

## Ucrete® UD200

### Recubrimiento de muy alto desempeño con acabado monolítico y antideslizante

#### DESCRIPCIÓN

Ucrete® UD200 es una tecnología única de resina de poliuretano de muy alta resistencia mecánica con excepcional resistencia a ataques químicos, impactos y temperaturas de hasta 150°C.

Ucrete® UD200 proporciona un acabado protectoro ligeramente texturizado adecuado para aplicaciones en entornos productivos tanto húmedos como secos. Su superficie densa e impermeable proporciona un acabado ideal para aplicaciones en la industria alimenticia, farmacéutica y química, así como en cualquier aplicación donde se requiera un piso robusto de larga duración.

Los sistemas de pisos industriales Ucrete® han sido ampliamente utilizados en estas industrias durante más de cuarenta años; muchos de los primeros pisos industriales colocados desde 1969 aún siguen en servicio.\*

#### CONSUMO

- 13 – 15 kg/m<sup>2</sup> para un espesor de 6 mm
- 19 – 22 kg/m<sup>2</sup> para un espesor de 9 mm
- 24 kg/m<sup>2</sup> para un espesor de 12 mm

#### COLOR

Ucrete® UD200 está disponible en 8 colores: rojo, amarillo, verde, naranja, gris, crema, azul y verde/marrón.

Los sistemas Ucrete® han sido formulados para proporcionar una elevada resistencia al impacto y a la temperatura. Debe tenerse en cuenta que en zonas de exposición directa con los rayos UV, los pisos industriales suelen tornar en un color amarillo siendo este fenómeno más evidente con los colores claros.

#### VIDA ÚTIL

Ver etiqueta del envase

#### CARACTERÍSTICAS

- Resistencia a la temperatura
- No contaminante
- Resistencia química
- Calidad del aire
- Resistencia al impacto
- Permeabilidad
- Resistencia al deslizamiento
- Tolerancia a la humedad del soporte
- Calidad del soporte
- Resistencia al fuego
- Rápida puesta en servicio aún a bajas temperaturas

#### ALMACENAMIENTO

Todos los componentes de Ucrete® UD200 deben almacenarse en lugar seco, elevados del suelo, alejado de la luz directa del sol, protegido de la intemperie, en sus envases originales y en ambientes con temperaturas de +5 a +30°C. Los componentes 1 y 2 deben de ser protegidos de heladas.

#### DATOS TÉCNICOS

Ucrete® UD200 ofrece una excepcional resistencia a un amplio número de agentes agresivos. Por ejemplo, Ucrete® es resistente a los siguientes tipos de productos químicos comúnmente utilizados:

- Ácido acético al 50%: compuesto ampliamente utilizado en la industria alimenticia e indicativo de resistencia al vinagre, salsas, etc.
- Ácido láctico concentrado @60°C: indicativo de resistencia a la leche y productos lácteos.
- Ácido oleico al 100% @60°C: representativo de los ácidos orgánicos formados por la oxidación de grasas vegetales y animales ampliamente encontrado en la industria alimenticia.
- Ácido cítrico concentrado: como los encontrados en las frutas cítricas. Representativo del amplio rango de las frutas ácidas que pueden deteriorar otro tipo de resinas de revestimiento.
- Metanol al 100%: representativo del alcohol y del amplio rango de solventes utilizados en la industria farmacéutica.
- Ucrete® UD200 es también resistente a un amplio rango de aceites minerales, sales y ácidos inorgánicos.

Se encuentra disponible una tabla de resistencias químicas ampliada. Para una información detallada, consultar previamente a su representante local BASF.

**Nota:** Con algunos productos químicos, pueden aparecer manchas o decoloraciones dependiendo de la naturaleza del derrame y de los procedimientos de limpieza empleados.

#### RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

Las resinas de Ucrete® UD200 no comienzan a reblandecer hasta temperaturas por encima de los 130°C. Totalmente en servicio hasta los 130°C y resistente a derrames ocasionales de hasta 150°C.

Ucrete® UD200 instalado correctamente puede soportar descargas regulares y frecuentes de agua hirviendo, así como aceites y grasas calientes.

#### RESISTENCIA AL IMPACTO

Con altas resistencias mecánicas y un módulo elástico bajo Ucrete® UD200 es muy tenaz y capaz de soportar cargas de impacto severas. Teniendo en cuenta que ningún material es indestructible y que eventualmente pueden aparecer delaminaciones superficiales, las rupturas frágiles, que resultan en fisuración y falta de adherencia, son desconocidas en los sistemas Ucrete.

#### RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO

Ucrete® UD200 es conforme a la *HSE Guidance Sheet 156* y *Food Sheet No. 2*, emitido por la *Health and Safety Executive* sobre la resistencia al deslizamiento.

Ucrete® UD200 sigue respondiendo a los requerimientos de la *Food Sheet No. 22* incluso después de años de tráfico pesado y con ruedas de acero.

La superficie del Ucrete® UD200 posee un coeficiente de fricción determinado según EN13036 Parte 4 utilizando una goma 4S sobre superficie húmeda de:

- Ucrete® UD200 40 – 45  
La superficie del Ucrete UD200 se clasifica según la norma DIN 51130 como:
- Ucrete® UD200 R11 V –  
La resistencia al deslizamiento óptima sólo puede ser mantenida mediante una limpieza regular.

\*Una Lista de Casos de Éxito se encuentra disponible en la página web: [www.master-builders-solutions.basf.com.mx](http://www.master-builders-solutions.basf.com.mx)

## PROPIEDADES ANTIESTÁTICAS

Las especificaciones del sistema, permiten que aún cuando se requiera utilizar algún tipo de imprimación la aplicación del Ucrete® UD200 pueda ser llevada a cabo dentro de un intervalo de 12 horas. Siendo además no contaminante, le hace un sistema idealmente adecuado para uso en reparaciones y renovaciones en la industria alimenticia.

## NO CONTAMINANTE

Ucrete® UD200 es un producto libre de solventes y material contaminante, según lo ensayado por la *Campden & Choreywood Food Research Association*.

## DATOS TÉCNICOS

CARACTERÍSTICAS	UNIDADES	VALORES
Densidad (BS 6319: Parte 5)	Kg/m <sup>3</sup>	1970
Resistencia a la compresión (EN 13892-2)	MPa	48 – 53
Resistencia a la tracción (EM 13892-2)	MPa	9
Resistencia a la flexión (ISO 178)	MPa	18 – 21
Módulo de compresión (BS 6319: Parte 6)	MPa	3250 – 4000
Capacidad de adherencia al concreto (EN 13892-8)	-	Hasta el fallo del concreto
Coefficiente de expansión térmica (ASTM C531: Parte 4.05)	°C <sup>-1</sup>	3.6 x 10 <sup>-5</sup>
Ensayo al fuego: EN 13501: Parte 1	-	B <sub>n</sub> – s1

Muestras curadas durante 28 días a 20°C. Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.

## LIMPIEZA

Los sistemas de pisos industriales Ucrete® están certificados para utilizarse en instalaciones que operan con el sistema de seguridad alimenticia HACCP.

El mantenimiento y la limpieza regular mejorarán la vida y aspecto del piso, conservando la apariencia y reduciendo la tendencia a retener suciedad.

## PERMEABILIDAD

Ucrete® UD200 muestra una absorción cero cuando se ensaya según CP.BM2/67/2

## TOLERANCIA A LA HUMEDAD DEL SOPORTE

Los sistemas Ucrete® son totalmente tolerantes a la humedad residual del soporte y pueden ser instalados directamente transcurridos 7 días desde la puesta en obra del concreto, o bien sobre concreto viejo de buena calidad con contenidos de humedad elevados, sin la utilización de imprimaciones (uso de primer) especiales.

Este factor permite la programación rápida de mantenimientos y trabajos de rehabilitación de instalaciones, incluso en zonas de procesado en húmedo.

## TIEMPO DE CURADO

En condiciones normales, los pisos industriales Ucrete® UD200 pueden ser puestos en servicio a las 24 horas desde su puesta en obra, incluso a 8°C.

## ESPECIFICACIÓN

Revestimiento de poliuretano de muy alta resistencia mecánica con acabado de mortero continuo Ucrete® UD200 de BASF Construction Chemicals instalado según las instrucciones del fabricante.

Un piso Ucrete® UD200 en 6 mm es totalmente resistente a derrames líquidos y vertido hasta los 80°C y puede ser limpiado de forma ligera con vapor. Adecuado para temperaturas en frío de hasta -25°C.

Un piso Ucrete® UD200 en 9 mm es totalmente resistente a derrames líquidos a alta temperatura y vertido hasta los 120°C y puede ser totalmente limpiado con vapor. Adecuado para temperaturas en frío de hasta -40°C.

Un piso Ucrete® UD200 en 12 mm es totalmente resistente a derrames líquidos a alta temperatura y vertido hasta los 130°C, así como derrames ocasionales hasta los 150°C y puede ser totalmente limpiado con vapor. Adecuado para diseño del soporte con una buena calidad

de concreto.

## CALIDAD DEL AIRE

Ucrete ha sido distinguido con el sello de oro *Air Comfort Gold* tras pasar satisfactoriamente intensos ensayos en cámaras de medición de compuestos orgánicos volátiles (VOCs) y auditorías de control de calidad y procedimientos productivos.

Este distintivo demuestra que Ucrete® es un producto extremadamente limpio sin ningún compuesto volátil que pueda contaminar los productos alimenticios o afectar al bienestar del personal.

**SEGURIDAD**

Lea, entienda y siga la información contenida en la Hoja de Datos de Seguridad (HDS) y de la etiqueta del producto antes de usar. La HDS puede obtenerse solicitando a su representante de ventas de BASF. **Derrame, Fuga, Fuego, Exposición o Accidente LLAMAR AL SETIQUÍA Y NOCHE 01-800-00-214-00 55-59-15-88 (D.F.) MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS! PARA USO PROFESIONAL. NO PARA LA VENTA O USO POR EL PÚBLICO EN GENERAL.**

**NOTIFICACIÓN DE GARANTÍA LIMITADA**

BASF garantiza que este producto está exento de defectos de fabricación y cumple con todas las propiedades técnicas contenidas en la Hoja Técnica vigente, si el mismo se usa como se instruye dentro de su vida útil. Resultados satisfactorios dependen no solamente de la calidad del producto sino también de muchos factores fuera del control de BASF. BASF NO EXTIENDE NINGUNA OTRA GARANTÍA, O AVAL, EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO GARANTÍAS DE COMERCIALIZACIÓN O ADECUACIÓN PARA UN FIN PARTICULAR CON RESPECTO A SUS PRODUCTOS. La única y exclusiva compensación del Comprador por cualquier reclamo relacionado a este producto, incluyendo pero sin limitarse a, reclamos relacionados con incumplimiento de garantía, negligencia, responsabilidad objetiva u otra causa, es el envío al comprador de un producto equivalente a la cantidad de producto que no cumple esta garantía o el reembolso de el precio original de compra del producto que no cumple esta garantía, a decisión exclusiva de BASF. Cualquier reclamo relacionado a este producto debe recibirse por escrito dentro de un (1) año de la fecha del envío y cualquier reclamo que no sea presentado dentro de ese período constituirá una renuncia por parte del Comprador a realizar algún reclamo y la aceptación expresa de la calidad del producto. BASF NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGÚN DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL, CONSECUENTE (INCLUYENDO LUCRO CESANTE) O PUNIBLE DE NINGÚN TIPO.

El Comprador debe determinar la idoneidad de los productos para el uso previsto y asume todo riesgo y responsabilidad asociada con ello. Esta información y toda recomendación técnica adicional están basadas en el conocimiento y experiencia actuales de BASF. Sin embargo, BASF no asume ninguna responsabilidad por proporcionar tal información y recomendación, incluida la medida en que tal información y recomendación pueda estar relacionada a derechos intelectuales existentes de terceros, derechos de patente, tampoco se establecerá ninguna relación legal por o surgirá de, proporcionar tal información y recomendación. BASF se reserva el derecho de hacer cualquier cambio debido a progreso tecnológico o desarrollos futuros. El Comprador de este Producto(s) debe realizar una prueba de este producto(s) para determinar la idoneidad para la aplicación prevista del producto(s). El desempeño del producto descrito aquí debe verificarse por medio de prueba que debe realizarse por profesionales calificados.

**BASF Corporation**  
Construction Chemicals

**BASF Mexico**  
Tel: 01800 062 1532  
[www.master-builders-solutions.basf.com.mx](http://www.master-builders-solutions.basf.com.mx)

**BASF Centroamérica (Costa Rica & Panamá)**  
Tel: 506-2440-9110  
Tel: 507 301 0970  
[www.master-builders-solutions.centroamerica.basf.com](http://www.master-builders-solutions.centroamerica.basf.com)

**BASF Caribe (Puerto Rico)**  
Tel: 1-787-258-2737  
[www.master-builders-solutions.caribbean.basf.com](http://www.master-builders-solutions.caribbean.basf.com)

**BASF Chile**  
Tel: +56-2-27994300  
[www.master-builders-solutions.basf.cl](http://www.master-builders-solutions.basf.cl)

**BASF Colombia**  
Tel: 018000522273 o +57 1 6342099  
[www.master-builders-solutions.basf.com.co](http://www.master-builders-solutions.basf.com.co)

**BASF Perú**  
Tel: +511 219-0630  
[www.master-builders-solutions.basf.com.pe](http://www.master-builders-solutions.basf.com.pe)