

MasterTop 1289 AS-R

Pavimento epossidico di tipo multistrato non a solvente, ad elevatissima resistenza chimica, antistatico (resistenza a terra $10^4 \leq R \leq 10^6 \Omega$ UNI EN 1081), antiscivolo. Certificato secondo lo standard tedesco WHG Wasserhaushaltsgesetz inerente la protezione delle risorse idriche da sversamenti industriali.

DEFINIZIONE DEL MATERIALE

MasterTop 1289 AS-R è un sistema epossidico multistrato antiscivolo, non a solvente, per pavimentazioni continue ad altissime resistenze chimiche di tipo antistatico.

PRINCIPALI CAMPI DI APPLICAZIONE

MasterTop 1289 AS-R è tipicamente impiegato nelle aree industriali sia interne che esterne soggette ad attacco chimico severo quali ad esempio le vasche di contenimento secondario o nelle zone di stoccaggio a rischio di esplosione, aree ATEX (ATmosphères ed EXplosibles) contraddistinte dal simbolo



Può essere impiegato anche in aree esterne: l'eventuale ingiallimento del rivestimento non ne pregiudica le prestazioni chimiche e la durabilità.

CARATTERISTICHE

MasterTop 1289 AS-R presenta le seguenti peculiarità:

- risponde alla Classe I di resistenza a terra dei rivestimenti secondo UNI EN 1504/2 ($10^4 \leq R \leq 10^6 \Omega$ relativa ai materiali potenzialmente esplosivi, misurata secondo UNI EN 1081);
- certificato WHG Wasserhaushaltsgesetz inerente la protezione delle risorse idriche da sversamenti industriali (Germania);
- non a solvente;
- resiste all'attacco chimico di idrocarburi, oli minerali, sali, basi ed acidi secondo quanto previsto da tutte le classi chimiche della UNI EN 13529 (resistenza attacco chimico severo);
- antiscivolo;
- resiste agli urti, all'usura e a traffici frequenti.

PRESTAZIONI CARATTERISTICHE

MasterTop 1289 AS-R presenta le seguenti prestazioni caratteristiche secondo UNI EN 13813 (Massetti e materiali per massetti).

Metodi di prova	Prestazione
Adesione al calcestruzzo, UNI EN 13892/8 su supporto MC (0,40) UNI EN 1766. Classi (MPa): B0,5, B1, B1,5, B2	Classe B >1,5
Resistenza all'urto, UNI EN ISO 6272. Classi di resistenza IR J (J energia d'urto in N·m)	> IR4
Resistenza all'abrasione, UNI EN 13892/4 (BCA). Classi di usura (centinaia di μm abrasivi): <ul style="list-style-type: none">Classe AR6;.....Classe AR1;Classe AR0,5	Classe AR0,5
Classe di reazione al fuoco, UNI EN 13501 <ul style="list-style-type: none">Classi di reazione al fuoco: A1_{fl}, A2_{fl}, B_{fl}, C_{fl}, D_{fl}, E1_{fl}, F1_{fl};Classi di emissione dei fumi: S₁, S₂	B _{fl} -S1

PRESTAZIONI CHIMICHE

Per la resistenza chimica del sistema MasterTop 1289 AS-R, si faccia riferimento alle prestazioni chimiche del rivestimento MasterTop BC 389 AS riportate nel dettaglio nella scheda tecnica relativa.

MasterTop 1289 AS-R

Pavimento epossidico di tipo multistrato non a solvente, ad elevatissima resistenza chimica, antistatico (resistenza a terra $10^4 \leq R \leq 10^6 \Omega$ UNI EN 1081), antiscivolo. Certificato secondo lo standard tedesco WHG Wasserhaushaltsgesetz inerente la protezione delle risorse idriche da sversamenti industriali.

CONSUMO TEORICO

System Build Up 1: spessore tipico 5- 6,5 mm.

Tecnica	Prodotto	kg/m ²
Primer	MasterTop P 604	0.3 - 0.5
Applicazione delle bandelle di rame		
Primer conduttivo	MasterTop P 687W AS	0.12 - 0.15
Rivestimento conduttivo	MasterTop BC 389 AS	0,7 - 1
Semina a rifiuto di filler conduttivo	MasterTop F5 AS	4 - 6
Finitura	MasterTop BC 389 AS	1.2 - 1.6

System Build Up 2: spessore tipico 5 - 6,5 mm.

Tecnica	Prodotto	kg/m ²
Primer	MasterTop P 604	0.3 - 0.5
Applicazione delle bandelle di rame		
Primer conduttivo	MasterTop P 687W AS	0.12 - 0.15
Rivestimento conduttivo	MasterTop BC 389 AS	0,7 - 1
Semina a rifiuto di filler conduttivo	MasterTop F5 AS	4 - 6
Finitura	MasterTop BC 389	1.2 - 1.6

I consumi dipendono dalla rugosità del supporto. I valori indicati presuppongono una superficie liscia ed una temperatura del sottofondo compresa tra +15°C e +25°C; superfici molto scabre e temperature più basse aumentano il consumo. Il consumo effettivo deve essere valutato mediante l'applicazione in un'area di prova.

STOCCAGGIO

Conservare il materiale nei contenitori originali in luogo asciutto e coperto, ad una temperatura compresa tra 15 e 25°C. Non esporre alla luce solare diretta.

SCHEDA APPLICATIVA

CARATTERISTICHE DEL SUPPORTO

Il supporto cementizio deve essere di classe di resistenza a compressione minima C20/25 per i calcestruzzi secondo UNI EN 206/1 e C25 per i massetti cementizi CT secondo UNI EN 13813.

Nel caso di massetti di altra natura chimica previsti dalla UNI EN 13813, come per esempio quelli a base di solfato di calcio CA o magnesite MA o di altro tipo, contattare il servizio tecnico della BASF CC per approfondimenti.

RIPARAZIONE E LIVELLAMENTO DEL SUPPORTO

Prima di applicare il rivestimento è indispensabile verificare che le superfici in calcestruzzo da proteggere non siano degradate e/o contaminate da oli, grassi od altre sostanze, nel qual caso si dovrà prima provvedere all'asportazione dei calcestruzzi incoerenti e contaminati e poi al ripristino con MasterTop 514 QD.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

La superficie deve essere preparata mediante pallinatura o sabbiatura. Altre tecniche specifiche possono essere altresì utilizzate in casi specifici (la scelta delle stesse è da valutarsi a seguito di visita in cantiere). Depolverare la superficie prima di procedere con l'applicazione del primer. MasterTop 1289 AS-R tollera un'umidità massima del sottofondo del 4%.

UMIDITA' E RISALITA CAPILLARE

Il sistema MasterTop 1289 AS-R non può essere applicato direttamente su superfici umide e/o prive di barriera al vapore o soggette a risalite di umidità. In tali situazioni è necessario prevedere l'applicazione del primer specifico MasterSeal P 385 in ragione di 1,5 kg/m² o di MasterTop 514 QD nella versione epossio-cementizia (AB3C) per uno spessore minimo di 3 mm.

TEMPERATURA

MasterTop 1289 AS-R deve essere applicato quando la temperatura ambiente (minima 8°C e massima 30°C) si mantiene costante o è in diminuzione, poiché questo accorgimento consente di ridurre il rischio di "soffiature" legate alla fuoriuscita dell'aria presente nelle porosità del calcestruzzo. Inoltre tale temperatura deve essere sempre superiore di 3°C al punto di rugiada dal momento dell'applicazione e per almeno le successive 24 ore (a 15°C).

PRIMER MasterTop P604

Prima della miscelazione portare i componenti A e B ad una temperatura compresa tra 15 e 25°C. Versare l'intero contenuto della parte B nel contenitore della parte A. Non è ammessa la miscelazione a mano. Mescolare con

MasterTop 1289 AS-R

Pavimento epossidico di tipo multistrato non a solvente, ad elevatissima resistenza chimica, antistatico (resistenza a terra $10^4 \leq R \leq 10^6 \Omega$ UNI EN 1081), antiscivolo. Certificato secondo lo standard tedesco WHG Wasserhaushaltsgesetz inerente la protezione delle risorse idriche da sversamenti industriali.

miscelatore elettrico ad elica a velocità molto ridotta (ca. 300 giri/minuto) per non meno di 3 minuti.

Dati applicativi	
Rapporto di miscelazione	100 A / 27 B
Densità a 20°C	ca 1,44 kg/litro
Viscosità cinematica	ca. 1100 mPa·s
Tempo di lavorabilità	12°C: 60 minuti 23°C: 30 minuti 30°C: 15 minuti
Umidità relativa massima	10°C: 75% 23°C: 85%
Tempo di ricopertura	10°C: 16 – 48 ore 23°C: 6 – 48 ore 30°C: 3 – 24 ore

Raschiare i lati e il fondo del contenitore più volte sino ad ottenere una miscelazione completa. Le lame del miscelatore devono essere sempre immerse nel prodotto per evitare di introdurre bolle d'aria.

Miscelare il materiale solamente all'interno del contenitore originale. Una volta ottenuta una consistenza omogenea, versare la resina in un contenitore nuovo e quindi mescolare per un altro minuto.

Dopo la miscelazione applicare MasterTop P 604 sul supporto distribuendolo con una racla di gomma e finendolo con un rullo. Nel caso di applicazione come rasatura la posa viene effettuata a spatola con il materiale ottenuto aggiungendo alla resina il filler MasterTop F 1.

POSA DELLE BANDELLE CONDUTTIVE

Devono essere applicati sia i nastri di rame che i collegamenti a terra.

Per un'ottimale distribuzione delle cariche elettrostatiche si consiglia di realizzare una griglia regolare di bandelle in rame di maglia 10 m x 10 m o comunque una per vano, se di misura inferiore. Nei punti di giunzione le bandelle vanno sovrapposte l'una all'altra. Le strisce di nastro di rame adesivo devono essere collegate ai principali punti di messa a terra. Lo scopo del nastro è assicurare che ogni singola area di stesa del rivestimento sia collegata al punto principale di messa a terra e che ogni confezione all'interno dell'area di stesa della pavimentazione MasterTop 1289 AS-R sia collegata al punto di messa a terra.

E' comunque buona abitudine installare più di un collegamento anche in aree piccole, questo per maggiore sicurezza, nel caso in cui un collegamento dovesse essere danneggiato. Più grande è l'area da trattare,

maggiore deve essere il numero dei collegamenti a terra da eseguire (si consiglia uno ogni 10 m minimo). La progettazione dei punti di messa a terra resta ovviamente una competenza specifica del Progettista.

Le stanze singole possono essere collegate a terra insieme a corridoi, ecc.

Su grandi superfici libere, si deve considerare l'idea di mettere dei collegamenti ad ogni angolo. Inoltre, si deve prestare particolare attenzione alle superfici divise da giunti di costruzione o strutturali, queste devono essere collegate da nastro di rame, o considerate come aree isolate da collegare a terra singolarmente.

Prima di procedere alla posa del rivestimento, pulire con straccio imbevuto di solvente le bandelle in rame posate, per asportare eventuali tracce di adesivo o altre impurità che possono provocare difetti sul rivestimento applicato.

PRIMER CONDUTTIVO MasterTop P687 W AS

Miscelare separatamente i due componenti quindi versare il contenuto della latta di A nella latta del componente B ed omogeneizzare il sistema con mescolatore elettrico a 300 giri/min per almeno tre minuti sino a completa omogeneizzazione.

Una volta ottenuta una consistenza omogenea, versare la resina in un contenitore nuovo e quindi mescolare per un altro minuto. MasterTop P 687W AS non deve essere diluito.

Il materiale mescolato può essere applicato sulle superfici a rullo, pennello, oppure può essere steso a spatola e finito a rullo.

Dati applicativi	
Rapporto di miscelazione	2A / 3B
Contenuto solido	35%
Densità	ca 1.07 kg/litro
Tempo di ricopertura	10°C: 18 – 48 h 20°C: 12 – 36 h 30°C: 8 – 24 h
Umidità relativa massima	75% a 23°C
Tempo di lavorabilità	60 minuti a 23°C
Indurimento completo	5 giorni a 20°C

RIVESTIMENTO CONDUTTIVO MasterTop BC 389 AS

Mescolare separatamente i due componenti con mescolatore elettrico versare quindi tutto il componente B nella latta del componente A e mescolare fino ad ottenere un sistema omogeneo.

MasterTop 1289 AS-R

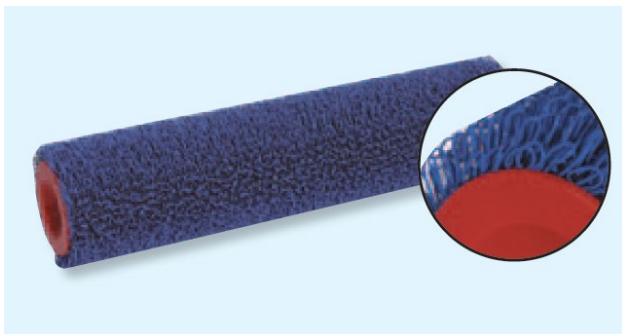
Pavimento epossidico di tipo multistrato non a solvente, ad elevatissima resistenza chimica, antistatico (resistenza a terra $10^4 \leq R \leq 10^6 \Omega$ UNI EN 1081), antiscivolo. Certificato secondo lo standard tedesco WHG Wasserhaushaltsgesetz inerente la protezione delle risorse idriche da sversamenti industriali.

Dopo aver ottenuto una consistenza omogenea, versare la resina in un contenitore nuovo e mescolare per un altro minuto. Mescolare per alcuni minuti il materiale a bassa velocità, sino a completa omogeneizzazione.

Dati applicativi	
Rapporto di miscelazione	100 / 17
Densità a 20°C	ca. 1,65 kg/litro
Viscosità cinematica	A: 4000 mPa·s B: 1300 mPa·s A+B: 1700 mPa·s
Tempo di lavorabilità	30 minuti a 23°
Umidità relativa massima	75%
Tempo di ricopertura	10°C: 12 - 72 ore 23°C: 6 - 48 ore 30°C: 3 - 24 ore
Tempo di completo indurimento a 20°C	5 giorni

Dopo la miscelazione applicare MasterTop BC 389 AS sul supporto distribuendolo con una racla dentata (denti a V o spatola). Per favorire la fuoriuscita di bolle d'aria eventualmente inglobate nel prodotto è necessario passare la superficie del materiale con opportuno rullo frangibolle (con quello e solo con quello indicato nella fotografia sotto) 5 - 10 minuti dopo l'applicazione del prodotto.

Proteggere dal contatto con umidità per le prime 24 ore (a 20°C).



SEMINA A RIFIUTO

Sulla resina ancora "fresca", effettuare la semina a rifiuto con il filler MasterTop F5 AS come da tabella. Il filler in eccesso deve essere rimosso a materiale indurito, con aspirapolvere industriale o con una scopa. Proteggere dal contatto con umidità per le prime 24 ore (a 20°C).

FINITURA CON RIVESTIMENTO MasterTop BC 389 AS (o BC 389)

Ripetere la procedura di mescolazione descritta in precedenza. L'applicazione dello strato di finitura deve avvenire nel rispetto dei tempi di ricopertura con racla in gomma dura o in acciaio o a spatola.

Proteggere dal contatto con umidità per le prime 24 ore (a 20°C).

PULIZIA ATTREZZI

Gli attrezzi utilizzati per la miscelazione e l'applicazione dei materiali epossidici possono essere puliti con il detergente specifico MasterTop CLN 44.

MANUALE APPLICATIVO

Per ogni dettaglio relativo agli aspetti applicativi, si faccia sempre riferimento allo specifico documento "MasterTop Industrial Floors Manuale Applicativo".



MasterTop 1289 AS-R

Pavimento epossidico di tipo multistrato non a solvente, ad elevatissima resistenza chimica, antistatico (resistenza a terra $10^4 \leq R \leq 10^6 \Omega$ UNI EN 1081), antiscivolo. Certificato secondo lo standard tedesco WHG Wasserhaushaltsgesetz inerente la protezione delle risorse idriche da sversamenti industriali.

PULIZIA PAVIMENTO

Per ogni dettaglio relativo agli aspetti di pulizia del pavimento si faccia sempre riferimento allo specifico documento "MasterTop Linea Industria Cleaning".

DICHIARAZIONE DI PERFORMANCE (Declaration of Performance, DoP) e MARCATURA CE

In ottemperanza al Regolamento Europeo (EU No 305/2011 e EU No. 574/2014) risulta essere provvisto di marcatura CE secondo EN 13813 e della relativa DoP (Dichiarazione di Performance).

Dal 16/12/1992 BASF Construction Chemicals Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI EN ISO 9001. Inoltre il Sistema di Gestione Ambientale è certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001 ed il Sistema di Gestione Sicurezza è certificato secondo la norma OHSAS 18001. Sostenibilità ambientale: Socio Green Building Council dal 2009.

BASF Construction Chemicals Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italy

T +39 0422 429200 F +39 0422 421802

<http://www.master-builders-solutions.basf.it>

e-mail: infomac@basf.com

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusive di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Gennaio 2019