

Master X-Seed 120

Einzigtiger Erhärtungsbeschleuniger für zementgebundene Systeme – Hauptbestandteil des Crystal Speed Hardening™ Konzepts

ANWENDUNGSGEBIET

Master X-Seed 120 besteht aus synthetisch produzierten Kristallkeimen in flüssiger Zubereitung, welche die Frühfestigkeitsentwicklung von Beton im Bereich von 4-12 Stunden deutlich erhöht. Basierend auf der einzigartigen und innovativen "Seeding-Technologie" wird das Wachstum der für die Frühfestigkeitsentwicklung essentiellen Calcium-Silikat-Hydrat-Kristalle stark beschleunigt. Master X-Seed 120 beschleunigt die Frühfestigkeitsentwicklung von Beton in allen Temperaturbereichen und auch unter Dampferhärtung. Anders als bei herkömmlichen Beschleunigungsmethoden und Dank der einzigartigen Wirkungsweise wird die Frühfestigkeit deutlich erhöht, ohne dass die Endfestigkeit und Dauerhaftigkeit des verwendeten Betons herabgesetzt wird. Die Kombination mit Betonverflüssigern und Fließmitteln auf Basis von Naphthalinsulfonat und Melaminsulfonat sowie deren Abmischungen ist nicht zu empfehlen.

CRYSTAL SPEED HARDENING

Unser neues Konzept - Crystal Seeding Technologie - übertrifft alle existierenden Lösungen für die Betonbranche und macht sie noch leistungsfähiger:

- Effiziente Prozesse
- Energieeinsparung
- Materialoptimierung
- High-Tech Anforderungen

Mögliches Umsetzungspotential der Wirkung von Master X-Seed 120:

- höhere Frühfestigkeit bei gleicher Temperatur
- gleiche Frühfestigkeit bei niedrigerer Temperatur
- gleiche Frühfestigkeit mit "langsameren" Zement
- gleiche Frühfestigkeit ohne Wärmebehandlung

Anwendungsgebiete

- Fertigteilwerk
- Transportbeton
- Betonwarenerstellung
- Beton, Stahlbeton, Spannbeton und hochfester Beton nach DIN EN 206-1 in Verbindung mit DIN 1045-2

Vorteile:

- höhere Frühfestigkeit in allen Temperaturbereichen
- flexible Adaptierung der Produktionskapazität
- mehr Produktionszyklen möglich
- früheres Entschalen möglich
- effizientere Nutzung der Schalungen
- Reduktion von Heizkosten
- Verwendung von "langsameren" Zementen möglich
- kein negativer Einfluss auf die Endfestigkeit
- kein negativer Einfluss auf die Dauerhaftigkeit
- reduziert CO₂-Emissionen

PRÜFUNG / ZERTIFIKATE

Erhärtungsbeschleuniger für Beton nach DIN EN 934-2:T 7, Korrosionsverhalten: Geprüft nach EN 480 14. Maximale Stromdichte 0,27 $\mu\text{A}/\text{cm}^2$ (1h) und 0,05 $\mu\text{A}/\text{cm}^2$ (24 h) in Übereinstimmung mit EN 934-1:2008. Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt $\leq 8,5$ M%) möglich.

VERARBEITUNG

Das Zusatzmittel sollte der Betonmischung mit dem Anmachwasser, vorzugsweise mit dem letzten Drittel, zugegeben werden. Die Mischzeit muss eine gute Verteilung im Beton sicherstellen. In Abhängigkeit von der Betonzusammensetzung und der verwendeten Dosierung, zeigt das Produkt eine zusätzlich verflüssigende Wirkung, die zu berücksichtigen ist. Gegebenenfalls ist die Fließmitteldosierung oder das Anmachwasser darauf abzustimmen. Master X-Seed 120 ist mit Betonverflüssigern und Fließmitteln kombinierbar. Luftporenbildner können ihre Eigenschaften entfalten. Master X-Seed 120 kann sich positiv auf die Glättungseigenschaften auswirken. Bluten im Sichtbeton wird reduziert. Das Produkt hat kaum Auswirkung auf die Konsistenz des Betons. Bei einer Dosierung ab ≥ 3 l/m³ ist die Wassermenge des Zusatzmittels bei der Berechnung des w/z Wertes zu berücksichtigen.



We create chemistry

Master X-Seed 120

Einzigtiger Erhärtungsbeschleuniger für zementgebundene Systeme – Hauptbestandteil des Crystal Speed Hardening™ Konzepts

DOSIERUNG

Empfohlener Dosierbereich: 0,1 – 5,0 M% vom Zementgewicht. Die im Einzelfall erforderliche Zugabemenge richtet sich nach den geforderten Betoneigenschaften und ist in einer Erstprüfung festzulegen.

LAGERBEDINGUNGEN

Master X-Seed 120 ist sechs Monate lagerfähig, bei + 5 °C bis + 30 °C lagern, gefrorenes oder unterkühltes Material langsam erwärmen und homogenisieren. Es sind die gesetzlichen Vorgaben zum Lagern, Abfüllen und Umschlagen wassergefährdender Stoffe zu beachten.

ARBEITSSCHUTZ / UMWELTVERHALTEN

Beim Umgang mit dem Produkt sind die allgemeinen Vorschriften für Arbeitsschutz und Hygiene einzuhalten. Gegebenenfalls benetzte Kleidung entfernen, benetzte Haut mit Wasser spülen. Sicherheitsdatenblatt beachten.

LIEFERUNG

Tankwagen, Container 1.000 kg, Fässer 210 kg, Kanister 20 kg

Produkt-Daten	
Farbe und Lieferform	wässrige, weiße Flüssigkeit
Dichte (bei 20 °C)	1,16 ± 0,02 g/cm ³
pH-Wert (bei 20 °C)	12,0 ± 1,0 (nach Herstellung)
maximaler Chloridgehalt	0,10 M%
maximaler Alkaligehalt	6,0 M%, als Na ₂ O-Äquivalent

Stand: 15.01.2019 ML



EN 934-2:T 7
0921-CPR-2003

Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in diesem Merkblatt sind nach bestem Wissen erstellt und stellen den derzeitigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen dar. Es handelt sich bei diesen Angaben allein um Produktbeschreibungen, in keinem Fall jedoch um Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantien. Der Verarbeiter

bleibt verpflichtet, eigene Untersuchungen und Prüfungen durchzuführen, um eine Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte in seinem speziellen Geschäftsbereich zu verantworten. Mit Erscheinen dieses Merkblattes sind die vorausgegangenen Ausgaben ungültig.