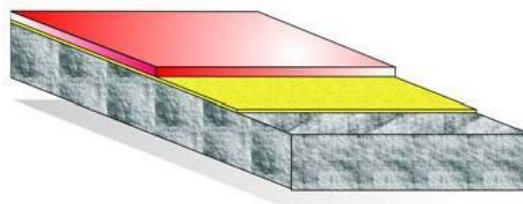


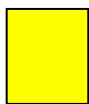


# MasterTop® 1273

## Гладкое эпоксидное промышленное покрытие для средних эксплуатационных нагрузок

Применяется в закрытых помещениях с постоянной температурой и «сухими» производственными процессами.



**Область применения:** широкий спектр производственных помещений, сборочно-монтажные цеха, склады и терминалы, инженерно-технические центры, торговые и выставочные центры (технические помещения), крытые отапливаемые паркинги.

Слой		Материал	~ Расход, кг/м <sup>2</sup>
	Грунтовка	<b>MasterTop P 604</b> Двухкомпонентная предварительно наполненная эпоксидная грунтовка для сухих бетонных оснований, без растворителей.	0,4 – 0,6
		<b>или MasterTop P 617</b> Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка для сухих бетонных оснований, без растворителей	0,3 – 0,5
		<b>или MasterTop P 615</b> Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка с повышенной адгезионной способностью, без растворителей. Для сухих и <u>свежих бетонных оснований с повышенной влажностью</u>	
Присыпка	Сухой кварцевый песок фракции 0,4 – 0,8 мм	0,7 – 0,8	
	Основной слой	<b>MasterTop BC 373</b> Двухкомпонентный цветной эпоксидный состав, без растворителей, для устройства промышленных полимерных покрытий	2,2 – 3,0
		<b>MasterTop Filler</b> Мелкодисперсный фракционированный наполнитель для полимерных материалов	1,4 – 2,0
	Финишный слой / Опция	<b>MasterTop TC 442W</b> Двухкомпонентный цветной жесткий матовый полиуретановый лак на водной основе. Стоек к свету и УФ-излучению.	0,12 – 0,15
		<b>MasterTop TC 942</b> Двухкомпонентный цветной жесткий <u>полуглянцевый</u> полиуретановый лак <u>с повышенной стойкостью к царапинам и отличной убираемостью</u> . Стоек к свету и УФ-излучению.	0,12 – 0,2

**Толщина покрытия ~ 2,0 – 3,0 мм**

## MasterTop® 1273

### Примечание:

Указанные расходы являются ориентировочными и могут меняться в зависимости от способа нанесения материалов, шероховатости, температуры и пористости основания, а также отходов, образующихся во время применения материалов.

Если основание имеет значительное количество мелких неровностей, ярко выраженную текстуру после дробеструйной обработки или значительные открытые поры необходимо предусмотреть в покрытии базовый слой (Scratch coat) по загрунтованному основанию. Он выполняется из смеси грунтовки с наполнителем MasterTop Filler в пропорции 1 : 0,5 ÷ 1 : 1. Расход смеси зависит от состояния основания.

Финишный слой не является обязательной частью системы. При наличии в системе финишного слоя покрытие становится матовым и обладает стойкостью к свету и УФ-излучению (не выцветает).

### Технические характеристики

Прочность при сжатии	> 65 МПа
Прочность при растяжении	18 МПа
Прочность при изгибе	40 МПа
Стойкость к истиранию по Таберу (после 1000 оборотов)	30 мг
	27 мг (с MasterTop TC 942)
Стойкость к истиранию (EN 13813)	< AR1
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813)	> IR4
Стойкость к скольжению (DIN 51130)	R9

Информация в технических описаниях основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материалов и гарантируем их соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения продуктов.

Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять технические описания материалы и покрытия без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

### ООО «БАСФ Строительные системы»

Офис в Москве: +7 495 225 6436

Офис в Казани: +7 843 212 5506

Офис в Минске: +375 17 202 2471

E-mail: [stroysist@basf.com](mailto:stroysist@basf.com)

Январь 2018 г.

КК

® = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира.

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 332 0412

Офис в Краснодаре: +7 861 202 2299

Офис в Новосибирске: +7 913 917 8056

[www.master-builders-solutions.basf.ru](http://www.master-builders-solutions.basf.ru)