

# MasterTop 1289 R

**Pavimento epossidico di tipo multistrato non a solvente, ad elevatissima resistenza chimica. Certificato secondo lo standard tedesco WHG Wasserhaushaltsgesetz inerente la protezione delle risorse idriche da sversamenti industriali.**

## DEFINIZIONE DEL MATERIALE

MasterTop 1289 R è un sistema epossidico multistrato, non a solvente, per pavimentazioni continue ad altissime resistenze chimiche.



## PRINCIPALI CAMPI DI APPLICAZIONE

MasterTop 1289 R è tipicamente impiegato nelle aree industriali sia interne che esterne soggette ad attacco chimico severo quali ad esempio le vasche di contenimento secondario o nelle zone di stoccaggio specie dove si deve anche garantire la resistenza allo scivolamento.

Può essere impiegato anche in aree esterne: l'eventuale ingiallimento del rivestimento non ne pregiudica le prestazioni chimiche e la durabilità.

## CARATTERISTICHE

MasterTop 1289 R presenta le seguenti peculiarità:

- certificato WHG Wasserhaushaltsgesetz inerente la protezione delle risorse idriche da sversamenti industriali (Germania);
- non a solvente;
- resiste all'attacco chimico di idrocarburi, oli minerali, sali, basi ed acidi secondo quanto previsto da tutte le classi chimiche della UNI EN 13529 (resistenza attacco chimico severo);
- resiste allo scivolamento e allo slittamento;
- resiste agli urti, all'usura e a traffici frequenti.

## PRESTAZIONI CARATTERISTICHE

MasterTop 1289 R presenta le seguenti prestazioni caratteristiche secondo UNI EN 13813 (Massetti e materiali per massetti).

Metodi di prova	Prestazione
Adesione al calcestruzzo, UNI EN 13892/8 su supporto MC (0,40) UNI EN 1766. Classi (MPa): B0,5, B1, B1,5, B2	Classe B >1,5
Resistenza all'urto, UNI EN ISO 6272. Classi di resistenza IR J (J energia d'urto in N·m)	> IR4
Resistenza all'abrasione, UNI EN 13892/4 (BCA). Classi di usura (centinaia di µm abrasi): <ul style="list-style-type: none"> <li>• Classe AR6;</li> <li>• .....</li> <li>• Classe AR1;</li> <li>• Classe AR0,5</li> </ul>	Classe AR0,5
Classe di reazione al fuoco, UNI EN 13501 <ul style="list-style-type: none"> <li>• Classi di reazione al fuoco: A1<sub>fl</sub>, A2<sub>fl</sub>, B<sub>fl</sub>, C<sub>fl</sub>, D<sub>fl</sub>, E1<sub>fl</sub>, F1<sub>fl</sub>;</li> <li>• Classi di emissione dei fumi: S1, S2</li> </ul>	B <sub>fl</sub> -S1

## PRESTAZIONI CHIMICHE

Per la resistenza chimica del sistema MasterTop 1289 R, si faccia riferimento alle prestazioni chimiche del rivestimento MasterTop BC 389 riportate nel dettaglio nella scheda tecnica relativa.

# MasterTop 1289 R

**Pavimento epossidico di tipo multistrato non a solvente, ad elevatissima resistenza chimica. Certificato secondo lo standard tedesco WHG Wasserhaushaltsgesetz inerente la protezione delle risorse idriche da sversamenti industriali.**

## CONSUMO TEORICO

System Build Up: su supporto in buone condizioni.  
Spessore tipico 3,5 – 5 mm.

Tecnica	Prodotto	kg/m <sup>2</sup>
Primer a saturazione	MasterTop P604	0,3-0,5
Semina di quarzo	MasterTop F 5	0,8 - 1
Rivestimento	MasterTop BC 389	0,6 - 1
Semina di quarzo	MasterTop F 5 (o F 18)	2 - 4
Rivestimento	MasterTop BC 389	0,6 – 1,2

I consumi dipendono dalla rugosità del supporto. I valori indicati presuppongono una superficie liscia ed una temperatura del sottofondo compresa tra +15°C e +25°C; superfici molto scabre e temperature più basse aumentano il consumo. Il consumo effettivo deve essere valutato mediante l'applicazione in un'area di prova.

## STOCCAGGIO

Conservare il materiale nei contenitori originali in luogo asciutto e coperto, ad una temperatura compresa tra 15 e 25°C. Non esporre alla luce solare diretta.

## SCHEDA APPLICATIVA

### CARATTERISTICHE DEL SUPPORTO

Il supporto cementizio deve essere di classe di resistenza a compressione minima C20/25 per i calcestruzzi secondo UNI EN 206/1 e C25 per i massetti cementizi CT secondo UNI EN 13813. Nel caso di massetti di altra natura chimica previsti dalla UNI EN 13813, come per esempio quelli a base di solfato di calcio CA o magnesite MA o di altro tipo, contattare il servizio tecnico della BASF CC per approfondimenti.

### RIPARAZIONE E LIVELLAMENTO DEL SUPPORTO

Prima di applicare il rivestimento è indispensabile verificare che le superfici in calcestruzzo da proteggere non siano degradate e/o contaminate da oli, grassi od altre sostanze, nel qual caso si dovrà prima provvedere all'asportazione dei calcestruzzi incoerenti e contaminati e poi al ripristino con MasterTop 514 QD.

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

La superficie deve essere preparata mediante pallinatura o sabbiatura. Altre tecniche specifiche possono essere altresì utilizzate in casi specifici (la scelta delle stesse è da valutarsi a seguito di visita in cantiere). Depolverare la superficie prima di procedere con l'applicazione del

primer. MasterTop 1289 tollera un'umidità massima del sottofondo del 4%.

## UMIDITA' E RISALITA CAPILLARE

Il sistema MasterTop 1289 R non può essere applicato direttamente su superfici umide e/o prive di barriera al vapore o soggette a risalite di umidità. In tali situazioni è necessario prevedere l'applicazione del primer specifico MasterSeal P 385 in ragione di 1,5 kg/m<sup>2</sup> o di MasterTop 514 QD nella versione epossici-cementizia (AB3C) per uno spessore minimo di 3 mm.

## TEMPERATURA

MasterTop 1289 R deve essere applicato quando la temperatura ambiente (minima 8°C e massima 30°C) si mantiene costante o è in diminuzione, poiché questo accorgimento consente di ridurre il rischio di "soffiature" legate alla fuoriuscita dell'aria presente nelle porosità del calcestruzzo. Inoltre tale temperatura deve essere sempre superiore di 3°C al punto di rugiada dal momento dell'applicazione e per almeno le successive 24 ore (a 15°C).

## PRIMER MasterTop P604

Prima della miscelazione portare i componenti A e B ad una temperatura compresa tra 15 e 25°C. Versare l'intero contenuto della parte B nel contenitore della parte A. Non è ammessa la miscelazione a mano. Mescolare con miscelatore elettrico ad elica a velocità molto ridotta (ca. 300 giri/minuto) per non meno di 3 minuti.

Raschiare i lati e il fondo del contenitore più volte sino ad ottenere una miscelazione completa. Le lame del miscelatore devono essere sempre immerse nel prodotto per evitare di introdurre bolle d'aria.

Miscelare il materiale solamente all'interno del contenitore originale. Una volta ottenuta una consistenza omogenea, versare la resina in un contenitore nuovo e quindi mescolare per un altro minuto.

Dati applicativi	
Rapporto di miscelazione	100 A / 27 B
Densità a 20°C	ca 1,44 kg/litro
Viscosità cinematica	ca. 1100 mPa·s
Tempo di lavorabilità	12°C: 60 minuti 23°C: 30 minuti 30°C: 15 minuti
Umidità relativa massima	10°C: 75% 23°C: 85%
Tempo di ricopertura	10°C: 16 – 48 ore 23°C: 6 – 48 ore 30°C: 3 – 24 ore

# MasterTop 1289 R

**Pavimento epossidico di tipo multistrato non a solvente, ad elevatissima resistenza chimica. Certificato secondo lo standard tedesco WHG Wasserhaushaltsgesetz inerente la protezione delle risorse idriche da sversamenti industriali.**

Dopo la miscelazione applicare MasterTop P 604 sul supporto distribuendolo con una racla di gomma e finendolo con un rullo. Nel caso di applicazione come rasatura la posa viene effettuata a spatola con il materiale ottenuto aggiungendo alla resina il filler MasterTop F 1.

## SEMINA

Sul primer ancora "fresco", effettuare la semina con filler MasterTop F 5. Il filler in eccesso deve essere rimosso a materiale indurito, con aspirapolvere industriale o con una scopa. Dopo l'applicazione, proteggere il materiale dal contatto con acqua per almeno 24 ore a 20°C. L'eventuale contatto prematuro con acqua porta alla formazione di macchie chiare (formazione di carbammato) e/o ad un sistema appiccicoso che pregiudica l'adesione dei successivi prodotti.

## PRIMO STRATO DI RIVESTIMENTO MasterTop BC 389

Mescolare separatamente i due componenti con mescolatore elettrico versare quindi tutto il componente B nella latta del componente A e mescolare fino ad ottenere un sistema omogeneo.

Dati applicativi	
Rapporto di miscelazione	100 / 16
Densità a 20°C	ca. 1,65 kg/litro
Viscosità cinematica	A: 4000 mPa·s B: 1400 mPa·s A+B: 2000 mPa·s
Tempo di lavorabilità	30 minuti a 23°
Umidità relativa massima	75%
Tempo di ricopertura	10°C: 12 - 72 ore 23°C: 6 - 48 ore 30°C: 3 - 24 ore
Tempo di completo indurimento a 20°C	5 giorni

Dopo aver ottenuto una consistenza omogenea, versare la resina in un contenitore nuovo e mescolare per un altro minuto. Mescolare per alcuni minuti il materiale a bassa velocità, sino a completa omogeneizzazione.

Dopo la miscelazione applicare MasterTop BC 389 sul supporto distribuendolo con una racla dentata (denti a V o spatola). Per favorire la fuoriuscita di bolle d'aria eventualmente inglobate nel prodotto è necessario passare la superficie del materiale con opportuno rullo frangibolle 5 - 10 minuti dopo l'applicazione del prodotto. Proteggere dal contatto con umidità per le prime 24 ore (a 20°C).

## SEMINA A RIFIUTO

Sulla resina ancora "fresca", effettuare la semina a rifiuto con il filler di quarzo MasterTop F 5 (o F18) in ragione di 2 - 4 kg/m<sup>2</sup>. La sabbia in eccesso deve essere rimossa a materiale indurito, con aspirapolvere industriale o con una scopa.

Proteggere dal contatto con umidità per le prime 24 ore (a 20°C).

## SECONDO STRATO DI RIVESTIMENTO MasterTop BC 389

Ripetere la procedura di mescolazione descritta in precedenza (in questo caso senza alcuna aggiunta di carica). L'applicazione dello strato di finitura deve avvenire nel rispetto dei tempi di ricopertura con racla in gomma dura o in acciaio o a spatola.

Proteggere dal contatto con umidità per le prime 24 ore (a 20°C).

## PULIZIA ATTREZZI

Gli attrezzi utilizzati per la miscelazione e l'applicazione dei materiali epossidici possono essere puliti con il detergente specifico MasterTop CLN 44.

# MasterTop 1289 R

**Pavimento epossidico di tipo multistrato non a solvente, ad elevatissima resistenza chimica. Certificato secondo lo standard tedesco WHG Wasserhaushaltsgesetz inerente la protezione delle risorse idriche da sversamenti industriali.**

## MANUALE APPLICATIVO

Per ogni dettaglio relativo agli aspetti applicativi, si faccia sempre riferimento allo specifico documento "MasterTop Industrial Floors Manuale Applicativo".



## PULIZIA PAVIMENTO

Per ogni dettaglio relativo agli aspetti di pulizia del pavimento si faccia sempre riferimento allo specifico documento "MasterTop Linea Industria Cleaning".

## DICHIARAZIONE DI PERFORMANCE (Declaration of Performance, DoP) e MARCATURA CE

In ottemperanza al Regolamento Europeo (EU No 305/2011 e EU No. 574/2014) risulta essere provvisto di marcatura CE secondo EN 13813 e della relativa DoP (Dichiarazione di Performance).

Dal 16/12/1992 BASF Construction Chemicals Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI EN ISO 9001. Inoltre il Sistema di Gestione Ambientale è certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001 ed il Sistema di Gestione Sicurezza è certificato secondo la norma OHSAS 18001. Sostenibilità ambientale: Socio Green Building Council dal 2009.

### BASF Construction Chemicals Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italy

T +39 0422 429200 F +39 0422 421802

<http://www.master-builders-solutions.basf.it>

e-mail: [infomac@basf.com](mailto:infomac@basf.com)

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusive di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Gennaio 2019