

**Projekt:**

Neubau Logistik- und Reifezentrum für die Käseerzeugung

**Ort:**

Spielberg (Österreich)

**Fertigstellung Projekt:**

April 2014

**Bauherr:**

Obersteirische Molkerei (OM)

**Architekt:**

ALPHA-BAU Planungs-  
Projektentwicklungs- und  
Baubetreuungs GmbH,  
Raaba (Österreich)

**Verarbeiter:**

Bauschutz GmbH & Co. KG,  
Wels (Österreich)

**Branche:**

Lebensmittelindustrie

**Verwendete Produkte:**

Ucrete MFAS  
Ucrete HF60RT  
Farbton Creme  
Projektgröße: 2.500 m<sup>2</sup>  
Lager- und Gangbereiche,  
Reiferäume, Käseroanlage

## Obersteirische Molkerei Ucrete



Unsere Referenz in Spielberg (Österreich): Obersteirische Molkerei

### Der Hintergrund

Mit einem Investitionsvolumen von rund 20 Millionen Euro baute die Obersteirische Molkerei ein neues Logistik- und Reifezentrum für die Käseerzeugung und erhöhte damit die Kapazität der Käseproduktion auf rund 3.500 Tonnen.

Das neue Logistik- und Reifezentrum stellt die Grundlage einer vollautomatischen, unter strengsten hygienischen Bedingungen ablaufenden Käseerzeugung sowohl für die eigene Produktion als auch als Dienstleister für andere Molkereien dar.

### Die Herausforderung

Im sensiblen lebensmittelverarbeitenden Bereich müssen strenge Hygieneanforderungen erfüllt werden. Der Fußboden erfordert aufgrund des Kontakts mit Milch und Käseresten eine besonders gründliche Reinigung und Desinfektion. Dafür ist ein Boden erforderlich, der dieser Beanspruchung standhält und außerdem schnell trocknet und rutschfest ist. Zudem muss der Boden hoch belastbar, widerstandsfähig und ableitfähig sein – ableitfähig aufgrund der mit empfindlicher Elektronik automatisch geführten Stapler im Produktions- und Logistikbereich der Molkerei.

**Deutschland:** BASF Coatings GmbH ■ Construction Systems  
Donnerschweier Straße 372 ■ 22123 Oldenburg  
T +49 (0) 441 3402 251 ■ F +49 (0) 441 3402 333  
construction-systems-de@basf.com ■ www.master-builders-solutions.basf.de

**Österreich:** BASF Performance Products GmbH ■ Construction Systems  
Roseggerstraße 101 ■ 8670 Krieglach  
T +43 (0) 3855 2371 280 ■ F +43 (0) 3855 2371 283  
construction-systems-de@basf.com ■ www.master-builders-solutions.basf.at

**Schweiz:** BASF Schweiz AG ■ Construction Systems  
Hardmatt 434 ■ 5082 Kaisten  
T +41 (0) 62 8689 360 ■ F +41 (0) 62 8689 359  
construction-systems-de@basf.com ■ www.master-builders-solutions.basf.ch

# Obersteirische Molkerei

## Ucrete



Unsere Referenz in Spielberg (Österreich): Obersteirische Molkerei

### Unsere Lösung

Um den Anforderungen einer modernen Käseproduktion gerecht zu werden, fiel die Entscheidung auf unsere Systeme Ucrete MFAS und Ucrete HF60RT. Beide basieren auf einer einzigartigen, hochbelastbaren Polyurethanbeton-Technologie mit einer außergewöhnlichen Resistenz gegen aggressive Chemikalien, hohe Temperaturen und starke mechanische Belastung. Ucrete MFAS verfügt über eine glatte Oberfläche mit der Rutschhemmstufe R10 – damit entstand ein sicherer, antistatischer Boden in den Gangbereichen und Reiferäumen der Molkerei, der den Einsatz der automatisch geführten Stapler ermöglicht. In den Bereichen der Käserohanlage kam Ucrete HF60RT mit seiner leicht strukturierten Oberfläche und der Rutschhemmstufe R11 zum Einsatz – diese schafft sichere Arbeitsbedingungen in nassen Umgebungen. Die geschlossene Oberfläche trocknet besonders schnell ab und bietet Keimen und potenziellen Krankheitserregern keine Angriffsflächen, Nischen oder Pfützen, in denen sich Keimherde bilden können. Da die Systeme generell flüssig appliziert werden, konnten auch in der Molkerei Unebenheiten im Bodenaufbau problemlos ausgeglichen und Hohlkehlen realisiert werden. In Kombination bieten beide Systeme eine optimale Gesamtlösung für den Neubau und die damit verbundenen Anforderungen der Obersteirischen Molkerei. Das hervorragende Endergebnis war neben den passenden Produkten auch der schnellen und umfassenden Betreuung des technischen Supports bei der Konzeptüberarbeitung und Verlegung des ableitfähigen Systems zu verdanken.

### Der Mehrwert für den Kunden

- Hohe Lebensdauer und Belastbarkeit bei täglicher Frequentierung durch Menschen und Maschinen
- Rutschsichere Arbeitsbedingungen in nassen Umgebungen durch leicht strukturierte Oberfläche
- Einfache Reinigung für höchste Hygieneanforderungen, insbesondere in den sensiblen Reiferäumen und der Käserohanlage
- Extreme Widerstandsfähigkeit, auch bei Fahrverkehr mit schwerem Gerät und täglicher Reinigung

- Antistatischer Boden, der den Einsatz von automatisch geführten Fahrzeugen ermöglicht
- Kurze Reaktionszeiten, schnelle Nutzung nach Verlegung

### Projektfakten auf einen Blick

- Neubau Logistik- und Reifezentrum für die Käseerzeugung
- 11 Wochen Einbauzeit
- Ucrete HF60RT: ca. 2.050 m<sup>2</sup> Käserohanlage sowie Tanklager
- Ucrete MFAS: ca. 450 m<sup>2</sup> Gangbereiche und Reiferäume

### Master Builders Solutions von BASF

Master Builders Solutions steht für das Engagement der BASF für die Baubranche mit einem umfassenden Portfolio bauchemischer Lösungen, die bisher unter vielen Spezialmarken angeboten wurden.

Die Expertise und Erfahrung eines weltweiten BASF-Teams für die Baubranche sind der Kern von Master Builders Solutions. Das Leistungspaket unter der Marke Master Builders Solutions umfasst chemische Lösungen für Bau, Instandhaltung, Reparatur und Renovierung von Gebäuden sowie Infrastruktur.

Weitere Informationen finden Sie unter:

[www.master-builders-solutions.basf.de](http://www.master-builders-solutions.basf.de)

[www.master-builders-solutions.basf.ch](http://www.master-builders-solutions.basf.ch)

[www.master-builders-solutions.basf.at](http://www.master-builders-solutions.basf.at)