

**Projekt:**  
Sanierung  
Oettinger Brauerei GmbH

**Ort:**  
Oettingen

**Bauherr:**  
Oettinger Brauerei GmbH

**Branche:**  
Getränkeindustrie

**Verwendete Produkte:**  
Ucrete

## Oettinger Brauerei GmbH Ucrete



Unsere Referenz in Oettingen (Deutschland): Oettinger Brauerei GmbH

### Der Hintergrund

Das erst in unserem Jahrhundert zur Genossenschaftsbrauerei umfirmierte „Fürstliche Brauhaus zu Oettingen, Oettinger Bier“ wurde 1956 von der Familie Kollmar übernommen. Die Kollmars sind alteingesessene Brauer aus Fürnheim am Hesselberg. Damals erzeugten acht Mitarbeiter rund 5.000 Hektoliter Bier und Limonade, inzwischen liegt der jährliche Ausstoß bei mehr als 6,4 Mio. Hektoliter Bier. Möglich wurde dieser Sprung in die Spitzengruppe deutscher Bierbrauer durch optimale Logistik, Verzicht auf Werbung und teure Verpackungen sowie durch eine Produktion, die modernste Technik und feinste Rohstoffe miteinander verbindet. Das Ergebnis: hochwertige Biere auf günstigstem Preisniveau.

### Die Herausforderung

Produktionsbetriebe in der Getränkeindustrie benötigen hoch widerstandsfähige Industrieböden. Um den hohen Ansprüchen an Sauberkeit und Hygiene der Produktionsstätten gerecht zu werden, sind regelmäßige intensive Reinigungsmaßnahmen erforderlich. Nicht nur aggressive Chemikalien, sondern auch Heißwasser- und Dampfreinigung stellen eine Herausforderung für den Boden dar. Im Produktionsprozess anfallende Feuchtigkeit macht ihn überdies rutschig. Säuren und andere aggressive Medien, zum Teil in hohen Konzentrationen, kommen mit dem Bodenbelag in Kontakt.

**Deutschland:** BASF Coatings GmbH ▪ Construction Systems  
Donnerschweer Straße 372 ▪ 22123 Oldenburg  
T +49 (0) 441 3402 251 ▪ F +49 (0) 441 3402 333  
construction-systems-de@basf.com ▪ www.master-builders-solutions.basf.de

**Österreich:** BASF Performance Products GmbH ▪ Construction Systems  
Roseggerstraße 101 ▪ 8670 Krieglach  
T +43 (0) 3855 2371 280 ▪ F +43 (0) 3855 2371 283  
construction-systems-de@basf.com ▪ www.master-builders-solutions.basf.at

**Schweiz:** BASF Schweiz AG ▪ Construction Systems  
Hardmatt 434 ▪ 5082 Kaisten  
T +41 (0) 62 8689 360 ▪ F +41 (0) 62 8689 359  
construction-systems-de@basf.com ▪ www.master-builders-solutions.basf.ch



Unsere Referenz in Oettingen (Deutschland): Oettinger Brauerei GmbH

### Unsere Lösung

Genau hier liegt der Einsatzbereich von Ucrete Polyurethanbeton, dem Spezialboden für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie: Problemlos hält er all den thermischen, chemischen und mechanischen Belastungen stand. Ucrete Polyurethanbeton besitzt beste Reinigungs- und Hygieneigenschaften, ist hoch abriebfest und wasserundurchlässig. Er entspricht damit den Anforderungen des International Food Standard (IFS) sowie den EU-Verordnungen 852 - 854. Die Oberfläche trocknet nach der Reinigung wesentlich schneller ab als offenporige mineralische Systeme. Das spart Energie und Zeit. Da Ucrete Polyurethanbeton nicht geruchs- und geschmacksübertragend und daher absolut unbedenklich ist, kann der Belag problemlos während des laufenden Betriebs eingebaut werden.

Die Produktionsanlagen in der Brauerei arbeiten rund um die Uhr problemlos und hundertprozentig zuverlässig, denn sie stehen seit der Sanierung auf Ucrete Polyurethanbeton – einem Boden von hervorragender Qualität, der die Grundlage für eine reibungslose und effiziente Produktion darstellt.

### Der Mehrwert für den Kunden

- Widersteht thermischen, chemischen, mechanischen Belastungen, sodass eine langjährige Nutzung und störungsfreie Produktion ermöglicht wird
- Temperaturbeständig von -40 bis 130°C und somit geeignet für Heißwasser- und Dampfreinigung
- Rutschhemmend (Rutschhemmstufen individuell einstellbar) und damit beste Grundlage für sichere Arbeitsbedingungen
- Porenfrei, fugenminimiert, leicht zu reinigen, schnelltrocknend und somit günstig im Unterhalt und zudem IFS-konform
- Nicht geruchs- oder geschmacksübertragend und somit absolut unbedenklich
- In kürzester Zeit appliziert und nach 24h voll belastbar, sodass der Einbau während des laufenden Betriebs ohne Produktionsausfälle möglich ist

### Projektfakten auf einen Blick

- Sanierung der Brauereigebäude
- Hygienische, hochbelastbare und rutschhemmende Bodenbeschichtung für reibungslose und effiziente Produktion
- Die Produktionsstätten in Bayern, Thüringen und Nordrhein-Westfalen wurden ebenfalls mit dem Ucrete-Polyurethanbeton ausgestattet

### Master Builders Solutions von BASF

Master Builders Solutions steht für das Engagement der BASF für die Baubranche mit einem umfassenden Portfolio bauchemischer Lösungen, die bisher unter vielen Spezialmarken angeboten wurden.

Die Expertise und Erfahrung eines weltweiten BASF-Teams für die Baubranche sind der Kern von Master Builders Solutions. Das Leistungspaket unter der Marke Master Builders Solutions umfasst chemische Lösungen für Bau, Instandhaltung, Reparatur und Renovierung von Gebäuden sowie Infrastruktur.

Weitere Informationen finden Sie unter:

[www.master-builders-solutions.basf.de](http://www.master-builders-solutions.basf.de)  
[www.master-builders-solutions.basf.ch](http://www.master-builders-solutions.basf.ch)  
[www.master-builders-solutions.basf.at](http://www.master-builders-solutions.basf.at)