и торкрет-бетонной смеси.



We create chemistry

MasterFiber® 151

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Материал очень стабилен. Не замерзает под воздействием отрицательных температур. Необходимо защищать материал от воспламенения.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С МАТЕРИАЛОМ

Материал чрезвычайно стабилен и не представляет угрозы для здоровья персонала, работающего с ним. Тем не менее, в условиях воспламенения материала, существует опасность выделения в атмосферу ядовитых газов.

Продукция сертифицирована.

Условия производства и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем предоставить лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашему сегодняшнему уровню осведомленности и опыту. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала. Для получения дополнительной информации следует обращаться за рекомендациями к специалистам ООО «БАСФ Строительные системы».

ООО «БАСФ Строительные системы»

Офис в Москве: +7 495 225 6436

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 332 0412

Офис в Казани: +7 843 212 5506

Офис в Краснодаре: +7 861 202 22 99

Офис в Минске: +375 17 202 2471

E-mail: stroysist@basf.com www.master-builders-solutions.basf.ru

январь 2017 г.

® = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира.