

Master X-Seed 100

Einzigtiger Erhärtungsbeschleuniger für zementgebundene Systeme – Hauptbestandteil des Crystal Speed Hardening™ Konzepts

ANWENDUNGSGEBIET

Master X-Seed 100 besteht aus synthetisch produzierten Kristallkeimen in flüssiger Zubereitung, welche die Frühfestigkeitsentwicklung von Beton im Bereich von 6 - 12 Stunden deutlich erhöht. Basierend auf der einzig-artigen und innovativen "Seeding-Technologie" wird das Wachstum der für die Frühfestigkeitsentwicklung essentiellen Calcium-Silikat-Hydrat-Kristalle stark beschleunigt. Master X-Seed 100 beschleunigt die Frühfestigkeitsentwicklung von Beton in allen Temperaturbereichen und auch unter Dampferhärtung. Anders als bei herkömmlichen Beschleunigungsmethoden und Dank der einzigartigen Wirkungsweise wird die Frühfestigkeit deutlich erhöht, ohne dass die Endfestigkeit und Dauerhaftigkeit des verwendeten Betons herabgesetzt wird. Die Kombination mit Betonverflüssigern und Fließmitteln auf Basis von Naphthalinsulfonat und Melaminsulfonat sowie deren Abmischungen ist nicht zu empfehlen.

CRYSTAL SPEED HARDENING

Master X-Seed 100 ist die Hauptkomponente des BASF Crystal Speed Hardening Konzepts. Unser neues Konzept - Crystal Seeding Technologie - übertrifft alle existierenden Lösungen für die Betonbranche und macht sie noch leistungsfähiger:

- Effiziente Prozesse
- Energieeinsparung
- Materialoptimierung
- High-Tech Anforderungen

Mögliches Umsetzungspotential der Wirkung von Master X-Seed 100:

- höhere Frühfestigkeit bei gleicher Temperatur
- gleiche Frühfestigkeit bei niedrigerer Temperatur
- gleiche Frühfestigkeit mit "langsameren" Zement
- gleiche Frühfestigkeit ohne Wärmebehandlung
- gleiche Frühfestigkeit bei höherem W/B-Wert

Anwendungsgebiete

- Fertigteilwerk
- Transportbeton
- Betonwarenherstellung

Vorteile:

- höhere Frühfestigkeit in allen Temperaturbereichen
- flexible Adaptierung der Produktionskapazität
- mehr Produktionszyklen möglich
- früheres Entschalen möglich
- effizientere Nutzung der Schalungen
- Reduktion von Heizkosten
- Verwendung von "langsameren" Zementen möglich
- kein negativer Einfluss auf die Endfestigkeit
- kein negativer Einfluss auf die Dauerhaftigkeit
- reduziert CO₂-Emissionen

PRÜFUNG / ZERTIFIKATE

Erhärtungsbeschleuniger für Beton nach DIN EN 934-2:T 7, Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-3.25-2047. Zulässig für Beton nach EN 206-1 in Verbindung mit DIN 1045-2, sowie für Spritzbeton nach EN 14487-1 in Verbindung mit DIN EN 18551. Darf nicht in Spannbeton verwendet werden. Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt ≤ 8,5 M%) bei Höchstdosierung von 2,0 % bez. auf das Zementgewicht.

VERARBEITUNG

Master X-Seed 100 dem Zwangsmischer zugeben. Die Mischzeit muss eine gute Verteilung im Beton sicherstellen.

DOSIERUNG

Empfohlener Dosierbereich: 0,5 – 5,0 M% vom Zementgewicht. Die im Einzelfall erforderliche Zugabemenge richtet sich nach den geforderten Betoneigenschaften und ist in einer Erstprüfung festzulegen.

LAGERBEDINGUNGEN

6 Monate lagerfähig, bei +5 °C bis +30 °C lagern, gefrorenes oder unterkühltes Material langsam erwärmen. Es sind die gesetzlichen Vorgaben zum Lagern, Abfüllen und Umschlagen wassergefährdender Stoffe zu beachten.



We create chemistry

Master X-Seed 100

Einzigartiger Erhärtungsbeschleuniger für zementgebundene Systeme – Hauptbestandteil des Crystal Speed Hardening™ Konzepts

ARBEITSSCHUTZ / UMWELTVERHALTEN

Beim Umgang mit dem Produkt sind die allgemeinen Vorschriften für Arbeitsschutz und Hygiene einzuhalten. Gegebenenfalls benetzte Kleidung entfernen, benetzte Haut mit Wasser spülen. Sicherheitsdatenblatt beachten.

LIEFERUNG

Tankwagen, Container 1.150 kg, Fässer 210 kg, Kanister 20 kg

Produkt-Daten	
Farbe und Lieferform	weiße Flüssigkeit
Dichte (bei 20 °C)	1,13 ± 0,02 g/cm ³
pH-Wert (bei 20 °C)	10,7 ± 0,7 (nach Herstellung)
maximaler Chloridgehalt	0,10 M%
maximaler Alkaligehalt	4,0 M%, als Na ₂ O-Äquivalent

Stand: 15.01.2019 ML



EN 934-2:T7
0921-CPR-2003

Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in diesem Merkblatt sind nach bestem Wissen erstellt und stellen den derzeitigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen dar. Es handelt sich bei diesen Angaben allein um Produktbeschreibungen, in keinem Fall jedoch um Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantien. Der Verarbeiter

bleibt verpflichtet, eigene Untersuchungen und Prüfungen durchzuführen, um eine Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte in seinem speziellen Geschäftsbereich zu verantworten. Mit Erscheinen dieses Merkblattes sind die vorausgegangenen Ausgaben ungültig.