

Projekt:
Abfüllanlage der
Winzergemeinschaft Franken eG

Ort:
Kitzingen

Fertigstellung Projekt:
2007

Bauherr:
Winzergemeinschaft Franken eG

Branche:
Getränkeindustrie

**Verwendete Produkte
und Mengen:**
Ucrete
Projektgröße:
1.800 m² Bodenfläche

Winzergemeinschaft Franken eG Ucrete



Unsere Referenz in Kitzingen (Deutschland): Abfüllanlage der Winzergemeinschaft Franken eG

Der Hintergrund

2007 investierte die Winzergemeinschaft Franken eG 6,3 Mio. Euro in den Bau einer neuen Abfüllanlage. Zu diesem Zweck wurde die 1969 gebaute Füllhalle komplett umgestaltet. Insbesondere der Hallenboden musste für seine tonnenschweren Traglasten neu aufgebaut werden. Die 1.800 m² große Anlage ist die in ihrer Flexibilität modernste Abfüllanlage Europas: Je nach Weinart kann die Fülltechnik variiert werden; sowohl Flaschen verschiedener Größen als auch Formen werden befüllt. Eine weitere Besonderheit: Die Flaschen werden nicht mehr in die Kartonagen hineingehoben, sondern die Verpackung wird auf dem Fließband um die Flaschen herum gefaltet und geklebt.

Die Herausforderung

Die Arbeitsleistung der Abfüllanlage liegt bei 11.500 Einheiten pro Stunde. Somit können pro Jahr rund 15 Mio. Liter Wein abgefüllt werden. Nicht nur Betriebe einer solchen Größe, sondern sämtliche Produktionsbetriebe in der Getränkeindustrie benötigen einen speziellen, widerstandsfähigen Industrieboden, denn höchste Ansprüche an Sauberkeit und Hygiene erfordern intensive Reinigungsmaßnahmen. Das bedeutet neben dem Einsatz von Reinigungschemikalien auch Heißwasser- und Dampfreinigung. Im Produktionsprozess anfallende Feuchtigkeit macht den Boden rutschig. Säuren und andere aggressive Medien, kommen mit dem Bodenbelag in Kontakt.

Deutschland: BASF Coatings GmbH ■ Construction Systems
Donnerschweer Straße 372 ■ 22123 Oldenburg
T +49 (0) 441 3402 251 ■ F +49 (0) 441 3402 333
construction-systems-de@basf.com ■ www.master-builders-solutions.basf.de

Österreich: BASF Performance Products GmbH ■ Construction Systems
Roseggerstraße 101 ■ 8670 Krieglach
T +43 (0) 3855 2371 280 ■ F +43 (0) 3855 2371 283
construction-systems-de@basf.com ■ www.master-builders-solutions.basf.at

Schweiz: BASF Schweiz AG ■ Construction Systems
Hardmatt 434 ■ 5082 Kaisten
T +41 (0) 62 8689 360 ■ F +41 (0) 62 8689 359
construction-systems-de@basf.com ■ www.master-builders-solutions.basf.ch

Winzergemeinschaft Franken eG

Ucrete



Unsere Referenz in Kitzingen (Deutschland): Abfüllanlage der Winzergemeinschaft Franken eG

Unsere Lösung

Damit die Anlage bei Vollausslastung auch störungsfrei läuft, wurde als Industrieboden Ucrete Polyurethanbeton eingebaut. Er zeichnet sich durch besonders hohe mechanische und thermische Resistenz sowie durch seine extrem lange Lebensdauer aus und ist damit ein Garant für höchste Effizienz im Produktionsprozess.

Der Spezialboden für die Lebensmittelindustrie besitzt beste Reinigungs- und Hygieneigenschaften, ist hoch abriebfest und wasserundurchlässig und entspricht somit den Anforderungen des International Food Standards (IFS) sowie den EU-Verordnungen 852 - 854. Die Oberfläche trocknet nach der Reinigung wesentlich schneller ab als offenporige mineralische Systeme. Das spart Energie und Zeit. Zudem ist Ucrete Polyurethanbeton nicht geruchs- und geschmacksübertragend, somit absolut unbedenklich und kann sogar während des laufenden Betriebs eingebaut werden.

Der Mehrwert für den Kunden

- Widersteht thermischen, chemischen, mechanischen Belastungen, sodass eine langjährige Nutzung und störungsfreie Produktion ermöglicht wird
- Temperaturbeständig von -40 bis 130°C und somit geeignet für Heißwasser- und Dampfreinigung
- Rutschhemmend (Rutschhemmstufen individuell einstellbar) und damit beste Grundlage für sichere Arbeitsbedingungen
- Porenfrei, fugenminimiert, leicht zu reinigen, schnelltrocknend und somit günstig im Unterhalt und zudem IFS-konform
- Nicht geruchs- oder geschmacksübertragend und somit absolut unbedenklich
- In kürzester Zeit appliziert und nach 24h voll belastbar, sodass der Einbau während des laufenden Betriebs ohne Produktionsausfälle möglich ist

Projektfakten auf einen Blick

- Neubau einer Abfüllanlage
- Hygienische, hochbelastbare und rutschhemmende Bodenbeschichtung für reibungslose und effiziente Produktion
- 1.800 m² Bodenfläche

Master Builders Solutions von BASF

Master Builders Solutions steht für das Engagement der BASF für die Baubranche mit einem umfassenden Portfolio bauchemischer Lösungen, die bisher unter vielen Spezialmarken angeboten wurden.

Die Expertise und Erfahrung eines weltweiten BASF-Teams für die Baubranche sind der Kern von Master Builders Solutions. Das Leistungspaket unter der Marke Master Builders Solutions umfasst chemische Lösungen für Bau, Instandhaltung, Reparatur und Renovierung von Gebäuden sowie Infrastruktur.

Weitere Informationen finden Sie unter:

www.master-builders-solutions.basf.de

www.master-builders-solutions.basf.ch

www.master-builders-solutions.basf.at