

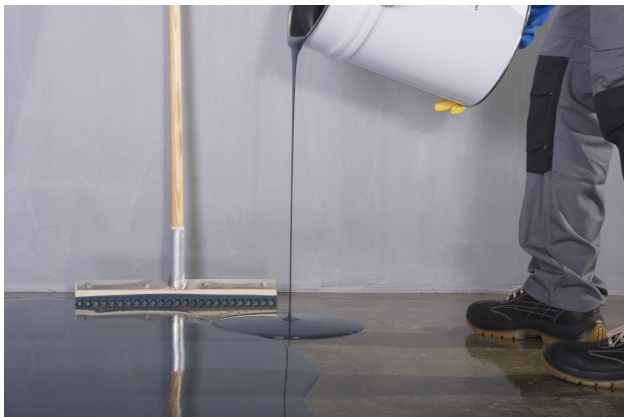
MasterTop BC 389

Rivestimento epossidico bicomponente non a solvente, per realizzare pavimentazioni autolivellanti e multistrato ad elevatissima resistenza chimica. Certificato secondo lo standard tedesco WHG Wasserhaushaltsgesetz inerente la protezione delle risorse idriche da sversamenti industriali.

DEFINIZIONE DEL MATERIALE

MasterTop BC 389 è una resina autolivellante, epossidica, non a solvente, bicomponente, per pavimentazioni continue ad altissime resistenze chimiche.

Rivestimento di base dei sistemi MasterTop 1289 autolivellante e MasterTop 1289 R multistrato.



PRINCIPALI CAMPI DI APPLICAZIONE

MasterTop BC 389 è tipicamente impiegato nelle aree industriali sia interne che esterne soggette ad attacco chimico severo quali ad esempio le vasche di contenimento secondario o nelle zone di stoccaggio. Può essere impiegato anche in aree esterne: l'eventuale ingiallimento del rivestimento non ne pregiudica le prestazioni chimiche e la durabilità.

CARATTERISTICHE

MasterTop BC 389 presenta le seguenti peculiarità:

- certificato WHG Wasserhaushaltsgesetz inerente la protezione delle risorse idriche da sversamenti industriali (Germania);
- non a solvente;
- resiste all'attacco chimico di idrocarburi, oli minerali, sali, basi ed acidi secondo quanto previsto da tutte le classi chimiche della UNI EN 13529 (resistenza attacco chimico severo);
- resiste agli urti, all'usura e a traffici frequenti.

PRESTAZIONI CARATTERISTICHE

MasterTop BC 389 presenta le seguenti prestazioni caratteristiche secondo UNI EN 13813 (Massetti e materiali per massetti).

Metodi di prova	Prestazione
Adesione al calcestruzzo, UNI EN 13892/8 su supporto MC (0,40) UNI EN 1766. Classi (MPa): B0,5, B1, B1,5, B2	Classe B >1,5
Resistenza all'urto, UNI EN ISO 6272. Classi di resistenza IR J (J energia d'urto in N·m)	> IR4
Resistenza all'abrasione, UNI EN 13892/4 (BCA). Classi di usura (centinaia di µm abrasivi):	Classe AR0,5
• Classe AR6;	
•	
• Classe AR1;	
• Classe AR0,5	
Classe di reazione al fuoco, UNI EN 13501	B _{fl} -S1
• Classi di reazione al fuoco: A1 _{fl} , A2 _{fl} , B _{fl} , C _{fl} , D _{fl} , E1 _{fl} , F1 _{fl} ;	
• Classi di emissione dei fumi: S ₁ , S ₂	

Per ulteriori prestazioni specifiche, si rimanda alla scheda tecnica dei sistemi MasterTop 1289, 1289 R.

MasterTop BC 389

Rivestimento epossidico bicomponente non a solvente, per realizzare pavimentazioni autolivellanti e multistrato ad elevatissima resistenza chimica. Certificato secondo lo standard tedesco WHG Wasserhaushaltsgesetz inerente la protezione delle risorse idriche da sversamenti industriali.

PRESTAZIONI CHIMICHE: AGGRESSIVO CHIMICO E RELATIVO GRUPPO UNI EN 13529

Per la consultazione della resistenza chimica:

- identificare il gruppo UNI EN 13529 di appartenenza della sostanza in esame (ad esempio Acido borico, gruppo 10) nella tabella seguente;
- quindi valutare la classe di prestazione chimica (ad esempio gruppo 10 Classe II) nella tabella "Prestazione chimica UNI EN 1504/2.

Aggressivo chimico	Liquido di prova UNI EN 13529	Aggressivo chimico	Liquido di prova UNI EN 13529
1,2-dicloroetano	6	Alluminio solfato	10
Acetaldeide	7	Anidride acetica	7
Acetato di amile	7	Anidride maleica	7
Acetato di etile	7	Anilina	13
Acetofenone	7a	Antigelo (glicole etilenico)	5
Acetone	7	Benzene	4a
Acido acetico	9	Benzina, gasolio e idrocarburi	4
Acido acrilico	9a	Biodiesel (lipidi transesterificati)	7b
Acido adipico	9a	Butanolo	5
Acido benzoico	9a	Caprolattame (ammide)	7
Acido borico	10	Carburante per jet	2
Acido citrico	9a	Cherosene	2
Acido cloridrico	10	Cicloesano	4
Acido cloroacetico	9	Cloroformio	6a
Acido cromico	10	Cloruro di benzoile	6b
Acido decanoico (caprico)	9a	Cloruro di calcio	12
Acido eptanoico	9a	Cloruro di sodio	12
Acido fluoridrico	10	Cresoli	9
Acido formico	10	Detergenti (acidi)	10
Acido fosforico	10	Detergenti (alcalini)	11
Acido fumarico	9a	Diclorometano (cloruro di metilene)	6a
Acido gallico	9a	Dimetilformammide	7
Acido glicolico	9a	Esano	4
Acido lattico	9	Etanolo	5
Acido laurico	9a	Fenolo	9
Acido maleico	9a	Formaldeide (formalina)	8
Acido malico	9a	Glicole acetato di etile	7
Acido metacrilico	9a	Glicole dietilenico	5
Acido nitrico	10	Glicole etilenico	5
Acido oleico	9a	Glicole propilenico	5
Acido ossalico	9	Acqua clorata	12
Acido picrico	9	Idrossido di calcio	11
Acido salicilico	9a	Idrossido di potassio	11

MasterTop BC 389

Rivestimento epossidico bicomponente non a solvente, per realizzare pavimentazioni autolivellanti e multistrato ad elevatissima resistenza chimica. Certificato secondo lo standard tedesco WHG Wasserhaushaltsgesetz inerente la protezione delle risorse idriche da sversamenti industriali.

Aggressivo chimico	Liquido di prova UNI EN 13529	Aggressivo chimico	Liquido di prova UNI EN 13529
Acido solforico	10	Idrossido di sodio	11
Acido stearico	9a	Isopropanolo (2-propanolo)	5
Acido tartarico	9	Latte	9
Acido tioglicolico	9a	Liquido freni (poliglicoli)	5
Acido tricloroacetico	9a	Metacrilato di metile	7
Acqua regia	10	Metanolo	5a
Alcol denaturato	4	Metiletilchetone	7
Monoclorobenzene	6b	Solfato di ammonio	10
N,N-dimetilacetammide	7	Solfato di rame (II)	12
Nitrato di ammonio	12	Solfuro di carbonio	15 a
Nitrato di magnesio	12	Stirene	4
N-metil-2-pirrolidone	13	Tetracloroetene (percloroetilene)	6
Oleum (acido solforico fumante)	10	Tetracloruro di carbonio	6a
Oli minerali	3	Tetraidrofurano	15
Oli vegetali	4	Toluene	4
Olio di catrame	4	Toluene solfonico	9a
Olio di ricino (acidi grassi)	9a	Trementina	4
Olio per motore	3	Triclorobenzene	6b
Paraffina	4	Tricloroetilene	6
Phenil (Acido solforico)	9	Urea	12
Salamoia (cloruro di sodio)	12	White spirit (solvente)	4
Salicilato di metile	7a	Xilene	4

MasterTop BC 389

Rivestimento epossidico bicomponente non a solvente, per realizzare pavimentazioni autolivellanti e multistrato ad elevatissima resistenza chimica. Certificato secondo lo standard tedesco WHG Wasserhaushaltsgesetz inerente la protezione delle risorse idriche da sversamenti industriali.

PRESTAZIONE CHIMICA UNI EN 1504/2.

Classe I: dopo 3 giorni di contatto, riduzione Shore ammissibile ≤ 50 %;

Classe II 28 giorni di contatto, riduzione Shore ammissibile ≤ 50 %.

Gruppi degli aggressivi chimici UNI EN 13529		Liquido di prova	Tipo di classe
1	Benzina	47,5% in volume di toluene 30,4% in volume di isoottano 17,1% in volume di n-eptano 3% in volume di metanolo 2% in volume di butanolo terziario	Classe II
2	Carburante per aviazione	1. 50,0% in volume di isoottano, 50,0% in volume di toluene 2. Benzina per aviazione 100 LL Codice Nato F-18 3. Carburante turbo A-1 Codice Nato F-34/F-35	Classe II
3	Olio da riscaldamento e gasolio e oli per motori e ingranaggi non utilizzati	80% in volume di n-paraffina (C ₁₂ - C ₁₈) 20% in volume di metilnaftalene	Classe II
4	Tutti gli idrocarburi inclusi i gruppi 2 e 3 eccetto 4 a) e oli per motori e ingranaggi utilizzati	60% in volume di toluene 30% in volume di xilene 10% in volume di metilnaftalene	Classe II
4 a)	Benzene e miscele contenenti benzene (incluso 2)	30% in volume di benzene 30% in volume di toluene 30% in volume di xilene 10% in volume di metilnaftalene	Classe II
4 b)	Petrolio greggio	Petrolio greggio	Classe II
5	Mono e polialcoli (fino al 48% in volume di metanolo), eteri glicolici	48% in volume di metanolo 48% in volume di isopropanolo 4% in volume d'acqua	Classe II
5 a)	Tutti gli alcoli e gli eteri glicolici (incluso 5)	Metanolo	Classe II
6	Idrocarburi alogenati [incluso 6 b)]	Tricloroetilene	Classe II
6 a)	Tutti gli idrocarburi alogenati alifatici (inclusi 6 e 6 b)	Diclorometano	Classe II
6 b)	Idrocarburi alogenati aromatici	Monoclorobenzene	Classe II
7	Tutti gli esteri organici e i chetoni	50% in volume di etilacetato 50% in volume di metilisobutilchetone	Classe II
8	Aldeidi alifatiche	Soluzione di formaldeide (35-40%)	Classe II
9	Soluzioni acquose di acidi organici fino al 10%	Acido acetico acquoso al 10%	Classe II
9 a)	Acidi organici (eccettuato l'acido formico) e loro sali (in soluzione acquosa)	50% in volume di acido acetico 50% in volume di acido propionico	Classe II
10	Acidi inorganici fino al 20% e sali ad idrolisi acida in soluzione acquosa (pH < 6) eccettuato l'acido fluoridrico e gli acidi ossidanti e i loro sali	Acido solforico 20%	Classe II

MasterTop BC 389

Rivestimento epossidico bicomponente non a solvente, per realizzare pavimentazioni autolivellanti e multistrato ad elevatissima resistenza chimica. Certificato secondo lo standard tedesco WHG Wasserhaushaltsgesetz inerente la protezione delle risorse idriche da sversamenti industriali.

Gruppi degli aggressivi chimici UNI EN 13529		Liquido di prova	Tipo di classe
11	Basi inorganiche e loro sali ad idrolisi alcalina in soluzione acquosa (pH > 8) eccettuate le soluzioni di ammonio e le soluzioni ossidanti dei sali (per esempio ipoclorito)	Idrossido di sodio 20%	Classe II
12	Soluzioni di sali non ossidanti inorganici con pH = 6 - 8	Soluzione acquosa di cloruro di sodio 20%	Classe II
13	Ammine e loro sali (in soluzione acquosa)	35% in volume di trietanolammina 30% in volume di n-butilammina 35% in volume di N, N-dimetilanilina	Classe I
14	Soluzioni acquose di tensioattivi organici	1) 3 % di Protectol KLC 50; 2% di Marlophen NP 9,5; 95% d'acqua 2) 3% di Texapon N 28, 2% di Marlipal O 13/80, 95% d'acqua	Classe II
15	Eteri ciclici e aciclici	Tetraidrofurano (THF)	---
15 a)	Eteri aciclici	Etere etilico	---

In aggiunta a tali dati, resiste anche a:

- acido fosforico fino all'85%;
- acido solforico fino al 90%;
- acido lattico fino al 50%;
- acido cloridrico 37%;
- ipoclorito di sodio (Cl 13% attivo);
- soluzione concentrata di ammoniaca;
- acido cromico fino al 50%;
- soluzione di acido acetico a base di acqua fino al 30%;
- acido nitrico 30%;
- acido fluoridrico fino al 50%;
- acido formico;
- perossido di idrogeno 30%.

MasterTop BC 389

Rivestimento epossidico bicomponente non a solvente, per realizzare pavimentazioni autolivellanti e multistrato ad elevatissima resistenza chimica. Certificato secondo lo standard tedesco WHG Wasserhaushaltsgesetz inerente la protezione delle risorse idriche da sversamenti industriali.

CONSUMO TEORICO

Si rimanda alla scheda tecnica dei sistemi MasterTop 1289, 1289 R.

CONFEZIONI

(A + B) = 29 kg (A 25 kg, B: 4 kg)

STOCCAGGIO

Conservare il materiale nei contenitori originali in luogo asciutto e coperto, ad una temperatura compresa tra 15 e 25°C. Non esporre alla luce solare diretta.

SCHEDA APPLICATIVA

CARATTERISTICHE DEL SUPPORTO

Il supporto cementizio deve essere di classe di resistenza a compressione minima C20/25 per i calcestruzzi secondo UNI EN 206/1 e C25 per i massetti cementizi CT secondo UNI EN 13813.

Nel caso di massetti di altra natura chimica previsti dalla UNI EN 13813, come per esempio quelli a base di solfato di calcio CA o magnesite MA o di altro tipo, contattare il servizio tecnico della BASF CC per approfondimenti.

RIPARAZIONE E LIVELLAMENTO DEL SUPPORTO

Prima di applicare il rivestimento è indispensabile verificare che le superfici in calcestruzzo da proteggere non siano degradate e/o contaminate da oli, grassi od altre sostanze, nel qual caso si dovrà prima provvedere all'asportazione dei calcestruzzi incoerenti e contaminati e poi al ripristino con MasterTop 514 QD.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

La superficie deve essere preparata mediante pallinatura. Altre tecniche specifiche possono essere altresì utilizzate in casi specifici (la scelta delle stesse è da valutarsi a seguito di visita in cantiere).

Depolverare la superficie prima di procedere con l'applicazione del primer, il quale tollera un'umidità massima del sottofondo del 4%.

UMIDITA' E RISALITA CAPILLARE

I sistemi nei quali MasterTop BC 389 viene utilizzato, non possono essere applicati direttamente su superfici umide e/o prive di barriera al vapore o soggette a risalite di umidità.

In tali situazioni è necessario prevedere l'applicazione del primer specifico MasterSeal P 385 in ragione di 1,5 kg/m² o di MasterTop 514 QD nella versione epossi-cementizia (AB3C) per uno spessore minimo di 3 mm.

TEMPERATURA

MasterTop BC 389 deve essere applicato quando la temperatura ambiente (minima 8°C e massima 30°C) si mantiene costante o è in diminuzione, poiché questo accorgimento consente di ridurre il rischio di "soffiature" legate alla fuoriuscita dell'aria presente nelle porosità del calcestruzzo.

Inoltre tale temperatura deve essere sempre superiore di 3°C al punto di rugiada dal momento dell'applicazione e per almeno le successive 24 ore (a 15°C).

MISCELAZIONE

Mescolare separatamente i due componenti con mescolatore elettrico versare quindi tutto il componente B nella latta del componente A e mescolare fino ad ottenere un sistema omogeneo.

Dopo aver ottenuto una consistenza omogenea, versare la resina in un contenitore nuovo e mescolare per un altro minuto. Mescolare per alcuni minuti il materiale a bassa velocità, sino a completa omogeneizzazione.

Dati applicativi

Rapporto di miscelazione	100 / 16
Densità a 20°C	ca. 1,65 kg/litro
Viscosità cinematica	A: 4000 mPa·s B: 1400 mPa·s A+B: 2000 mPa·s
Tempo di lavorabilità	30 minuti a 23°
Umidità relativa massima	75%
Tempo di ricopertura	10°C: 12 - 72 ore 23°C: 6 - 48 ore 30°C: 3 - 24 ore
Tempo di completo indurimento a 20°C	5 giorni

APPLICAZIONE

Dopo la miscelazione applicare MasterTop BC 389 sul supporto distribuendolo con una racla dentata (denti a V o spatola). Per favorire la fuoriuscita di bolle d'aria eventualmente inglobate nel prodotto è necessario passare la superficie del materiale con opportuno rullo frangibolle 5 - 10 minuti dopo l'applicazione del prodotto. Proteggere dal contatto con umidità per le prime 24 ore (a 20°C).

MasterTop BC 389

Rivestimento epossidico bicomponente non a solvente, per realizzare pavimentazioni autolivellanti e multistrato ad elevatissima resistenza chimica. Certificato secondo lo standard tedesco WHG Wasserhaushaltsgesetz inerente la protezione delle risorse idriche da sversamenti industriali.

PULIZIA ATTREZZI

Gli attrezzi utilizzati per la miscelazione e l'applicazione dei materiali epossidici possono essere puliti con il detergente specifico MasterTop CLN 44.

MANUALE APPLICATIVO

Per ogni dettaglio relativo agli aspetti applicativi, si faccia sempre riferimento allo specifico documento *"MasterTop Industrial Floors Manuale Applicativo"*.

PULIZIA PAVIMENTO

Per ogni dettaglio relativo agli aspetti di pulizia del pavimento si faccia sempre riferimento allo specifico documento *"MasterTop Linea Industria Cleaning"*.

DICHIARAZIONE DI PERFORMANCE (Declaration of Performance, DoP) e MARCATURA CE

In ottemperanza al Regolamento Europeo (EU No 305/2011 e EU No. 574/2014) risulta essere provvisto di marcatura CE secondo EN 13813 e della relativa DoP (Dichiarazione di Performance).





We create chemistry

MasterTop BC 389

Rivestimento epossidico bicomponente non a solvente, per realizzare pavimentazioni autolivellanti e multistrato ad elevatissima resistenza chimica. Certificato secondo lo standard tedesco WHG Wasserhaushaltsgesetz inerente la protezione delle risorse idriche da sversamenti industriali.

Dal 16/12/1992 BASF Construction Chemicals Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI EN ISO 9001. Inoltre il Sistema di Gestione Ambientale è certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001 ed il Sistema di Gestione Sicurezza è certificato secondo la norma OHSAS 18001. Sostenibilità ambientale: Socio Green Building Council dal 2009.

BASF Construction Chemicals Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italy

T +39 0422 429200 F +39 0422 421802

<http://www.master-builders-solutions.basf.it>

e-mail: infomac@basf.com

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusive di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Gennaio 2019